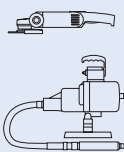

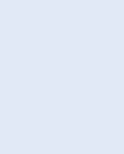

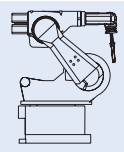

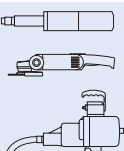

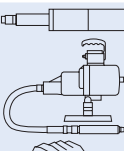
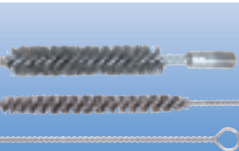


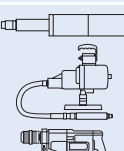


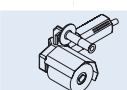
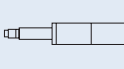
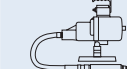
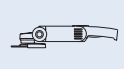
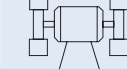
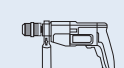
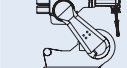




Meghajtás	Tartalom	Oldal
■	Általános információk	3
■	Az optimális szerszám gyors kiválasztása	4-5
■	Biztonsági tanácsok és méretek	6
■	Vágási sebességek és alkalmazási útmutatók	7
■	Rozsdamentes (INOX) acélok megmunkálása	8
■	Gondosan csomagolva és prezentálva	9
		Furatos körkefék 10-13 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád ■ Speciális-SGP termékcsalád
		Körkefék sarokcsiszolóhoz 14 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Pipeline körkefék 15-17 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád ■ Speciális-SGP termékcsalád
		Körkefék Sorjázó kefék 18 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Körkefék telepített gépekhez 19-20 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Körkefék szatináló gépekhez 21 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Csapos ecsetkefék 22-25 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád ■ Speciális-SGP termékcsalád
		Csapos körkefék 26-28 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Csapos fazékkefék 29 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád

Meghajtás	Tartalom	Oldal
		Fazékkefék menettel 30-32 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád ■ Speciális-SGP termékcsalád
		Kúpos kialakítású kefék menettel 33-34 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád ■ Speciális-SGP termékcsalád
		Tányérkefék 35 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Kefék INOX-TOTAL 36-37 ■ Speciális-SGP termékcsalád
		Hengeres testű kefék (belső kefék) 38-39 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Kézi kefék 40-42 ■ Nagyteljesítményű SG termékcsalád
		Kefe készletek 42 Adapterek és tartozékok 43-44
	Kézi alkalmazás	 Sztináló gép/csiszoló-henger hajtás
	Egyenes csiszolók	 Flexibilis tengelyű hajtás
	Sarokcsiszolók	 Telepített gépekhez
	Fúrógép	 Megmunkáló robotokkal való munkavégzés

A minőségi műszaki kefék részét képezik a PFERD felület megmunkálási programjának. A műszaki kefék széles programját kínáljuk a legkülönfélébb anyagokhoz, professzionális megmunkálási feladatokhoz. Minden alkalmazáshoz, megmunkálási feladathoz, anyaghoz megtalálhatják a megfelelő PFERD műszaki keféket.

A PFERD műszaki kefék előnyei

- Kiváló minőségű (olajnyomással edzett), nagy rugalmasságú és hajlítózilárdságú speciális drótszálakból gyártott szerszámok magas élettartamot garantálnak.
- Az elemi szálak egyenletes eloszlása, valamint a biztonságos rögzítés pontos, ütésmentes körbefutást eredményez.
- A látható szabad szállhosszúság és a keféstet pontos arányainak beállításával optimális kihasználtságú kefefelülettel rendelkeznek szerszámaink.
- Jó ár-/teljesítmény arány.

Hogyan keressük meg az optimális szerszámot?

Az optimális kefeszerszám gyors megtalálásához a következő oldalakon összeállítottuk a legfontosabb alkalmazásokat és a megmunkálási feladatokhoz katalógusprogramunkból a megfelelő szerszámkinálatot.

1 A kefeanyag kiválasztása

A megmunkálandó anyaghoz első lépésben a kefeszerszám megfelelő anyagát kell kiválasztani. A kefék szárlanyaga a könnyebb felismerhetőség érdekében színjelöléssel ellátott.

Acéldrót (ST)	–	szürke
INOX-drót	–	kék
Sárgaréz-drót (MESS)	–	sárga
SiC kefék	–	piros

2 A kefetípus kiválasztása

Attól függően, hogy milyen kefehatást akarnak elérni, választhatnak a fonott, fonatlan vagy vulkanizált kefetípusok között.



PFERD műszaki kefe termékcsaládok

A PFERD a műszaki kefékkel végzendő munkákhoz két termékcsaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára.

Nagyteljesítményű SG termékcsalád

A legszélesebb szerszámkinálat professzionális ipari és kézműves alkalmazásokhoz.

Speciális-SGP termékcsalád

Különleges és nagy teljesítményigényű ipari megmunkálási feladatokhoz speciális termékcsalád került kifejlesztésre. Minden olyan megmunkálásnál, ahol különleges igények jelentkeznek, ott a speciális SGP termékcsaládból választhatunk. Az innovatív COMBITWIST® és SINGLETWIST® fonatokkal a PFERD exkluzív szerszámkinálata a legmagasabb elvárásokat is kielégíti.



3 A szerszám kiválasztása

Végezetül a szükséges alkalmazáson keresztül eljutunk az optimális kefeszerszámhoz.

A műszaki kefék fő alkalmazási területei:

- **Sorják eltávolítása**, elsősorban olyan másodlagos, gyenge sorják eltávolítására, amelyek maráskor, csiszoláskor, esztergáláskor ill. fúráskor keletkeznek.
- **Felületek megmunkálása**
Tisztítási munkák
 - rozsdátlanítás, revéltetés
 - hegesztési varratok megmunkálása
 - lakkok eltávolítása
- **Felületstrukturálás**
 - mattítás, szatinálás (selyemfényű felület)
 - felületérdesítés, felületstrukturálás
 - csiszolás (SiC-kefékkel)





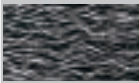


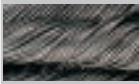



















Egyedi gyártások

Amennyiben a széleskörű katalógusprogram nem kínálna megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású PFERD minőségi szerszámokat készítünk.

Egyedi gyártású szerszámok pl. eltérő drótszálvastagságok és minőségek furatméretek vagy eltérő méretek. Kérjük alkalmazástechnikusaink tanácsát! Készséggel segítünk!

Alkalmos meghajtó gépek

- **Kézi alkalmazás esetén**
 - fúrógépek
 - flexibilis tengelyű hajtások
 - elektromos és levegős sarokcsiszolók, ill. egyenes csiszolók
 - további részletes információk az alkalmazható meghajtógépekről a katalógus 209-es fejezetében található
- **Helyhez kötött, telepített gépeken történő alkalmazás esetén**
 - asztali / állványos csiszológépek (pl. állványos köszörű)
 - CNC-megmunkáló központok
- **Robotokkal történő alkalmazás esetén**
 - többnyire egyedi kialakítású kivitelek!

❶ A drótszál anyagok választéka A megmunkálandó anyagtól a drótszálakig			❷ A drótszál anyagok választéka Az alkalmazási területtől a kefe kivitelig		❸ Szerszámválaszték				
Megmunkálandó anyag	A drótszál anyaga	Előnyök / tulajdonságok	Alkalmazási példák	Kivitel	Hegesztési varrat		Felület strukturálás		
▼	▼	▼	▼	▼			Oldal	Oldal	
szerkezeti acél szénacél, ötvözött acélok, ötvözetlen acélok, műanyagok	acéldrót (ST) színelő- lés: szürke	<ul style="list-style-type: none"> szívós, nagy szakitószilárdság hosszú élettartam nagy fordulatszámon használhatók univerzálisan alkalmazhatók alacsony árfekvés 	<ul style="list-style-type: none"> könnyű felület megmunkálási feladatok élekről, áttörésekről, csövekről sorják, továbbá rozsdá, lakkok, hengerlési reve és szigetelő anyagok eltávolítása 	fonatlan, hullámosított 	 HBU 40	 WBU 21			
			<ul style="list-style-type: none"> hegesztési varratok megmunkálása rozsdá, salak, cunder stb. eltávolítása 	fonott 	 RBG 28	 RBG PIPE 15-16	 RBG PIPE CT 17		
			<ul style="list-style-type: none"> pontszerű rozsdá eltávolítás, sorjátlanítás és tisztítás 	hullámosított, műanyagba kötött 	 RBV 28	 RBV PIPE 16			
rozsdamentes acél (INOX), alumínium, egyéb nem-vas (NE) fémek	INOX- rozsdamentes acéldrót színelő- lés: kék	<ul style="list-style-type: none"> rozsdamentes magas hőterhelést visel el nem hagy hátra korróziót okozó maradványokat a munkadarabokon az acéldróthoz képest alacsonyabb fordulatszámon használjuk valamennyi rozsdamentes INOX elemi szálból készült kefe zsirtalanított 	<ul style="list-style-type: none"> könnyű felület megmunkálások élekről, áttörésekről, csövekről sorják, továbbá rozsdá, lakkok, hengerlési reve és szigetelő anyagok eltávolítása rozsdamentes anyagokról 	fonatlan, hullámosított 	 HBU 40	 WBU 21			
			<ul style="list-style-type: none"> hegesztési varratok megmunkálása rozsdá, salak, cunder stb. eltávolítása rozsdamentes anyagokról 	fonott 	 RBG 28	 RBG PIPE 15-16	 RBGIT 37	 RBGIT PIPE 37	
sárgaréz, vörösréz, egyéb nem-vas (NE) fémek	sárgaréz drót (MES) színelő- lés: sárga	<ul style="list-style-type: none"> szikraképződés nélküli munkavégzés rugalmas alumíniumokon finom felület finiselési munkákhoz 	<ul style="list-style-type: none"> könnyű felület megmunkálások korróziónyomok, lakkok, cunder és szigetelő anyagok eltávolítása CU forrasztások tisztítása 	fonatlan, hullámosított 	 HBU 40				
nem-vas (NE) fémek, fa, műanyagok, acél, öntvények	műanyag (SiC) színelő- lés: piros	<ul style="list-style-type: none"> nagy rugalmasság azonos csiszoló hatás hőre érzékeny, ezért hűtéshez csiszoló olajat használunk 	<ul style="list-style-type: none"> a rugalmasságnak köszönhetően nehezen hozzáférhető helyek is megmunkálhatók sorjátlanítás, tisztítás és csiszolás mattítás, szatinálás és felületek strukturálása 	fonatlan, hullámosított 		 RBU 10			
							 WBU 21		

③ Szerszámválaszték					
Él	Sorjátanítás			Tisztítás	
	Felület		Belső	Felület	Belső
					
Oldal	Oldal	Oldal	Oldal	Oldal	
 RBU T 19	 RBU 26	 PBU 22	 RBU 26	 PBU 22	
 KBU 33	 RBU 10-11, 14, 18-19	 PBUR 24	 RBU 10-11, 14, 18-19	 PBUR 24	
 RBU 18-19	 TBU 29-30	 IBU 38-39	 TBU 29-30	 IBU 38-39	
 KBG 33	 RBG 12	 PBGS 24	 RBG 28	 PBGS 24	
 KBG CT 34	 RBG CT 13	 PBG 25	 RBG RBG CT 12 13	 PBG 25	
 RBG T 20	 RBG T 20		 KBG KBG CT 33 34		
	 TBG TBG CT 31 32		 TBG TBG CT 31 32		
 RBV 28		 PBV 23		 PBV 23	
 RBV PIPE 16					
 RBU T 19	 RBU 26	 PBU PBUIT 22 36	 RBU RBUIT 26 37	 PBU PBUIT 22 36	
 KBU 33	 RBUIT 37	 IBU 38-39	 RBU 10-11, 14, 18-19	 IBU 38-39	
 RBU 18-19	 RBU 10-11, 14, 18-19	 PBUR 24	 TBU 29-30	 PBUR 24	
	 TBU 29-30		 KBU 33		
 KBG 33	 RBG RBG CT 12 13	 PBGS PBGSIT 24 36	 RBG 28	 PBGS PBGSIT 24 36	
 KBG CT 34	 RBG CT 37	 PBG 25	 RBG/RBG CT RBG CT 12, 13 37	 PBG 25	
	 KBG KBG CT 33 34		 KBG KBG CT 33 34		
	 TBG TBG CT 31 32		 TBG TBG CT 31 32		
	 RBU 27	 PBU 22	 RBU 27	 PBU 22	
		 IBU 38-39		 IBU 38-39	
 RBU 10, 18	 RBU 10, 18, 27	 PBU 22	 RBU 10, 18, 27	 PBU 22	
	 TBU 29-30	 IBU 38-39	 TBU 29-30	 IBU 38-39	
	 DBU 35		 DBU 35		

Műszaki kefék

Biztonságtechnikai ajánlások és méretek



PFERD – Az Önök partnere a biztonságos munkavégzésben

A PFERD műszaki keféi kielégítik a legmagasabb minőségi és biztonsági követelményeket, ezen túlmenően saját laboratóriumainkban állandóan vizsgáljuk és fejlesztjük termékeinket. Mint a műszaki kefék egyik vezető gyártójaként a PFERD kielégíti az EN 1083 szabvány előírásait.

A maximálisan engedélyezett fordulatszámokat soha ne lépjük át

A biztonságos munkavégzés érdekében a terméken, a termékcímkén és a katalógusban megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámot túllépni nem szabad!

A munkavégzés előtt ügyeljünk a következőkre: a meghajtó gép fordulatszáma a kefére engedélyezett maximális fordulatszámot nem haladhatja meg.

További ajánlásokat az optimális megmunkálási fordulatszámokról terméktáblázatainkban találhatunk. Itt megtalálhatók az optimális megmunkálási eredményhez ajánlott [min⁻¹] fordulatszámok.

Ügyeljenek a biztonsági előírásokra!

A műszaki kefék korrekt felfogatása rendkívül fontos, ezért a PFERD műszaki kefék minden csomagolási egységéhez a biztonságos és gazdaságos munkavégzéshez szükséges útmutatásokat tartalmazó ismertetőt csomagolunk. Ezek segítik a felhasználókat a még biztonságosabb munkavégzésben.



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőszemüveget!

Használják a meghajtógép védőburkolatát!



Vevőszolgálat

Kérdések estén forduljanak PFERD szaktanácsadóinkhoz. Díjmentesen, kötelezettség nélkül készséggel állunk rendelkezésükre abban, hogy tanácsainkkal segítsük Önöket megmunkálási problémáik megoldásában és a PFERD műszaki kefék biztonságos használatában.

Furat minimum átmérője EN 1083 szerint

Kefe d ₁ teljes átmérője [mm]	Furat minimum átmérője d _{2 min} [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Átváltási táblázat [mm – Inch]

Kefe átmérő	
d ₁ [mm]	d ₁ [Inch]
70	2-3/4
76	3
89	3-1/2
102	4
127	5
152	6
178	7
203	8
254	10
305	12
356	14
381	15
406	16

Furat átmérő	
d ₂ [mm]	d ₂ [Inch]
6,4	1/4
9,5	3/8
12,7	1/2
15,9	5/8
19,0	3/4
22,2	7/8
25,4	1
28,6	1-1/8
31,8	1-1/4
38,1	1-1/2
44,5	1-3/4
50,8	2
76,2	3

Kefeszélesség	
b [mm]	b [Inch]
3,2	1/8
6,4	1/4
9,5	3/8
12,7	1/2
15,9	5/8
19,0	3/4
22,2	7/8
25,4	1
28,6	1-1/8
31,8	1-1/4
38,1	1-1/2
50,8	2
76,2	3

Drót átmérő	
d _φ [mm]	d _φ [Inch]
0,10	.004
0,15	.006
0,20	.008
0,25	.010
0,30	.012
0,35	.014
0,40	.016
0,45	.018
0,50	.020
0,60	.023
0,65	.026
0,80	.032
0,90	.035
1,00	.039

Ajánlott fordulatszám meghatározása

- 1 Kefetípus kiválasztása.
- 2 Ajánlott megmunkálási sebesség leolvasása.
- 3 A kefe - \varnothing és a megmunkálási sebesség figyelembevételével a megfelelő meghajtási fordulatszám kiválasztása.

Az ajánlott vágási sebesség tartományok [m/s] a szerszámhasználat módjától függenek és a maximálisan engedélyezett vágási sebesség alatt vannak.

1	2
Ecsetkefék	5 - 10 m/s
Fazékefék	25 - 35 m/s
Körkefék/kúpos kialakítású kefék	lásd: a mellékelt táblázatot

A színjelölések megegyeznek a drótanyag színjelölésével

Ajánlott vágási sebesség [m/s] körkefékhez és kúpos kialakítású kefékhez											
Alkalmazás	[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Sorjázás/ élék letörése											
Salak/hengerlési reve eltávolítása											
Felület tisztítás/érsítés											
Hegesztési varrat megmunkálása											

Probléma megoldások

Probléma	Lehetséges megoldások
Túl gyenge kefehatás	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fordulatszámot növelni, vagy azonos fordulatszámnál nagyobb kefe \varnothing-t választani. 2. Válasszon rövidebb szálú kefét. 3. Válasszon erősebb szálú kefét.
Túl erős kefehatás	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fordulatszámot növelni, vagy azonos fordulatszámnál kisebb kefe \varnothing-t választani. 2. Felületi nyomást csökkenteni. 3. Válasszon hosszabb szálú kefét. 4. Válasszon vékonyabb drótszálú kefét.
Felület túl durva és egyenetlen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Válasszon szélesebb kefét. 2. Válasszon vékonyabb drótszálú kefét. 3. Fordulatszámot csökkenteni.
Felület túl finom és fényes	<ol style="list-style-type: none"> 1. Válasszon erősebb drótszálú kefét. 2. Válasszon rövidebb szabad szálhosszúságú kefét. 3. Fordulatszámot csökkenteni.
Elsődleges sorják képződése	<ol style="list-style-type: none"> 1. A kefe és a munkadarab megfelelő pozíciójának beállítása. 2. Válasszon rövidebb szálú kefét. 3. Válasszon erősebb szálú kefét.

3 Vágási sebesség [m/s]

n [min ⁻¹]	Kefe $\varnothing d_f$ [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Példa
 RBG 11512 SG acél
 Felülettisztítás
 Kefe $\varnothing d_f$: 115 mm
 Vágási seb.: 30 m/s
 Fordulatszám: 5.000 min⁻¹

$$\text{Vágási sebesség (v)} = \frac{\varnothing (d_f) \times \pi \times \text{Ford. (n)}}{1.000 \times 60}$$

Alkalmazástechnikai útmutatás

Kefe átmérő

Valamennyi kézi vezetésű gépnél a kefe \varnothing - függetlenül a szabad drótszál hosszától - a 180 mm-t ne haladja meg.

Felületi nyomás és munkavégzési pozíciók



Csak a drótszál csúcsok végeznek munkát (2. ábra).

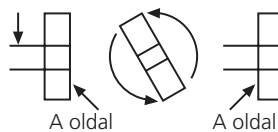
Kivétel: SiC keféknél az elemi szálcúcsok 2-3 mm-es végei végzik a csiszolási munkát. Telepített gépeken történő alkalmazás esetén a kefe középvonala alatt (lásd 2. ábra) javasolt a munkavégzés.

Látható elemi drótszál hosszak

Rövid szálhosszúság merevbb szerszámfelületet eredményez, ezáltal megnő a kefe agresszivitása. A hosszabb szabad drótszál rugalmasabb, azaz puhább kefe karakterisztikát eredményez és ezáltal egységes megmunkálási effektushoz vezet egyenetlen felületeken is.

Önélező hatás.

Meghajtó tengely



Alkalmazás közben a kefe a forgásirányának megváltoztatása elősegíti az önélező hatást.

Drótszál vastagságok

Általában érvényes:

Vastagabb, erősebb drót = agresszívabb, erősebb hatás

Vékonyabb drót = enyhébb, finomabb kefehatás

Az erősebb drótszálú kefék alkalmazása esetén egyidejűleg kevés drótszál végzi munkát. Ennek következménye az agresszív kefe karakterisztika, eredménye pedig egy durván strukturált felület. Vékony drótszálú kefék alkalmazása esetén sok drótszál végzi egyidejűleg munkát. Ennek következménye a puha kefe karakterisztika, eredménye pedig egy finoman strukturált felület. Általánosan elmondható, hogy a vékony drótszálú kefék rugalmasabbak és ez a szerkezetnek hosszabb élettartamot garantál.



Az egyedülállóan jó alakíthatósága, hegeszthetősége, korrózióállósága, valamint attraktív megjelenése miatt a rozsdamentes (INOX) anyagok felhasználása a mindennapi gyakorlatban egyre jelentősebb. Ezek az anyagtulajdonságok a megmunkálások során különleges követelményeket támasztanak a szerszámokkal szemben is.

A PFERD-nél alkalmazott drótmínőségek

Ezeknek az INOX anyagok megmunkálásakor támasztott különleges követelményeknek a kielégítésére a PFERD valamennyi INOX műszaki kefénél az elemi drótszálakhoz 1.4310 (V2A) anyagminőséget használ. Az ipari környezetből származó gyakorlati tapasztalatok igazolják, hogy ez a drótmínőség optimális élettartam mellett nagyon jó korrózióállósággal rendelkezik.

Az INOX műszaki keféknél alkalmazott 1.4310-es drótmínőség a hidegalakításban hajlamos a ferromágneses viselkedésre (mágnesek magukhoz vonzzák). Ennek okozója egy szerkezetváltozás, amely az alakváltozás következtében (pl. a dróthúzás folyamata) jön létre. Ez a szerkezetváltozás és az ebből következő ferromágneses tulajdonság nem befolyásolja a drót minőségét és korrózióállóságát. Megtartja a korrózióval szembeni ellenállóságát.

Valamennyi PFERD műszaki kefé, amely INOX drótból készül, kék színnel jelöljük és az összes INOX anyagon (mint pl. a V4A) alkalmazható.

PFERD-kefék INOX-TOTAL kivétel

A legnehezebb megmunkálási feladatokhoz a PFERD műszaki keféprogramban az „INOX-TOTAL” kivételt kínáljuk. Ezek a kefék kifejezetten a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához lettek kifejlesztve és azzal tűnnek ki, hogy valamennyi alkotóeleme 1.4310 (V2A) anyagból készül és ezáltal optimális korrózióállóságot biztosít.

További részletes információk és rendelési adatok a katalógus fejezet 36-37. oldalán található.

Megmunkálási kompetencia Rozsdamentes anyagok (INOX)

A PFERD terjedelmes szerszámprogramot kínál, amely a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásával szemben támasztott követelményeket kielégíti. Készséggel állunk rendelkezésükre megmunkálási problémáik megoldásában. A PFERD-PRAXIS kiadványunk „Szerszámok rozsdamentes és saválló anyagok megmunkálásához” sok értékes alkalmazástechnikai útmutatót tartalmaz.

Tapasztalt értékesítési szakembereink valamennyi kérdésük megválaszolásában készséggel állnak rendelkezésükre. Vegyék fel velünk a kapcsolatot.



Szabványos INOX drótmínőségek

AISI	EN 10027-1 szabvány szerinti rövidített jelölések	Anyagszám EN 10027-2 alapján
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (aktuális norma)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi 17-7 (előző norma)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Utalás

Lehetséges problémák elkerülése végett próbakísérletek ajánlottak a korrózióval szembeni ellenállás tesztelésére.

Utómunkálat

A műszaki kefékkel történő munkavégzés után ajánlatos a visszamaradó szennyeződésektől a munkadarab felületét megtisztítani, ezáltal elkerülni a későbbi korróziót. Azokat a munkadarabokat, amelyek korrózió veszélytől terhelt környezetben kerülnek megmunkálásra, ajánlatos pácolással, vagy passziválással utókezelni. Érvényes ez akkor is, ha a rozsdamentes munkadarabok közelében edzetlen anyagok megmunkálása történik és nem zárható ki, hogy szennyeződések maradnak vissza. A csiszoló és polírozó szerszámokról további részletes információk és rendelési adatok a 204-es katalógus fejezetben található.

Korrózió elkerülése

INOX anyagokon történő kefehasználat esetén

Korrózió oka	Megoldás
Szerkezetváltozás a túl magas hő bevitel hatására.	Hőképződés elkerülése: <ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazzon alacsonyabb fordulatszámot. ■ Felületi nyomást csökkenteni. ■ Oszcilláló kefe mozgás.
Alapvetően valamennyi műszaki kefének (kivétel az INOX-TOTAL kefék) - a kefék drótszál anyagát kivéve - a többi építő eleme acélból készül, amely munkadarabbal történő érintkezése után korróziót okozhat.	<ul style="list-style-type: none"> ■ INOX-TOTAL műszaki kefék alkalmazása. ■ Kerülendő a felfogó peremek és a munkadarab érintkezése. ■ Ecsetkefék alkalmazása esetén válasszuk a műanyagvédelemmel ellátott keféket.
Az INOX és acél anyagok munkavégzés közbeni keveredése.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ne alkalmazzunk olyan keféket rozsdamentes anyagokon, amelyekkel korábban acélon, réz vagy egyéb munkadarabokon végeztünk munkát. ■ Ne dolgozzunk acél anyagokkal az INOX anyagok közelében.
Drótmunkavégzés felületekre történő benyomódása (részkorrózió).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Alkalmazzunk nagy felületi nyomást. ■ Alkalmazzunk alacsonyabb fordulatszámot.
Nem megfelelő anyagválasztási teljesítmény.	Mélyen fekvő szerkezetváltozások elmunkálása az alábbiak szerint: <ul style="list-style-type: none"> ■ Növeljük a megmunkálási időt. ■ Csiszoló szerszámok alkalmazása.



Ipari kiszérelés

A PFERD **műszaki keféinek** állandó csomagolása tartós ipari csomagolás.

Valamennyi  és  **db-os csomagolási egységünk ilyen csomagolásban kerül kiszállításra.**


Előnyök:

- Erős termékhez illesztett csomagolás.
- Rendelési szám és EAN-kód a címkén.
- Minden csomagolásban megtalálható a kefékhez tartozó alkalmazástechnikai útmutatás.



Egyenkénti kiszérelés

A PFERD a legkeresettebb **műszaki keféket** az értékesítést segítő egyedi csomagolásban is kínálja.

Valamennyi műszaki kefét, amelynek a csomagolási egysége  **db.-ban van megadva, az értékesítést segítő kiszérelésben szállítjuk.**

Előnyök:

- A csomagoláson az Euro-lyukas kialakítás segíti a termék bemutatását az Önök prezentációs falán.
- Rendelési szám és EAN-kód a címkén.
- Alkalmazástechnikai útmutatások minden csomagolásban.
- A legkeresettebb típusok hatásosan kínálhatók a bemutatófal legjobb helyein.



Kefe készletek

A PFERD három műszaki kefe összeállítást kínál az értékesítést segítő Display-kartonban a bolti pultok részére.

Rendelési útmutatás

Rendelésnél kérjük az EAN-kódot, vagy a komplett rendelési számot megadni.

Rendelési példa

EAN 4007220153017
 RBU 3006/6 ST 0,20 SG

A rendelési példa magyarázata

- RBU = Körkefe, fonatlan
- 30 = Kefe- \varnothing d, [mm]
- 06 = Kefe szélesség b [mm]
- /6 = Befogócsap- \varnothing d₃ [mm]
- ST = Kefeszál anyaga acél
- 0,20 = Drótszál- \varnothing d_e [mm]
- SG = Termékcsoport



PFERD TOOL-CENTER

Minden egydarabos kiszérelésű kefeszerszám a PFERD TOOL-CENTER-en kiválóan prezentálható.

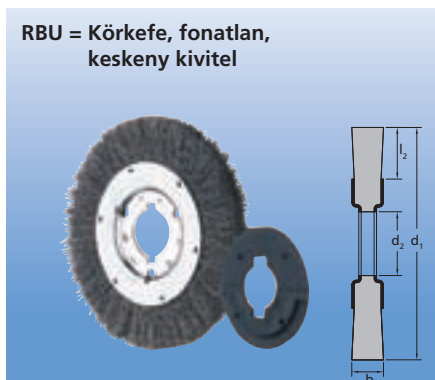
Az elhelyezett információs kártyákon valamennyi a PFERD kefékhez szükséges használati információkat feltüntettük.

Ezen kívül a PFERD a kereskedések pultjai számára attraktív display-kartonban is kínál összeállást.

Szeretne a PFERD műszaki kefékből bizonyos célcsoportoknak speciális termékcsoportokat egészen másként prezentálni, vagy tervez egy értékesítési akciót? Értékesítési szaktanácsadóink készséggel segítenek a megfelelő műszaki kefeválaszték összeállításában.



RBU = Körkefe, fonatlan, keskeny kivitel



Kiválóan alkalmas nagy felületek közepesen nehéz megmunkálási feladataihoz kézi és gépi vezetésű meghajtógépekkel.

Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

javasolt mérsékelt felületi nyomással dolgozni úgy, hogy csak a drótszál végek érintkezzenek a megmunkálandó felülettel. Szerszám kiválasztásnál kérjük ügyeljenek a furatméretre!

Rendelési példa:

EAN 4007220**597866**
RBU 10012/14,0 ST 0,15 SG



Acéldrót, SG termékcsalád


Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 10012/14,0 ST 0,15 SG	597866	0,15	100	12	24	14,0	14,0	4.000 - 6.000	8.000	0,225
RBU 10012/14,0 ST 0,30 SG	597873	0,30	100	12	24	14,0	14,0	4.000 - 6.000	8.000	0,225
RBU 12512/14,0 ST 0,30 SG	806791	0,30	125	12	32	14,0	14,0	4.000 - 6.000	8.000	0,248
RBU 15012/22,2 ST 0,25 SG	530412	0,25	150	12	28	22,2	31,8	3.000 - 4.500	6.000	0,429
RBU 18012/22,2 ST 0,30 SG	658734	0,30	180	12	43	22,2	31,8	3.000 - 4.500	6.000	0,521
RBU 20016/22,2 ST 0,25 SG	530436	0,25	200	16	44	22,2	31,8	3.000 - 4.500	6.000	0,730
RBU 25020/22,2 ST 0,25 SG	530443	0,25	250	20	70	22,2	31,8	1.800 - 2.700	3.600	1,152

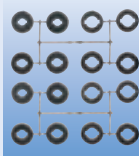
INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 12512/14,0 INOX 0,30 SG	806807	0,30	125	12	32	14,0	14,0	3.200 - 5.200	8.000	0,248
RBU 15012/22,2 INOX 0,30 SG	597880	0,30	150	12	28	22,2	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,429
RBU 18012/22,2 INOX 0,30 SG	658796	0,30	180	12	43	22,2	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,521
RBU 20016/22,2 INOX 0,30 SG	597910	0,30	200	16	44	22,2	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,730
RBU 25020/22,2 INOX 0,30 SG	597927	0,30	250	20	70	22,2	31,8	1.400 - 2.300	3.600	1,152

SiC kefék, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00 SG	597903	1,00	100	12	22	12,0	12,0	3.200 - 5.200	8.000	0,160
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90 SG	220870	0,90	100	12	22	12,0	12,0	3.200 - 5.200	8.000	0,160
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 SG	530467	1,00	150	16	32	12,0	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,356
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90 SG	220894	0,90	150	16	32	12,0	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,356
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00 SG	530474	1,00	200	16	32	22,2	31,8	1.800 - 2.900	4.500	0,790
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90 SG	220917	0,90	200	16	32	22,2	31,8	1.800 - 2.900	4.500	0,790
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00 SG	530481	1,00	250	16	38	22,2	31,8	1.400 - 2.300	3.600	1,402
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90 SG	220948	0,90	250	16	38	22,2	31,8	1.400 - 2.300	3.600	1,402



A furat- \varnothing változtatásához kérjük alkalmazzák az AK 32 adapter készletet (EAN 4007220**608593**).
Kivétel: Az \varnothing 100 és 125 mm-es kefékhez nem alkalmazható az AK 32-es adapter készlet.



BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220**751923**) alkalmazható valamennyi keskeny furatos keféhez \varnothing 150 mm-ig.

Biztonsági okokból a szerszám tartók csak max. \varnothing 150 mm-ig alkalmazhatók!

További részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43-44. oldalain találhatóak.



Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz munkákra, kézi vezetésű és telepített gépeken egyaránt.

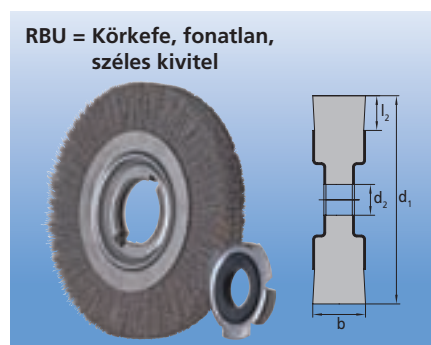
Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt mérsékelt felületi nyomással dolgozni úgy, hogy csak a drótszál végek érintkezzenek a megmunkálandó felülettel.

Rendelési példa:

EAN 4007220658710
RBU 10020/14,0 ST 0,30 SG




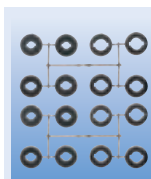
Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ϕd_6 [mm]	Kefe- ϕd_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat ϕd_2 [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 10020/14,0 ST 0,30 SG	658710	0,30	100	20	24	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,334
RBU 10028/14,0 ST 0,30 SG	153604	0,30	100	28	24	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,553
RBU 12520/14,0 ST 0,30 SG	806852	0,30	125	20	30	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,377
RBU 12528/14,0 ST 0,30 SG	806869	0,30	125	28	30	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,600
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30 SG	658727	0,30	150	25	25	AK32-2	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,833
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30 SG	153628	0,30	150	38	25	AK32-2	50,8	3.000 - 4.500	6.000	1,486
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30 SG	658741	0,30	180	25	40	AK32-2	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,928
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30 SG	658765	0,30	200	25	38	AK32-2	85,4	2.300 - 3.400	4.500	1,373
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30 SG	153635	0,30	200	38	38	AK32-2	85,4	2.300 - 3.400	4.500	1,928
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30 SG	658772	0,30	250	30	50	AK32-2	117,5	1.800 - 2.700	3.600	2,260
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30 SG	220924	0,30	250	48	50	AK32-2	117,5	1.800 - 2.700	3.600	3,300
RBU 30040/50,8 ST 0,30 SG	616086	0,30	300	40	40	50,8	117,5	1.500 - 2.500	3.000	3,914

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ϕd_6 [mm]	Kefe- ϕd_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat ϕd_2 [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 12520/14,0 INOX 0,30 SG	806876	0,30	125	20	30	14,0	25,4	3.200 - 5.200	8.000	0,377
RBU 12528/14,0 INOX 0,30 SG	806883	0,30	125	28	30	14,0	25,4	3.200 - 5.200	8.000	0,600
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30 SG	658789	0,30	150	25	25	AK32-2	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,833
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30 SG	220887	0,30	150	38	25	AK32-2	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1,486
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30 SG	658871	0,30	180	25	40	AK32-2	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,928
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30 SG	658895	0,30	200	25	38	AK32-2	85,4	1.800 - 2.900	4.500	1,373
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30 SG	220900	0,30	200	38	38	AK32-2	85,4	1.800 - 2.900	4.500	1,928
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30 SG	658901	0,30	250	30	50	AK32-2	117,5	1.400 - 2.300	3.600	2,260
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30 SG	220931	0,30	250	48	50	AK32-2	117,5	1.400 - 2.300	3.600	3,300



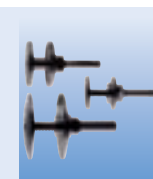
Az AK 32-2 adapter készlet mindegyik kefével együtt szállítjuk. A készletben az alábbi méretek találhatók mm (Inch): 31,75/20/18/14/12/25,4 (1)/22,2 (7/8)/19,2 (.750)/16 (5/8), 12,7 (1/2).

Nagy hőterhelésnek és erőhatásoknak kitett munkavégzéseknél az AM 51-es adapter készlet is alkalmazható.

Kivétel: Az $\phi 100$ és 125 mm-es kefék változtatható $22,2/18$ és 14 mm-es furattal szállítjuk. Az AM 51-es adapter készlet alkalmazása nem lehetséges.

Az RBU 30040 -es keféket $50,8$ mm-es furattal szállítjuk. Az AM 51-es adapterpárral a furatok a kívánt méretre szűkíthetők.

Az adapter készletekről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43-44. oldalain találhatóak.

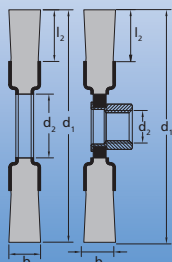


BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220751923) alkalmazható az RBU 10020 és 12520, BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930) RBU 10028 és 12528 és BO 12/22,2 10-30 kefékhez

(EAN 4007220561317) RBU 15025 és 15038-hoz.

Biztonsági okokból a szerszámtartók csak max. $\phi 150$ mm-ig alkalmazhatók.

RBG = Körkefe, fonott



Nehéz megmunkálási feladatokhoz (revéltlenítés, rozsdátlanítás, sorjak eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása, ragasztó maradványok eltávolítása).

A fonott drótszálakkal kialakított kefe agresszívabb, mint a hullámos elemi szálakból készült kefe.

Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220**658970**

RBG 10012/M14 ST 0,50 SG



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 10012/M14 ST 0,50 SG	658970	0,50	22	100	12	28	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,283
RBG 11512/22,2 ST 0,50 SG	153512	0,50	24	115	12	28	22,2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 ST 0,50 SG	658987	0,50	24	115	12	28	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 ST 0,50 SG	530597	0,50	24	125	12	33	22,2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 ST 0,50 SG	658994	0,50	24	125	12	33	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 15013/22,2 ST 0,60 SG	597996	0,60	30	150	13	30	22,2	5.000 - 10.000	10.000	0,596
RBG 17813/22,2 ST 0,50 SG	153413	0,50	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/M14 ST 0,50 SG	659007	0,50	30	178	13	42	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/22,2 ST 0,80 SG	578940	0,80	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 11512/22,2 INOX 0,35 SG	220795	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 INOX 0,35 SG	659014	0,35	24	115	12	28	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 INOX 0,35 SG	530788	0,35	24	125	12	33	22,2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 INOX 0,35 SG	659021	0,35	24	125	12	33	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 INOX 0,35 SG	220733	0,35	30	178	13	42	22,2	3.600 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/M14 INOX 0,35 SG	659038	0,35	30	178	13	42	M14x2	3.600 - 8.500	9.000	0,751



BO 8/22,2 5-10
(EAN 4007220**751930**)
alkalmas az összes fonott körkeféhez (RBG) \varnothing 125 mm-ig 22,2 mm-es furattal.



BO 12/22,2 10-30
(EAN 4007220**561317**)
alkalmas az összes fonott körkeféhez (RBG) \varnothing 150 mm és furat 22,2 mm.

Biztonsági okokból a szerszámtartók csak max. \varnothing 150 mm-ig alkalmazhatók!

Az adapter készletekről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43-44. oldalain találhatóak.



Nehéz megmunkálási feladatokhoz (revéltetés, rozsdátlanítás, sorják eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása, ragasztó maradványok eltávolítása).

A fonott drótszákkal kialakított kefe agreszívabb, mint a hullámos elemi szálaból készült kefe.

Az új COMBITWIST® fonat előnyei:

- Nyugodt körbenfutás éleken, sarkokon történő munkavégzésnél.
- Éleken történő munkavégzésnél sem lép fel „visszaütés”.
- Megnövelt élettartam.
- Megnövelt leválasztási teljesítmény.
- Megakadályozza a fonatok „szétcsavardását”.

Csomagolási egység: 1 db.

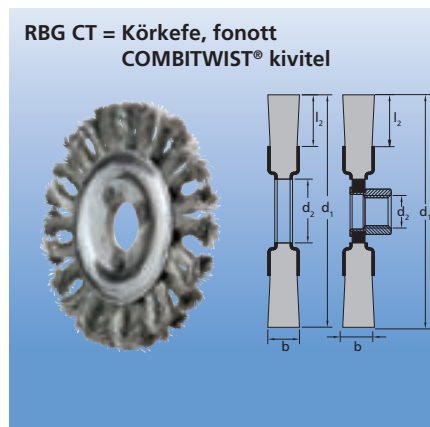
Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220593356

RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 SGP



Acéldrót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 SGP	593356	0,50	24	115	12	28	22,2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 CT ST 0,50 SGP	806814	0,50	24	115	12	28	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 SGP	593363	0,50	24	125	12	33	22,2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 CT ST 0,50 SGP	806821	0,50	24	125	12	33	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 SGP	593370	0,50	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/22,2 CT ST 0,80 SGP	593394	0,80	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751

INOX-drót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593400	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 SGP	806838	0,35	24	115	12	28	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593417	0,35	24	125	12	33	22,2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 SGP	806845	0,35	24	125	12	33	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593424	0,35	30	178	13	42	22,2	3.600 - 8.500	9.000	0,751

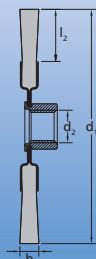


BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930) alkalmas az összes fonott körkeféhez (RBG) \varnothing 125 mm-ig 22,2 mm-es furattal.

Biztonsági okokból a szerszámtartók csak max. \varnothing 150 mm-ig alkalmazhatók!

Az adapter készletekről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43-44. oldalain található.

RBU = Körkefe, fonatlan sarokcsiszolókon történő alkalmazáshoz



Közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz (revéltelenítés, rozsdátlanítás, sorjak eltávolítása, hegesztési varratok tisztítása).

A fonatlan kefék rugalmasabbak és finomabb felület érhetőek el velük, mint a fonott kefékkel. Nem annyira agresszívek, mint a fonott kefék.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Sarokcsiszolókon történő alkalmazáshoz. Az optimális megmunkálási teljesítmény eléréséhez előnyös a szabályozható fordulatszámú sarokcsiszoló használata.



Rendelési példa:

EAN 4007220**806968**

RBU 11512/ M14 ST 0,30 SG





Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Menet d_2	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 11512/M14 ST 0,30 SG	806968	0,30	115	12	25	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,258
RBU 12512/M14 ST 0,30 SG	806975	0,30	125	12	15	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	1	0,403

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Menet d_2	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 11512/M14 INOX 0,30 SG	806982	0,30	115	12	25	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,258
RBU 12512/M14 INOX 0,30 SG	806999	0,30	125	12	15	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	1	0,403





Nehéz megmunkálási feladatokhoz, elsősorban a csővezeték építés és tartálygyártás területén.

Az extrém keskeny kivitelnek köszönhetően kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzésre (pl. gyökvarratok megmunkálására).

Agresszív, stabil kefeszerszám megfelel magas mechanikai igénybevételekre.

Csomagolási egység: 10 db.
Drótszál- \varnothing : 0,50 mm

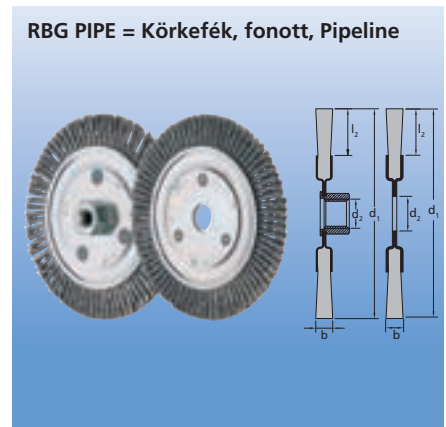
Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220750810

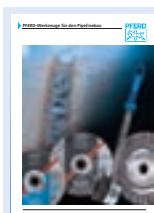
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50 SG



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Fonatok száma	Kefe- \varnothing d ₁ [mm]	Kefe szélesség b [mm]	Kefe százhossz l ₂ [mm]	Furat/menet- \varnothing d ₂ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	kg
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50 SG	750810	32	100	6	19	16,0	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50 SG	750872	32	100	6	19	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/5/8 PIPE ST 0,50 SG	750889	32	100	6	19	5/8-11	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,25 PIPE ST 0,50 SG	750896	32	100	6	19	M10x1,25	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,50 PIPE ST 0,50 SG	750919	32	100	6	19	M10x1,50	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50 SG	750926	36	115	6	19	22,2	6.300 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50 SG	750933	36	115	6	19	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/5/8 PIPE ST 0,50 SG	750940	36	115	6	19	5/8-11	6.300 - 12.500	12.500	2,516
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50 SG	750957	48	125	6	19	22,2	5.500 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50 SG	750995	48	125	6	19	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/5/8 PIPE ST 0,50 SG	751008	48	125	6	19	5/8-11	5.500 - 11.000	11.000	4,336
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50 SG	751015	56	150	6	30	22,2	5.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50 SG	751022	56	150	6	30	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/5/8 PIPE ST 0,50 SG	751039	56	150	6	30	5/8-11	5.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 17804/22,2 PIPE ST 0,50 76Z SG	751046	76	178	4	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,054
RBG 17804/M14 PIPE ST 0,50 76Z SG	751053	76	178	4	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,054
RBG 17804/5/8 PIPE ST 0,50 76Z SG	751060	76	178	4	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,054
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z SG	751077	56	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z SG	751084	56	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/5/8 PIPE ST 0,50 56Z SG	751091	56	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z SG	751107	76	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z SG	751114	76	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE ST 0,50 76Z SG	751121	76	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,574

Folytatás a következő oldalon



A csővezetékek építési munkáival kapcsolatos további részletes információk a „Csővezeték építések” c. kiadványunkban található.




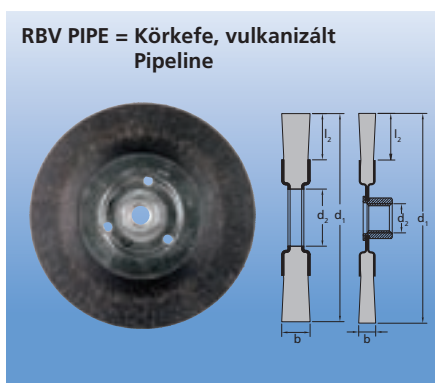
A csővezetékek építésekhez alkalmazható PFERD tisztítókorongokról további részletes információk és rendelési adatok a 206-os katalógusfejezetben található.

Folytatás az előző oldalról

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Fonatok száma	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- \varnothing d_2 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50 SG	751220	32	100	6	19	16,0	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751237	32	100	6	19	M14x2	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751244	32	100	6	19	5/8-11	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,25 PIPE INOX 0,50 SG	751251	32	100	6	19	M10x1,25	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,50 PIPE INOX 0,50 SG	751268	32	100	6	19	M10x1,50	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50 SG	751275	36	115	6	19	22,2	5.000 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751305	36	115	6	19	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751312	36	115	6	19	5/8-11	5.000 - 12.500	12.500	2,516
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50 SG	751329	48	125	6	19	22,2	4.400 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751343	48	125	6	19	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751350	48	125	6	19	5/8-11	4.400 - 11.000	11.000	4,336
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50 SG	751367	56	125	6	30	22,2	4.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751374	56	150	6	30	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751381	56	150	6	30	5/8-11	4.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z SG	751398	76	178	6	28	22,2	3.600 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z SG	751404	76	178	6	28	M14x2	3.600 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE INOX 0,50 76Z SG	751411	76	178	6	28	5/8-11	3.600 - 8.500	9.000	7,574



Az extrém keskeny kivitel kombinálva a kemény műanyag kötessel (E4, E5) pontszerű, nagyon agresszív munkavégzést tesz lehetővé nehezen hozzáférhető helyeken (pl. gyökvarratok és fedővarratok megmunkálása).


Csomagolási egység: 10 db.

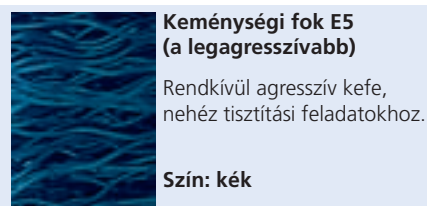
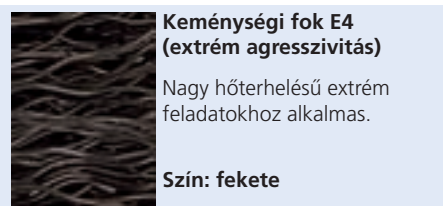
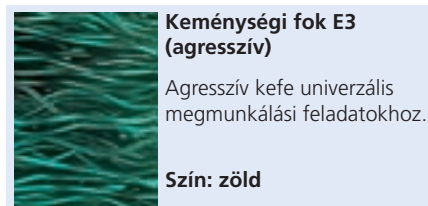
Alkalmazástechnikai ajánlások:
Szarokcsiszolókkal történő munkavégzéshez (80 m/s-ig).

Rendelési példa:
EAN 4007220**751428**
RBV 17806/22,2 PIPE ST 0,35 E4 SG



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. \varnothing d_6 [mm]	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- \varnothing d_2 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBV 17806/22,2 PIPE ST 0,35 E4 SG	751428	0,35	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/22,2 PIPE ST 0,35 E5 SG	751435	0,35	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/M14 PIPE ST 0,35 E4 SG	751442	0,35	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/M14 PIPE ST 0,35 E5 SG	751459	0,35	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/5/8 PIPE ST 0,35 E4 SG	751466	0,35	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/5/8 PIPE ST 0,35 E5 SG	751473	0,35	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	2,304



Nehéz megmunkálási feladatokhoz elsősorban a csővezeték építés és tartálygyártás területén.

Az extrém keskeny kivitelnek köszönhetően kiválóan alkalmas nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzésre (pl. gyökvarratok megmunkálására).

Agresszív, stabil kefeszerszám megfelel magas mechanikai igénybevételekre.

Az COMBITWIST® fonat előnyei:

- Nyugodt körbenfutás éleken, sarkokon történő munkavégzésnél.
- Éleken történő munkavégzésnél sem lép fel „visszaütés”.
- Megnövelt élettartam.
- Megnövelt leválasztási teljesítmény.
- Megakadályozza a fonatok „szétszavardását”.

Csomagolási egység: 10 db.

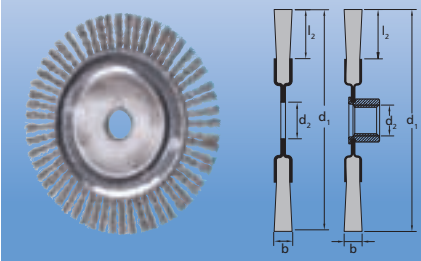
Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

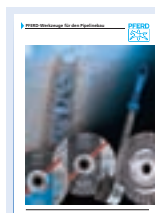
EAN 4007220751138
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,5 56 Z SGP

RBG PIPE CT = Körkefe, fonott, Pipeline, COMBITWIST® kivitel



Acéldrót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád

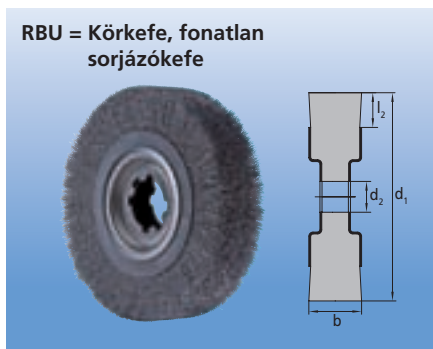
Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat/menet- $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751138	0,50	56	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751169	0,50	56	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/5/8 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751183	0,50	56	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751190	0,50	72	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751206	0,50	72	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751213	0,50	72	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,574



A csővezetékek építési munkáival kapcsolatos további részletes információk a „Csővezeték építések” c. kiadványunkban található.



A csővezetékek építésekhez alkalmazható PFERD tisztítókorongokról további részletes információk és rendelési adatok a 206-os katalógusfejezetben található.



Kiválóan alkalmazhatók csövek, vágott élek sorjájának eltávolításához kis munkadarabokon, telepített gépeken.

Nehéz munkavégzésekhez a keféket sodrott elemi drótszálakból (LIT = sodrott sárgarézzel bevont acéldrót) gyártják. A fonott kefékkel összehasonlítva ez a speciális szálfelépítés még agresszívebb kefehatást eredményez.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi a kereskedelemben kapható sorjázógépen alkalmazhatók.

Rendelési példa:

EAN 4007220807040

RBU 25060/50,8 ST 0,20 SG

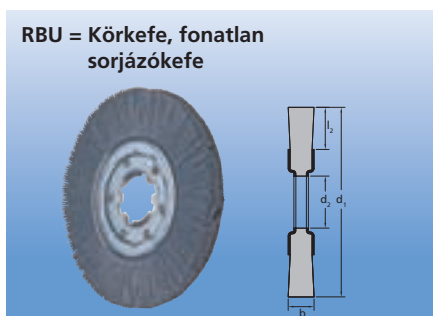


Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. ϕ d_6 [mm]			Kefe- ϕ d_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Furat ϕ d_2 [mm]	Alap fu- ratm. [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. me- geng. n/perc		
	0,20	0,35	0,50									
	EAN 4007220											
RBU 25060/50,8 ST ... SG	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	3,720
RBU 25060/50,8 LIT ST ... SG	-	807118	-	250	60	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	3,720
RBU 25080/50,8 ST ... SG	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	4,720
RBU 25080/50,8 LIT ST ... SG	-	807125	-	250	80	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	4,720
RBU 250100/50,8 ST ... SG	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	5,620

INOX-drót, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. ϕ d_6 [mm]			Kefe- ϕ d_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Furat ϕ d_2 [mm]	Alap fu- ratm. [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. me- geng. n/perc		
	0,20	0,35	0,50									
	EAN 4007220											
RBU 25060/50,8 INOX ... SG	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	3,720
RBU 25060/50,8 LIT INOX ... SG	-	807200	-	250	60	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	3,720
RBU 25080/50,8 INOX ... SG	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	4,720
RBU 25080/50,8 LIT INOX ... SG	-	807217	-	250	80	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	4,720
RBU 250100/50,8 INOX ... SG	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	5,620



Sorjázókefék SiC szálakból kiválóan alkalmazhatók komplikált alkatrészek, mint pl. hengerfejek vagy fogaskerekek sorjájának eltávolításához.

A hosszabb szabad szálhossznak és a nagyobb rugalmasságnak köszönhetően ideálisan alkalmazhatók alumíniumból készült komplex alkatrészek megmunkálására.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Előnyösen alkalmazhatók telepített gépeken, megmunkáló központokban, robotokon.



SiC kefék, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ϕ d_6 [mm]	Kefe- ϕ d_1 [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Furat ϕ d_2 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55 SG	807248	0,55	200	13	43	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1	0,720
RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90 SG	807255	0,90	200	13	43	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1	0,720
RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55 SG	807262	0,55	200	13	43	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1	0,720
RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55 SG	807279	0,55	250	15	55	50,8	1.400 - 2.300	3.600	1	0,920
RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90 SG	807286	0,90	250	15	55	50,8	1.400 - 2.300	3.600	1	0,920
RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55 SG	807293	0,55	250	15	55	50,8	1.400 - 2.300	3.600	1	0,920



Telepített gépeken könnyű és közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz.

Robosztus körkefe, rövid sűrű szabad elemi szákkal, univerzálisan alkalmazható különféle műhelymunkákhoz.

Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

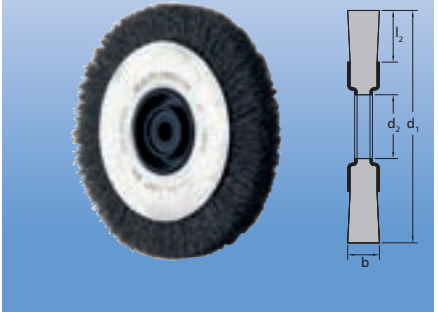
Az igény szerint állítható furatméret valamenyeni forgalomban lévő telepített meghajtógépre lehetővé teszi a felhelyezést. Állványos kőszőrű gépekre kifejlesztett szerszám.

Rendelési példa:

EAN 4007220658918

RBU 15020 T/AK51 ST 0,20 SG

RBU T = Körkefe variálható furattal, fonatlan, telepített gépekhez



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 15020 T/AK51 ST 0,20 SG	658918	0,20	150	20	22	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,769
RBU 15020 T/AK51 ST 0,35 SG	530498	0,35	150	20	22	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,769
RBU 18020 T/AK51 ST 0,20 SG	806920	0,20	180	20	34	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,856
RBU 18020 T/AK51 ST 0,35 SG	806937	0,35	180	20	34	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,856
RBU 20020 T/AK51 ST 0,20 SG	658925	0,20	200	20	25	AK 51	50,8	2.300 - 3.400	4.500	1,171
RBU 20020 T/AK51 ST 0,35 SG	530504	0,35	200	20	25	AK 51	50,8	2.300 - 3.400	4.500	1,171

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Alap furatm. [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBU 15020 T/AK51 INOX 0,20 SG	658932	0,20	150	20	22	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,769
RBU 15020 T/AK51 INOX 0,35 SG	658949	0,35	150	20	22	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,769
RBU 18020 T/AK51 INOX 0,20 SG	806944	0,20	180	20	34	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,856
RBU 18020 T/AK51 INOX 0,35 SG	806951	0,35	180	20	34	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,856
RBU 20020 T/AK51 INOX 0,20 SG	658956	0,20	200	20	25	AK 51	50,8	1.800 - 2.900	4.500	1,171
RBU 20020 T/AK51 INOX 0,35 SG	658963	0,35	200	20	25	AK 51	50,8	1.800 - 2.900	4.500	1,171

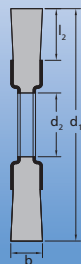


Adapter-készlet AK 51 (EAN 4007220608609) minden kefével szállítjuk.

A készletben az alábbi furatméretek találhatóak (Inch): 32; 20; 18; 14; 12; 25,4 (1); 22,2 (7/8); 16 (5/8); 12,7 (1/2)

Az adapterkészletekről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 43-44. oldalain találhatóak.

RBG T = Körkefe, fonott, telepített gépekre



Telepített gépeken valamennyi közepesen nehéz megmunkálási feladathoz, különösen gyenge, ill. közepesen erős sorjázási munkákhoz.

Lágy kefeeffektus a speciális fonatolásnak köszönhetően.

Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A szerszámok meghajtógépei: telepített gépek, állványos köszörűk.


Rendelési példa:

EAN 4007220**530795**

RBG 15016 T/22,2 ST 0,30 SG



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálszálhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBG 15016 T/22,2 ST 0,30 SG	530795	0,30	33	150	16	29	22,2	4.500 - 6.800	9.000	0,646
RBG 20016 T/22,2 ST 0,30 SG	530801	0,30	36	200	16	40	22,2	3.500 - 5.300	7.000	1,100
RBG 25019 T/22,2 ST 0,30 SG	530818	0,30	50	250	19	54	22,2	2.700 - 4.100	5.400	1,696





Nagyfelületű munkadarabok felületstruktúrálási munkáihoz kiválóan alkalmazható.

A PFERD a különböző megmunkálási elvárásoknak megfelelően három különféle anyagból készült hengert kínál:

Zsinór-drótszál

A zsinór drótszálból készült kefehengerek nehéz megmunkálási feladatokhoz alkalmazhatók. A különleges szárelrendezésnek köszönhetően agresszív kefehatással bíró szerszámok.

INOX-drótszál

Az INOX drótszálakból készült kefeszerszámok INOX munkadarabok felületstruktúrálására alkalmas szerszámok.

Műanyag elemi szál (SiC)

A műanyag elemi szálakból készült kefeszerszámokkal acél és INOX, ill. fa anyagok felületstruktúrálása, továbbá nagyobb méretű áttörések, furatok finom sorjátlanítási munkái végezhetők.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimális alkalmazhatóság szatináló gépeken.

Rendelési példa:

EAN 4007220**773086**

WBU 100100/19,1 ST 0,27 LIT SG



Acéldrót (zsinordrót), SG termékcsalád

4 ékpályás furatos felfogatás = sárgarézrel bevont acéldrót

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Furat ø d ₂ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
WBU 100100/19,1 ST 0,27 LIT SG	773086	0,27	100	100	26	19,1	3.000 - 4.500	6.000	1	1,329

INOX-drót, SG termékcsalád

4 ékpályás furatos felfogatás.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Furat ø d ₂ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
WBU 100100/19,1 INOX 0,20 SG	773079	0,20	100	100	26	19,1	2.400 - 3.900	6.000	1	1,329

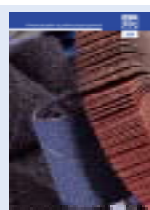
SiC kefék, SG termékcsalád

4 ékpályás furatos felfogatás.

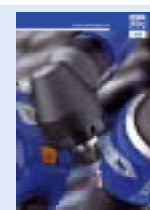
Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Furat ø d ₂ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27 SG	773062	1,27	100	100	26	19,1	2.400 - 3.900	6.000	1	0,966



Teljesítményerős elektromos meghajtógép az összeállításban PFERD szerszámokkal tisztításhoz, szálciszoláshoz és nagyon finom felületek kialakításához nagy felületeken történő munkavégzésekhez különösen rozsdamentes (INOX) anyagokon.

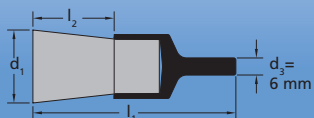


További hasznos információk és rendelési adatok a hengeres kefékről és a készletekről a 204-es katalógus fejezetben található.



A hengeres drótszerszámokhoz alkalmazható szerszámhajtásokról további részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógus fejezetben található.

PBU = Ecsetkefék, fonatlan



Mindenféle könnyű megmunkálási feladathoz.

A forgás közben a drótszálak, ill. a sörték szét-feszülnek, ezáltal olyan nehezen hozzáférhető helyek is elérhetővé válnak, mint pl. furatok, üreges testek belső felületei.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ajánlott meghajtási teljesítmény: minimum 300 W.

Rendelési példa:



EAN 4007220530887

PBU 1010/6 ST 0,20 SG

Kérjük a kívánt drótszálvastagság \varnothing -t adja meg.





Acéldrót, SG termékcsalád



Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]			Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220									
PBU 1010/6 ST ... SG	530887	153277	-	10	20	65	10.000 - 15.000	20.000	10	0,180
PBU 1212/6 ST ... SG	562574	562581	-	13	20	65	10.000 - 15.000	20.000	10	0,236
PBU 1516/6 ST ... SG	530894	153253	-	15	22	65	9.000 - 13.500	18.000	10	0,366
PBU 2020/6 ST ... SG	530900	-	153222	20	25	70	9.000 - 13.500	18.000	10	0,662
PBU 3029/6 ST ... SG	530917	-	153192	30	25	70	7.500 - 11.300	15.000	10	0,944

INOX-drót, SG termékcsalád

Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]				Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,15	0,20	0,35	0,50							
	EAN 4007220										
PBU 1010/6 INOX ... SG	598023	530924	153291	-	10	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,180
PBU 1212/6 INOX ... SG	598030	562598	562604	-	13	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,236
PBU 1516/6 INOX ... SG	598047	530931	153260	-	15	22	65	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBU 2020/6 INOX ... SG	598054	530948	-	153246	20	25	70	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
PBU 3029/6 INOX ... SG	598061	530955	-	153215	30	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,944

Sárgaréz-drót, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]		Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,30	0,50							
	EAN 4007220								
PBU 1010/6 MES ... SG	153284	-	10	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,180
PBU 1212/6 MES ... SG	562611	-	13	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,236
PBU 1516/6 MES ... SG	220672	-	15	22	65	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBU 2020/6 MES ... SG	-	153239	20	25	70	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
PBU 3029/6 MES ... SG	-	153208	30	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,944

SiC kefék, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,90							
	EAN 4007220							
PBU 1010/6 SiC 180 ... SG	220696	10	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,140
PBU 1212/6 SiC 180 ... SG	562628	13	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,216
PBU 1516/6 SiC 180 ... SG	220689	15	22	65	7.200 - 11.700	18.000	10	0,276
PBU 2020/6 SiC 180 ... SG	220665	20	25	70	7.200 - 11.700	18.000	10	0,522
PBU 3029/6 SiC 180 ... SG	220658	30	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,674



Különleges megmunkálási feladatokhoz a PFERD egyedi megoldásokat kínál:

PBUL: különlegesen hosszú forma nehezen hozzáférhető helyekre

PBUS: hegyes formában végződő kefeszerszám, pontszerű munkavégzésre, nehezen hozzáférhető helyeken

Rendelési példa:

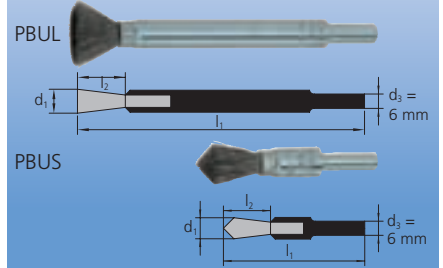
EAN 4007220**659199**

PBUL 1010/6 ST 0,20 SG

Kérjük a kívánt drótszálvastagság \varnothing -t adja meg.

PBUL = Ecsetkefék, fonatlan, hosszú kivitel

PBUS = Ecsetkefék, fonatlan, hegyes kivitel



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]		Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								
PBUL 1010/6 ST ... SG	659199	659205	10	20	120	4.000 - 9.500	20.000	10	0,569
PBUS 1010/6 ST ... SG	-	659243	10	20	60	10.000 - 15.000	20.000	10	0,170

INOX-drót, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]		Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								
PBUL 1010/6 INOX ... SG	659212	659229	10	20	120	3.500 - 9.000	20.000	10	0,569
PBUS 1010/6 INOX ... SG	-	659250	10	20	60	8.000 - 13.000	20.000	10	0,170

Vulkanizált, csapos ecsetkefék



Közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz. A kefét homlokfelülettel használjuk. Így hatékonyabb a munkavégzés.

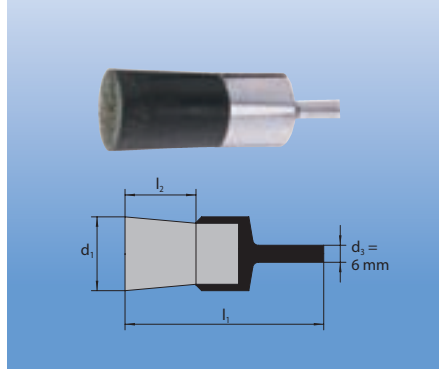
A homlokfelületi pontszerűen behatárolt működésnek köszönhetően mélyedések furatok kritikus helyei jól megmunkálhatók. Az acéldrót elemi szálak műanyagba kötöttek. Ezáltal a kefe működési területét pontosan be lehet határolni.

A keménységre vonatkozó további információk a fejezet 16. oldalán található.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ajánlott meghajtási teljesítmény: minimum 300 W.

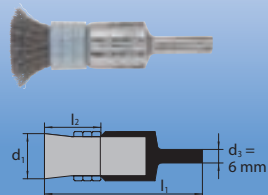
PBV = Ecsetkefék, vulkanizált



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PBV 3030/6 ST 0,35 SG	531112	0,35	30	25	70	6.500 - 9.800	13.000	10	1,214

PBUR = Fonatlan ecsetkefék, levehető határoló gyűrűvel



Mindenféle könnyű megmunkálási feladathoz. Ideális szerszám sorják eltávolításához, furatok rozsdátlanításához és tisztításához.

A levehető műanyaggyűrűk segítségével a drótszálak forgás közbeni szétterjedése és rugalmassága kiválóan szabályozható. Ezáltal olyan nehezen hozzáférhető helyeket is kontrollált formában (csak a megmunkálni kívánt felületet) érünk el, mint pl. a furatok üreges belső felületei.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt meghajtási teljesítmény: 300 W.



Acéldrót, SGP termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]		Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,20	0,35							
EAN 4007220									
PBUR 1212/6 ST ... SGP	530962	530979	13	25	70	7.500 - 11.300	15.000	10	0,376
PBUR 2020/6 ST ... SGP	530986	530993	20	25	70	6.300 - 9.400	12.500	10	0,642
PBUR 2525/6 ST ... SGP	531006	531013	25	25	70	6.300 - 9.400	12.500	10	0,944

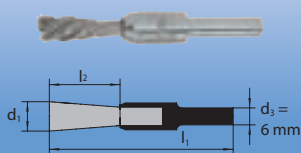
INOX-drót, SGP termékcsalád

Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsirtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PBUR 2020/6 INOX ... SGP	531037	0,20	20	25	70	5.000 - 8.100	12.500	10	0,642
PBUR 2525/6 INOX ... SGP	531044	0,20	25	25	70	5.000 - 8.100	12.500	10	0,944

Fonott csapos ecsetkefék

PBGS = Fonott ecsetkefe, SINGLETWIST®-fonat



Különlegesen hajlékony egyszórtájú, elsősorban belső sarkok megmunkálásához kifejlesztett kefeszerszám.

A fonat a forgásiránnyal ellentétesen tekert. Ezáltal elkerülhető a kefe munkavégzés közbeni szétnyílása.

Rendelési példa:

EAN 4007220659267

PBGS 1010/6 ST 0,20 SGP

Kérjük a kívánt drótszálvastagság \varnothing -t adja meg.



Acéldrót - SINGLETWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]			Fona- tok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,20	0,35	0,50								
EAN 4007220											
PBGS 1010/6 ST ... SGP	659267	659274	659281	1	10	25	65	5.000 - 7.500	10.000	10	0,170
PBGS 1212/6 ST ... SGP	807002	-	-	1	12	28	71	5.000 - 7.500	10.000	10	0,200

INOX-drót - SINGLETWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsirtalanított.

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]			Fona- tok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,20	0,35	0,50								
EAN 4007220											
PBGS 1010/6 INOX ... SGP	659298	659304	659311	1	10	25	65	4.000 - 6.500	10.000	10	0,170
PBGS 1212/6 INOX ... SGP	807019	-	-	1	12	28	71	4.000 - 6.500	10.000	10	0,200



Alkamas mindenféle közepesen nehéz megmunkálási feladathoz. Ideális szerszám sorják eltávolításához, furatok rozsdátlanításához és tisztításához.

Forgás közben a kefe szétfeszül. Ezáltal nehezen elérhető munkafelületek, mint pl. furatok belső felülete, üreges testek belső felületei elérhetővé válnak.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

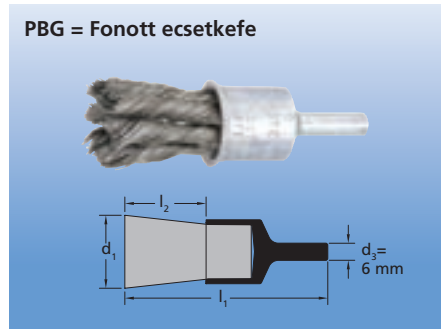
Előnyösebb fordulatszám-szabályozós hajtás alkalmazása, mivel így a forgó kefe szétfeszülését kontroll alatt tudjuk tartani. Javasolt meghajtási teljesítmény: 500 W.

Rendelési példa:


EAN 4007220153314

PBG 1919/6 ST 0,35 SG

Kérjük a kívánt drótszálvastagság \varnothing -t adja meg.



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]		Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,35	0,50								
	EAN 4007220									
PBG 1919/6 ST ... SG	153314	531051	6	19	28	68	10.000 - 15.000	20.000	10	0,552
PBG 2525/6 ST ... SG	531068	531075	12	25	25	68	8.000 - 11.300	20.000	10	1,004

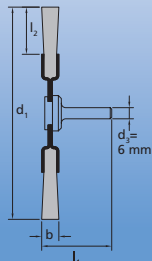
INOX-drót, SG termékcsalád

Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk. Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]			Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	0,15	0,35	0,60								
	EAN 4007220										
PBG 1919/6 INOX ... SG	598078	220702	531082	6	19	28	68	8.000 - 13.000	20.000	10	0,552
PBG 2525/6 INOX ... SG	598085	531099	531105	12	25	25	68	6.000 - 9.800	20.000	10	1,004



RBU = Fonatlan körkefék



Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra, fényesítésre, hegesztési varratok tisztítására, gyenge sorják, korrózió és lakkok eltávolítására.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt minimális gépteljesítmény: 300 W.

Rendelési példa:



EAN 4007220152980
RBU 2004/6 ST 0,20 SG



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ϕ d ₆ [mm]	Kefe- ϕ d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe százhossz. l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 2004/6 ST 0,20 SG	152980	0,20	20	4	3	37	10.000 - 15.000	20.000	10	0,170
RBU 3006/6 ST 0,20 SG	153017	0,20	30	6	7	40	10.000 - 15.000	20.000	10	0,246
RBU 4009/6 ST 0,20 SG	153048	0,20	40	9	9	46	9.000 - 13.500	18.000	10	0,492
RBU 5004/6 ST 0,20 SG	806593	0,20	50	4	9	41	7.500 - 11.300	15.000	10	0,484
RBU 5015/6 ST 0,20 SG	153079	0,20	50	15	13	50	7.500 - 11.300	15.000	10	0,784
RBU 6015/6 ST 0,20 SG	658437	0,20	60	15	15	50	7.500 - 11.300	15.000	10	0,926
RBU 7004/6 ST 0,20 SG	806609	0,20	70	4	9	41	6.000 - 9.000	12.000	10	1,075
RBU 7010/6 ST 0,30 SG	658444	0,30	70	10	19	50	7.500 - 11.300	15.000	10	1,345
RBU 7015/6 ST 0,30 SG	153109	0,30	70	15	19	50	7.500 - 11.300	15.000	10	1,425
RBU 8004/6 ST 0,20 SG	806616	0,20	80	4	10	41	6.000 - 9.000	12.000	10	1,165
RBU 8015/6 ST 0,30 SG	153130	0,30	80	15	19	50	6.000 - 9.000	12.000	10	1,685
RBU 10010/6 ST 0,30 SG	658451	0,30	100	10	20	50	2.200 - 3.400	4.500	10	1,710

INOX-drót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ϕ d ₆ [mm]	Kefe- ϕ d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe százhossz. l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 2004/6 INOX 0,20 SG	153000	0,20	20	4	3	37	8.000 - 13.000	20.000	10	0,170
RBU 3006/6 INOX 0,20 SG	153031	0,20	30	6	7	40	8.000 - 13.000	20.000	10	0,246
RBU 4009/6 INOX 0,20 SG	153062	0,20	40	9	9	46	7.200 - 11.700	18.000	10	0,492
RBU 5004/6 INOX 0,20 SG	806623	0,20	50	4	9	41	6.000 - 9.800	15.000	10	0,484
RBU 5015/6 INOX 0,20 SG	153093	0,20	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,784
RBU 6015/6 INOX 0,20 SG	658468	0,20	60	15	15	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,926
RBU 7004/6 INOX 0,20 SG	806630	0,20	70	4	9	41	4.800 - 7.800	12.000	10	1,075
RBU 7010/6 INOX 0,20 SG	597835	0,20	70	10	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,345
RBU 7015/6 INOX 0,15 SG	597842	0,15	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBU 7015/6 INOX 0,30 SG	153123	0,30	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBU 8004/6 INOX 0,20 SG	806647	0,20	80	4	10	41	4.800 - 7.800	12.000	10	1,165
RBU 8010/6 INOX 0,20 SG	578919	0,20	80	10	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,165
RBU 8015/6 INOX 0,15 SG	597859	0,15	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
RBU 8015/6 INOX 0,30 SG	153154	0,30	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
RBU 10010/6 INOX 0,30 SG	658475	0,30	100	10	20	50	1.800 - 2.900	4.500	10	1,710



Folytatás a következő oldalon

Folytatás az előző oldalról

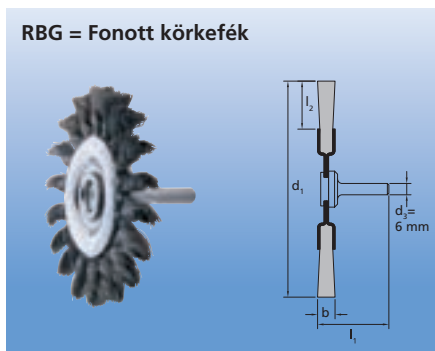
Sárgarézdrt, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 2004/6 MES 0,20 SG	152997	0,20	20	4	3	37	8.000 - 13.000	20.000	10	0,170
RBU 3006/6 MES 0,20 SG	153024	0,20	30	6	7	40	8.000 - 13.000	20.000	10	0,246
RBU 4009/6 MES 0,20 SG	153055	0,20	40	9	9	46	7.200 - 11.700	18.000	10	0,492
RBU 5015/6 MES 0,20 SG	153086	0,20	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,784
RBU 7015/6 MES 0,30 SG	153116	0,30	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBU 8015/6 MES 0,30 SG	153147	0,30	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685

SiC kefék, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBU 5015/6 SiC 180 0,90 SG	220610	0,90	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,684
RBU 7015/6 SiC 180 0,90 SG	220627	0,90	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,205
RBU 8015/6 SiC 180 0,90 SG	220634	0,90	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,215





Nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek, rések, tisztítási, rozsdátlanítási, valamint hegesztési varratok megmunkálásához alkalmazható szerszám.

A fonott drótszállal készült körkefe agresszívebb, mint a fonatlan hullámosított drótszállal készült szerszám.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt minimális gépteljesítmény: 500 W.

Rendelési példa:

EAN 4007220153161
RBG 7006/6 ST 0,35 SG



Acéldrót, SG termékcsalád

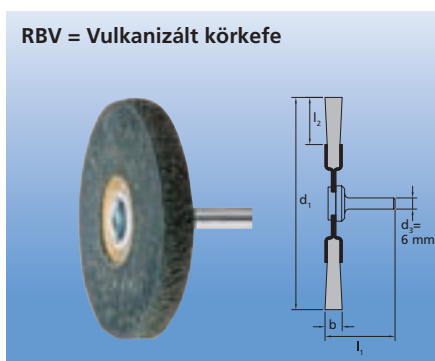
Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBG 7006/6 ST 0,35 SG	153161	0,35	18	76	6	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,256
RBG 7006/6 ST 0,50 SG	530177	0,50	18	76	6	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,256
RBG 7012/6 ST 0,35 SG	658482	0,35	18	76	12	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,495
RBG 7012/6 ST 0,50 SG	658680	0,50	18	76	12	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,495
RBG 10012/6 ST 0,35 SG	530351	0,35	22	100	12	19	42	10.000 - 15.000	20.000	10	2,450
RBG 10012/6 ST 0,50 SG	530399	0,50	22	100	12	19	42	10.000 - 15.000	20.000	10	2,450

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBG 7006/6 INOX 0,35 SG	220641	0,35	18	76	6	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,256
RBG 7006/6 INOX 0,50 SG	530603	0,50	18	76	6	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,256
RBG 7012/6 INOX 0,35 SG	658697	0,35	18	76	12	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,495
RBG 7012/6 INOX 0,50 SG	659472	0,50	18	76	12	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,495
RBG 10012/6 INOX 0,35 SG	530405	0,35	22	100	12	19	42	8.000 - 13.000	20.000	10	2,450
RBG 10012/6 INOX 0,50 SG	530610	0,50	22	100	12	19	42	8.000 - 13.000	20.000	10	2,450

Vulkanizált, csapos körkefék



Pontosan behatárolt munkafelületek közepesen nehéz megmunkálási feladataihoz.

Az elemi drótszállak műanyagban rögzítettek (keménység E3 univerzálisan alkalmazható). Ezáltal a megmunkálási terület pontosan behatárolható.

A keménységre vonatkozó további információk a fejezet 16. oldalán található.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt minimális gépteljesítmény: 300 W.



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
RBV 6307/6 ST 0,30 SG	220955	0,30	63	7	20	40	7.500 - 11.300	15.000	1	0,088



Univerzálisan alkalmazható tisztításra, rozsdátlanításra, fényesítésre, korrózió és lakkok eltávolítására.

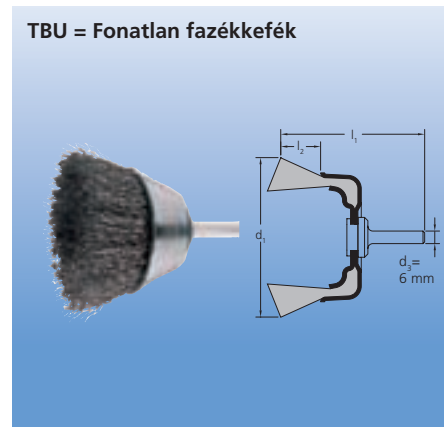
A fazékkék homlokoldalukon a teljes drótszálfelülettel dolgoznak. Előnyösen alkalmazhatók nagy sík - és könnyen hozzáférhető munkafelületeken.

Alkalmazástechnikai ajánlások:



Javasolt minimális gépteljesítmény: 300 W.

Rendelési példa:

EAN 4007220153345
TBU 5010/6 ST 0,30 SG





Acéldrót, SG termékcsalád



Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
TBU 5010/6 ST 0,30 SG	153345	0,30	50	10	20	75	5.300 - 7.900	10.500	10	1,473
TBU 6015/6 ST 0,30 SG	153352	0,30	60	15	20	85	2.200 - 3.400	4.500	10	2,355

INOX-drót, SG termékcsalád

Műanyagbevonatos kefetesttel szállítjuk.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
TBU 5010/6 INOX 0,30 SG	579107	0,30	50	10	20	75	4.200 - 6.800	10.500	10	1,473
TBU 6015/6 INOX 0,30 SG	579114	0,30	60	15	20	85	1.800 - 2.900	4.500	10	2,355

SiC kefék, SG termékcsalád

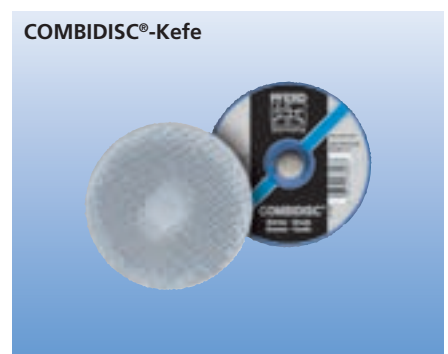
Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
TBU 5010/6 SiC 180 0,90 SG	220719	0,90	50	10	20	75	4.200 - 6.800	10.500	10	1,353
TBU 6015/6 SiC 180 0,90 SG	220726	0,90	60	15	20	85	1.800 - 2.900	4.500	10	1,495



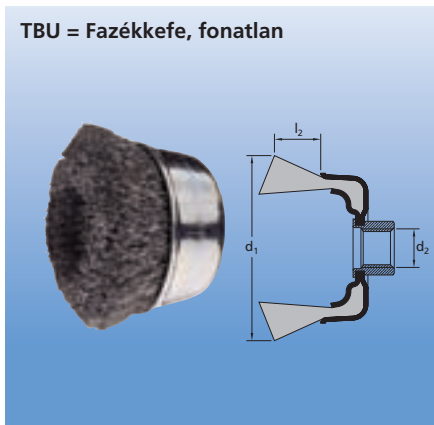
COMBIDISC® termékcsalád széleskörű programot kínál a felületek megmunkálásához a durva csiszolástól a felületstruktúrálás át a tükrös polírozásig. Homlokcsiszolással számos komplikált megmunkálási feladat megoldható.

A COMBIDISC® kefe olyan lágy anyagok eltávolításához, mint pl. ragasztó, alvázbevonó, valamint kontúrok, élek tisztításához alkalmazható.

További információk és rendelési adatok a COMBIDISC®-kefékről a 204-es katalógus fejezetben található.



TBU = Fazékkfe, fonatlan



Kiválóan alkalmas nagy felületeken közepesen nehéz megmunkálási feladatokhoz, sorják eltávolításához, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt minimális gépteljesítmény: 300 W.



Rendelési példa:

EAN 4007220153543

TBU 60/M14 ST 0,30 SG





Acéldrót, SG termékcsalád



Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
TBU 60/M14 ST 0,30 SG	153543	0,30	60	20	M14x2	6.300 - 9.400	12.500	1	0,229
TBU 75/M14 ST 0,30 SG	220849	0,30	75	40	M14x2	6.300 - 9.400	12.500	1	0,313
TBU 100/M14 ST 0,30 SG	153574	0,30	100	25	M14x2	4.300 - 6.400	8.500	1	0,362

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
TBU 60/M14 INOX 0,30 SG	721742	0,30	60	20	M14x2	5.000 - 8.100	12.500	1	0,229
TBU 75/M14 INOX 0,30 SG	220856	0,30	75	40	M14x2	5.000 - 8.100	12.500	1	0,313
TBU 100/M14 INOX 0,30 SG	220863	0,30	100	25	M14x2	3.400 - 5.500	8.500	1	0,362

SiC kefék, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
TBU 100/M14 SiC 120 1,00 SG	530856	1,00	100	46	M14x2	2.400 - 3.900	6.000	1	0,614
TBU 100/M14 SiC 180 0,90 SG	530870	0,90	100	46	M14x2	2.400 - 3.900	6.000	1	0,614





Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, sorják eltávolításához, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz.

Agresszív fazékkefe. A támaszgyűrű miatt a drótszálak nem tudnak oldalirányban kitérni. Ha a drótszálak a támaszgyűrűig elkoptak, akkor a gyűrű eltávolítható, ezáltal a maradék drótszálhossz felszabadul és teljes egészében felhasználható.

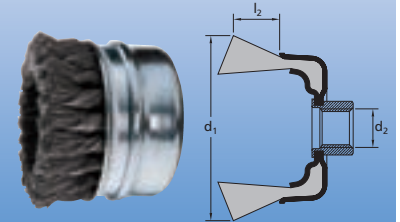
Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.



Rendelési példa:

EAN 4007220153437
TBG 65/M14 ST 0,35 SG

**TBG = Fazékkefe, fonott,
TBGR = Fazékkefe, fonott,
támaszgyűrűvel**



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Fona- tok száma	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	-------------------------------------	-----------------------	-----------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------	---------------------------	---	---

Támaszgyűrű nélkül



TBG 65/M14 ST 0,35 SG	153437	0,35	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 ST 0,50 SG	579121	0,50	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 ST 0,80 SG	579138	0,80	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 ST 0,50 SG	806654	0,50	20	80	20	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 ST 0,50 SG	806661	0,50	24	100	25	M14x2	4.500 - 9.000	9.000	1	0,720

Támaszgyűrűvel

TBGR 80/M14 ST 0,50 SG	153482	0,50	22	80	25	M14x2	4.300 - 8.500	8.500	1	0,824
TBGR 100/M14 ST 0,50 SG	153505	0,50	26	100	25	M14x2	4.300 - 8.500	8.500	1	0,951
TBGR 100/5/8 ST 0,50 SG	598009	0,50	26	100	25	5/8-11	4.300 - 8.500	8.500	1	0,951
TBGR 125/5/8 ST 0,50 SG	584811	0,50	32	125	25	5/8-11	3.300 - 6.500	6.500	1	1,323
TBGR 150/5/8 ST 0,50 SG	584828	0,50	40	150	20	5/8-11	2.800 - 5.500	5.500	1	1,967

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

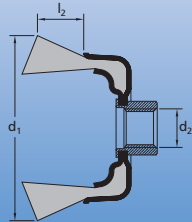
Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Fona- tok száma	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	-------------------------------------	-----------------------	-----------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------	---------------------------	---	---

Támaszgyűrű nélkül

TBG 65/M14 INOX 0,35 SG	220740	0,35	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 INOX 0,50 SG	598016	0,50	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 INOX 0,35 SG	806678	0,35	20	80	20	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 INOX 0,35 SG	806685	0,35	24	100	25	M14x2	3.600 - 9.000	9.000	1	0,720



TBG CT = Fazékkéfe, fonott,
COMBITWIST® kivitel



Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, sorják eltávolításához, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz.

Agresszív munkavégzésű kefe.

Az új COMBITWIST® fonat előnyei:

- Nyugodt körbenfutás éleken, sarkokon történő munkavégzésnél.
- Éleken történő munkavégzésnél sem lép fel „visszaütés”.
- Megnövelt élettartam.
- Megnövelt leválasztási teljesítmény.
- Megakadályozza a fonatok „szétszavardását”.

Alkalmazástechnikai ajánlások:



Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220**806692**
TBG 65/M14 CT ST 0,35 SGP



Acéldrót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád



Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₅ [mm]	Fonatok száma	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	-------------------------------------	------------------	-----------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------	---------------------------	--	--

Támasztógyűrű nélkül

TBG 65/M14 CT ST 0,35 SGP	806692	0,35	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 CT ST 0,50 SGP	806708	0,50	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 CT ST 0,50 SGP	806715	0,50	20	80	20	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 CT ST 0,50 SGP	806722	0,50	24	100	25	M14x2	4.500 - 9.000	9.000	1	0,720

INOX-drót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₅ [mm]	Fonatok száma	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
----------------	----------------	-------------------------------------	------------------	-----------------------------------	--	-------------------------	-------------------------------	---------------------------	---	---

Támasztógyűrű nélkül

TBG 65/M14 CT INOX 0,35 SGP	806739	0,35	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 CT INOX 0,50 SGP	806746	0,50	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 CT INOX 0,35 SGP	806753	0,35	20	80	20	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 CT INOX 0,35 SGP	806760	0,35	24	100	25	M14x2	3.600 - 9.000	9.000	1	0,720



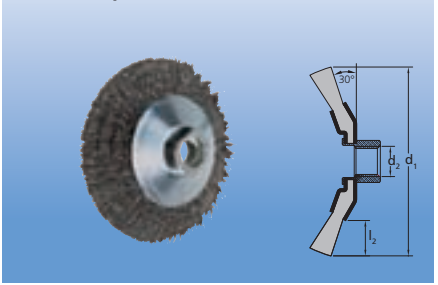


Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, sorják eltávolításához, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz. A kúpos formakialakítás megkönnyíti a munkavégzést pl. belső éleken, hornyokban.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legkülönbébb megmunkálási feladatokhoz, sarokcsiszolókkal történő munkavégzéshez max. 80 m/s fordulatszámig. Optimális a fordulatszám-szabályozós sarokcsiszolókkal történő munkavégzésekre.

KBU = Kúpos körkefe, fonatlan



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
KBU 10010/M14 ST 0,35 SG	220832	0,35	100	10	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,274
KBU 11510/M14 ST 0,35 SG	806777	0,35	115	10	30	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,251

INOX-drót, SG termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
KBU 10010/M14 INOX 0,35 SG	531129	0,35	100	10	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,274
KBU 11510/M14 INOX 0,35 SG	806784	0,35	115	10	30	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,251

Fonott kúpos kialakítású kefék menettel



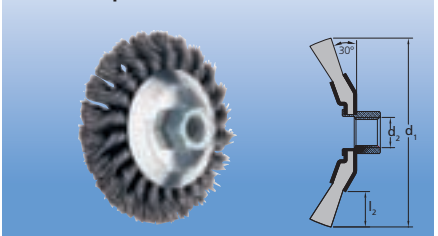
Kiválóan alkalmas sorjátlanításhoz, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz.

A kúpos kialakítás a nehezen hozzáférhető helyeken is megkönnyíti a munkavégzést. A fonott szálú kefe agresszívabb, mint a hullámos szálakból készült kefe. Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

KBG = Kúpos körkefe, fonott



Acéldrót, SG termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Fona- tok száma	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	
KBG 10013/M14 ST 0,50 SG	153529	0,50	22	100	13	22	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 ST 0,50 SG	220818	0,50	22	115	15	26	M14x2	7.500 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 ST 0,50 SG	531167	0,50	28	125	15	19	M14x2	7.500 - 12.000	15.000	0,576

INOX-drót, SG termékcsalád

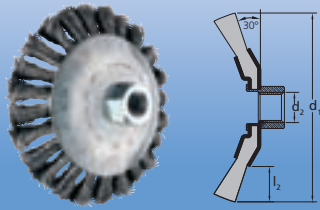
Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ø d ₆ [mm]	Fona- tok száma	Kefe- ø d ₁ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Menet d ₂	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	
KBG 10013/M14 INOX 0,35 SG	220801	0,35	22	100	13	22	M14x2	8.600 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 INOX 0,35 SG	220825	0,35	22	115	15	26	M14x2	6.000 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 INOX 0,35 SG	531174	0,35	28	125	15	19	M14x2	6.000 - 12.000	15.000	0,576

Kúpos kialakítású kefék menettel

Fonott kúpos kialakítású kefék menettel

KBG CT = Kúpos körkefék, fonott, COMBITWIST® kivitel



Kiválóan alkalmas nagy felületeken nehéz megmunkálási feladatokhoz, sorjáék eltávolításához, tisztítási feladatokhoz, rozsdátlanításhoz.

A kúpos kialakításnak köszönhetően ideálisan alkalmazható nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzésre. Többféle nehéz munkafolyamat megfelelő szerszáma.

Az új COMBITWIST® fonat előnyei:

- Nyugodt körbenfutás éleken, sarkokon történő munkavégzésnél.
- Éleken történő munkavégzésnél sem lép fel „visszaütés”.
- Megnövelt élettartam.
- Megnövelt leválasztási teljesítmény.
- Megakadályozza a fonatok „szétcsavardását”.



Csomagolás egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:


Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős sarokcsiszolókon.

Rendelési példa:

EAN 4007220593431


KBG 10013/M14 CT ST 0,50 SGP

Acéldrót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Menet d_2	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
KBG 10013/M14 CT ST 0,50 SGP	593431	0,50	22	100	13	22	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 CT ST 0,50 SGP	593448	0,50	22	115	15	26	M14x2	7.500 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 CT ST 0,50 SGP	593455	0,50	28	125	15	19	M14x2	7.500 - 12.000	15.000	0,576

INOX-drót - COMBITWIST®-fonat, SGP termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Menet d_2	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
KBG 10013/M14 CT INOX 0,35 SGP	593462	0,35	22	100	13	22	M14x2	8.000 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 CT INOX 0,35 SGP	593479	0,35	22	115	15	26	M14x2	6.000 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 CT INOX 0,35 SGP	593486	0,35	28	125	15	19	M14x2	6.000 - 12.000	15.000	0,576





Különösen jól használhatók telepített gépeken felületek megmunkálásához.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

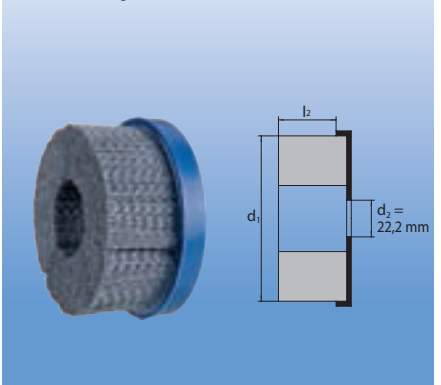
Alkalmas meghajtógépek: elsősorban CNC gépek, megmunkáló központok, megmunkáló robotok. Felület megmunkálásokhoz SiC szálas tányérkefék ajánlottak.

Azokon a megmunkálási helyeken, ahol kívánatos az agresszív kefehatás, ajánlott a négyzetleges elemi szálból (REC) készült tányérkefe használata. Alkalmas alumíniumok megmunkálásához.

Rendelési példa:



EAN 4007220**808740**
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 SG

DBU = Tányérkefe, fonatlan



SiC kefék, SG termékcsalád

Valamennyi tányérkefét két, egyenként $\varnothing 6,5$ mm-es menesztő furattal szállítjuk. Lyuk osztókör $\varnothing 31$ mm.

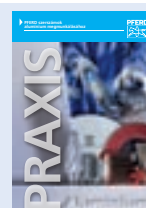
Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Furat $\varnothing d_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 SG	808740	1,14x2,3	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,376
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 SG	808757	1,10	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,347
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 SG	808764	1,10	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,347
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 SG	808771	0,55	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,347
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14 SG	808795	1,14x2,3	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,524
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10 SG	808788	1,10	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,480
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10 SG	808801	1,10	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,480
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55 SG	808818	0,55	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,480
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 SG	808825	1,14x2,3	150	38	22,2	1.000 - 1.600	2.500	1	0,798
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 SG	808849	1,10	150	38	22,2	1.600 - 1.600	2.500	1	0,734
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 SG	808856	1,10	150	38	22,2	1.000 - 1.600	2.500	1	0,734
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 SG	808863	0,55	150	38	22,2	1.000 - 1.600	2.500	1	0,734



A BO 12/22,2 6-13 típusú (EAN 4007220**808887**) felfogók alkalmazhatók minden $\varnothing 100$ mm-es tányérkeféhez (DBU).



A BO 12/22,2 6-16 típusú (EAN 4007220**808894**) felfogók alkalmazhatók az összes tányérkeféhez $\varnothing 125 - 150$ mm-ig (DBU). A tartókról további információk és rendelési adatok a fejezet 44. oldalán található.



További részletes információk a „PRAXIS „PFERD-szerszámok alumíniumok megmunkálásához „c. kiadványunkban található.

Furatos körkefék INOX-TOTAL



PFERD-műszaki kefék Kivitel INOX-TOTAL

A rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához a PFERD az INOX elemi drótszálakból készült keféin túl INOX-TOTAL kivitelben is kínál kefeszerszámokat.

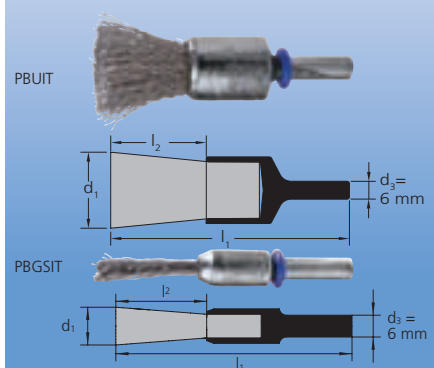
Ezek a kefeszerszámok abban különböznek az INOX keféktől, hogy nem csak a kefe szálayaga, hanem a szerszám valamennyi építőeleme 1.4310-es (V2A) anyagból készül. Ezek a kefék a megmunkálás szempontjából rendkívül kritikusnak ítélt helyeken, nehéz megmunkálási feladatokhoz a vegyiparban, a vegyipari készülék gyártásban, az élelmiszeriparban, az atomiparban alkalmazhatók.

További részletes információk a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásáról és a PFERD INOX-TOTAL műszaki keféiről a fejezet 8. oldalán található.

Csapos körkefék INOX-TOTAL



PBUIT = Csapos ecsetkefék, fonatlan PBGSIT = Csapos ecsetkefék, fonott



Az ecsetkefék kiválóan alkalmazhatók nehezen hozzáférhető helyeken, furatokban, üreges testekben és belső sarkokon.

Fonatlan ecsetkefék, PBUIT kivitel, könnyű munkavégzésekhez. Forgó mozgásnál a kefeszálak szétnyílnak.

Fonott ecsetkefék PBGSIT kivitel, elsősorban belső sarkok megmunkálásához. A fonatok a forgásiránnyal ellentétesen tekertek. Az elemi szálak ezért nem tudnak széttekeredni.

Rendelési példa:



EAN 4007220808382

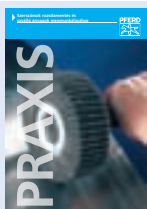
PBUIT 1516/6 INOX 0,15 SGP



INOX-drót, SGP termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. Ø d ₆ [mm]	Fonatok száma	Kefe- Ø d ₁ [mm]	Teljes hossz l ₁ [mm]	Kefe szálhossz. l ₂ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
Fonatlan										
PBUIT 1516/6 INOX 0,15 SGP	808382	0,15	-	15	65	22	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBUIT 1516/6 INOX 0,20 SGP	808399	0,20	-	15	65	22	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBUIT 2020/6 INOX 0,15 SGP	808405	0,15	-	20	70	25	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
PBUIT 2020/6 INOX 0,20 SGP	808412	0,20	-	20	70	25	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
Fonott										
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20 SGP	808429	0,20	1	10	65	25	4.000 - 6.500	10.000	10	0,170
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35 SGP	808436	0,35	1	10	65	25	4.000 - 6.500	10.000	10	0,170



További részletes információk a „ PFERD-PRAXIS szerszámok a rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához c. kiadványunkban találhatóak”.

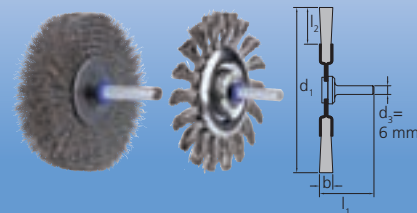


Univerzálisan alkalmazható tisztításhoz, sorják, felületi elszíneződések eltávolításához.

A fonott drótszálak agresszívebben dolgoznak, mint a fonatlan kefék.

Rendelési példa:
EAN 4007220808443
RBUIT 300/6 INOX 0,20 SGP

RBUIT = Csapos körkefék, fonatlan
RBGIT = Csapos körkefék, fonott



INOX-drót, SGP termékcsalád

Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
Fonatlan											
RBUIT 3006/6 INOX 0,20 SGP	808443	0,20	-	30	6	7	40	8.000 - 13.000	20.000	10	0,246
RBUIT 5015/6 INOX 0,20 SGP	808450	0,20	-	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,784
RBUIT 7015/6 INOX 0,15 SGP	808467	0,15	-	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBUIT 7015/6 INOX 0,30 SGP	808474	0,30	-	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBUIT 8015/6 INOX 0,15 SGP	808481	0,15	-	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
RBUIT 8015/6 INOX 0,30 SGP	808498	0,30	-	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
Fonott											
RBGIT 7006/6 INOX 0,35 SGP	808504	0,35	18	70	6	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,256



A fonott kefék nehéz revéltlenítési, rozsdátlanítási, sorjátlanítási, valamint hegesztési varratok tisztítási munkáihoz megfelelő szerszámok. Az RBGIT PIPE keskeny kivitelével nehezen hozzáférhető helyeken, mint pl. gyökvarratok megmunkálásához ajánlott.

A COMBITWIST® fonatok előnyei:

- Nyugodt körbenfutás éleken, sarkokon történő munkavégzésnél.
- Éleken történő munkavégzésnél sem lép fel „visszaütés”.
- Megnövelt élettartam.
- Megnövelt leválasztási teljesítmény.
- Megakadályozza a fonatok „szétcsavarodását” munkavégzés közben.

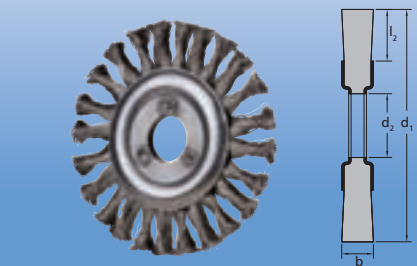
Csomagolási egység: 1 db.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Optimálisan alkalmazhatók teljesítményerős szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókon.


Rendelési példa:
EAN 4007220808511
RBGIT 11506/22,2 CT INOX 0,50 PIPE SGP

RBGIT CT = Fonott körkefék
RBGIT PIPE CT = Fonott körkefék, Pipeline, kivétel COMBITWIST®



INOX-drót, SGP termékcsalád

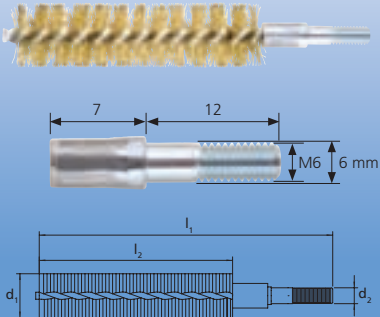
Valamennyi INOX kefe zsírtalanított.

Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Fonatok száma	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe széless. b [mm]	Kefe szárhossz. l_2 [mm]	Furat \varnothing [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	
RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50 SGP	808511	0,50	36	115	6	19	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	808528	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,275

Hengeres testű kefék (belső kefék)

Hengeres testű kefék (belső kefék)

IBU = Fonatlan belső kefék, menet kivétel



Speciális szerszám csövek, menetek, csatlakozások sorjájának eltávolításához.

20 mm átmérőig a keféket olyan befogóval szállítjuk, amelyekkel befogásuk a 6 mm-es befogópatronba megoldható. A 3/8-os menettel ellátott kefékhez olyan felfogót szállítunk, amelyekkel 10 mm-es befogópatronba foghatók be.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Alacsonyabb fordulatszám tartományokra, 1000 min⁻¹ fordulatszámig alkalmazhatók.

Rendelési példa:

EAN 4007220659533

IBU 0880/M6 ST 0,15 SG

Kérjük a kívánt drótszál minőséget és drótszál \varnothing -t megadni.

Az SiC kefeszál $\varnothing = 1,00$ mm.



Rendelési szám	A kefe szálanysága				Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Kefe- $\varnothing d_1$ [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]	Menet	kg	kg
	Acél	INOX	Sárgaréz	SiC 180							
	EAN 4007220										
IBU 0880/M6 ... SG	659533	659540	659557	659564	0,15	8	80	120	M6	10	0,158
IBU 1080/M6 ... SG	659571	659588	659595	659601	0,15	10	80	120	M6	10	0,188
IBU 1280/M6 ... SG	659618	659625	659632	659649	0,15	12	80	120	M6	10	0,236
IBU 1380/M6 ... SG	660447	660454	660461	660478	0,20	13	80	120	M6	10	0,236
IBU 1580/M6 ... SG	660485	660515	660522	660539	0,20	15	80	120	M6	10	0,266
IBU 1680/M6 ... SG	660546	660553	660560	660577	0,20	16	80	120	M6	10	0,266
IBU 1880/M6 ... SG	660584	660591	660607	660614	0,20	18	80	120	M6	10	0,296
IBU 2080/M6 ... SG	660621	660638	660645	660652	0,20	20	80	120	M6	10	0,326
IBU 22100/3/8 BSW ... SG	660669	660676	660683	660690	0,20	22	100	170	3/8	10	0,538
IBU 25100/3/8 BSW ... SG	660706	660713	660720	660737	0,20	25	100	170	3/8	10	0,558
IBU 30100/3/8 BSW ... SG	660744	660751	660768	660775	0,20	30	100	170	3/8	10	0,695
IBU 32100/1/2 BSW ... SG	749425	749449	749456	-	0,25	32	100	170	1/2	10	0,925
IBU 38100/1/2 BSW ... SG	749463	749470	749487	-	0,30	38	100	170	1/2	10	0,975
IBU 40100/1/2 BSW ... SG	749494	749500	749517	-	0,30	40	100	170	1/2	10	1,025
IBU 44100/1/2 BSW ... SG	749524	749531	749548	-	0,30	44	100	170	1/2	10	1,120
IBU 50100/1/2 BSW ... SG	749555	-	-	-	0,35	50	100	170	1/2	5	0,955
IBU 57100/1/2 BSW ... SG	749562	-	-	-	0,35	57	100	170	1/2	5	1,000
IBU 63100/1/2 BSW ... SG	749579	-	-	-	0,35	63	100	170	1/2	5	1,025
IBU 69100/1/2 BSW ... SG	749586	-	-	-	0,35	69	100	170	1/2	5	1,100
IBU 75100/1/2 BSW ... SG	749593	-	-	-	0,35	75	100	170	1/2	1	0,494
IBU 82100/1/2 BSW ... SG	749609	-	-	-	0,35	82	100	170	1/2	1	0,498
IBU 101100/1/2 BSW ... SG	749616	-	-	-	0,50	101	100	170	1/2	1	0,556

SWG = Gyorsbefogó



Belső kefékkel történő kézi munkavégzésekhez. A gyorsbefogók az IBUV hosszabbítóval kombinálva is alkalmazhatók. A lehetséges összeszerelési variációk a 39. oldalon lévő „kombinációs lehetőségek” táblázatban találhatóak.

A gyorsbefogó 6 mm-es befogópatront tartalmaz, amelybe a 6 mm-es befogócsappal ellátott szerszámok befoghatók.

Valamennyi a 10-es patroncsoportba tartozó befogópatron használható. További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.

Rendelési példa:

EAN 4007220721803

SWG-M6

Kérjük a kívánt menetet adja meg.

Rendelési szám	Menet			Befogópatron 6 mm	Teljes hossz l_1 [mm]	kg	kg
	M6	3/8	1/2				
	EAN 4007220						
SWG- ...	721803	723036	749333	-	135	1	0,119
SWG-6	-	-	-	723043	150	1	0,143



Nehezen hozzáférhető helyeken történő munkavégzéshez különböző hosszabbítót (IBUV), tartót (IBUS) és gyorsbefogót (SWG) kínálunk.



A lehetséges összeszerelési variációk a „kombinációs lehetőségek” táblázatban találhatóak. Menetes perem külső- \varnothing
M6 = 12 mm, 3/8 = 12 mm, 1/2 = 16 mm.

Rendelési példa:
EAN 4007220726884
IBUV M6 300
Kérjük a kívánt menetet adja meg.

IBUV = hosszabbító belső kefékhez
IBUS = acéldrót tartó belső kefékhez

IBUV 

IBUS 

Rendelési szám	Menet			Teljes hossz l_1 [mm]		
	M6	3/8	1/2			
	EAN 4007220					
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1	0,230
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1000	1	0,358
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1	0,219
IBUS ... 800	660805	660812	750100	800	1	0,108

Kombinációs lehetőségek

Hosszabbító	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 800 [mm]
nélkül	135	300	800
IBUV 300	435	600	1100
IBUV 1000	1135	1300	1800

A hengeres belső kefék különböző tartozékokkal meghosszabbíthatók.

Az IBUV hosszabbítókkal 1.800 mm-es toldáshossz is elérhető.

Példa:

Elérni kívánt teljes hossz 1.300 mm.
Összeállítható IBUV 1.000 mm-es (hosszabbítóval) + IBUS 300-es acéldrót tartóval.

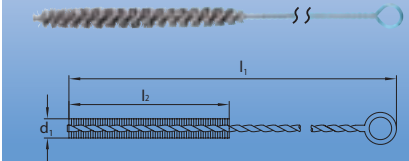




Speciális kialakítású szerszám, csövek, menetek, csatlakozó idomok, szelepek belső felületeinek kézi tisztításához.

Műanyag (nylon) szálak csiszolószemcse nélkül.

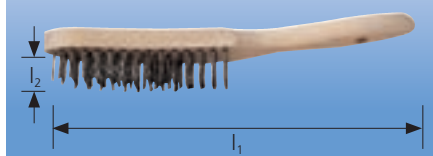
Rendelési példa:
EAN 4007220748923
IBU 06100 ST 0,10 SG
Kérjük a kívánt drótszál minőséget és drótszál \varnothing -t megadni.
Drótszál \varnothing nylon-belsőkeféknél
 \varnothing 6 – 10 mm = 0,20 mm
 \varnothing 12 – 30 mm = 0,30 mm

IBU = fonatlan belsőkefék
menet nélküli kivitel



Rendelési szám	A kefe szálayaga				Drótsz. \varnothing d_5 [mm]	Kefe- \varnothing d_1 [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
	Acél	INOX	Sárgaréz	Nylon						
	EAN 4007220									
IBU 06100 ... SG	748923	748930	748947	748961	0,15	6	100	300	10	0,234
IBU 08100 ... SG	748985	748992	749005	749012	0,15	8	100	300	10	0,284
IBU 10100 ... SG	749036	749050	749043	749067	0,15	10	100	300	10	0,361
IBU 12100 ... SG	749074	749081	749098	749104	0,15	12	100	300	10	0,371
IBU 15100 ... SG	749111	749128	749142	749159	0,15	15	100	300	10	0,387
IBU 20100 ... SG	749166	749173	749180	749197	0,15	20	100	300	10	0,557
IBU 25100 ... SG	749203	749210	749227	749708	0,15	25	100	300	10	0,648
IBU 30100 ... SG	749241	749258	749265	749272	0,15	30	100	300	10	0,698

HBU = Kézi kefék univerzális alkalmazhatóság



Univerzálisan alkalmazható könnyű tisztítási és rozsdátlanítási munkákhoz.



Rendelési példa:

EAN 4007220**659489**

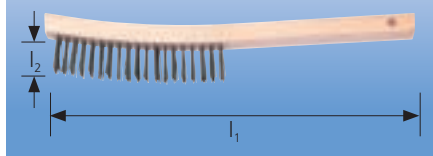
HBU 10 ST 0,35 SG

Kérjük a kívánt anyagminőséget adja meg.



Rendelési szám	A kefe szálanysága			Drótszál-sorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
	Acél 0,35	INOX 0,30	Sárgaréz 0,30					
	EAN 4007220							
HBU 10 ... SG	659489	659496	-	1	25	290	10	1,060
HBU 20 ... SG	572191	572221	572528	2	25	290	10	1,210
HBU 30 ... SG	572207	572238	572535	3	25	290	10	1,520
HBU 40 ... SG	572214	572245	572542	4	25	290	10	1,800
HBU 50 ... SG	153741	572252	572559	5	25	290	10	1,850
HBU 60 ... SG	713341	713365	-	6	25	290	10	2,120
Nagy kiserelés								
HBU 30 ... GP SG	808320	-	-	3	25	290	50	7,750
HBU 40 ... GP SG	808337	808351	-	4	25	290	50	9,150
HBU 50 ... GP SG	808344	-	-	5	25	290	50	9,400



HBU LH = Kézi kefék Long Handle (LH)



Felületeken tisztítási, rozsdátlanítási, hegesztési varratok tisztítási munkáihoz alkalmazhatók.

Extra hosszú nyéllel.





Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Drótszál-sorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
HBU 30 ST LH 0,35 SG	616840	0,35	3	25	350	10	1,920
HBU 40 ST LH 0,35 SG	616857	0,35	4	25	350	10	2,320

HBK = Kézi kefék ékpályákhoz



A „V” formakialakításnak megfelelően sarokvarratok rozsdátlanításához, tisztításához, ill. egyéb V alakú varratokhoz.



Rendelési szám	A kefe szálanysága		Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Drótszál-sorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
	Acél	INOX						
	EAN 4007220							
HBK 30 ... 0,35 SG	572481	572498	0,35	3	35	290	10	1,730



Kiválóan alkalmazhatók nehezen hozzáférhető sarkok, csövek stb. tisztításához.

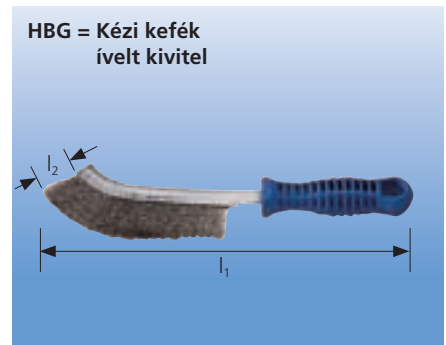
Acél = sárgarézrel bevont acéldrót

Rendelési példa:

EAN 4007220**153727**

HBG 10 ST 0,30 SG

Kérjük a drótszál anyagminőséget megadni.



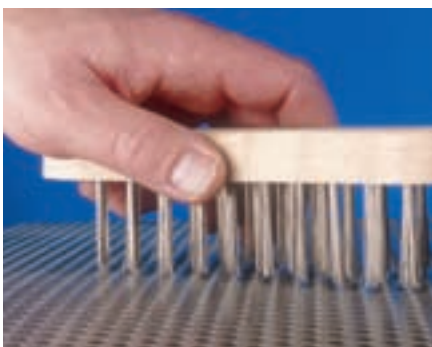
Rendelési szám	A kefe szálanysága			Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Drótszál-sorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
	Acél	INOX	Sárgaréz						
	EAN 4007220								
HBG 10 ... 0,30 SG	153727	153734	572672	0,30	1	25	265	10	1,720



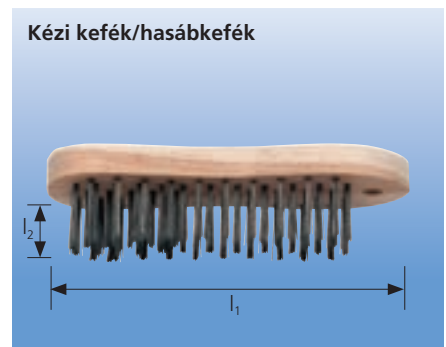
Gyújtógyertyák és egyéb kisméretű munkadarabok tisztításához.



Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. $\varnothing d_6$ [mm]	Drótszál-sorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
HBZ 30 MES 0,15 SG	572566	0,15	3	15	145	10	0,405

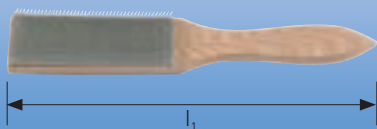


Kiválóan alkalmazhatók felületek tisztításához, rozsdátlanításához.



Rendelési szám	A kefe szálanysága		Drótszál-sorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
	Acél 0,45	Sárgaréz 0,30					
	EAN 4007220						
HBB 50 ... SG	572504	573020	5	35	200	10	2,375

HBF = Reszelőkefék



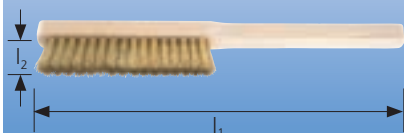
Reszelők tisztításához.

További információkat lásd a katalógus 201-es fejezetében: „reszelőnyelek, reszelőtokok, reszelőkefék” alatt.



Rendelési szám	EAN 4007220	Drótsz. ϕ d_6 [mm]	Drótszálsorok száma Z	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
HBF 10 ST 0,15 SG	015315	0,15	1	7	232	5	0,615

HBFM = Kézi kefék műszerészek részére



Kiválóan alkalmas finom felületeken könnyű tisztítási munkákhoz.

A 0,15 mm-es elemi drótszál vastagság a szerzőszám puha működését eredményezi, egyúttal finom felület érhető el.

Rendelési példa:
EAN 4007220**659502**
HBFM 40 ST 0,15 SG



Rendelési szám	A kefe szálanyaga			Drótsz. ϕ d_6 [mm]	Drótszál- sorok száma Z	Kefe széless. b [mm]	Kefe szálhossz. l_2 [mm]	Teljes hossz l_1 [mm]		
	Acél	INOX	Sárgaréz							
	EAN 4007220									
HBFM 40 ... 0,15 SG	659502	659519	659526	0,15	4	16	20	220	10	0,920

Kefe készletek

Kefe készletek



BSO 5500 ST SG Tartalom: 80 db.

10 x RBU 3006/6 ST 0,20 SG
10 x RBU 4009/6 ST 0,20 SG
10 x RBU 5015/6 ST 0,20 SG
10 x RBU 7015/6 ST 0,30 SG
10 x TBU 5010/6 ST 0,30 SG
10 x PBU 1010/6 ST 0,35 SG
10 x PBU 1516/6 ST 0,35 SG
10 x PBU 2020/6 ST 0,50 SG

BSO 5600 ST SG Tartalom: 23 db.

4 x TBU 5010/6 ST 0,30 SG
10 x PBU 2020/6 ST 0,50 SG
5 x RBU 5015/6 ST 0,20 SG
4 x RBG 7006/6 ST 0,35 SG

BSO 5600 INOX SG Tartalom: 23 db.

4 x TBU 5010/6 INOX 0,30 SG
10 x PBU 2020/6 INOX 0,50 SG
5 x RBU 5015/6 INOX 0,20 SG
4 x RBG 7006/6 INOX 0,35 SG

Rendelési szám	EAN 4007220	Tartalom		
BSO 5500 ST SG	220962	lásd: fent	1	6,192
BSO 5600 ST SG	808368	lásd: fent	1	2,135
BSO 5600 INOX SG	808375	lásd: fent	1	2,135

Az igény szerint kiválasztott adapterrel a körkefe furatok a kívánt furatméretre állíthatók be. A rendszer formapontosságának köszönhetően a kefe „átcsúszása” a munkavégzés közben kizárt.

AK 32

Az AK 32-es adapter készlettel a körkefék (RBU, keskeny kivitel) valamennyi járatos sarokcsiszolóra alkalmazhatók.

A készletben található furatméretek

[mm-ben (coll)]: 20; 18; 14; 12
 25,4 (1); 22,2 (7/8); 16 (5/8); 12,7 (1/2)

További részletes információk és rendelési adatok az alkalmazható kefékről a fejezet 10. oldalán található.

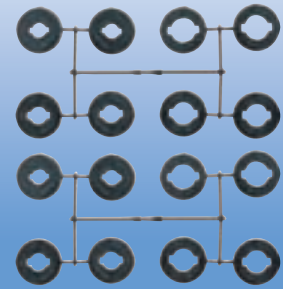
AK 32-2

Az AK 32-2-es adapter készlettel a körkefék (RBU, széles kivitel) valamennyi járatos sarokcsiszolóra alkalmazhatók.

A készletben található furatméretek

[mm-ben (coll)]: 20; 18; 14; 12
 25,4 (1"); 22,2 (7/8"); 16 (5/8"); 12,7 (1/2")
 Az alkalmazható kefékről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 11. oldalán található.

Adapter készlet AK 32



Rendelési szám	EAN 4007220		
Adapterset* AK 32	608593	1	0,126
Adapterset* AK 32-2	806890	1	0,126

Az adapterekkel lehetővé válik a szükséges furatméret beállítása.

AM 51

Az AM 51 tip.-ú adapterpárral valamennyi széles kivitelű körkefe (RBU) a forgalomban lévő összes meghajtógépre felhelyezhető.

Egy adapterpár 2 db. adapterből áll. Az alkalmazható kefékről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 11. oldalán található.

Alkalmazástechnikai ajánlások:

Különösen nagy hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzésekhez ajánlott. Kisebb hőterhelésnek és erőhatásnak kitett munkavégzéseknél az AK 32-2-es adapterrel is alkalmazható.

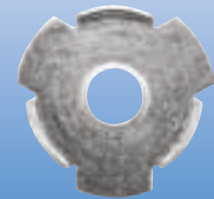
Kivétel:

Az ø 100 és 125 mm-es körkefék nem alkalmazhatók az adapter készlettel.

Rendelési példa:

EAN 4007220**549803**
 Adapterpár AM 51/14,0

Adapterpár AM 51



Rendelési szám	EAN 4007220	Furat ø [mm]		
Adapterpaar** AM 51/14,0	549803	14,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/16,0	548486	16,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/20,0	549834	20,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/22,2	806906	22,2	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/25,4	548509	25,4	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/30,0	806913	30,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/32,0	606605	32,0	1	0,030

Az adapterekkel a kívánt furatméret beállítható.

AK 51

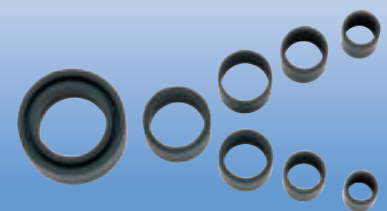
Az AK 51-s tip.-ú adapter készlettel az RBU körkefék valamennyi járatos telepített gépre és állványos köszörűre felhelyezhetők.

A készletben található furatméretek

mm-ben és (coll): 32; 20; 18; 14; 12
 25,4 (1"); 22,2 (7/8"); 16 (5/8"); 12,7 (1/2")

Az alkalmazható kefékről további részletes információk és rendelési adatok a fejezet 19. oldalán található.

Adapter készlet AK 51



Rendelési szám	EAN 4007220		
Adapterset* AK 51	608609	1	0,089

*Adapterset = Adapter készlet ** Adapterpaar = Adapterpár

Felfogató tartók körkefékhez

Alkalmazásukkal a furatos körkefék felfoghatók a felfogópatronnal ellátott elektromos egyenes csiszolókra, flexibilis tengelyű hajtásokra.

További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.

Biztonságtechnikai ajánlások

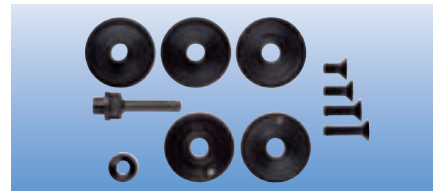
Biztonsági okokból a felfogató tartók alkalmazása műszaki kefék esetében max. \varnothing 150 mm-ig engedélyezett!



Szerszámbefogók körkefékhez BO 8/12-22,2 5-18



A **BO 8/12-22,2 5-18** típusú felfogó tartók alkalmazhatók az összes:

- fonatlan körkefékhez (RBU) \varnothing 150 mm-ig, keskeny kivitel (10. oldal)
- fonatlan körkefékhez (RBU) 10020, széles kivitel (11. oldal)
- fonatlan körkefékhez (RBU) 12520, széles kivitel (11. oldal)



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap \varnothing [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	1	0,396



Szerszámbefogók körkefékhez BO 8/22,2 5-10



A **BO 8/22,2 5-10** típusú felfogó tartók alkalmazhatók az összes:

- fonatos körkefékhez (RBG) \varnothing 125 mm-ig 22,2 mm-es furattal (12., 13., 15., 16., 37. oldalak)
- fonatlan körkefékhez (RBU) 10028, széles kivitel (11. oldal)
- fonatlan körkefék (RBU) 12528, széles kivitel (11. oldal)



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap \varnothing [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	1	0,136

Szerszámbefogók körkefékhez BO 12/22,2 10-30



A **BO 12/22,2 10-30** típusú felfogó tartók alkalmazhatók az összes:

- fonott körkefékhez (RBG) \varnothing 150 mm (12., 15., 16. oldalak)
- fonatlan körkefékhez (RBU) \varnothing 150 mm, széles kivitel (11. oldal)



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap \varnothing [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	1	0,448

Szerszámbefogók tányérkefékhez BO 12/22,2 6-13



A **BO 12/22,2 6-13** típusú felfogó tartók alkalmazhatók:

- tányérkoronghoz (DBU) \varnothing 100 mm

BO 12/22,2 6-16 típusú felfogó tartók alkalmazhatók:



- tányérkoronghoz (DBU) \varnothing 125 - 150 mm-ig

Valamennyi a tányérkorongokhoz alkalmazható felfogót két 6,5 mm-es \varnothing -jú furattal szállítjuk. Osztókör \varnothing 31 mm.

Szerszámbefogók körkefékhez BO 12/22,2 6-16



Az alkalmazható kefékről további adatok a 35. oldalon találhatóak.

Rendelési szám	EAN 4007220	Csap \varnothing [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	1	0,444
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	1	0,802