  
Safety code  
EN 12 413  
27 A 30 M  
BF 80  
80 m/s  
8 600 R

**PFERD**  


**PFERD**  
  
Germany

41 A 46 R  
BF 80  
EN 12 413  
80 m/s max.  
12 200 RPM  
Safety code  
US-EDP: 63608

**WARNING:**  
Improper use may cause property damage or serious injuries.  
Comply with:  
USA: ANSI B7.1 and OSHA regulations.  
AUS: AS 1788  
Use safety goggles and machine guards.



**SG-ELASTIC**  
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX  
Stahl - Steel - Acier - Acero  
INOX - Stainless  
111 134





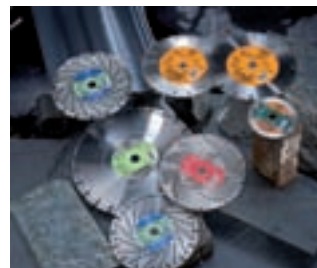
Tisztítókorongok



POLIFAN® legyezőlapos csiszolókorongok



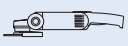
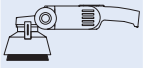
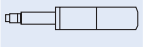
Vágókorongok



Gyémántszemcsés vágókorongok


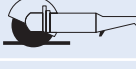
Tartalom	Oldal
■ Az optimális szerszám gyors kiválasztása	3
■ Általános információk	4

Csiszolás			Oldal
Meghajtás	Tartalom		Oldal
	<b>Tisztítókorongok</b> 5-15 Három termékcsalád: ■ Univerzális PS-FORTE termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcs. ■ Speciális SG-PLUS termékcs.		
	<b>Rugalmas csiszolókorongok</b> 16 ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád		
	<b>Fazékkorongok</b> 17 ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád univerzálisan alkalmazható fémekre és kövekre		
	<b>Csiszolókerekek</b> 18 ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád univerzálisan alkalmazható fémekre		
	<b>Szerszámtartók</b> 18		
	<b>POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok</b> 19-32 Három termékcsalád: ■ Univerzális PSF termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG termékcs. ■ Speciális SGP termékcs.		

	Sarokcsiszolók
	Sarokcsiszolók védőburkolattal fazékkorongokhoz
	Egyenes csiszolók

A PFERD prémiumszerszámokat kínál csiszolásra és vágásra. A több éves vevőszolgálatokon tapasztalt kérdések, problémák hozzájárulnak az innovációhoz, új termékek kifejlesztéséhez.

Darabolás			Oldal
Meghajtás	Tartalom		Oldal
	<b>Vágókorongok kézi program</b> 33-49 Három termékcsalád: ■ Univerzális PS-FORTE termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcs. ■ Speciális SG-PLUS termékcs.		
	<b>Kis vágókorongok</b> 44 ø 30-76 mm ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád		
	<b>Szerszámtartók</b> 44		
	<b>Vágókorongok elektromos és benzinmotoros kézi darabolókhoz</b> 45-46 ø 300-400 mm ■ Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád		
	<b>Gyémántszemcsés vágókorongok</b> 50-56 Három termékcsalád: ■ Univerzális PSF termékcs. ■ Nagyteljesítményű SG termékcs. ■ Speciális SGP termékcs.		
	A telepített gépekre alkalmazható vágókorongokról további részletes információk és rendelési adatok a 207-es katalógusfejezetben találhatóak.		

	Benzinmotoros kézi darabolók 300 – 400 mm ø-jű vágókorongokhoz
	Elektromotoros kézi darabolók 300 – 400 mm ø-jű vágókorongokhoz

**1 Megmunkálási feladat** + **2 Anyag** + **3 Meghajtó gép** ⇒ **Optimális szerszám**

A vágó és tisztítókorongok gazdaságos kézi alkalmazásának előfeltétele, a mindenkor rendelkezésre álló meghajtógéphez a legmegfelelőbb szerszám kiválasztása.

Kiindulva a megmunkálandó anyagból és a megmunkálási feladatból, a vágó és csiszolókorongok alkalmazási ajánlásainál a kereskedelemben kapható meghajtógépek teljesítményadatait (W) vettük figyelembe.

A táblázatban található magyarázatok segítenek az optimális szerszám kiválasztásában.

Szerszámok	Tisztító korongok	PIPELINE tisztító korongok	Rugalmas csiszolókorongok	Fazékkorongok	Csiszolóke-rekek	POLIFAN®-legyező lapos csiszolók	Vágókorongok	Gyémánt-szemcsés vágókorongok
<b>1 Megmunkálási feladat</b>								
<b>Csiszolás</b>								
Felületcsiszolás	6. oldal	–	16. oldal	–	–	20. oldal	–	–
Hegesztési varrat megmunkálása	6. oldal	–	16. oldal	–	–	20. oldal	–	–
Élletörés	6. oldal	–	–	17. oldal	–	20. oldal	–	–
Sorjábanítás	6. oldal	–	–	17. oldal	–	20. oldal	–	–
Fugázás	–	6. oldal	–	–	18. oldal	–	–	–
Sarokvarrat csiszolás	6. oldal	–	16. oldal	–	–	20. oldal	–	–
<b>Darabolás</b>								
Vékonyfalú lemezek, profilok darabolása < 3 mm	–	–	–	–	–	–	35. oldal	–
Tömör anyagok, profilok darabolása	–	–	–	–	–	–	35. oldal	–
Ásványi anyagok darabolása	–	–	–	–	–	–	35. oldal	51. oldal

<b>2 Anyagcsoportok</b>			
<b>Acél, acélöntvények</b>	Edzés, nemesítés nélküli acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> -ig (< 38 HRC)	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok	Ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények
	Edzett, nemesített acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> felett (> 38 HRC)	Szerszámacélok, nemesített acélok,	Ötvözött acélok, acélöntvények
<b>Rozsdamentes acél (INOX)</b>	Rozsdamentes és saválló acélok	Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	
<b>Nem-vas (NE) fémek</b>	Puha nem-vas (NE) fémek	Alumínium ötvözetek, sárgaréz,	réz, cink
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Bronz	
<b>Műanyagok, egyéb anyagok</b>	–	Szálerősítéses műanyagok (FVK), hőre lágyuló műanyagok	

<b>3 Meghajtó gépek</b>	Korongátmérő [mm]	ø 100	ø 115	ø 125	ø 178	ø 230	
	Teljesítmény	Watt	Watt	Watt	Watt	Watt	
<b>Teljesítményosztályok</b>	<b>Géptípus</b>						
	<b>Sűrített levegős / Turbina Magas frekvenciájú</b>	Sűrített levegős, szabályozott	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
		Magas frekvenciájú (300 Hz)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
<b>Erős</b>		Levegős	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
		Elektromos, szabályozott	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
		Elektromos	< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
<b>Gyenge</b>		Levegős	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
		Elektromos	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

A meghajtó gép teljesítményadatainak hiányában javasoljuk a „gyenge” tartomány felé történő orientálódást.

### Maximális megmunkálási sebesség

A maximális megmunkálási sebességet [m/s] a termékcímkéken és a termékcsoomagoláson az EN 12413-ban előírt színcsikkel jelöljük. A maximálisan megengedhető fordulatszám adatok a tárcsák névleges átmérőjére vonatkoznak.

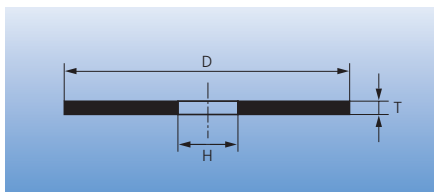
Maximális megmunkálási sebesség	Színjelzések
50 m/s	kék
63 m/s	sárga
80 m/s	piros
100 m/s	zöld

### Egészség

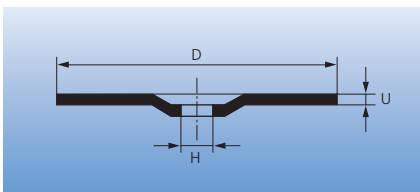
A PFERD vágókorongok az alkalmazás során csökkentik a zaj és vibráció okozta egészségkárosító hatásokat, az EN ISO 6103 támasztotta követelményeknek megfelelően. Egyéb az „Egészség és biztonság a munkahelyen” témával kapcsolatos kérdéseire is szívesen válaszolunk.

### Méretadatok

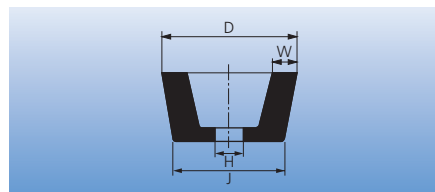
A rajzokon és a táblázatokban a külső átmérőkhöz, vastagságokhoz és furatokhoz az alábbi jelöléseket használjuk:



Egyenes kivitel



Törtsíkú kivitel



Kúpos csiszoló fazék

### Biztonságtechnikai ajánlások a munkavégzéshez



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



Ügyeljen a minimális érintési szögre tisztító tárcsákkal történő munkavégzés esetén!



= Oldalirányú csiszolásra nem alkalmas!



= Ne használjon sérült korongot!

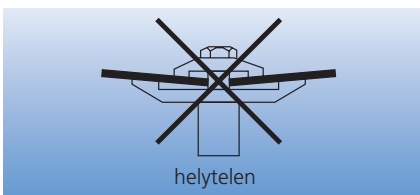
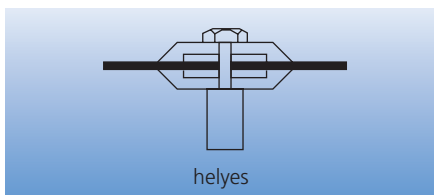


= Csak támtányérral alkalmazható!

### Felfogató rendszer

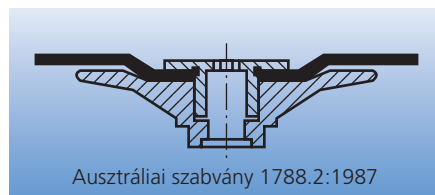
A PFERD szerszámok biztonságos alkalmazását döntően befolyásolja a megfelelő felfogatórendszer kiválasztása.

Mindkét karimának, amelyek közé csiszolótestet rögzítünk, ugyanazzal a külső átmérővel és azonos felfekvési felülettel kell rendelkeznie (EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000 szerint).



### Adapterek tisztítókorongokhoz

Ø 178/230 mm-s tisztítókorongoknál egyes országokban különleges előírások érvényesek, speciális adapterek, ill. felfogató rendszerek vonatkozásában:



### A PFERD az oSa alapító tagja

A PFERD szabadon döntött és más gyártókkal együtt kötelezettséget vállal a minőségi szerszámok legmagasabb biztonsági követelményeknek megfelelő gyártására.

Az oSa-tagok a világon létező legszigorúbb előírásoknak megfelelően gyártják termékeiket. Folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra. A PFERD szerszámok az oSa védjegyével ellátott termékek.



### Biztonsági szabványok

A PFERD vágó- és tisztítókorongok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonsági elvárásoknak és az alábbi fontos európai és nemzetközi biztonsági előírások jelöléseivel ellátottak:

- EN 12413:2007 szabvány csiszolótestek kötött csiszolóanyagokból
- EN 13236:2000 csiszolótestek gyémánt-szemcsékkel és CBN-nel
- EN 13743:2001 szabvány hordozóra épített csiszolóanyagok
- American National Standard ANSI B7.1:2000/OSHA regulations
- AS 1788.2:1987

### Biztonság a csiszolás során

Csiszolóanyag gyártók, gépgyártók és felhasználók egyforma mértékben kötelesek ügyelni a csiszolási folyamat során a biztonságra.

A PFERD szerszámok az előírt biztonságtechnikai elvárásoknak megfelelően készülnek. A felhasználó a csiszolási folyamat során teljes felelősséget vállal a kiválasztott meghajtógép és a csiszolószerszám megfelelő alkalmazásának vonatkozásában.

Többet szeretne megtudni a biztonságos csiszolási folyamatokról? Továbbképző központunkban vagy helyi szaktanácsadóinkon keresztül a PFERD készséggel áll rendelkezésére.





### Termékcsaládok

A sokrétű csiszolási feladatok elvégzéséhez a PFERD három tisztítótárcsa termékcsaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára a jól bevált színvezető rendszer segítségével:



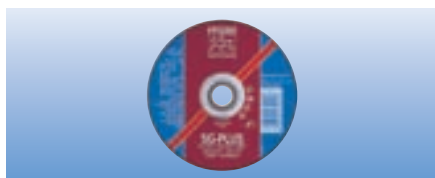
#### Univerzális PS-FORTE termékcsalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézművesipar felhasználói területeken.



#### Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, profi szerszám az ipar és a kézművesipar számára.



#### Speciális SG-PLUS termékcsalád

Az iparban előforduló különleges csiszolástechnikai feladatok elvégzéséhez.

A PFERD tisztítótárcsa programja kielégíti a mai szerszámokkal szemben támasztott átlagon felüli forgácsolási teljesítmény igényt, a komfortos munkavégzést és a gazdaságossági követelményt.

A PFERD tisztítókorongok a legmagasabb minőségi követelményelvadásoknak megfelelően készülnek. Minimalizált vibráció az egészségkárosodás elkerülésére, magas formastabilitás jellemzi az átfogó PFERD minőséget.

### Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálandó anyagból ❷ kiindulva, a táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű tisztítókorongjai, amelyekből a feladathoz optimalizált szerszám kiválasztható.

❶ Megm. feladat	❷ Anyag	Acél, acélöntvények		Rozsdamentes acél (INOX)		Öntési kéreg/öntöttvas		Öntöttvas/kő		Alumínium/nem-vas (NE) fémek	
		Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Felületcsiszolás	PS-FORTE K keménység L keménység P keménység SG-ELASTIC H keménység R keménység	8	9	8	9	12	13	13	16	14	
		8	8	9	9	13	13	16	11	12	
Hegesztési varrat megmunkálása	PS-FORTE K keménység L keménység P keménység SG-ELASTIC H keménység R keménység SG-PLUS R keménység	8	9	8	9	12	13	–	16	14	
		8	8	9	9	13	13	16	11	12	
Élletörés	PS-FORTE L keménység P keménység SG-ELASTIC R keménység SG-PLUS R keménység	9	8	9	9	12	13	13	14		
		8	8	9	9	13	13	16	11	12	
Sorjátlanítás	PS-FORTE P keménység SG-ELASTIC R keménység SG-PLUS R keménység	8	10	9	10	12	13	13	14		
		8	8	9	9	13	13	16	11	12	
Sarokvarrat csiszolás	PS-FORTE K keménység L keménység P keménység SG-ELASTIC H keménység R keménység	8	9	8	9	–	–	–	16	14	
		8	8	9	9	13	13	16	11	12	
Gyökölés (Pipeline)	SG-ELASTIC R keménység S (ZA) keménység	11	12	9	12	–	–	–	–		
		11	12	9	12	–	–	–	–		



**PFERD rendelési szám**  
E 178-7 A 30 N SG-INOX  
1 2 3 4 5 6 7 8

### 1. A szerszám megnevezése és formája

- E = tisztító korong
- ER = csiszoló kerék
- 50 ETT = csiszoló fazékkorong (50 m/s)
- FD = flexibilis csiszoló korong

### 2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$  D [mm]-ben

### 3. Korongvastagság

vastagság T/U [mm]

### 4. Szemcseminőség

- A = korund
- AC = korund/szilíciumkarbid
- C = szilíciumkarbid
- CO = kerámia szemcse
- ZA = cirkonkorund/korund

### 5. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

### 6. Keménységi fok (korongjellemző)

Kemény- ségi fok	Korong- jellemző	Anyag csoportok
<b>Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád</b>		
K	nagyon puha	Acél
L	puha	Acél/INOX anyagok
M	puha	Rozsdamentes acél (INOX)
P	közép kemény	Acél/acélöntvények
<b>Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád</b>		
H	nagyon puha	Acél/INOX anyagok
N	puha	Rozsdamentes acél (INOX)/Alu
O	közép kemény	Alumínium
Q	közép kemény	Kő/öntöttvas
R	kemény	Acél
S	kemény	Öntési kéreg/öntöttvas
<b>Speciális SG-PLUS (SGP) termékcsalád</b>		
R	kemény	Acél
T	nagyon kemény	Öntési kéreg/öntöttvas

### 7. PFERD-termékcsaládok

Univerzális PS-FORTE termékcsalád  
Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád  
Speciális SG-PLUS (SGP) termékc.

### 8. Megmunkálható anyagok

lásd a 6.pontban

**EN szerinti megnevezés 12413**

27 A 30 N BF 80

1 2 3 4 5 6

### 1. A szerszám megnevezése és formája

- 1 = egyenes csiszolókorong
- 6 = hengeres csiszolófazék
- 11 = kúpos csiszolófazék
- 27 = tört síkú csiszolókorong
- 29 = tört síkú csiszolókorong, fél flexibilis.

### 2. Szemcseminőség

- A = korund
- AC = korund/szilíciumkarbid
- C = szilíciumkarbid
- CO = kerámia szemcse
- Z = cirkonkorund
- ZA = cirkonkorund/korund

### 3. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

### 4. Keménységi fok (korongjellemző)

A keménységi fok beosztása a betűk ABC sorrendjében történik (A - Z).

### 5. Kötés

- BF = szálerősítéses műgyanta kötés szövettel, vagy rétegezéssel
- B = műgyanta kötés és egyéb hőre keményedő műanyag kötések

### 6. Megengedett legnagyobb megmunkálási sebesség [m/s]-ban



### A három termékcsalád színjelölése



### A megmunkálható anyagok színjelölése

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád		
Anyag = szín		Oldal
	Acél/öntöttvas fekete	8
	Rozsdamentes acél (INOX) kék	9-10
	Acél/INOX anyagok fekete/kék	9

Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád		
Anyag = szín		Oldal
	Acél fekete	11
	Acél/INOX anyagok fekete/kék	16
	Rozsdamentes acél (INOX) kék	12
	Acél/öntöttvas fekete/piros	12
	Kő/öntöttvas zöld/piros	13
	Nem-vas (NE) fémek/Al ezüst	14
	Öntési kéreg/öntöttvas/Alumínium ezüst/piros	13

Speciális SG-PLUS (SGP) termékcsalád		
Anyag = szín		Oldal
	Acél fekete	15
	Öntöttvas piros	15

### Acél nagyon puha kivitel, K kötőkeménység



Nagyon puha kivitel, univerzális szerszám K kötőkeménység.  
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal.

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmunkálása, sarokvarrat csiszolás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000

### Acél/öntvények puha kivitel, P kötőkeménység



Univerzálisan használható P kötőkeménységű tisztítókorong.  
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal.



**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
acél, öntvények

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmunkálása, élcsiszolás sorjátlanítás, sarokvarrat csiszolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300





Univerzálisan használható M-INOX kötőanyagú tisztítókorong.  
 PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal. Cső illesztések hegesztési, gyökölési munkáinál is jó alaktartó.

**Szemcse: korund A**

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**

INOX

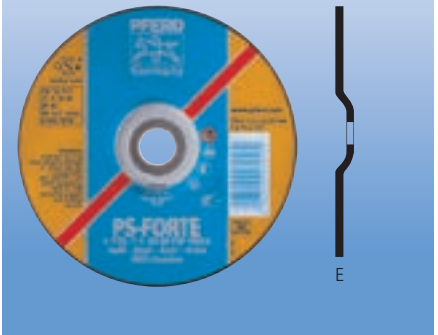
**Munkafolyamat:**

felületcsiszolás, hegesztési varratok elmulasztása, sarokvarrat csiszolás, élciszolás sorjátlanítás, gyökölés

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.

**INOX puha kivitel, M-INOX kötőanyagú**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Univerzálisan használható L kötőanyagú tisztítókorong.  
 PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel, jó élettartammal.

Kombinált szerszám, amely acélra és INOX anyagokra egyaránt használható. Ezt a típust ajánljuk raktárkészletek optimalizálására.

**Szemcse: korund A**

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**

acél, öntvények, INOX anyagok

**Munkafolyamat:**

felületcsiszolás, hegesztési varratok elmulasztása, élciszolás, sorjátlanítás, sarokvarrat csiszolás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható. Már kis felületi nyomással is jó csiszolási teljesítmény.

**Acél/öntvények/INOX puha kivitel, L kötőanyagú**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

# Tisztítókorongok

Univerzális PS-FORTE termékcsalád



INOX/acél  
közepes kivitel, P kötéseleményesség



Kombi csiszolókorong daraboláshoz és könnyű csiszolási munkákhoz. Sokirányú használhatóság.

#### Előnyök:

- A legmagasabb minőségi és biztonsági követelményeket kielégítő, robusztus forma és oldalirányú stabilitással rendelkező kivitel.
- Csökkenti a munkavégzés költségeit a szerzőcsere idők csökkentésével (kevesebb tárcsacsere).
- Teljesítményerős korong az agresszív, nagymértékű szemcséknek köszönhetően.
- A kombikorong megfelel az EN 12413:2007 szabvány előírásainak.

#### Szemcse: korund A

Vas, kén és klórtartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

#### Megmunkálható anyagok:

rozsdamentes anyagok (INOX), acélok



#### Munkafolyamat:

darabolás, könnyű sorjázási munkák, könnyű felületcsiszolás

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménykategóriájú sarokcsiszolóval használható.

Egy korong, két alkalmazás szerszámcsere nélkül.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,850







Profi szerszám R kötés keménységgel, nagy terhelhetőséggel.

PFERD-kivitel, rendkívül jó csiszolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

Csővarratok gyökölési munkáinál kiváló alaktartósság.

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

**E 70-6 A 24 R SG/10,0**

**E 76-6 A 24 R SG/10,0**

**Rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához is alkalmas.**

**Munkafolyamat:**

hegesztési varratok megmunkálása, sarokvarrat csiszolás, élek megmunkálása, gyökvarratok eldolgozása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Rozsdamentes (INOX) anyagokhoz is alkalmazható.						
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0	21.800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0	20.200	10	0,745
Acél						
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



További részletes információk és rendelési adatok a 208-as katalógusfejezetben található.

### INOX puha kivitel, N kötéselemenysség



Profi szerszám N-INOX kötéselemenysséggel. PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítményvel és nagyon jó élettartammal. Csővarratok gyökölési munkáinál kiváló alaktartosság.

#### Szemcse: spec. korund A

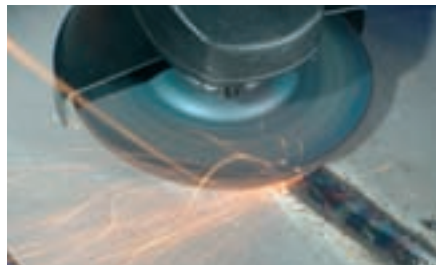
Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.



**Megmunkálható anyagok:**  
rozsdamentes (INOX) anyagok

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élettörés, sorjátlanítás, sarokvarratok csiszolása, gyökölés

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

### Acél/öntvények kemény kivitel, S kötéselemenysséggel.



Profi szerszám S kötéselemenysséggel. PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítményvel és kiváló élettartammal. Acélsővek varratgyökölési munkáinál különösen alaktartó.



#### Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

**Megmunkálható anyagok:**  
acél, öntvények (szürke és gömbgrafitos)

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszolás, hegesztési varratok megmunkálása, élek megmunkálása, sorjázás, gyökvarratok megmunkálása

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300





Profi szerszám S kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítménnyel és kiváló élettartammal.

**Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC**

**Megmunkálható anyagok:**

homokzárványos öntvénykéreg megmunkálása, szürke és gömbrgrafitos öntvényeken, kemény alumíniumon

**Munkafolyamat:**

öntvénykéreg eltávolítása, élék megmunkálása, felületcsiszolás, sorjátlanítás

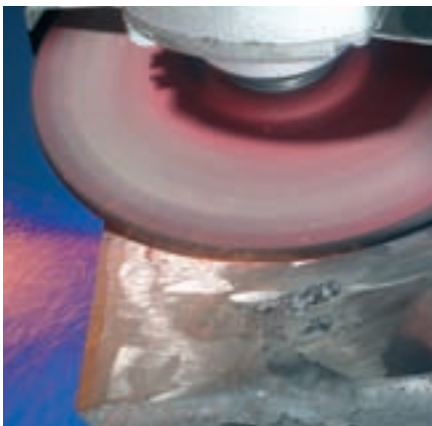
**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

**Öntvénykéreg kemény kivitel, S kötéseleménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	6,900



Profi szerszám Q kötéseleménységgel. PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: szilíciumkarbid C**

**Megmunkálható anyagok:**

öntvények/öntvénykéreg, kő megmunkálása, kemény alumínium megmunkálása

**Munkafolyamat:**

élék megmunkálása, felületcsiszolás, sorjátlanítás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

**Öntvények/kő közepkemény kivitel, Q kötéseleménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

### Alu/nem-vas fémek puha kivitel, N kötéselem



Profi szerszám N-Alu kötéselemmel. PFERD-kivitel, rendkívül jó csiszolási tulajdonságokkal. Puha, kenődő anyagokon sem tömődik el.

**Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy nemkívánatos maradványokat hátra a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.**

**Szemcse: speciálkorund A**

**Megmunkálható anyagok:**

puha, szívós és kemény alumínium anyagok, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**



hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás, sarokvarrat csiszolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Már kis felületi nyomással is kiváló csiszolási teljesítmény.

Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménykategóriájú sarokcsiszolóval használható.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000

### Alu/nem-vas fémek közepkemény kivitel, O kötéselem



Profi szerszám O-Alu kötéselemmel. PFERD-kivitel, rendkívül jó csiszolási tulajdonságokkal. Puha, kenődő anyagokon sem tömődik el.

**Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy nemkívánatos maradványokat hátra a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.**

**Szemcse: speciálkorund A**

**Megmunkálható anyagok:**

szívós és kemény alumínium anyagok, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**



hegesztési varratok megmunkálása, élék letörése, sorjátlanítás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Már kis felületi nyomással is kiváló csiszolási teljesítmény.

Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménykategóriájú sarokcsiszolóval használható.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802458	27 A 24 O BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802502	27 A 24 O BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802526	27 A 24 O BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802540	27 A 24 O BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000





Speciális szerszám R kötés keménységgel. A legmagasabb igényeket kielégítő profi szerszám. PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és egyedülállóan tartós élettartammal.



**Szemcse: cirkonkorund/korund ZA**

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

**Munkafolyamat:**  
hegesztési varratok megmunkálása, élek megmunkálása, sorjátlanítás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200



Kiváló teljesítményű szerszám T kötés keménységgel.

A legkeményebb ipari alkalmazásra alkalmas PFERD-kivitel, egyedülállóan jó csiszolási teljesítménnyel és kiváló élettartammal.



**Szemcse: cirkonkorund/korund ZA**

**Megmunkálható anyagok:**  
öntvény megmunkálás (szürke és gömbszürke), öntvénykéreg

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszolás, élek megmunkálása, sorjátlanítás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

### Alkalmazástechnikai tanácsadás

A PFERD egyik erőssége a szakmai tanácsadás. Műszaki értékesítési szaktanácsadóink évtizedes tapasztalatokkal rendelkeznek a vevők egyedi problémáinak megoldásában.

Különösen öntödékekben, a hajógyártásban és az acélszerkezet gyártásban örömmel prezentálják a PFERD tanácsadók a kiváló PFERD tisztítókorongok optimális alkalmazását.



# Flexibilis csiszolókorongok

## Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

### Rugalmas tisztítókorongok FD nagyon puha kivitel, H kötéseleménység



PFERD szerszámok H kötéseleménységgel. Profi alkalmazásokhoz a legmagasabb minőségi követelményeket kielégítő felületminőséggel és megmunkálási agresszivitással. Rendkívül komfortos csiszolás már kis felületi nyomásnál.

**Szemcse: kerámia szemcse CO**  
 Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**  
 rozsdamentes anyagok (INOX), alumínium, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**  
 hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás, sarokvarrat csiszolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
 Valamennyi, a kereskedelemben kapható teljesítménykategóriájú sarokcsiszolóval használható. A rugalmas csiszolókorong csak támtányérral alkalmazható.

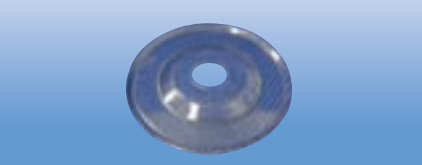
**Rendelési útmutató:**  
 Minden csomagolási egységhez 1db. támtányért szállítunk.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	Szemcse- finomság	D x U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel félflexibilis FD (Forma 29)							
FD 115-3 CO 36 H SG/22,23	803523	29 CO 36 H BF 80	36	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 46 H SG/22,23	803530	29 CO 46 H BF 80	46	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 115-3 CO 60 H SG/22,23	803547	29 CO 60 H BF 80	60	115 x 3,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,620
FD 125-3 CO 36 H SG/22,23	803554	29 CO 36 H BF 80	36	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 46 H SG/22,23	803561	29 CO 46 H BF 80	46	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 125-3 CO 60 H SG/22,23	803578	29 CO 60 H BF 80	60	125 x 3,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,720
FD 180-3 CO 36 H SG/22,23	803585	29 CO 36 H BF 80	36	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 46 H SG/22,23	803592	29 CO 46 H BF 80	46	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950
FD 180-3 CO 60 H SG/22,23	803608	29 CO 60 H BF 80	60	180 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	10	1,950

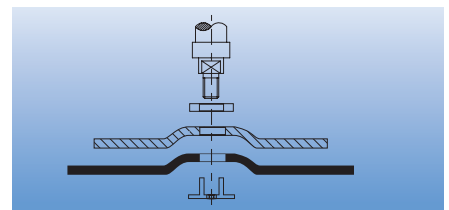
## Támtányérok

### Támtányérok ST FD



Valamennyi a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

**Biztonságtechnikai útmutatás:**  
 Maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.



Rendelési szám	EAN 4007220		
ST FD 115/125	803615	5	0,090
ST FD 180	803622	5	0,170

① Megmunkálási feladat	② Anyag	Acél	Öntési kéreg/öntöttvas	Kő
		Kivitel	Kivitel	Kivitel
Felületcsiszolás		A 16	C 16	C 16-80
Hegesztési varrat		A 16	-	-
Élletörés		A 24	C 24	C 60/80
Sorjátlanítás		A 36/80	C 36	-

Univerzálisan használható Q kötésekménységű szerszám.  
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és jó élettartammal.

### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

### Megmunkálható anyagok:

acél, öntvények

### Munkafolyamat:

hegesztési varratok megmunkálása, élék megmunkálása

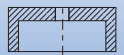
### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók. A szerszámot a használatkor kismértékben döntve a hegesztési varratok könnyen megmunkálhatók.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s. Ügyeljünk a sarokcsiszoló fordulatszámára!

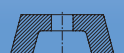
### Acél közepkemény kivitel, Q kötésekménység





Furat



Menet



Furat

Rendelési szám	EAN 4007220	Furat- $\emptyset$ H [mm]	Menet H	Külső $\emptyset$ D [mm]	Legkisebb $\emptyset$ J [mm]	Szélesség T [mm]	Falvastagság W [mm]	Max. megeng. n/perc		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7.600	2	2,600



Univerzálisan használható Q kötésekménységű szerszám. Alkalmas száraz és nedves csiszolásra.  
PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és jó élettartammal.

### Szemcse: szilíciumkarbid C

### Megmunkálható anyagok:

terméskövek, műkövek, öntvények öntvénykérgék

### Munkafolyamat:

száraz csiszolás, nedves csiszolás, felületcsiszolás, életörés, sorjátlanítás

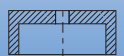
### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

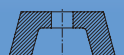
### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s. Ügyeljünk a sarokcsiszoló fordulatszámára!


### Kő/öntöttvas/öntési kéreg közepkemény kivitel, Q kötésekménység



Furat



Furat

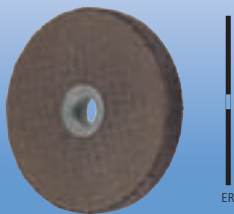
Rendelési szám	EAN 4007220	Furat- $\emptyset$ H [mm]	Külső $\emptyset$ D [mm]	Legkisebb $\emptyset$ J [mm]	Szélesség T [mm]	Falvastagság W [mm]	Max. megeng. n/perc		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 36 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670



# Csiszolókerek

## Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

### Acél/INOX/öntvények puha kivitel, M kötéseleménység



Univerzálisan használható M kötéseleménységű szerszám.

Kerület mentén végzett csiszolási munkákhoz. PFERD-kivitel, kiváló csiszolási teljesítménnyel és jó élettartammal.

#### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

#### Megmunkálható anyagok:



acél, INOX anyagok, öntvények

#### Munkafolyamat:

hegesztési varratok elmunkálása, sorjátlanítás, nehezen hozzáférhető helyek megmunkálásához

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

Egyenes csiszolóra felszerelt felfogókkal egészen a maximálisan engedélyezett fordulatszám határig alkalmazhatók.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Megfelelő felfogócsap	Max. megeng. n/perc		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19.100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,940

## Felfogók csiszolókerekhez/-korongokhoz

### Szerszám felfogók csiszolókerekhez/korongokhoz





Tartozékok csiszolókerek egyenescsiszolóba történő felfogatásához.

Stabil PFERD-kivitel az elérhető legnagyobb csaptörés elleni biztonsággal.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

Ennek a szerszámnak a használatánál kérjük ügyeljenek a csomagolásban található tájékoztatón feltüntetett maximálisan engedélyezett fordulatszámokra.



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap- $\emptyset$ [mm]	Szerszámfurat [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055





### Terméksaládok

A sokrétű csiszolási feladatok elvégzéséhez a PFERD a POLIFAN® legyezőlapos csiszolókorongokból a jól bevált színvezető rendszer segítségével három terméksaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára:



#### Univerzális PSF terméksalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézműves ipar és a DIY (csináld magad) felhasználói területeken.

A POLIFAN® legyezőlapos csiszolókorongok a tisztítókorongokkal szemben minden olyan alkalmazáskor előnyt jelentenek a felhasználónak, amikor a legnagyobb leválasztási teljesítmény mellett minőségi felületkialakítás az elvárás.



#### Nagyteljesítményű SG terméksalád

A legszelebb választék profi felhasználóknak az ipar és a kézművesipar számára.

A minőségi csiszolóvászon lamellák, a PFERD programban található, a gyakorlatban kipróbált speciális kivitelek kielégítik a nehéz és igényes csiszolási feladatok által támasztott követelményeket.



#### Speciális SGP terméksalád

Az iparban előforduló különleges csiszolástechnikai feladatok elvégzéséhez

Az új nagyteljesítményű **POLIFAN®-STRONG** kiemelkedő agresszivitású és élettartamú és a legyezőlapos **POLIFAN®-CURVE** csiszolókorong sarokvarratok csiszolásához, a PFERD legújabb innovatív termékei.

Vevőspecifikus igények kielégítésére egyedi gyártási termékeinkkel állunk rendelkezésükre.

### Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálandó anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű csiszolókorongjai, amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Megmunk. feladat	❷ Anyag		Rozsdamentes acél (INOX)		Alumínium, nem-vas (NE) fémek		Műanyagok, egyéb anyagok	
	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal
Felületcsiszolás	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	PSF A SG A SG A-COOL	22 24 27
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23				
	SG A	24	SG A	24				
	SG ZIRKON	24	SG A-COOL	27				
	SG ZIRKON	25	SG ZA	26				
	SG CO	28	SG CO	28				
Hegesztési varrat megmunkálása	PSF A	22	PSF ZIRKON	23	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	-	
	PSF ZIRKON	23	SG ZA	26				
	SG A	24	SG CO	28				
	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-COOL	30				
	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31				
	SGP ZIRKON-POWER	30						
Élletörés	SG ZIRKON-COMPACT	25	SG ZIRKON	25	SGP CO-COOL	31	PSF A SG A	22 24
	SG ZIRKON	25	SGP ZIRKON-POWER	30				
	SGP ZIRKON-POWER	30						
	SGP ZIRKON-STRONG	29						
Sorjátlanítás	SG ZIRKON-COMPACT	25	SGP ZIRKON-POWER	30	SGP CO-COOL	31	PSF A SG A	22 24
	SGP ZIRKON-POWER	30						
	SGP ZIRKON-STRONG	29						
Sarokvarrat csiszolás	SGP ZIRKON-CURVE	32	SGP ZIRKON-CURVE	32	-		-	
	SGP ZIRKON-CORNER	32	SGP ZIRKON-CORNER	32				



**PFERD rendelési szám**  
**PFC 125 A 40 SG COOL**  
 1 2 3 4 5 6

### 1. A szerszám megnevezése és formája

PFF = sík kivitel   
 PFC = kónuszos kivitel   
 PFR = rádiuszos kivitel

### 2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$  D [mm]-ben

### 3. Szemcseminőség

A = korund  
 CO = kerámia szemcse  
 Z = cirkonkorund  
 ZA = cirkonkorund/korund

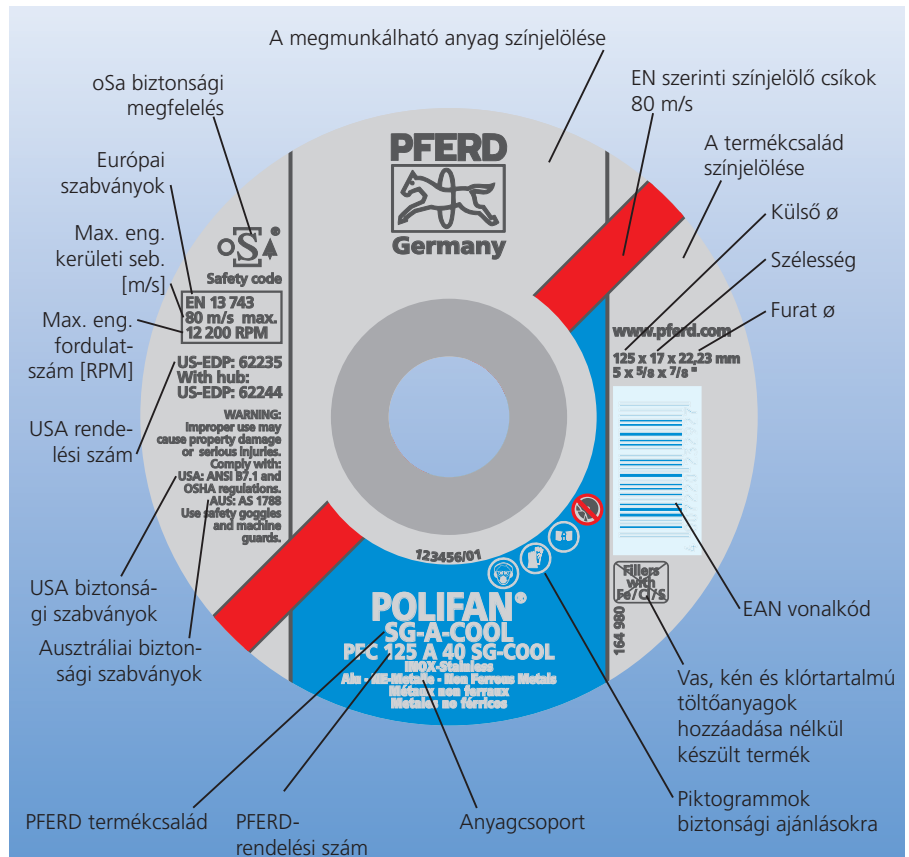
### 4. Szemcsefinomság

### 5. PFERD-termékcsoportok

PSF = Univerzális termékcsoport  
 SG = Nagyteljesítményű termékcsoport  
 SGP = Speciális termékcsoport

### 6. Szerszám-variációk

COMPACT = élettörésekhez és sorjáshoz  
 COOL = nagyon hűvös csiszolás  
 CORNER = sarkokhoz és szegletekhez  
 CURVE = élcsiszoláshoz  
 POWER = nagyon erős meghajtó gépekhez  
 STRONG = maximális agresszivitás és élettartam



EN 13743 szerinti jelölés

### A három termékcsoport színjelölése



### A megmunkálandó anyagok színjelölései

Univerzális PSF termékcsoport	
Anyag = szín	Oldal
Acél/rozsdamentes acél (INOX) fekete/kék	22-23

Nagyteljesítményű SG termékcsoport	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	25
Acél/rozsdamentes acél (INOX) fekete/kék	24-25, 28
Rozsdamentes acél (INOX) kék	26
Alumínium/nem-vas (NE) fémek/rozsdamentes acél (INOX) ezüst/kék	27

Speciális SGP termékcsoport	
Anyag = szín	Oldal
Acél fekete	29
Acél/rozsdamentes acél (INOX) fekete/kék	30, 32
Rozsdamentes acél (INOX) kék	30, 31

# POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Univerzális PSF termékcsalád



**Acél/INOX/műanyag  
kivitel: PSF A**



Minden anyagon sokoldalúan használható, általános csiszolási feladatokra alkalmas szerszám.

PFERD-kivitel, nagy leválasztási teljesítménnyel, és jó élettartammal.

Ezt a típust ajánljuk raktárkészletek optimalizálására, mivel sokféle anyagon használható.

**Szemcse: korund A**

szemcsefinomság: 40, 60, 80, 120

**Megmunkálható anyagok:**



acél, rozsdamentes anyagok (INOX), műanyagok

**Munkafolyamat:**

felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok elmunkálásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Már kis felületi nyomással is kiváló csiszolási teljesítmény. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,660
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,440



Meghatározó teljesítményű szerszám, igényes csiszolási munkákhoz.  
PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítménnyel, jó élettartammal.

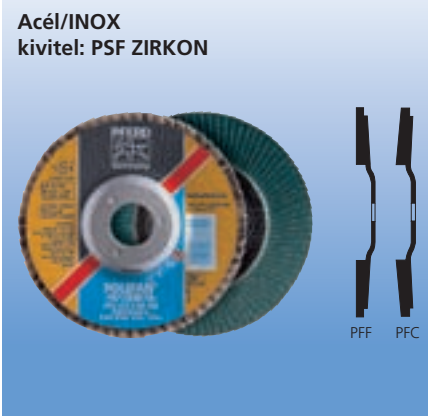
**Szemcse: cirkonkorund Z**  
szemcsefinomság: 40, 60, 80



**Megmunkálható anyagok:**  
acél, INOX

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok megmunkálásához

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Az optimális anyagválasztás nagyteljesítményű gépekkel, nagy felületi nyomás alkalmazásával érhető el.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,260





# POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Nagyteljesítményű SG termékcsalád



Acél/INOX/műanyag  
kivitel: SG A



Sokoldalúan alkalmazható professzionális szerszám univerzális csiszolási feladatokhoz. PFERD-kivitel, nagy leválasztási teljesítményrel, és kiváló élettartammal.

**Szemcse: korund A**

szemcsefinomság: 24, 40, 60, 80, 120

**Megmunkálható anyagok:**

acél, rozsdamentes anyagok (INOX), műanyag



**Munkafolyamat:**

felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok elmunkálásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Kis felületi nyomással is kiváló csiszolási eredmények érhetők el. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100



Csúcsmínőségű szerszám igényes csiszolási munkákhoz, gazdaságos alkalmazás. PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítmény, kiváló élettartam.

**Szemcse: cirkonkorund Z**  
szemcsefinomság: 40, 60

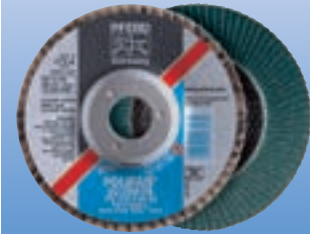
**Megmunkálható anyagok:**  
acél, INOX anyagok



**Munkafolyamat:**  
hegesztési varratok megmunkálásához, élek megmunkálásához, acél anyagok felület megmunkálásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse a legkiválóbb teljesítményt nyújtja teljesítményerős gépeken, nagy felületi nyomással végzett munkáknál.

**Acél/INOX  
kivitel: SG ZIRKON**



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800



Csúcsmínőségű szerszám igényes acél csiszolási munkákhoz, gazdaságos alkalmazás. PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítmény, kiváló élettartam.

**Szemcse: cirkonkorund Z**  
szemcsefinomság : 40, 60

**Megmunkálható anyagok:**  
acél


**Munkafolyamat:**  
hegesztési varratok megmunkálásához, élek megmunkálásához, sorják eltávolításához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse a legkiválóbb teljesítményt nyújtja teljesítményerős gépeken.

**Acél  
kivitel: SG ZIRKON-COMPACT**



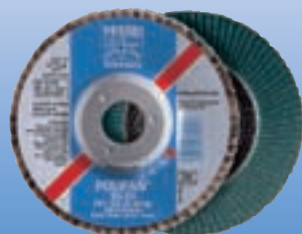
Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200

# POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

## Nagyteljesítményű SG termékcsalád



**INOX**  
kivitel: SG ZA



Profi szerszám igényes csiszolási munkákhoz. PFERD-kivitel, agresszív leválasztási teljesítmény, kiváló élettartam.

**Szemcse: cirkonkorund/korund ZA**

szemcsefinomság: 24, 40, 60, 80

**Megmunkálható anyagok:**

INOX

**Munkafolyamat:**



felületcsiszoláshoz, hegesztési varratok elmulasztásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcse különösen rozsdamentes (INOX) anyagokon történő munkavégzéseknél jól tartja csiszolási képességét és nem tömődik el.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860





Profi szerszám kiváló felületminőség-igényű csiszolási munkákhoz, alacsony hőképződés. PFERD-kivitel, hűvös csiszolási karakterisztikával, rossz hővezető-képességű anyagokhoz.

**Szemcse: korund A hőelvezető töltőanyaggal**

szemcsefinomság: 40, 60, 80

**Megmunkálható anyagok:**

INOX, alumínium, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**

hegesztési varratok megmunkálása, „hűvös” felületcsiszolás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókon kis felületi nyomással, alacsony fordulatszámon hűvös csiszolás érhető el.

Kiválóan alkalmazható vékonyfalú lemezek és profilok megmunkálásánál.

**INOX/Alu/nem-vas fémek kivitel: SG A-COOL**



PFF PFC

Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400

### Kerámia szemcse – felhasználói előnyök

- Állandó magas csiszolási teljesítmény, mivel a csiszolás teljes ideje alatt a kerámia szemcse önélező hatása folyamatosan fennáll.
- A legmagasabb leválasztási teljesítmény, kimagasló élettartam a csiszolásaktív töltőanyagoknak köszönhetően kevésbé tömődnek el, ezáltal is növelve a leválasztási teljesítményt.
- Alkalmazásukkal csökkenthetők a megmunkálási idők, ezzel egyidejűleg javul a felületminőség, csökken a munkafolyamatok száma, a munkavégzés költsége és nő a gazdaságosság.
- Rossz hővezető anyagokon a különlegesen hűvös csiszolás hőkárosodás nélküli optimális felületminőséget garantál.

### Alkalmazási példák

- Csiszolási munkák a szennyvízelvezetéssel, vízszolgáltatással kapcsolatos V4A anyagokon.
- Finomcsiszolási munkák a hajtóművi, turbinagyártási munkáknál és javításoknál.
- Csiszolási munkák gáz, gőz és vízturbinák gyártási folyamataiban.
- Felületcsiszolás a gépjármű és haszongépjármű gyártásban.
- Acélszerkezeteken kemény hegesztési varratok elmulasztása.



Profi szerszám, igényes csiszolási munkákhoz rossz hővezető anyagokon. PFERD kivitel rendkívül agresszív anyagleválasztással, gazdaságosan alkalmazhatók.



**Szemcse: kerámia CO**  
szemcsefinomság: 40, 60

**Megmunkálható anyagok:**  
ötvözött, magasan ötvözött és rozsdamentes anyagok, nikkelbázisú ötvözetek, titánötvözetek

**Munkafolyamat:**  
felületcsiszolás, hegesztési varratok elmulasztása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Az önélező kerámiaszemcse optimális csiszolási eredményeket mutat fel elszíneződés nélkül. Felkeményedett hengerlési rétegeken is kiválóan alkalmazható. Hatékony csiszolás teljesítményerős sarokcsiszolókkal.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PPF						
PPF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PPF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PPF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PPF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



A POLIFAN®-STRONG szabadalmaztatott kialakítása teljesen új dimenziókat nyit meg az acélokön végzett csiszolási munkáknál. A szerszám kiváló tulajdonságai egyedülálló teljesítményelőnyöket kínálnak:

- Gyors csiszolás az állandóan agresszív szemcsének köszönhetően. A nagyobb teljesítmény miatt jelentősen nő a gazdaságosság.
- A legnagyobb leválasztott anyagmennyiségek. A kisebb mennyiségű tárcsafelhasználás a legnagyobb mértékben növeli a gazdaságosságot.
- Extrém hosszú élettartam. A kevesebb szerszámcsere és az erre fordított idő csökkenése úgszintén növeli a gazdaságosságot.
- A teljesítményerős hajtások optimális kihasználása.

**Szemcse: cirkonkorund Z**  
 szemcsefinomság: 36, 50

**Megmunkálható anyagok:**  
 acél

**Munkafolyamat:**  
 hegesztési varratok elmunkálása, élek letörése, sorjátlanítás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
 A 36-os szemcsefinomság optimálisan alkalmazható durva megmunkálási feladatokhoz, hegesztési varratok elmunkálásához acél munkadarabokon.  
 Az 50-es szemcsefinomság optimálisan alkalmazható élek megmunkálásához, sorjátlanításhoz.  
 A csiszoló anyagok, a lamellák és a hordozótányér formák nagyteljesítményű sarokcsiszolókkal végzett munkákhoz méretezettek.

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320



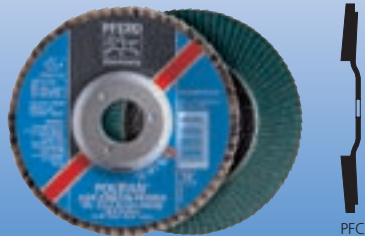


# POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Speciális/nagyteljesítményű SGP termékcsalád



**Acél/INOX**  
kivitel: SGP ZIRKON-POWER



Nagy terhelhetőségű agresszív szerszám a legrövidebb idő alatt a minden igényt kielégítő leválasztási teljesítménnyel. PFERD-kivitel, a legnagyobb leválasztási teljesítmény, élettartam és gazdaságosság érhető el.

**Szemcse: cirkonkorund Z**  
szemcsefinomság : 40, 60

**Megmunkálható anyagok:**  
acél, INOX anyagok

**Munkafolyamat:**  
hegesztési varratok megmunkálása, élcsiszolás, sorjátlanítás

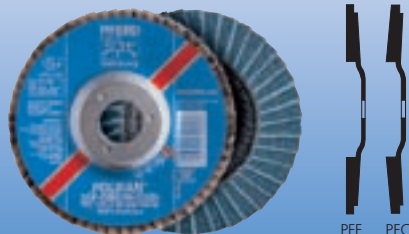
**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcsével a legjobb teljesítmény fordulatszámstabil levegős és teljesítményerős emeltfrekvenciás sarokcsiszolókon, közepes felületi nyomással érhető el.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,780

**INOX**  
kivitel: SGP ZIRKON-COOL



Speciális szerszám igényes csiszolási feladatokhoz, csekély hőképződéssel. PFERD-kivitel, rendkívül hűvös csiszolás, agresszív leválasztási teljesítmény, költségkímélő, gazdaságos alkalmazás.

**Szemcse: cirkonkorund Z szabadalmaztatott COOLFLAP®-lamellákkal.**  
szemcsefinomság: 40, 60, 80

**Megmunkálható anyagok:**  
acél, INOX és rossz hővezető-képességű anyagok

**Munkafolyamat:**  
hegesztési varratok megmunkálása, felületcsiszolás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A csiszoló- és COOLFLAP®-lamellák kombinációja teljesítményerős gépeken közepes felületi nyomással optimális csiszolást eredményez az INOX-munkadarabokon.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320

Speciális szerszám a legmagasabb igényű csiszolási munkákhoz nagyon rossz hővezető-képességű anyagokon.

A PFERD kivitel különösen „hűvös csiszolást”, agresszív forgácsleválasztást biztosít komfortos felületi nyomásnál kiváló gazdaságosság mellett.

**Szemcse: CO kerámiaszemcse, bevonattal**  
szemcsefinomság: 40, 60

**Megmunkálható anyagok:**

magasan ötvözött acélok, rozsdamentes acélok, nikkelbázisú ötvözetek, titánötvözetek, nem-vas fémek, kemény acélok

**Munkafolyamat:**



hegesztési varratok elmunkálása, felületek megmunkálása, élek letörése és sorják eltávolítása alumíniumon és nem-vas fémeken

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Már kis felületi nyomásnál "önéleződő" kerámiaszemcse optimális csiszolási eredményt garantál felületi elszíneződések nélkül. Felületi revék eltávolításához. A legjobb csiszolási eredmények teljesítményerős sarokcsiszolókon történő használatkor érhetők el.

**INOX/nem-vas fémek kivitel: SGP CO-COOL**



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Sík kivitel PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600



### Tisztítóhasáb ABRACLEAN®

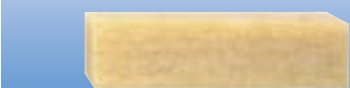
Speciális szerszám az eltömődött szerszámok tisztításához.

PFERD-kivitel, nagy hatásfokú tisztítószerszám, minden hordozóra épített csiszolóanyaghoz alkalmazható.

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Fibertárcsák, POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok, lamellás csiszolók, végtelenített szalagok tisztításánál a tisztítóhasábot a forgó szerszámhoz kell tartani. Védőszemüveg használata kötelező!

**Tisztítóhasáb ABRACLEAN®**



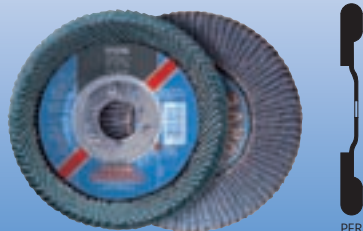
Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

# POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok

Speciális/nagyteljesítményű SGP termékcsalád



**Acél/INOX**  
kivitel: SGP ZIRKON-CURVE



A POLIFAN®-CURVE a PFERD innovatív terméke sarokvarratok csiszolásához. Az egyedülálló építési forma (PFR) a speciális lamella elrendezésnek köszönhetően egyedülálló előnyöket kínál az igényes sarokvarrat megmunkálási munkáknál:

- Utolérhetetlenül gyors, agresszív csiszolás, magas anyagleválasztás, amelyek által jelentős bérköltségek takaríthatók meg.
- Precíz, optimális sarokvarrat elmunkálás.
- Alaktartó nagy értékű munkavégzés.
- Kiváló élettartam sarokvarratok megmunkálásánál.
- A rádiuson elhelyezett csiszolólamellák optimális kihasználása.

**Szemcse: cirkonkorund Z**  
szemcsefinomság: 40

**Megmunkálható anyagok:**  
acél, rozsdamentes (INOX) anyagok

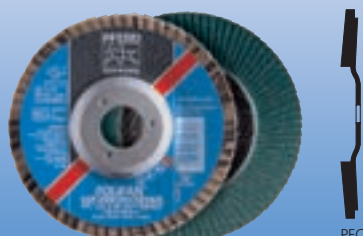
**Munkafolyamat:**  
sarokvarrat csiszolása, élettörés, sorjátlanítás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
A legjobb csiszolási eredmények teljesítményerős sarokcsiszolókkal érhetők el. M kivitel > 5 mm-nél nagyobb sarokvarratokhoz  
L kivitel > 8 mm-nél nagyobb sarokvarratokhoz

Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	Sarokvarrat	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Radiális kivitel PFR							
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,225



**Acél/INOX**  
kivitel: SGP ZIRKON-CORNER



Speciális szerszám mindenféle csiszolási munkákhoz, nehezen hozzáférhető helyeken, varratokon.

PFERD-kivitel, a hordozótányéron túlnyúló lamellákkal, nagy leválasztási teljesítménnyel.

**Szemcse: cirkonkorund Z**  
szemcsefinomság : 40

**Megmunkálható anyagok:**  
acél, INOX anyagokon

**Munkafolyamat:**  
sarokvarratok csiszolása, sarkok megmunkálása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A hordozón túlnyúló lamellák jól illeszkednek homorú felületekhez. A túlnyúló lamellák elhasználódása után a szerszámot hagyományos felületcsiszoló szerszámként lehet a teljes kopásig felhasználni. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Szemcse- finomság	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Kónuszos kivitel PFC						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170









### Vékony vágókorongok: a gyors, pengeéles és komfortos darabolás szerszámai

A vékony vágókorongok a 0,8/1,0 és 1,6 mm-es vastagságukkal meggyőzőek

- egyedülálló vágóképességükkel
- egyenes vezethetőségükkel
- minimális sorjaképződéssel.

Különösen a vékony lemezek, vékonyfalú profilanyagok darabolásánál győződik meg a PFERD korongok meggyőző műszaki paramétereiről, termelékenységéről és nem utolsósorban igazolható gazdaságosságáról.



### Vágókorongok INOX anyagok megmunkálásához

A rozsdamentes INOX anyagok anyagjellemzőiknél fogva egyre nagyobb jelentőséggel bírnak.

A vékony lemezek és vékonyfalú profilanyagok darabolásánál fellépő túlmelegedés elkerülése alapvető feladat az anyagdeformálódások és az azt követő korrózió megakadályozása érdekében.

Az INOX anyagok PFERD vágókorongokkal történő megmunkálása során a teljes darabolási folyamatban a vágási hézagban minimális súrlódás éri a korongot, ezáltal a fenti elvárásoknak kitűnően megfelelnek. Hasonló tulajdonságokkal jellemezhetők ezek a szerszámok a szívós és kemény alumíniumokon végzett darabolásoknál is.



### Vágókorongok a legnehezebb megmunkálási feladatokhoz

A daraboló korongokat gyakran a legnehezebb körülmények között használjuk. Öntöcsonkok eltávolításakor, a tömör anyagokba való mély bevágáskor elvárás a korongok magas oldalirányú stabilitása és merevsége.

A PFERD vágókorong palettáján 3,4 mm korongvastagságig kínál rendkívül stabil, a legmagasabb törésbiztonsági követelményeknek megfelelő korongokat.

Nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (Ø 76 mm, lásd a 49. oldalon) növeli a felhasználó biztonságát, különösen nagy teljesítményű erős levegős és emeltfrekvenciás gépekkel történő munkavégzéskor.



### Termékcsaládok

A PFERD vágókorongok optimális vágási eredményeket garantálnak. A megmunkálendő anyagból és a meghajtógépből kiindulva különböző teljesítményjellemzőkkel három termékcsalád áll rendelkezésre.



#### Univerzális PS-FORTE termékcsalád

Univerzálisan alkalmazható az ipar, kézművesipar területeken.

A differenciált termékkialakítások minden, a gyakorlatban előforduló megmunkálási feladatokra kínálnak megoldást. A felhasználó valamennyi konkrét megmunkálási feladathoz kiválaszthatja a megfelelő vágókorongot.



#### Nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád

A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, profi szerszám az ipar és a kézművesipar számára.



#### Speciális SG-PLUS termékcsalád

Az iparban előforduló különleges darabolási feladatok elvégzéséhez.

### Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálendő anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű vágókorongjai, amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Mégm. feladat	❷ Anyag	Acél		Rozsdamentes acél (INOX)		Öntési kéreg/ öntöttvas		Öntöttvas/kő		Alumínium/nem-vas (NE) fémek				
		Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal			
Lemezek és vékonyfalú profilok < 3 mm darabolása	PS-FORTE P keménység SG-ELASTIC S keménység P keménység SG-PLUS T keménység	37	37	PS-FORTE	P (INOX) keménység	38	-	-	-	SG-ELASTIC N keménység	43			
				SG-ELASTIC	S keménység							41	43	
				P keménység	P keménység							44		
				SG-PLUS	S (INOX) keménység							48		
				T keménység	47									
Tömör anyagok és profilok darabolása	PS-FORTE P keménység SG-ELASTIC S keménység SG-PLUS T keménység	37	40, 45	PS-FORTE	P (INOX) keménység	38	SG-ELASTIC Q keménység	42	PS-FORTE P (C) keménység	39	PS-FORTE P (C) keménység	39		
				SG-ELASTIC	R (INOX) keménység								41	43, 46
				S keménység	Q (INOX öntvény) keménység								42	
				SG-PLUS	S (INOX) keménység								48	
				T keménység	Q (INOX öntvény) keménység								49	
SG-PLUS	Q keménység	49	SG-ELASTIC R (C) keménység	43, 46	SG-ELASTIC N keménység	43, 45								



### PFERD rendelési szám

EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX  
1 2 3 4 5 6 7 8

#### 1. A szerszám megnevezése és formája

EHT = egyenes kivitel  
EH = törtsíkú kivitel

#### 2. Külső átmérő

külső- $\varnothing$  D [mm]-ben

#### 3. Korongvastagság

vastagság T/U [mm]-ben

#### 4. Szemcseminőség

A = korund  
AC = korund/szilíciumkarbid  
C = szilíciumkarbid  
ZA = cirkonkorund/korund

#### 5. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486

#### 6. Keménységi fok (korongjellemző)

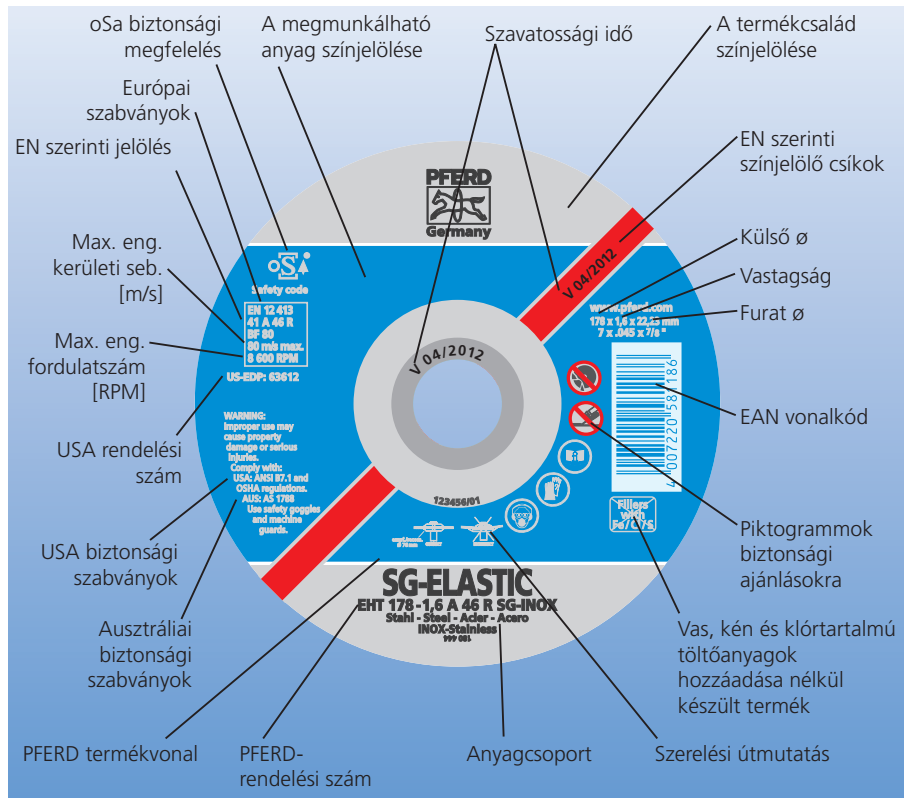
Keménységi fok	Korongjellemző	Anyagcsoportok
<b>Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád</b>		
P	középkemény	Acél, rozsdamentes acél (INOX), kő
<b>Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád</b>		
N	puha	Al/nem-vas fémek
P	középkemény	Acél, INOX, öntvény, nem-vas fémek
Q	középkemény	INOX-önt., öntvények
R	kemény	INOX, Kő
S	kemény	Acél
<b>Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád</b>		
Q	középkemény	INOX öntvények
S	kemény	Rozsdamen. acél (INOX)
T	nagyon kemény	Acél

#### 7. PFERD-termékcsaládok

univerzális PS-FORTE termékcsalád  
nagyteljesítményű SG-ELASTIC termékcsalád  
speciális SG-PLUS termékcsalád

#### 8. Megmunkálható anyagok

INOX  
INOX-öntvény  
ALU



### A három termékcsalád színjelölése



### A megmunkálható anyagok színjelölései

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád		
Anyag = szín	Oldal	
Acél fekete	37	
Rozsdamen. acél (INOX) kék	38	
nem-vas (NE) fémek/Al/kő ezüst/zöld	39	

Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád		
Anyag = szín	Oldal	
Acél fekete	40, 45	
Rozsdamen. acél (INOX) kék	41	
INOX öntvény kék/piros	42	
Öntöttvas piros	42	
Kő/öntöttvas zöld/piros	46	
Kő zöld	43, 46	
nem-vas (NE) fémek/Alumínium ezüst	43, 45	

Speciális SGP-PLUS (SGP) termékcsalád		
Anyag = szín	Oldal	
Acél fekete	47	
Rozsdamen. acél (INOX) kék	48	
INOX öntvény kék/piros	49	
Öntöttvas piros	49	

### EN 12413 szerinti megnevezés

41 A 46 R BF 80  
1 2 3 4 5 6

#### 1. A szerszám megnevezése és formája

41 = egyenes kivitel  
42 = törtsíkú kivitel

#### 2. Szemcseminőség

A = korund  
C = szilíciumkarbid  
Z = cirkonkorund  
ZA = cirkonkorund/korund

#### 3. Szemcsefinomság

szemcsefinomság ISO 8486 szerint

#### 4. Keménységi fok (korongjellemző)

A keménységi fok beosztása a betűk ABC sorrendjében történik (A - Z).

#### 5. Kötés

BF = szálerősítéses műgyanta kötés szövetrel, vagy rétegezéssel

#### 6. Megengedett legnagyobb megmunkálási sebesség

[m/s]-ban

Univerzálisan használható P kötéseleménységű vágókorong.  
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

**Munkafolyamat:**  
lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A vékony 1,9/1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.



A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperem alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

**Acél közepkemény kivitel, P kötéseleménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



**INOX**  
középkemény kivitel,  
P (INOX) kötéseleménység



Univerzálisan használható P-INOX kötéseleménységű vágókorong.  
PFERD-kivitel, kiváló „hűvös” vágóteljesítményel, jó élettartammal.

**Szemcse: korund A**

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**  
INOX anyagok

**Munkafolyamat:**

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**



A vékony 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,5/2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az  $\varnothing$  178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750





Univerzálisan használható P kötéselemű vágókorong tömör anyagok darabolásához. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

**Szemcse: szilíciumkarbid C**

**Megmunkálható anyagok:**

terméskövek, műkövek, tűzálló kövek, alumínium, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**

tömör anyagok darabolásához

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A vékony 1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos, sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.



A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

**Kő/alumínium/nem-vas fémek közepkemény kivitel P kötéseleműség**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



### Acél kemény kivitel, S kötés keménység



Kiváló teljesítményű S kötés keménységű szerszám.  
PFERD-kivitel, kiváló darabolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
acél

**Munkafolyamat:**  
lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához



**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
A vékony 1,9/1,6/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2/3,0/2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az  $\varnothing 178$  és  $230$  mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Kiváló teljesítményű R-INOX kötőanyagú, „hűvös” darabolást garantáló szerszám. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

### Megmunkálható anyagok:

INOX anyagok

### Munkafolyamat:

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A vékony 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai.

A 2,5/2,4/2,0 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz.

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.



Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az  $\varnothing$  178 és 230 mm vágókorongoknál.

### INOX kemény kivitel, R kötőanyagú



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150





### INOX-öntvény középkemény kivitel, Q kötéseleménység



Kiváló teljesítményű Q kötéseleménységű szerszám, elsősorban tömör INOX-öntvény anyagok darabolásához.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

#### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

#### Megmunkálható anyagok:

INOX-öntvények, acél öntvények

#### Munkafolyamat:



tömör anyagok darabolása

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb darabolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250

### Acél-öntvény középkemény kivitel, Q kötéseleménység



Kiváló teljesítményű Q kötéseleménységű szerszám.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

#### Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC

#### Megmunkálható anyagok:

öntvénymegmunkálás (szürke és gömbszilikos)



#### Munkafolyamat:

tömör anyagok és profilok darabolása

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 3,2 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb darabolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetőek el.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000

PFERD-kivitel, amely nem tömődik el. Kiváló darabolási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: korund A**

Nem tartalmaz adalékanyagokat, ezáltal nem hagy hátra nemkívánatos maradványokat a megmunkált felületeken. Ennek köszönhetően a megmunkált felület azonnal alkalmas további megmunkálásra, hegesztésre.

**Megmunkálható anyagok:**

szívós, kemény alumíniumok, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**

lemezek, profilanyagok, tömör anyagok darabolásához

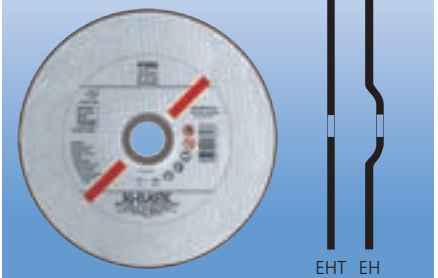
**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A vékony 1,0/1,6 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás megfelelő szerszámai. A 2,4 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz. A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

**Alu/nem-vas fémek puha kivitel, N kötés keménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Kiváló teljesítményű R kötés keménységű szerszám.

PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, nagy oldalirányú stabilitással és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: szilíciumkarbid C**

**Megmunkálható anyagok:**

terméskövek, műkövek, tűzálló kövek acél öntvények, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**

tömör anyagok és profilok darabolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A 2,4 mm-es korongokat univerzális darabolási munkákra javasoljuk használni.

A termékcsalád 3,2/3,0 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

**Kő/acél öntvények/nem-vas fémek kemény kivitel, R kötés keménység**



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

Acél/INOX/öntvény/nem-vas fémek közepkemény kivitel, P kötéseleménység



Univerzális P kötéseleménységű vágókorong „hűvös” daraboláshoz. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel, jó élettartammal.

### Szemcse: korund A

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

### Megmunkálható anyagok:

acél, INOX, nagyhőállóságú anyagok, öntvények, nem-vas fémek, nikkelbázisú ötvözetek

### Munkafolyamat:



lemezek, profilok, tömör anyagok vágása

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Univerzális darabolási munkákhoz nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken. Valamennyi elektromos és levegős egyenes csiszoló teljesítménykategóriához. Szerelt szerszámtartókkal az egyenes csiszolókon a tartó maximálisan engedélyezett fordulatszám határáig alkalmazható.

### Rendelési útmutató:

A szerszám felfogót kérjük külön rendelni!

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

## Felfogók csiszológerekekhez/-korongokhoz

Felfogók kis ármérőjű vágókorongokhoz



Felfogók kis darabolókorongok egyenes csiszolóba történő felfogatásához. Stabil PFERD-kivitel az elérhető legnagyobb csaptörés elleni biztonsággal.

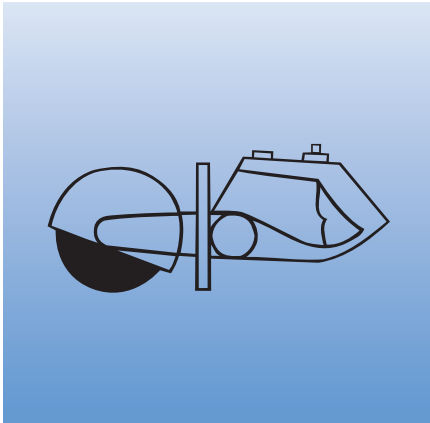
### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámtartó alkalmazása esetén ügyeljünk a tartóval csomagolt útmutatóban megadott maximálisan engedélyezett fordulatszám betartására. Szerelt szerszámtartókkal az egyenes csiszolókon a tartó maximálisan engedélyezett fordulatszám határáig alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	Csap- $\emptyset$ [mm]	Szerszámfurat [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040





Speciális S kötés keménységű szerszám. PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és jó élettartammal a ø 300 - 400 mm-es kézi darabolókon történő alkalmazáskor.

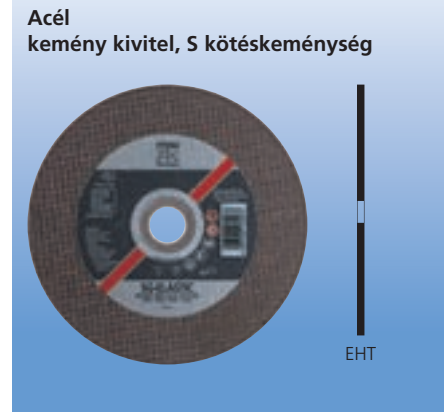
**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
acélok, acélöntvények

**Munkafolyamat:**  
profilok és tömör anyagok darabolása

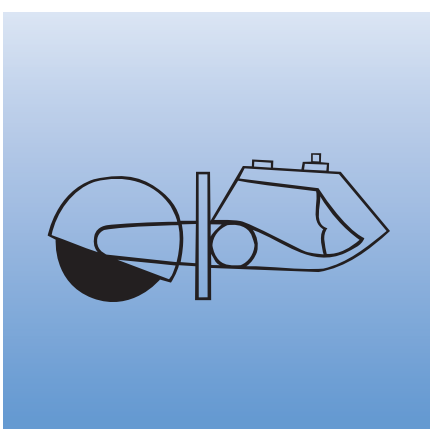
**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Felfoghatók elektromos, emeltfrekvenciás és benzinmotoros kézi darabológépekre. 300 mm-es ø-ben 80 és 100 m/s ker. sebességre engedélyezett korongok egyaránt találhatók ajánlatunkban.

**Rendelési útmutató:**  
Rendeléskor kérjük a furat ø-t és a kívánt max. engedélyezett ker. seb.-et (80 vagy 100 m/s) megadni.



**Acél kemény kivitel, S kötés keménység**

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Speciális szerszám N-ALU kötés keménység. PFERD-kivitel rendkívül jó vágóképességgel és élettartammal. Nem tömődik el. ø 300 - 350 mm-es kézi darabológépeken történő alkalmazáshoz.

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
szívós és kemény ALU, egyéb nem-vas fémek

**Munkafolyamat:**  
profilok és tömör anyagok darabolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Felfoghatók elektromos, emeltfrekvenciás és benzinmotoros kézi darabológépekre.

**Rendelési útmutató:**  
Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



**Alu/nem-vas fémek puha kivitel, N kötés keménység**

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

### Kő kemény kivitel, R kötéselem



Speciális R kötéselemes szerszám. PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal. Felfoghatók elektromos és benzinmotoros kézi darabológépekre (ø 300 - 350 mm).

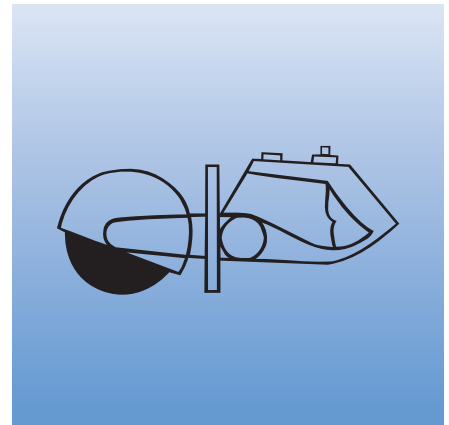
**Szemcse: szilíciumkarbid C**



**Megmunkálható anyagok:** természetes, tűzálló kő, acélöntvények, nem-vas fémek

**Munkafolyamat:** tömör anyagok és profilok darabolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:** Alkalmazható kézi darabológépeken elektromos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros gépeken.

**Rendelési útmutató:** Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
80 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

### Acél-öntvény/betonvas közepkemény kivitel, Q kötéselem



Speciális szerszám Q kötéselemes PFERD-kivitel, kiváló vágási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal. Felfoghatók kézi darabológépekre (ø 300 - 350 mm).

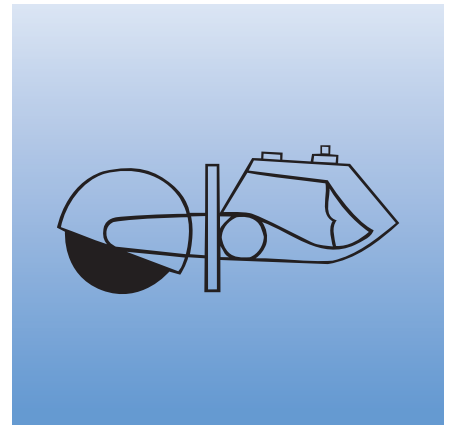
**Szemcse: korund/szilíciumkarbid AC**



**Megmunkálható anyagok:** öntvények, betonvas, színesfémek

**Munkafolyamat:** tömör és profil anyagok darabolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:** Alkalmazható kézi darabológépeken elektromos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros gépeken.

**Rendelési útmutató:** Rendeléskor kérjük a kívánt furat ø-t megadni.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
100 m/s kerületi sebességre egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű vágókorong T kötéselemekkel.  
 PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és leghosszabb élettartammal rendelkező szerszáma.

**Szemcse: korund A**

**Megmunkálható anyagok:**  
 acél

**Munkafolyamat:**  
 lemezek, profilanyagok, tömör anyagok vágására

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A vékony 1,0 mm-es vágókorongok a gyors, komfortos szinte sorjamentes hosszú élettartamú darabolás megfelelő szerszámai.  
 A termékcsalád 2,5/2,4 mm-es korongokat univerzális darabolási munkákra javasoljuk.  
 A 2,8 mm vastagságú korongok rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb eredménnyel az elektromos, emeltfrekvenciás vagy benzinmotoros gépeken alkalmazhatók.



Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275





**INOX**  
kemény kivitel,  
S kötéseleménység



EHT EH

Extrém terhelésnek ellenálló S kötéseleménységű korong.  
PFERD-kivitel a legkiválóbb vágóteljesítménnyel és kimagasló élettartammal.

**Szemcse: korund A**

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

**Megmunkálható anyagok:**

INOX anyagok

**Munkafolyamat:**

lemezek, profilok, tömör anyagok darabolása



**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A vékony 0,8/1,0/1,6/1,9 mm-es vágókorongok a hűvös gyors, komfortos szinte sorjamentes darabolás hosszú élettartamú szerszámjai.

A 2,2/2,3 mm-es vastagságú korongok univerzális darabolási munkákhoz, hosszú élettartam.

A legjobb eredménnyel az levegőturbínás és elektromos, emeltfrekvenciás gépeken alkalmazhatók.

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76, 49. oldal) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az ø 178 és 230 mm vágókorongoknál.

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű Q kötőkeménységű vágókorong INOX-öntvényekhez.

PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal rendelkező szerszáma.

### Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

Vas, kén és klór-tartalmú adalékanyagok hozzáadása nélkül gyártott termék.

### Megmunkálható anyagok:

INOX-öntvények, acélöntvények

### Munkafolyamat:

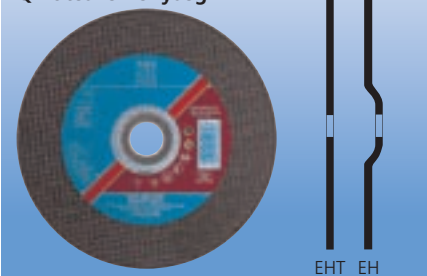
tömör anyagok és profilok darabolása

### Alkalmazástechnikai ajánlások:



A termékcsalád 2,9 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással.

A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős levegős, valamint elektromos emeltfrekvenciás sarokcsiszolókkal történő alkalmazáskor érhetők el.

**INOX-öntvény közepkemény kivitel, Q kötőkeménység**



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Extrém terhelésnek ellenálló nagyteljesítményű vágókorong Q kötőkeménységgel, tömör anyagok daraboláshoz. PFERD-kivitel, a kategória legkiválóbb vágóteljesítménnyel és leghosszabb élettartammal rendelkező szerszáma.

### Szemcse: cirkonkorund/korund ZA

### Megmunkálható anyagok:

öntvények (szürke és gömbrgrafitos)

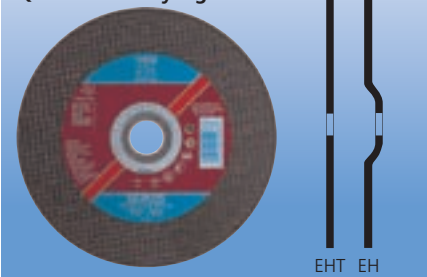
### Munkafolyamat:

tömör anyagok darabolása



### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A termékcsalád 3,4 mm vastagságú korongjai rendelkeznek a leghosszabb élettartam mellett a legnagyobb oldalirányú stabilitással. A legjobb csiszolási teljesítmények teljesítményerős gépekkel érhetők el.

**Acél-öntvény közepkemény kivitel, Q kötőkeménység**



EHT EH

Rendelési szám	EAN 4007220	EN-jelölés	D x T/U x H [mm (coll)]	Max. megeng. n/perc		
Törtsíkú kivitel EH (Forma 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Egyenes kivitel EHT (Forma 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875




A speciális szorítóperem  $\varnothing$  76 mm M 14-es menetes tengelyekhez. Tartozékként kapható, növeli az oldalirányú stabilitást és az erők eloszlását a vágókorongokon. PFERD-kivitel minőségi acélból.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A nagyfelületű felfogó szorítóperemek alkalmazása (SFS 76) növeli az oldalirányú stabilitást és pontos korongvezetést tesz lehetővé különösen az  $\varnothing$  178 és 230 mm vágókorongoknál.

**Felfogató készlet vágókorongokhoz**



Rendelési szám	EAN 4007220	Szorítóperem $\varnothing$ [mm]		
SFS 76	595275	76	1	0,370







### PFERD gyémántszemcsés vágókorongok gyártási programja

A sokrétű darabolási feladatok elvégzéséhez a PFERD a gyémántszemcsés daraboló tárcsákból a jól bevált színvezető rendszer segítségével három termékcsaládot kínál az ipar és a kézművesipar számára.

A PFERD gyémántszemcsés vágókorongok optimális vágásteljesítményt és maximális biztonságot garantálnak. Legyen beton, mosott beton, klinker, kemény-kőzet, gránit vagy egyéb abrazív anyagok darabolása a feladat, a felhasználó minden feladathoz megtalálja az optimális szerszámot.

A PFERD gyémántszemcsés daraboló korongok meghatározó tulajdonságai:

- Értékes gyémánt szemcsészet.
- Tökéletes vágóképesség.
- Magas gyémántkoncentráció.
- Rövid vágási idők, magas élettartam.
- Kiváló, komfortos vágás, gazdaságosság.

#### PFERD rendelési szám

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

#### 1. A szerszám megnevezése és formája

DS = gyémántszemcsés, szegmentált kivitel

DG = gyémántszemcsés, körkörös felrakott kivitel

#### 2. Külső átmérő

külső- $\phi$  [mm]-ben

#### 3. Furatátmérő

furat- $\phi$  H [mm]-ben

#### 4. PFERD-termékcsaládok

univerzális PSF termékcsalád  
nagyteljesítményű SG termékcsalád  
speciális/nagyteljesítményű SGP

#### 5. Szerszámvariációk

WHISPER-PLUS = a zaj és a vibráció csökkentéséhez

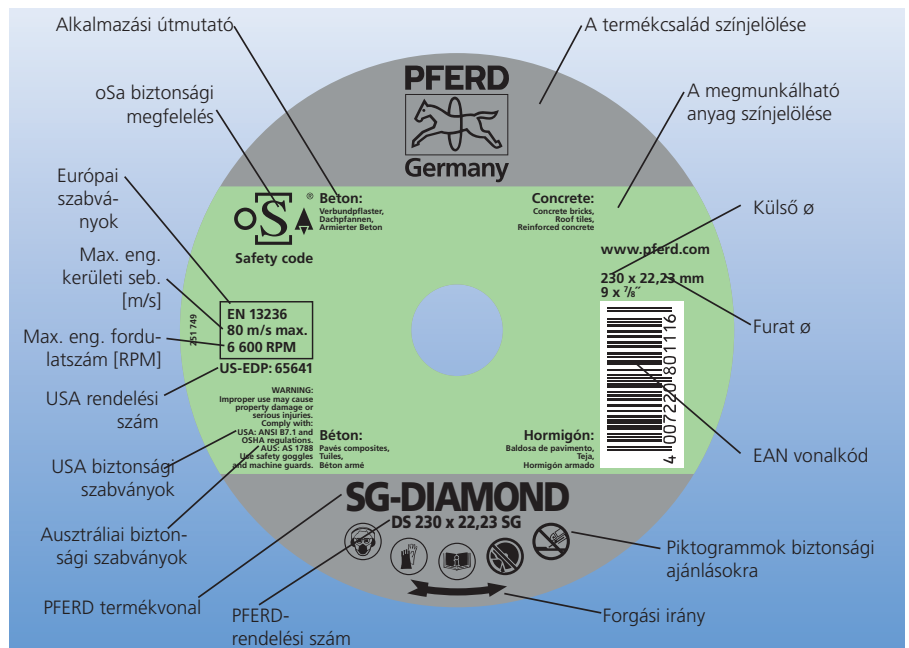
FAST = a nagyon gyors és agresszív daraboláshoz

#### EN 13743 szerinti jelölés

#### Az optimális szerszám gyors kiválasztása

A megmunkálási feladattól ❶ és a megmunkálandó anyagból ❷ kiindulva, az alábbi táblázatban megtalálhatók a PFERD-program különböző kivitelű szerszámjai amelyek választéka segítséget nyújt az optimális szerszám kiválasztásában.

❶ Megmunk. feladat	❷ Anyag		❷ Anyag		❷ Anyag		❷ Anyag		❷ Anyag			
	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal	Kivitel	Oldal		
<b>Agresszív, gyors vágás</b>	DS PSF	52	–	–	DS SG	53	DS SGP	55	DS SGP WHISPER-PLUS	55	–	
<b>Komfortos darabolás, kiváló vágási felülettel</b>	DG PSF	52	DG SG	54	–	–	–	–	–	–	–	
<b>Nagy értékű bevonattal ellátott munkadarabok darabolása</b>	–	–	–	–	–	–	–	–	DG FL PSF	52	DG FL SG	54



#### A három termékcsalád és a megmunkálható anyagok színjelölése

Univerzális PSF termékcsalád	Nagyteljesítményű SG termékcsalád	Speciális/nagyteljesítményű SGP termékcsalád
Univerzálisan alkalmazható az ipari és a barkácsos feladatokhoz is.	A legszélesebb szerszám-kínálat professzionális ipari alkalmazásokhoz.	A legmagasabb elvárásokat kielégítve, különleges feladatokhoz fejlesztve.
Anyag = szín	Anyag = szín	Anyag = szín
Oldal	Oldal	Oldal
Építőanyagok narancssárga	Abrazív anyagok vörös	Beton/kőzet világoszöld
52	54	55
Kőlapok/csempe sötétzöld	Beton/kőzet világoszöld	
52	53	
	Kőlapok/csempe sötétzöld	
	54	

# Gyémántszemcsés vágókorongok

Univerzális PSF termékcsalád



## Építőanyagok Kivitel: DS



Szegmentált felépítésű univerzális szerszám, agresszív, gyors daraboláshoz. PFERD-kivitel, jó vágóteljesítménnyel és jó élettartammal.

**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
építőanyagok

### Munkafolyamat:

agresszív, gyors vágás, tömör anyagok darabolása

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13.300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12.200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6.600	1	0,630

## Építőanyagok Kivitel: DG



Folytonos szemcsefelrakású univerzálisan használható szerszám, komfortos munkavégzés, minőségi darabolás. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
építőanyagok

### Munkafolyamat:

komfortos vágás, tömör anyagok darabolása, minőségi daraboláshoz

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13.300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12.200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6.600	1	0,650

## Csempe/kályhacsempe Kivitel: DG FL



Univerzális szerszám folytonos felépítésű, nagyteljesítményű darabolókorong, élkötés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
csempe, kályhacsempe

### Munkafolyamat:

csempék és értékes bevonattal rendelkező anyagok darabolásához

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Folytonos felépítésű egyedi kialakítású csempevágó korong (DG), amely komfortos vágást garantál.

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13.300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12.200	1	0,120

Szegmentált felépítésű nagy vágóteljesítményű szerszám, kemény anyagok agresszív, gyors darabolásához.  
PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

### Szemcse: gyémántszemcse D

### Megmunkálható anyagok:

beton, kemény klinker, égetett téglá, vasalt beton

### Munkafolyamat:

agresszív, gyors vágás, tömör anyagok darabolása

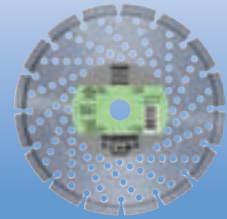
### Alkalmazástechnikai ajánlások:



A 300 és 400 mm átmérőjű DS kivitelű gyémánt vágókorongok maximális engedélyezett kerületi sebessége 100 m/s.  
Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

### Rendelési útmutató:

Az  $\varnothing$  300/350/400 DS és az SG kivitelek sarokcsiszolókra történő felfogatásához  $\varnothing$  22,23 mm tengelykivezetésű gépekhez kérjük az RR 25,4/22,23 illesztőgyűrűt külön megrendelni.

Beton/kőzet  
Kivitel: DS

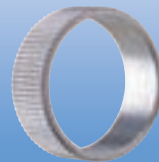


Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4.800	1	2,398



Illesztőgyűrű gyémántszemcsés darabolótárcsákhoz  $\varnothing$  25,4 mm-es furattal  $\varnothing$  22,23 mm-es tengelykivezetésű sarokcsiszológépekhez.

Illesztőgyűrű gyémántszemcsés darabolókorongokhoz



Rendelési szám	EAN 4007220	Belső $\varnothing$ [mm]	Külső $\varnothing$ mm		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Speciális élezőhasáb a gyémánt vágókorongok utánélezéséhez, szegmensekre tapadt anyag eltávolításához.  
PFERD-kivitel, puha poliuretán kötéssel.

### Szemcse : szilíciumkarbid C

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A PFERD gyémánt vágókorongokkal szükség esetén az élezőhasázból vékony szeleteket vágunk le. Ezáltal élezhető, ill. tisztíthatók a szegmensek.

## Élezőhasáb

Élezőhasáb DSB



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	Méret [mm]		
DSB 2005025	CN 80 PUR	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

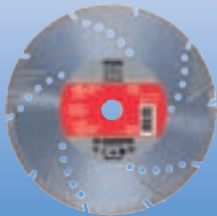


# Gyémántszemcsés vágókorongok

## Nagyteljesítményű SG termékcsalád



### Abrazív anyagokhoz Kivitel: DG



Folytonos felépítésű komfortos vágást biztosító szerszám, minőségi darabolás. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
gázbeton, habkő, homokkő

**Munkafolyamat:**  
komfortos vágás, tömör anyagok darabolása, minőségi daraboláshoz

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13.300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12.200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8.500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6.600	1	0,620

### Csempe/kályhacsempe Kivitel: DG FL



Folytonos felépítésű, nagyteljesítményű darabolókorong, élkitérés nélküli daraboláshoz, értékes felületbevonattal rendelkező anyagokon. PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
csempek, kályhacsempek, égetett agyagedények

**Munkafolyamat:**  
értékes felületbevonattal rendelkező anyagok darabolásához



### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Folytonos felépítésű egyedi kialakítású korong, amely komfortos vágást garantál, élkitörések nélkül. Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13.300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12.200	1	0,106



Szegmentált felépítésű, nagy vágóteljesítményű, tömör anyagok darabolásához ajánlott szerszám.  
 PFERD-kivitel, kiváló vágóteljesítménnyel és kiváló élettartammal.

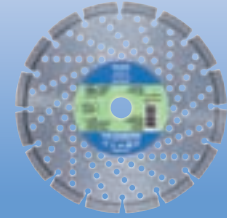
**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
 mosott beton, vasalt beton, klinker, terméskő

**Munkafolyamat:**  
 agresszív, gyors darabolás tömör anyagokon

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
 A DS kivitelű szegmentált darabolókorongokat kiváltképp vasalt beton darabolásához ajánljuk. A legjobb darabolási teljesítmény teljesítményerős sarokcsiszolókon való alkalmazáskor érhető el.

**Beton/kőzet**  
**Kivitel: DS**



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,622

Innovatív, rendkívül hatékony speciális szegmentált darabolókorong tömör anyagok darabolásához.  
 A rezgéscsillapító speciális alaplap érzékelhetően csillapítja a vibrációt.

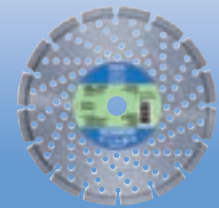
**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
 mosott beton, vasalt beton, klinker, terméskő

**Munkafolyamat:**  
 agresszív, gyors darabolás tömör anyagokon

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
 A szegmentált DS korongokkal a legjobb darabolási teljesítmény teljesítményerős sarokcsiszolókon való alkalmazáskor érhető el.

**Beton/kőzet**  
**Kivitel: DS WHISPER-PLUS**



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8.500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6.600	1	0,675

Szegmentált felépítésű, nagy vágóteljesítményű, tömör anyagok darabolásához ajánlott szerszám.  
 A speciális gyémántszemcsés darabolókorong rövid darabolási időket és kismértékű kiporzást garantál.

**Szemcse: gyémántszemcse D**

**Megmunkálható anyagok:**  
 mosott beton, vasalt beton, klinker, terméskő

**Munkafolyamat:**  
 agresszív, gyors tömör anyag darabolás

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
 Valamennyi sarokcsiszoló teljesítménykategóriához alkalmazható.

**Beton/kőzet**  
**Kivitel: DS FAST**



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Szeg. szél. T [mm]	Szeg. mag. X [mm]	Max. megeng. n/perc		
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8.500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6.600	1	0,550



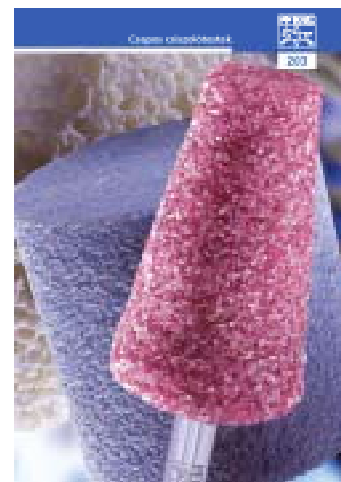
## 201-es katalógus

Reszelők



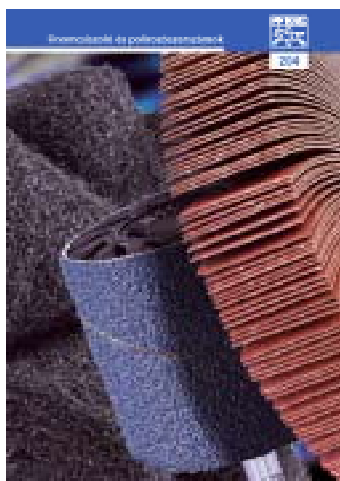
## 202-es katalógus

Marócsapok



## 203-as katalógus

Csiszolócsapok



## 204-es katalógus

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok



## 205-ös katalógus

Gyémánt- és CBN-szemcsészetű szerszámok



## 206-os katalógus

Csiszoló- és vágókorongok



## 207-es katalógus

Vágókorongok telepített gépekhez



## 208-as katalógus

Műszaki kefék



## 209-es katalógus

Szerszámhajtások