
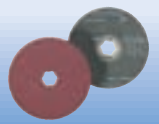

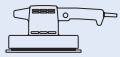

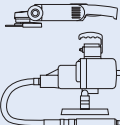


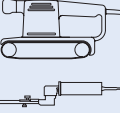

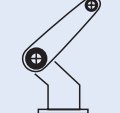







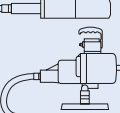

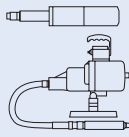





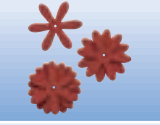

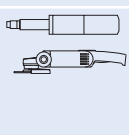

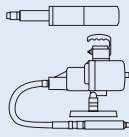
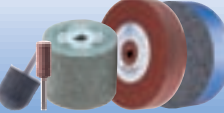

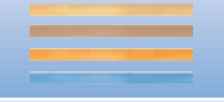




Meghajtás	Tartalom	Oldal
■	Csiszolóvásznak, általános információk	3
■	Az optimális szerszám gyors kiválasztása	4-5
	 COMBICLICK® fíbercsiszolók és támtányérok	6-10
	 Fíbercsiszolók és támtányérok	11-14
	 Tépzárás korongok és tartók	15
	 COMBIDISC® csiszoló- szerszámok 16-27 COMBIDISC® készlet 27	
	 ATADISC®- csiszolószerszámok 28-29	
	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel 30-36 Szalagcsiszoló készlet 36	
	 Végtelenített szalagok, hosszú kivitel 37-38	
	 Lapáru	39
	 Kézi csiszolóhasáb POLIVLIES®- csiszolópárnák 40 Gyémánszemcsés kézi csiszolóhasábok 40	
	 Csiszolószalagok 41-42 Vlies szalagok 42 Csiszolószalag tartók 42	
	 Tépzárás csiszolólapok	43
	 Csiszolópántok GSB, KSB 44-47 Csiszolópánt tartók 48	

Meghajtás	Tartalom	Oldal
	 POLIROLL®, POLICO®	49-51
	 POLICAP®	52-57
	 Lamellás csiszolók Csapos csiszolók 58-61 Szaturnusz kerek 62-65 Szaturnusz klt.-ek 64 Csisz. henger klt.-ek 65	
	 POLIFLAP®- csiszolókerék és tartozékok POLIFLAP®-Set	66-67 67
	 Rétegelt csiszolótárcsák	67
	 POLISTAR	68
	 Vlies szerszámok POLINOX®-szersz. 71-78 POLINOX® -klt.-ek 73 POLIVLIES® csiszolókorongok 79-80 Pikkelyező szersz. 81 Takarószalag 81	
	 POLICLEAN® szerszámok	82-84
	 Poliflex® finomcsiszoló- szerszámok	85-102
	 Polírozószerszámok	104-108
	 Kerámiaszálás reszelők	103
	 Csiszó- és polírpasszták	109-110
	 Szerszám készletek meghajtással a szerszámokhoz hozzárrendelve találhatók meg.	

Majdnem minden anyag megmunkálható csiszolóvászonnal. A csiszolóvásznak alkalmazhatók úgy a száraz, mint a nedves csiszolási folyamatokban.

A csiszolóvászon az alábbi rétegekből épül fel:

- 1 Hordozóanyag
- 2 Alapkötés
- 3 Fedőkötés
- 4 Csiszolószemcse
- 5 Csiszolásaktív bevonat

A megmunkálandó anyagok geometriai alakzataihoz igazodva a PFERD a 204-es katalógusfejezetben a csiszolóvászonból készült szerszámok széles választékát kínálja:

- COMBICLICK® fibertárcsa
- Fibertárcsa
- COMBIDISC®- és ATADISC®-csiszoló lapok
- Csiszolópántok és csiszoló szalagok
- Csapos lamellás csiszolók és lamellás csiszoló korongok (szaturnusz)
- Lapárúk és csiszolószalag tekercsek
- POLIROLL® és POLICO®

A 206-os katalógusfejezetben:

- POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongok
- POLIFAN®-legyezőlapos csiszolókorongokhoz tartozó részletes információk és rendelési adatok a 206-os katalógusfejezetben találhatóak.

### Hordozóanyag

A hordozóanyagra kötőanyag és csiszolószemcse kerül elhelyezésre. A rendelkezésre álló hordozóanyagok között tulajdonságaik alapján megkülönböztetünk tépésálló, flexibilis és kopásálló hordozóanyagokat. A megfelelő hordozóanyag kiválasztásával a gyártandó szerszámot a felhasználói követelményekhez igazítjuk. A PFERD programot a hordozók alapján három csoportra osztottuk:

#### Papír

A papír alapú hordozóra épített szerszámok fő felhasználási területei a fafeldolgozó ipar és kézműves/barkácsszektor (asztalos, festő, lakkozó stb.). A fémipari megmunkálásoknál ezek a papíralapú csiszolók kisebb jelentőségűvel bírnak.

A 70-100 g/m<sup>2</sup> felületsúlyú hordozóra többnyire a kézi csiszolás csiszolóanyagai épülnek. A nagyobb súlyú papírhordozókra a gépi csiszolás eszközei épülnek, amelyekből vékony és széles csiszolószalagok is készülnek.

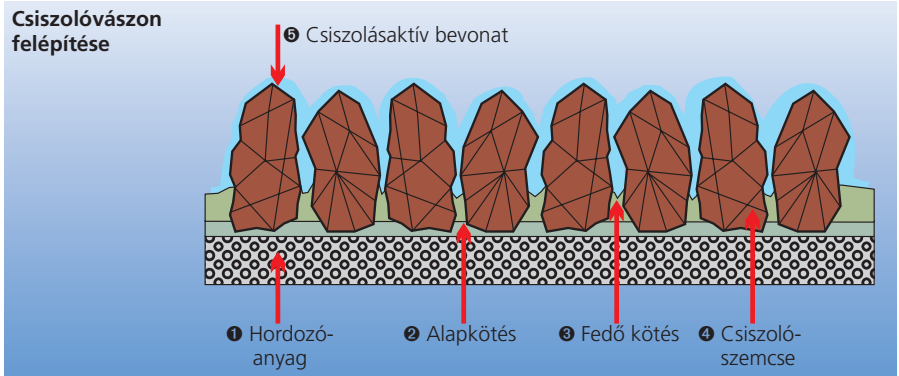
#### Szövet

A vászonalapú csiszolók többnyire a fémmegmunkálásban kerülnek alkalmazásra.

#### Vulkánfibre

Illeszkedve a megfelelő alkalmazásokhoz a vulkánfibert különböző vastagságokban fibertárcsák gyártásához használják. A vulkánfibre nagyon stabil, erős és kopásálló hordozó.

### Csiszolóvászon felépítése



### Kötés

A hordozóra épített csiszolószerszámok gyártásánál a szemcséknek a hordozóra történő rögzítéséhez különféle műgyanta kötőanyagokat alkalmazunk.

Először a hordozót alapkötéssel vonják be. Ezt követően a csiszolószemcséket egyenletesen felszórják és egy speciális eljárással eligazítják. A biztos szemcsékötést a fedőkötéssel érjük el, amely védi a csiszolószemcsét a csiszolási folyamatban fellépő erőhatások és terhelések ellen.

### Csiszolószemcse

A megfelelő kiválasztás jelentős befolyással bír a felületminőségre és gazdaságosságra. Különösen rozsdamentes (INOX) anyagoknál javasoljuk a „COOL” jelzéssel ellátott szerszámok alkalmazását.

A leggyakrabban használt szemcsék:

#### Korund

Csiszolóanyagként sokféle korundtípust alkalmazunk. Felhasználjuk égetett vagy szinterzett formában. Keménységük és szívósságuk speciális gyártási eljárásokkal vagy adalékanyagok hozzáadásával befolyásolható. Hordozóra épített csiszolóanyagokhoz többnyire normálkorundot és „éles élű” szemcséket alkalmazunk.

#### SiC (Szilíciumkarbid):

A szilíciumkarbid (SiC) szintetikus úton előállított csiszolószemcse, amely rendkívül éles éllel rendelkezik, kismértékben szívós de nagyon kemény. Az SiC különösen alkalmas titán, alumínium, bronz, kő és műanyagok megmunkálására.

#### Cirkonkorund

A cirkonkorund szemcse az alumíniumoxid és a cirkoniumoxid ömledékes keveréke. Összehasonlítva a normálkorund szemcsével a cirkonkorund kisebb keménységű, de szívósságban anyagtulajdonságokkal bír. A cirkoniumoxid magas aránya a cirkonkorund szemcsében a cirkonkorund rendkívül hatékony önélező hatását idézi elő, amely hűvös csiszolásnál magas anyagleválasztási teljesítményt biztosít hosszú élettartam mellett a csiszolószerszámok számára.

#### Kerámiaszemcse

A szinterkorundnál megkülönböztetünk szinter-bauxitkorundot és sol-gél-korundot. A vásznas csiszolóanyagokhoz többnyire sol-gél-korund kerül felhasználásra keramikus csiszolószemcséként. Ez a rendkívül korszerű csiszolóanyag a szívósságának és a jó önélező hatásának köszönhetően egyre növekvő jelentőséggel bír.

### Szemcsefinomság

A csiszolóvásznak különböző szemcsefinomságai az ISO 6344 szabványban kerültek rögzítésre, melyet a FEPA szabványba is átvettek:





















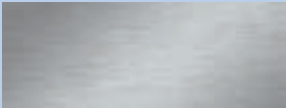

























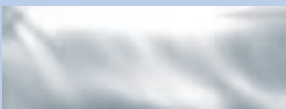

- **durva:**  
P 80 - 60 - 50 - 40 - 36 - 24 - 20 - 16 - 12
- **közepes:**  
P 280 - 240 - 220 - 180 - 150 - 120 - 100
- **finom:**  
P 600 - 500 - 400 - 360 - 320
- **szuperfinom:**  
P 1500 - 1200 - 1000 - 800









































# Finomcsiszoló és polírozószerszámok

## Az optimális szerszám kiválasztás gyors módszere



Megmunkálási feladat	Homlokcsiszolás szerszámok támtányérral		Szalagos csiszolás Szerszámok szalagcsiszolókhöz		
					
A megmunkálás lépései	Oldal	Oldal	Oldal	Oldal	
Felületgeometriák megváltoztatása 	 COMBIDISC®- ■ Csiszolólapok 18-22 ■ Gyémánts. csiszoló. 23	 ATADISC® csiszolólapok 28-29	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel 33-36	 Végtelenített szalagok, hosszú kivitel 37-38	
	 COMBIDISC®- kis fiber csiszolók 22	 Tépzárás korongok 15	 Fibercsiszolók COMBICLICK® fibercsiszolók 12-13 8-10		
	 COMBIDISC®- Mini-POLIFAN® 25				
Fokozatonkénti finomcsiszolás Érdesség csökkentése 	 COMBIDISC®- ■ Csiszolólapok 18-22 ■ Gyémánts. csiszoló. 23	 Tépzárás korongok 15	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel 33-36	 Végtelenített szalagok, hosszú kivitel 37-38	
	 ATADISC® csiszolólapok 28-29	 Tépzárás csiszolólapok 43	 Fibercsiszolók COMBICLICK® fibercsiszolók 12-13 8-10		
	 Poliflex® tárcsák 90				
Finomcsiszolás Legfinomabb csiszolás 	 Csiszoló olajok 110	 Poliflex® tárcsák 90	 Csiszoló olajok 110		
	 COMBIDISC®- csiszolólapok 18-22	 Fibercsiszolók 12-13	 Rövid- és hosszú végtelenített szalagok 33-38		
	 ATADISC® csiszolólapok 28-29	 COMBICLICK® fibercsiszolók 8-10	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel, vlies 36		
Tisztítás 	 COMBIDISC®- vlieskorongok 24	 COMBIDISC®- kefe 23	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel, vlies 36		
	 COMBIDISC®- POLICLEAN®- korongok 26	 POLIVLIES®- tépzárás korongok 80			
	 COMBIDISC®- horonycsiszolók 27	 POLICLEAN®-tárcsák 84			
Térhatások létrehozása 	 COMBIDISC®- vlieskorongok 24	 Pikkelyező szerszámok és tárcsák 81, 91	 Végtelenített szalagok, rövid kivitel, vlies 36		
	 POLIVLIES®- lamellás csiszolókorongok 80	 PUR- felületstruktúráló szerszámok 89-91			
	 POLIVLIES®- tépzárás korongok 80	 COMBIDISC®- TX korongok 26			
Polírozás 	 COMBIDISC®- filckorongok 26				

Kerületcsiszolás Csapos szerszámok, furatos szerszámok			Kézi csiszolás		
		Oldal			Oldal
	Csiszolópántok	45-47		Rétegelt csiszolótárcsák	67
	POLIROLL®	50-51			
	POLICAP®	53-57			
	Csiszolópántok	45-47		Lamellás csiszolóhengerek	65
	POLIROLL®	50-51		POLISTAR	68
	POLICAP®	53-57			
	Lamellás csapos csiszolókorongok (szaturnusz) 59-64 Korong sarokcsisz.-hoz 65			Rétegelt csiszolótárcsák	67
	POLICO®	50-51		Poliflex®-finomcsiszoló korongok	90
	Csiszoló olajok	110		Poliflex®-finomcsiszoló korongok	94
	Poliflex®-finomcsiszoló korongok	89, 93, 94, 96-99			
	POLINOX®-csiszolócsapok	71-73		POLINOX®-csiszolóhengerek	78
	POLINOX®-csiszológerekek	75-77		POLICLEAN®-korongok	83
	POLINOX®-csiszoló csillagok	74		POLICLEAN®-csapos csiszolók	84
	POLINOX®-csiszolócsapok	71-73		POLIFLAP® csiszolókerék	66
	POLINOX®-csiszológerekek	75-77		PUR-felületstruktúráló szerszámok	102
	POLINOX®-csiszolóhengerek	78			
	POLIVLIES® tárcsák	79		Lamellás csiszolóhengerek	65
	Filccsapok/ Filccsapok féंबरakással	105-106		Rongykorongok	108
	Filckorongok/ Fémbetétes filckorongok	107			
				Poliflex®-hasábok	91
				Kerámiaszálal reszelők	103
				Lapáru szövet/papír	39
				Poliflex®-hasábok	91
				Lapáru szövet/papír	39
				Csiszolószalag-tekercek szövet/papír	41-42
				Lapáru szövet/papír	39
				POLIVLIES®-csiszolópárnák	40
				Csiszolószalag-tekercek szövet/papír	41-42
				POLIVLIES®-csiszolópárnák	40
				Vlies-szalagok	42
				Takarószalag	81
				Gyémánszemcsés polírozó paszta	109
				Polírozó paszta rúd	110
				Gyémánszemcsés kézi csiszolóhasábok	40
				Vlies-szalagok	42
				Csiszolópaszták	109

A PFERD bemutatja új fejlesztésű, szabadalmaztatott gyorsfelfogató és hűtőrendszerű fíbertárcsáit.

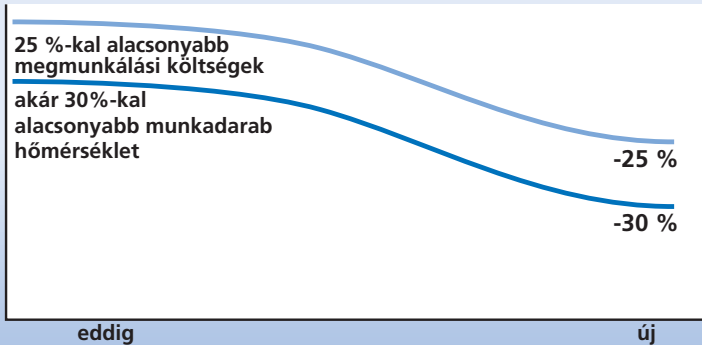
A COMBICLICK® rendszer egy új kialakítású támtányér és a fíbertárcsa hátoldalán lévő stabil felfogató kombinációja. Az új támtányérral a COMBICLICK® fíbertárcsák valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

A támtányér hűtőbordái gondoskodnak az átáramló levegőmennyiségéről, amelynek következtében jelentősen csökken a csiszolóanyag, valamint a munkadarab hőterhelése. A gyors felfogatórendszer, az erős tartó, a megbízható rögzítés és az optimális hűtőhatás eredménye:

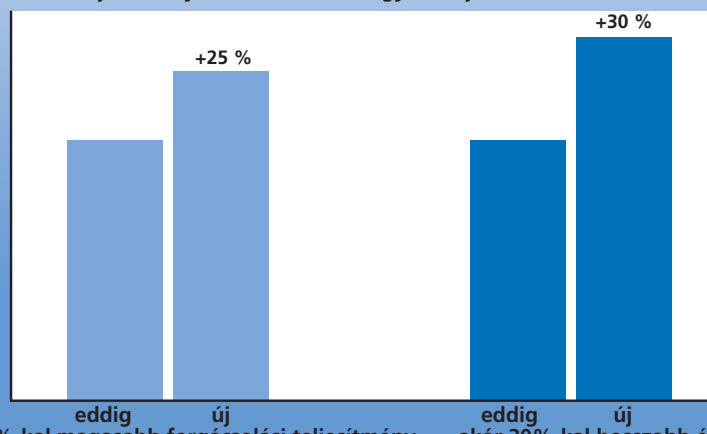
- 30%-kal alacsonyabb munkadarab hőmérséklet
- 25%-kal nagyobb leválasztási teljesítmény
- 30%-kal növelt élettartam és csiszolószemcse kihasználás és
- 30%-kal kisebb szerszámkopás



### A megmunkálási költségek és a munkadarab melegedésének csökkenése



### A forgácsolási teljesítmény és az élettartam egyaránt javul



## Felhasználói előnyök:

### Rendszer



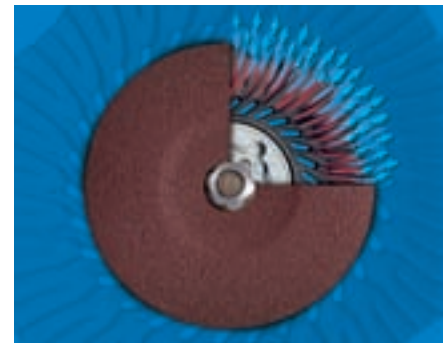
Nagyon egyszerű és kényelmes kezelés.

### Felfogatás



A nagyon gyors és egyszerű szerszámcsere csökkenti a munkafolyamat költségeit.

### Hűtési hatás



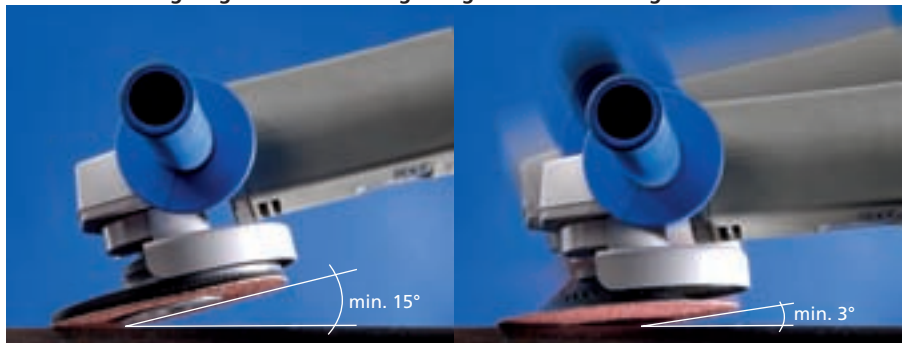
A munkadarab és a szerszám jó hűtése.

### Rugalmas csiszolás



A COMBICLICK® fíbertárcsákkal puha és egyedülállóan rugalmas megmunkálás lehetséges a homlokcsiszolás során.

### COMBICLICK® segítségével kis dőlésszögű megmunkálás lehetséges!



### Hagyományos

COMBICLICK®-nél nincs a felfogató síkból előreálló fém rögzítő elem, amely megkarcolhatja a munkadarabot. Ez egyúttal a csiszolószemcse teljes kihasználását is lehetővé teszi.

### COMBICLICK® alkalmazás



A PFERD a COMBICLICK® fibertárcsák széles választékát kínálja, amely különböző

- szemcseméretű,
- szemcseanyagú és
- átmérőjű tárcsákat jelent.

A széleskörű program minden felhasználói igényre a durva csiszolástól a finomcsiszolásig kínál optimális szerszámot.

### Előnyök

- Magas élettartam.
- Egyenletes csiszolatkép.
- Magas leválasztási teljesítmény.
- Nagy rugalmasság.
- Kiválóan kötött szemcsék.

### Alkalmazástechnikai példák

- Hegesztési varratok elmunkálása.
- Acélszerkezetek sorjainak eltávolítása.
- Durva csiszolási munkák.
- Rozsdamentes (INOX) szerkezetek finomcsiszolása.
- Hengerlési reve és ötvénykérgék eltávolítása.
- Keskeny, nehezen hozzáférhető helyek (pl. hűtőbordák) csiszolása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

A COMBICLICK® fibertárcsák a COMBICLICK® támtányérral valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók. Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával csiszolóváznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk a fejezet 110. oldalán található.

### Rendelési útmutató

A COMBICLICK® támtányérokot kérjük külön megrendelni. További információk és rendelési adatok a fejezet 10. oldalán található.

### Munkavédelmi ajánlások

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!

### Alkalmazástechnikai javaslatok COMBICLICK® fibercsiszolókhoz

Anyagcsoportok		Csiszolóanyag ▶	Korund A	Korund A-COOL	CIRKON Z	CIRKON Z-COOL	Kerámia szemcse CO	Kerámia szemcse CO-COOL
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	●		○		○	
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvények	○		●		●	
Rozsdamentes acél (INOX)	Rozsdamentes és saválló acélok	Auszténites és ferrites rozsdamentes acélok		●	○	●		●
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alu ötvözetek	○	●		○		○
		Sárgaréz, vörösréz, cink	●		○		○	
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alu ötvözetek	●		○		○	
		Bronz, titán			○	●	○	●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel alapú ötvözetek, Ni-Co ötvözetek			○	●	○	●
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos ötvény EN-GJL (GG), gömbráffittal EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●		○		●	
Egyéb	Műanyagok, fa, lakk	Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	●					

● = kiválóan alkalmazható

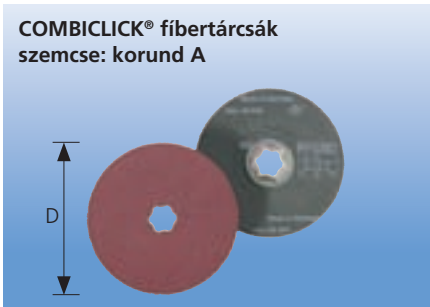
○ = jól alkalmazható

# COMBICLICK® fibertárcsák

## COMBICLICK® fibertárcsák



### COMBICLICK® fibertárcsák szemcse: korund A



Univerzálisan alkalmazhatók a durvától a finomcsiszolásig az iparban és a barkácsszektorban egyaránt.

**Szemcse: korund A**

#### Rendelési példa:

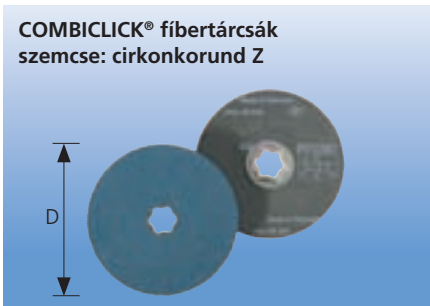
EAN 4007220722138  
CC-FS 180 A 60

#### Rendelési példa magyarázata:

CC-FS = COMBICLICK® fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
A = Szemcse korund A  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>										
CC-FS 115 A	763179	763186	763193	763209	763216	763223	115	13.300	25	750
CC-FS 125 A	721988	721995	722008	722039	722060	722077	125	12.200	25	875
CC-FS 180 A	722091	722107	722121	722138	722145	722152	180	8.500	25	1.850

### COMBICLICK® fibertárcsák szemcse: cirkonkorund Z



Durva csiszolási munkákhoz nagy anyagleválasztási teljesítménnyel, hosszú élettartammal.

A nagyteljesítményű cirkonkorund csiszolószemcsével a legkiválóbb csiszolási teljesítményteljesítményerős meghajtógépekkel nagy felületi nyomással érhető el.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

#### Rendelési példa:

EAN 4007220722732  
CC-FS 180 Z 60

#### Rendelési példa magyarázata:

CC-FS = COMBICLICK® fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
Z = Szemcse cirkonkorund Z  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>										
CC-FS 115 Z	-	722572	722596	763230	722619	722633	115	13.300	25	750
CC-FS 125 Z	722640	722657	722664	722671	722688	722695	125	12.200	25	875
CC-FS 180 Z	722701	722718	722725	722732	722749	722756	180	8.500	25	1.850

### COMBICLICK® fibertárcsák szemcse: kerámia szemcse CO



Agresszív csiszoláshoz kiváló leválasztási teljesítménnyel és nagyon jó élettartammal.

A kerámiaszemcse kiválóan alkalmas kemény anyagok és bevonatrétegek megmunkálására. Javasolt teljesítményerős sarokcsiszolók használata.

**Szemcse: kerámia szemcse CO**

#### Rendelési példa:

EAN 4007220722350  
CC-FS 180 CO 60

#### Rendelési példa magyarázata:

CC-FS = COMBICLICK® fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
CO = Szemcse kerámia szemcse CO  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>										
CC-FS 115 CO	763247	763254	763261	763278	763285	763292	115	13.300	25	750
CC-FS 125 CO	722084	722169	722183	722206	722237	722268	125	12.200	25	875
CC-FS 180 CO	722282	722305	722336	722350	722374	722428	180	8.500	25	1.850



Univerzális csiszolási munkákhoz a finom csiszolástól a legfinomabb felületkialakításig rossz hővezető anyagokon.

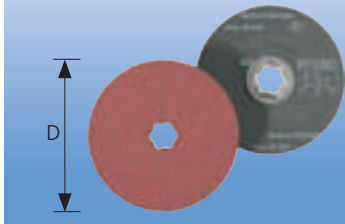
A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, megakadályozzák a vászon eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt.



**Szemcse: korund A-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220722411  
CC-FS 180 A-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**  
CC-FS = COMBICLICK® fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
A = Szemcse korund A  
COOL = Kötésmód  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**COMBICLICK® fibertárcsák szemcse korund A-COOL**



Rendelési szám	Szemcsefinomság							D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	50	60	80	120	150	180	220				
EAN 4007220											
CC-FS 115 A-COOL	-	722176	722190	722213	722220	-	722244	115	13.300	25	750
CC-FS 125 A-COOL	722251	722275	722299	722312	722329	722343	722367	125	12.200	25	875
CC-FS 180 A-COOL	722398	722411	722435	722459	722466	722527	722541	180	8.500	25	1.850

Durva csiszolási munkákhoz nagy anyagleválasztási teljesítménnyel, hűvös csiszolás.

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcsével a legjobb leválasztási teljesítmény teljesítményerős sarokcsiszolókkal nagyobb felületi nyomás mellett érhető el.

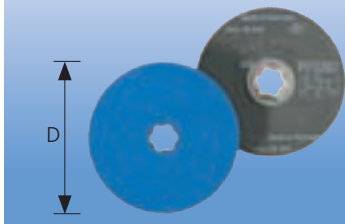
Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt, megakadályozzák az eltömődést és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését.



**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220722114  
CC-FS 180 Z-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**  
CC-FS = COMBICLICK® fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
Z = Szemcse cirkonkorund Z  
COOL = Kötésmód  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**COMBICLICK® fibertárcsák szemcse cirkonkorund Z-COOL**



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	36	50	60	80				
EAN 4007220								
CC-FS 125 Z-COOL	722763	722770	722787	722015	125	12.200	25	875
CC-FS 180 Z-COOL	722022	722046	722114	722053	180	8.500	25	1.725

Agresszív csiszolás, nagy anyagleválasztási teljesítménnyel kemény, rossz hővezetőképességű anyagokon.

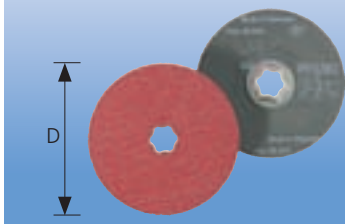
Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt, megakadályozzák az eltömődést és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését, hűvös csiszolást eredményeznek.



**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220722589  
CC-FS 180 CO-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**  
CC-FS = COMBICLICK® fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
CO = Szemcse kerámia szemcse CO  
COOL = Kötésmód  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**COMBICLICK® fibertárcsák szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**



Rendelési szám	Szemcsefinomság						D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	120				
EAN 4007220										
CC-FS 115 CO-COOL	763308	763315	763322	763339	763346	763353	115	13.300	25	750
CC-FS 125 CO-COOL	722442	722473	722480	722497	722503	722510	125	12.200	25	875
CC-FS 180 CO-COOL	722534	722558	722565	722589	722602	722626	180	8.500	25	1.725

COMBICLICK® támtányér





A COMBICLICK® támtányérral a fíbertárcsák valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók. A hűtőbordák geometriai kialakítása gondoskodik az átáramló levegőmennyiségről, amelynek következtében jelentősen csökken a csiszolóanyag, valamint a munkadarab hőterhelése.

A szabadalmaztatott COMBICLICK® felfogatórendszer minimalizálja a szerszámcsere-re fordítandó időt.

**Biztonságtechnikai útmutatás:**

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.



Rendelési szám	EAN 4007220	Menet	Megfelelő az alábbi szerszám ø-höz [mm]	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	Max. megeng. n/perc		
CC-GT 115-125 M14	725764	M14	CC-FS 115, CC-FS 125	115-ös és 125-ös sarokcsiszolók M 14-es menetes tengellyel	13.300	1	165
CC-GT 115-125 5/8"	725771	5/8	CC-FS 115, CC-FS 125	115-ös és 125-ös sarokcsiszolók M 5/8"-os tengellyel	13.300	1	165
CC-GT 180 M14	725788	M14	CC-FS 180	180-as sarokcsiszolók M 14-es menetes tengellyel	8.500	1	250
CC-GT 180 5/8"	725795	5/8	CC-FS 180	180-as sarokcsiszolók 5/8"-os tengellyel	8.500	1	250





A PFERD a fibertárcsák széles választékát kínálja, amely különböző

- szemcseméretű,
- szemcseanyagú és
- átmérőjű tárcsákat jelent.

A gazdag választék a durva csiszolástól a finomcsiszolásig minden felhasználói igényhez kínál szerszámot.

A PFERD fibertárcsák az ISO 16057 szabvány szerinti A1 formának és F kivitelnek megfelelően „Vulkánfiber csiszolók” megnevezés alatt készülnek.

### Előnyök

- Hosszú élettartam.
- Egyenletes csiszolatkép.
- Magas anyagleválasztási teljesítmény.
- Nagy rugalmasság.
- Kiválóan kötött szemcsék.

### Munkavédelmi ajánlások

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Csak támtányérral szabad használni!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Nem használható vizes csiszolásra!

### Alkalmazástechnikai javaslatok fibercsiszolókhoz

Anyagcsoportok ▼		Csiszolóanyag ▶	Korund A	Korund A-COOL	CIRKON Z	CIRKON Z-COOL	Kerámia szemcse CO	Kerámia szemcse CO-COOL
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, acélöntvények	●		○		○	
	Edzett, nemesített acélok	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvény	○		●		●	
Rozsdamentes acél (INOX)	Rozsdamentes és saválló acélok	Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok		●	○	●		●
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Puha alu ötvözetek	○	●		○		○
		Sárgaréz, vörösréz, cink	●		○		○	
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Kemény alu ötvözetek	●		○		○	
		Bronz, titán			○	●	○	●
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel alapú ötvözetek, Ni-Co ötvözetek			○	●	○	●
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbráffittal EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	●		○		●	
Egyéb	Műanyagok, fa, lakk	Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslap, lakk	●					

● = kiválóan alkalmazható

○ = jól alkalmazható

### Alkalmazási példák

- Hegesztési varratok elmunkálása.
- Acélszerkezetek sorjainak eltávolítása.
- Durva csiszolási munkák.
- Rozsdamentes (INOX) szerkezetek finomcsiszolása.
- Hengerlési és öntvénykérgék eltávolítása.

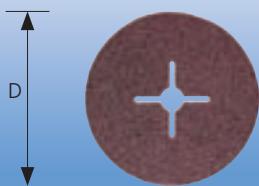
### Alkalmazástechnikai javaslatok

A fibertárcsák az ISO 15636 szabvány szerint támtányérral valamennyi, a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók. Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával csiszolóváznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk a fejezet 110. oldalán található.

### Rendelési példa

A támtányérokat kérjük külön megrendelni. További részletes adatok és rendelési információk a fejezet 14. oldalán található.

### Fibertárcsák szemcse: korund A



Univerzálisan alkalmazhatók a durvától a finomcsiszolásig az iparban és a barkács-szektorban egyaránt.



**Szemcse: korund A**

### Rendelési példa:

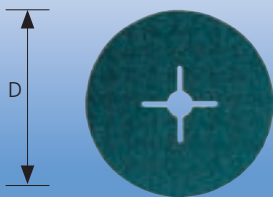
EAN 4007220165089  
FS 180-22 A 60

### Rendelési példa magyarázata:

FS = Fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat H [mm]  
A = Szemcse korund A  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. megeng. n/perc		
	16	24	36	50	60	80	100	120				
<b>EAN 4007220</b>												
FS 115-22 A	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 A	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	125 x 22	12.200	25	750
FS 150-22 A	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	150 x 22	10.200	25	1.250
FS 180-22 A	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	180 x 22	8.500	25	1.725

### Fibertárcsák szemcse: cirkonkorund Z



Nagy anyagleválasztási teljesítménnyel és hosszú élettartammal rendelkező szerszám, durva csiszolási munkákhoz alkalmazhatók.

A nagyteljesítményű cirkonkorund csiszolószemcsével a legkiválóbb csiszolási teljesítményt teljesítményerős meghajtógépeken nagyobb felületi nyomás mellett érhető el.



**Szemcse: cirkonkorund Z**

### Rendelési példa:

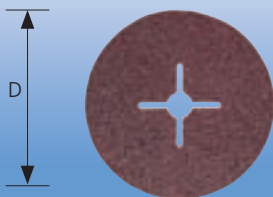
EAN 4007220216699  
FS 180-22 Z 60

### Rendelési példa magyarázata:

FS = Fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat H [mm]  
Z = Csiszoló szemcse cirkonkorund Z  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság							D x H [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	100	120				
<b>EAN 4007220</b>											
FS 115-22 Z	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 Z	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 Z	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	180 x 22	8.500	25	1.725

### Fibertárcsák szemcse: kerámia szemcse CO



Az agresszív kerámiaszemcsés fibertárcsák rendelkeznek a hosszú élettartam mellett a legmagasabb anyagleválasztási teljesítménnyel.

A kerámiaszemcse kiválóan alkalmas kemény anyagok és bevonatrétegek megmunkálására. Javasolt teljesítményerős sarokcsiszolók használata.



**Szemcse: kerámiaszemcse CO**

### Rendelési példa:

EAN 4007220617533  
FS 180-22 CO 60

### Rendelési példa magyarázata:

FS = Fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat H [mm]  
CO = Csiszoló kerámia szemcse CO  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						D x H [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>										
FS 115-22 CO	617434	617441	696781	617458	617465	696804	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 CO	617472	617489	696811	617496	617502	696835	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 CO	617519	617526	696842	617533	617540	696866	180 x 22	8.500	25	1.725

Univerzálisan alkalmazható rossz hővezető anyagok finomcsiszolási munkáihoz.

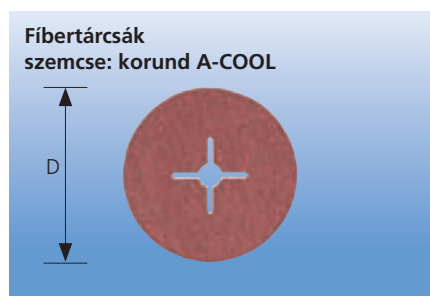
A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, magakadályozzák a vászon eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt „hűvös csiszolás”.



**Szemcse: korund A-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**696354**  
FS 115-22 A-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**

FS = Fibertárcsák  
115 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat H [mm]  
A = Szemcse korund A  
COOL = Kötéstípus  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság								D x H [mm]	Max. megeng. n/perc		
	50	60	80	100	120	150	180	220				
EAN 4007220												
FS 115-22 A-COOL	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 A-COOL	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 A-COOL	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	180 x 22	8.500	25	1.725

A szemcse nagy anyagleválasztási igényű durva csiszolásoknál hatékony „hűvös” csiszolószerszámként használható.

A nagyteljesítményű cirkonkorund szemcsével a legjobb leválasztási teljesítmény teljesítményerős sarokcsiszolókon nagyobb felületi nyomás mellett érhető el. Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik a leválasztási teljesítményt és elősegítik a rossz hővezető anyagok megmunkálásakor keletkező hő elvezetését.



**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**69682**  
FS 115-22 Z-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**

FS = Fibertárcsák  
115 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat H [mm]  
Z = Csiszoló szemcse cirkonkorund Z  
COOL = Kötéstípus  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x H [mm]	Max. megeng. n/perc		
	36	50	60	80				
EAN 4007220								
FS 115-22 Z-COOL	696668	696675	696682	696699	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 Z-COOL	696705	696712	696729	696736	125 x 22	12.200	25	750

Az agresszív kerámiaszemcsés fibertárcsák rendelkeznek a legmagasabb anyagleválasztási teljesítménnyel a kemény rossz hővezető anyagokon.

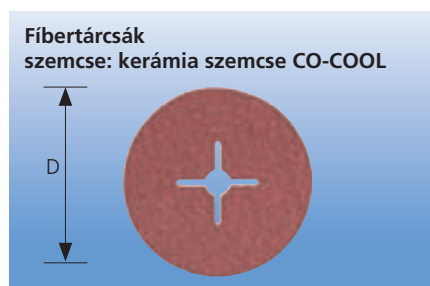
A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, magakadályozzák a vászon eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt „hűvös csiszolás”.



**Szemcse: kerámiaszemcse CO-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**697054**  
FS 180-22 CO-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**

FS = Fibertárcsák  
180 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat H [mm]  
CO = Csiszoló kerámia szemcse CO  
COOL = Kötéstípus  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság							D x H [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	36	50	60	80	100	120				
EAN 4007220											
FS 115-22 CO-COOL	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	115 x 22	13.300	25	625
FS 125-22 CO-COOL	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	125 x 22	12.200	25	750
FS 180-22 CO-COOL	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	180 x 22	8.500	25	1.725

### Támtányérok GT



A kínálatunkban szereplő támtányérokkal fibertárcsák, valamennyi a kereskedelmi forgalomban kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.



A flexibilis GT kivitelű támtányérok megfelelnek az ISO15636 előírásainak.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

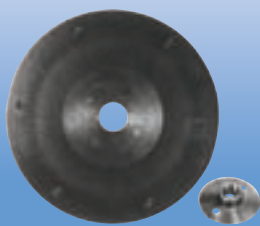
Maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.

#### Rendelési útmutató:

A támtányért mindig a megfelelő szorító peremmel együtt szállítjuk.

Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő az alábbi szerszám $\varnothing$ -höz [mm]	Menet	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	Max. megeng. n/perc		
GT 115 MF M10	668047	115	M10	PWS 4/100 MHS, WT 7 E M10	13.300	1	70
GT 115 MF M14	668054	115	M14	PW 12/120, PW 9/120 DH, WT 10 H, WT 7 E M14	13.300	1	70
GT 125 MF M14	668061	125	M14	PW 12/120, WT 10 H	12.200	1	100
GT 150 MF M14	668078	150	M14	WT 10 H	10.200	1	250
GT 180 MF M14	668085	180	M14	WT 10 H, WT 12 E	8.500	1	270

### Nagyteljesítményű támtányérok fibertárcsákhoz



A nagyteljesítményű támtányérokkal a fibertárcsák, valamennyi a kereskedelemben kapható sarokcsiszolóra felfoghatók.

#### Előnyök:



- A kopásálló üvegszálerezősítéses műanyag hosszú élettartamot garantál.
- Megnövelt hűtési funkció a radiálisan lefutó bordák segítségével.
- Magas anyagválasztási teljesítmény a stabil merev kivitelnek köszönhetően.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

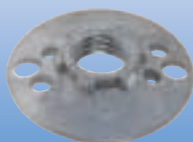
Maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.

#### Rendelési útmutató:

A támtányért mindig a megfelelő szorító peremmel együtt szállítjuk.

Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő az alábbi szerszám $\varnothing$ -höz [mm]	Menet	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz	Max. megeng. n/perc		
H-GT 115 MF M14	668115	115	M14	PW 12/120, PW 9/120 DH, WT 10 H, WT 7 E M14	13.300	1	105
H-GT 125 MF M14	668122	125	M14	PW 12/120, WT 10 H	12.200	1	120
H-GT 180 MF M14	668139	180	M14	WT 10 H	8.500	1	250



### Szorító peremek támtányérokhoz



Ezek a tartalék szorítóperemek a GT kivitelű támtányérokhoz alkalmazhatók.

#### Előnyök:

- Megfelelő furattávolság a kereskedelemben kapható körmös kulcsokhoz.
- Gazdaságosan pótolhatók az elvesztett szorítóperemek.

Rendelési szám	EAN 4007220	Menet	Megfelelő az alábbi géptípusokhoz		
FL-GT 115 M10	668146	M10	PWS 4/100 MHS, PWS 5/130, WT 7 E M10	1	30
FL-GT 80-115 M14	668153	M14	PW 12/120, PW 9/120 DH, WT 10 H, WT 7 E M14	1	28
FL-GT 125 M14	668160	M14	PW 12/120, WT 10 H	1	34
FL-GT 150-230 M14	668177	M14	WT 10 H, WT 12 E	1	66

Nagyobb felületek csiszolásához, elsősorban szabályozható fordulátú sarokcsiszolókkal alkalmazhatók.

A tépőzárás rendszerek rugalmassága kontúrrok megmunkálását is lehetővé teszi.

### Szemcse: korund A

#### Előnyök:

- A tépőzárás kivitelnek köszönhetően gyors szerszámcsere.
- Univerzálisan alkalmazhatók csaknem valamennyi anyagon.
- Nagy rugalmasság, jó szemcsekötés.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

Maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.

A tépőzárás korongokat központosan kell felfogatni!

#### Rendelési útmutató:

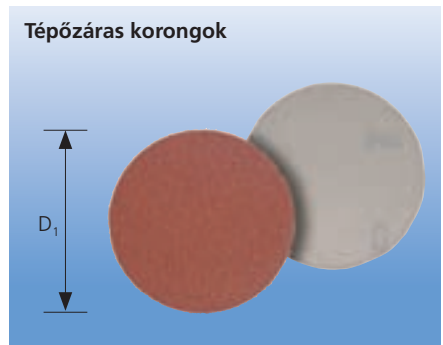
A tépőzárás tartókat kérjük külön megrendelni.



#### Rendelési példa:

EAN 4007220**294321**  
KR 115 A 120

#### Rendelési példa magyarázata:

KR = Tépőzárás korongok  
115 =  $\varnothing$  mm  
A = Szemcse korund A  
120 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság						D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	40	60	80	120	150	180					
	EAN 4007220										
KR 115 A	294291	294307	294314	294321	294338	294345	115	5.000	5.300	50	550
KR 125 A	294352	294369	294376	294383	294390	294406	125	4.600	4.850	50	600

A tépőzárás korongok rögzítésére szolgál. A tartót menetes csatlakozással (M14) helyezzük fel elsősorban lassúbb fordulátú sarokcsiszolókra.

#### Előnyök:

- Gyors szerszámcsere.
- Nagy rugalmasság, kiváló szemcsekötés.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

Maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.



#### Rendelési példa:

EAN 4007220**294413**  
KRH 115 M 14

#### Rendelési példa magyarázata:

KRH = Tépőzárás tartók  
115 =  $\varnothing$  D [mm]  
M14 = Menet



Rendelési szám	EAN 4007220	$\varnothing$ D [mm]	Menet	Max. megeng. n/perc		
KRH 115 M14	294413	115	M14	5.300	1	170
KRH 125 M14	294420	125	M14	4.850	1	200



COMBIDISC® szerszámok átfogó kínálatot adnak a felület megmunkálási feladatokhoz. A homlokfelületen csiszoló szerszámokkal a leg-

A PFERD két felfogató rendszert kínál

### CD rendszer



Felfogó felőli oldal: belsemenetes felfogatás (fém)

Használható az alábbi forgalomban lévő rendszerekhez: PSG, Power Lock Typ II „turn on”, SocAtt, Turn-On



komplikáltabb munkafeladatok is elvégezhetőek a durva csiszolástól a tükrös polírozásig.

### CDR rendszer



Felfogó felőli oldal: külsőmenetes felfogatás (műanyag)

Használható az alábbi forgalomban lévő rendszerekhez: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On

### Előnyök

- Egyszerű kezelhetőség.
- Gyors szerszámcsere.
- Ragadás-és elcsúszásmentesség.
- Hőre nem válik le.
- Rezgésmentes futás, központosított illesztés.
- Ø 20-75mm közti szerszámok különböző fajtájú és méretű csiszoló szemcsékkel kaphatók.

### Alkalmazási példák

- Szerszám és formagyártás, modellépítés.
- Gépgyártás, autóipar (gyártás és javítás).
- Repülőgépipar, űrtechnika.
- Turbinagyártás és javítás.
- Tartály és berendezések gyártása (élelmiszeripar, vegyipar).

### Rendelési útmutató

Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszoló olajokról további információk a 110. oldalon találhatóak.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Kérjük ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Munkamenet ▼	Ajánlott vágási sebesség [m/s]								Ajánlott szerszámok ▼	
	5	10	15	20	25	30	35	40		
Acél és acélöntvények csiszolása					←→				Csiszolólapok: A, A-FLEX, A-PLUS, A-Forte, Z	
Rozsdamentes acélok (INOX) csiszolása				←→						Csiszolólapok A-COOL, CO-COOL, TX korongok
Acél és acélöntvények durva csiszolása					←→				Mini-POLIFAN®, kis fibercsiszoló, Z csiszolólapok	
Nagy hőállóságú anyagok (Ni-Co ötvözetek) csiszolása		←→								Csiszolólapok SiC, Z és CO-COOL
Kemény nem-vas (NE) fémek, titán, bronz, kemény alu ötvözetek csisz.			←→							Csiszolólapok SiC, A-COOL, TX korongok, CO-COOL
Puha nem-vas (NE) fémek, sárgaréz, vörösréz, alu ötvözetek csiszolása					←→					Csiszolólapok A, A-FLEX, A-PLUS, A-Forte, A-COOL, TX korongok
Keményfém, kemény bevonatok, felkeményedett rétegek, üveg, GFK, CFK csiszolása		←→								Gyémánszemcsés csiszolólapok
Tisztítás, felület strukturálás			←→							Vlies- és POLICLEAN® tárcsák, kefék
Polírozás	←→									Filckorongok



### Vágósebességek COMBIDISC®-szerszámokhoz

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a COMBIDISC® szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti [min<sup>-1</sup>]-ben.

#### Példa:

CD 50 A-COOL 60  
Munkafeladat: INOX anyagok csiszolása  
Kerületi sebesség: 20-25 m/s  
Fordulatszám: 7.600-9.600 min<sup>-1</sup>

### Biztonságtechnikai ajánlások

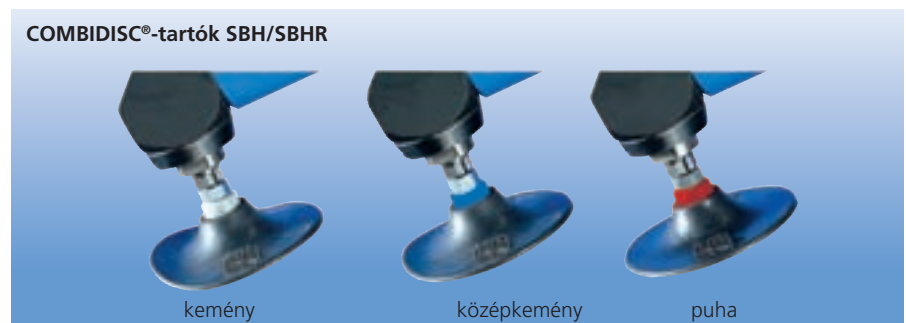
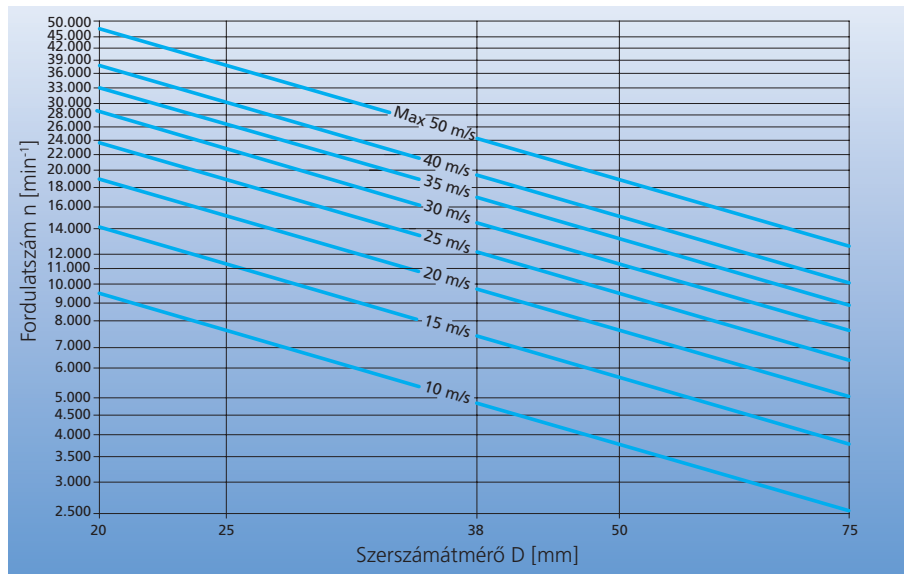
- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 50 m/s.
- A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt nem szabad túllépni!

#### Rendelési példa:

EAN 4007220266809  
SBH 50 M

#### Rendelési példa magyarázata:

SBH = Csiszolólap tartók  
50 = D [mm]  
M = Kivétel közepkemény  
Kérjük a kívánt kivételt megadni.



Rendelési szám	Kivétel			D [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc		
	puha (W)	közepkemény (M)	kemény (H)					
EAN 4007220								

#### CD rendszer

SBH 20	-	265901	-	20	6 x 40	47.500	1	30
SBH 25	-	266755	-	25	6 x 40	38.000	1	35
SBH 38	266762	266779	266786	38	6 x 40	25.000	1	45
SBH 50	266793	266809	266816	50	6 x 40	19.000	1	50
SBH 75	266823	266830	266847	75	6 x 40	12.500	1	90

#### CDR rendszer

SBHR 20	-	776315	-	20	6 x 40	47.500	1	30
SBHR 25	-	776322	-	25	6 x 40	38.000	1	35
SBHR 38	776346	597057	776339	38	6 x 40	25.000	1	45
SBHR 50	776360	597064	776353	50	6 x 40	19.000	1	50
SBHR 75	776384	597071	776377	75	6 x 40	12.500	1	90

#### Adapter

AF 14-1/4



SPV-20



A tartók befogócsapjához megfelelő adapterek használatával csereszabatos kiegészítő megoldást kínálunk. Így lehetővé válik a tartó közvetlen rögzítése a meghajtó gép tengelyére. Ajánlatunkat az alábbi adapter alkalmazási lehetőségek bővítik:

**AF 14-1/4** (belsőmenet M14, külsőmenet 1/4-20 UNC). Alkalmazható az M14-es tengelykivezetésű gépekhez.

**SPV-20** (belsőmenet: 1/4-20 UNC, külsőmenet: 1/4-20 UNC). Alkalmazható 1/4-20 UNC tengelykivezetésű gépekhez pl.: PW 3/120 DH.

#### Rendelési útmutató

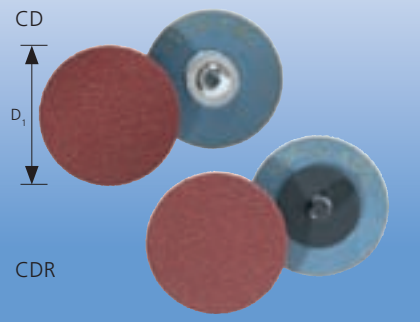
A gépekhez tartozó rendelési adatok a 209-es katalógus fejezetben találhatóak.

# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: korund A



A korund A szemcsézetű csiszolólapok fémek és egyéb anyagok csiszolására használhatók.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**

CD 38 A 180

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok

38 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]

A = Szemcse korund A

180 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság						$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	36	60	80	120	180	320				
EAN 4007220										

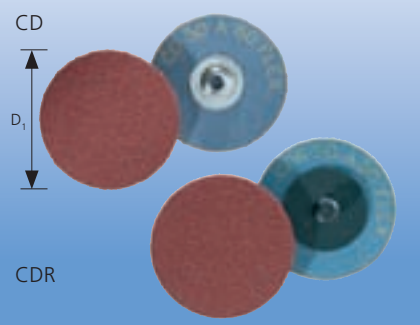
CD rendszer

CD 20 A	-	265864	266007	266038	266052	266069	20	20.000 - 35.000	100	120
CD 25 A	-	355718	355725	355732	266083	266151	25	15.000 - 26.000	100	130
CD 38 A	355749	355756	355763	355770	266175	266199	38	10.000 - 16.000	100	250
CD 50 A	355787	355794	355800	355817	266212	266281	50	8.000 - 13.000	100	330
CD 75 A	355824	355831	355848	355855	266328	266359	75	5.000 - 9.000	50	380

CDR rendszer

CDR 20 A	-	778036	778043	778050	778074	778081	20	20.000 - 35.000	100	120
CDR 25 A	-	778098	778104	778111	778128	778135	25	15.000 - 26.000	100	130
CDR 38 A	596456	596463	596470	597255	597262	596500	38	10.000 - 16.000	100	250
CDR 50 A	596517	596524	596531	596548	596555	596562	50	8.000 - 13.000	100	330
CDR 75 A	596586	596593	596609	596616	596623	596630	75	5.000 - 9.000	50	380

### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: korund A-FLEX



Rendkívül rugalmas korund A-FLEX csiszolólap, domború és homorú felületek speciális megmunkálási feladataihoz.

Fém anyagokra, illesztési nyommentes csiszolati átmenetek létrehozásához alkalmazható csiszolólap. Elsősorban a szerszámgyártásban, valamint alakos idomok gyártásánál javasolt az alkalmazásuk.

**Szemcse: korund A-FLEX**

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A csiszolólapok rugalmasságának megtartásához puha kivitelű tartó alkalmazása javasolt.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220638897

CD 50 A 120 FLEX

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok

50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]

A = Szemcse korund A

120 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

FLEX = Rugalmas kivitel

Rendelési szám	Szemcsefinomság			$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX				
EAN 4007220							

CD rendszer

CD 38 A	638842	638859	638866	38	10.000 - 16.000	100	300
CD 50 A	638873	638880	638897	50	8.000 - 13.000	100	425
CD 75 A	638903	638910	638927	75	5.000 - 9.000	50	445

CDR rendszer

CDR 38 A	778166	778159	778173	38	10.000 - 16.000	100	300
CDR 50 A	778180	778210	778227	50	8.000 - 13.000	100	425
CDR 75 A	778241	778272	778296	75	5.000 - 9.000	50	445



Univerzálisan alkalmazható minden fémen.

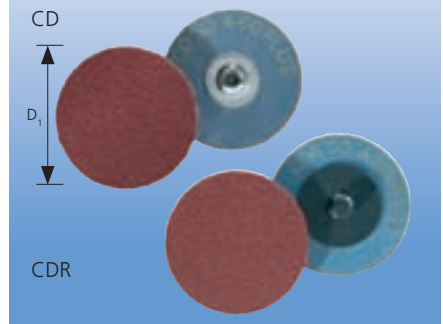
Mivel stabil nehezen szakadó hordozóval készült a csiszolólap, előnyösen alkalmazható élek megmunkálásánál.





**Szemcse: korund A-PLUS**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**593653**  
CD 50 A 120 PLUS

**Rendelési példa magyarázata:**  
CD = COMBIDISC®-csiszolólapok  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
120 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
PLUS = Kivitel

### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: korund A-PLUS



Rendelési szám	Szemcsefinomság				$D_1$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS				
<b>EAN 4007220</b>								
CD rendszer 								
CD 50 A	593608	593615	593622	593653	50	8.000 - 13.000	100	500
CD 75 A	593660	593677	593684	593691	75	5.000 - 9.000	50	540
CDR rendszer 								
CDR 50 A	778302	778319	778326	778333	50	8.000 - 13.000	100	500
CDR 75 A	778340	778357	778364	778371	75	5.000 - 9.000	50	540

A CDF jelölésű kis fiber-csiszolólapok korund A szemcsézettel kiválóan alkalmasak felületek és élek csiszolására valamennyi fémen.

A hordozó hátlap erőteljesebbé teszi a csiszolólapot és növeli az anyagleválasztási teljesítményt.

**Szemcse: korund A**

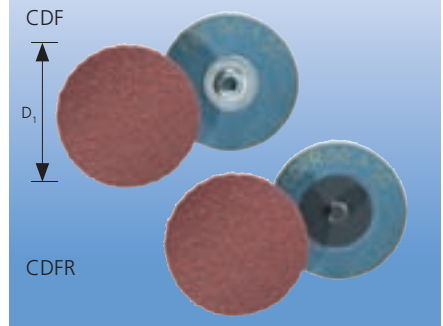
**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Csak kemény vagy közép kemény tartóval javasolt a használatuk.





A nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken a CDF ( $\varnothing$  50 mm) kis fiber-csiszolók kisebb átmérőjű COMBIDISC®-tartókkal ( $\varnothing$  20 - 38 mm) is alkalmazhatók.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**265826**  
CDF 50 A 36

**Rendelési példa magyarázata:**  
CDF = COMBIDISC®-kis fiber-csiszoló  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
36 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

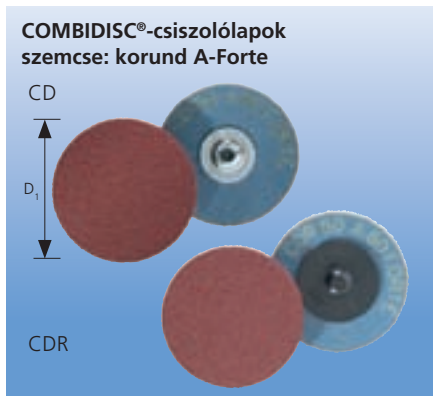
### COMBIDISC®-kis fiber-csiszolólapok szemcse: korund A



Rendelési szám	Szemcsefinomság			$D_1$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36	50	80				
<b>EAN 4007220</b>							
CD rendszer 							
CDF 50 A	265826	266854	266861	50	8.000 - 13.000	100	590
CDF 75 A	266878	266885	266892	75	5.000 - 9.000	50	690
CDR rendszer 							
CDFR 50 A	778807	778814	778821	50	8.000 - 13.000	100	590
CDFR 75 A	778838	778845	778852	75	5.000 - 9.000	50	690

# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



Univerzálisan alkalmazható minden fémen.

Kiváló csiszolási teljesítmény „hűvös csiszolás” jó élettartam.

**Szemcse: korund A-Forte**

**Rendelési példa:**

CD 50 A 80 Forte

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok

50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]

A = Szemcse korund A

80 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Forte = Kötéstípus



Rendelési szám	Szemcsefinomság				$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	36 Forte	60 Forte	80 Forte	120 Forte				
EAN 4007220								

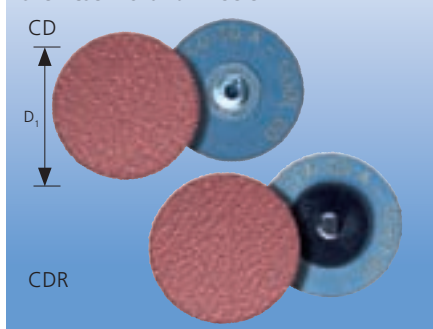
CD rendszer

CD 25 A	-	265833	266021	266045	25	15.000 - 26.000	100	150
CD 38 A	266076	266090	266106	266113	38	10.000 - 16.000	100	300
CD 50 A	266120	266137	266144	266168	50	8.000 - 13.000	100	425
CD 75 A	266182	266205	266229	266250	75	5.000 - 9.000	50	445

CDR rendszer

CDR 25 A	-	778388	778395	778401	25	15.000 - 26.000	100	150
CDR 38 A	596647	596661	596678	596685	38	10.000 - 16.000	100	300
CDR 50 A	596692	596708	596715	596722	50	8.000 - 13.000	100	425
CDR 75 A	596739	596746	596753	596760	75	5.000 - 9.000	50	445

### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: korund A-COOL



A korund A-COOL csiszolólapok nehezen csiszolható, pl. INOX - anyagok, Hastelloy, Inconel (nikkel-kobalt ötvözetek) stb. anyagokon mutatják meg előnyös tulajdonságaikat.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, ezen túl pedig a fellépő többlet hő elvezetését is segítik.

**Szemcse: korund A-COOL**

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Csak kemény vagy közép kemény tartót javasolunk használni.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**266458**

CD 75 A 60 A-COOL

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok

75 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]

A = Szemcse korund A

COOL = Kötéstípus

60 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	36	60	80				
EAN 4007220							

CD rendszer

CD 50 A-COOL	265840	266427	266434	50	8.000 - 13.000	100	455
CD 75 A-COOL	266441	266458	266465	75	5.000 - 9.000	50	515

CDR rendszer

CDR 50 A-COOL	596777	596784	596791	50	8.000 - 13.000	100	455
CDR 75 A-COOL	596807	596814	596821	75	5.000 - 9.000	50	515



A cirkonkorund Z szemcsézetű csiszolólapok minden kemény fémre használhatók. Különösen jó anyagleválasztási teljesítmény durva csiszolásnál 36-os, ill. 60-as szemcsével.

### Szemcse: cirkonkorund Z

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Csak kemény vagy közepkemény tartóval javasolt a használatuk.

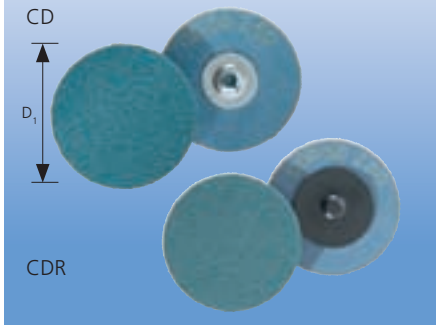
#### Rendelési példa:

EAN 4007220**265857**  
CD 50 Z 36

#### Rendelési példa magyarázata:

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
Z = Szemcse cirkonkorund Z  
36 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: cirkonkorund Z



Rendelési szám	Szemcsefinomság			$D_1$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36	60	80				
EAN 4007220							

CD rendszer 

CD 38 Z	778418	778425	778432	38	5.000 - 16.000	100	400
CD 50 Z	265857	266472	266519	50	3.800 - 13.000	100	505
CD 75 Z	266526	266533	266540	75	2.500 - 9.000	50	590

CDR rendszer 

CDR 38 Z	778449	778456	778463	38	5.000 - 16.000	100	400
CDR 50 Z	596838	596845	596852	50	3.800 - 13.000	100	505
CDR 75 Z	596869	596876	596883	75	2.500 - 9.000	50	550

Az SiC szemcsézetű csiszolólap alumínium, réz, bronz, titán, magasan ötvözött acélok és szál-erősítéses műanyagok csiszolására alkalmas.

Különösen ajánlott titán ötvözetek megmunkálására.

A repülőgépipar számára javasolt termék, különösen akkor, ha a hajtóműrészek megmunkálása csak SiC szemcsézetű szerszámokkal engedélyezett.

### Szemcse: SiC (szilíciumkarbid)

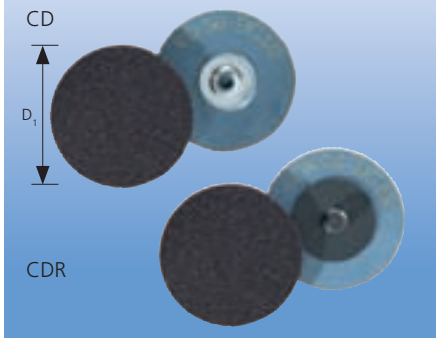
#### Rendelési példa:

EAN 4007220**441176**  
CD 50 SiC 36

#### Rendelési példa magyarázata:

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
SiC = Szemcse szilíciumkarbid  
36 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: szilíciumkarbid SiC



Rendelési szám	Szemcsefinomság					$D_1$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36	60	80	120	240				
EAN 4007220									

CD rendszer 

CD 50 SiC	441176	441183	441190	441206	441213	50	3.800 - 13.000	100	330
CD 75 SiC	441220	441237	441244	441251	441268	75	2.500 - 9.000	50	650

CDR rendszer 

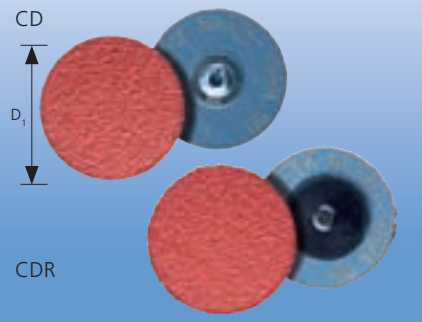
CDR 50 SiC	778470	778487	778494	778500	778517	50	3.800 - 13.000	100	330
CDR 75 SiC	778524	778548	778555	778562	778579	75	2.500 - 9.000	50	650

# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-csiszolólapok szemcse: kerámia CO-COOL



A CO-COOL kerámiaszemcse extrém kemény anyagok megmunkálására is alkalmas.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, ezen túl pedig a fellépő többlet hő elvezetését is segítik.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220617922

CD 50 CO-COOL 24

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®-csiszolólapok

50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]

CO = Szemcse kerámia CO

COOL = Kötésmód

24 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság					$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	24	36	60	80	120				
EAN 4007220									

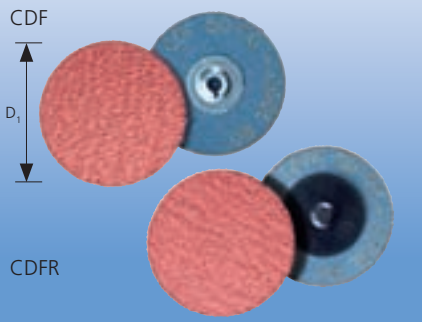
CD rendszer

CD 38 CO-COOL	770672	770689	770696	770702	770719	38	5.000 - 16.000	100	400
CD 50 CO-COOL	617922	617298	617304	617311	771365	50	3.800 - 13.000	100	500
CD 75 CO-COOL	617939	617328	617335	617342	771372	75	2.500 - 9.000	50	540

CDR rendszer

CDR 38 CO-COOL	778593	778609	778616	778623	778630	38	5.000 - 16.000	100	400
CDR 50 CO-COOL	778661	778678	778685	778692	778708	50	3.800 - 13.000	100	500
CDR 75 CO-COOL	778715	778722	778739	778746	778753	75	2.500 - 9.000	50	540

### COMBIDISC®-kis fiberkorongok szemcse: kerámia CO-COOL



**Kis fiber-csiszolólapok** kiválóan alkalmasak felületek és élek csiszolására. A hordozó hátlap erőteljesebbé teszi a csiszolólapot és növeli az anyagleválasztási teljesítményt.

Agresszív csiszolás a legnagyobb anyagleválasztási teljesítménnyel, kemény rossz hővezető tulajdonságú anyagokon, mint rozsdamentes (INOX) anyagok, hastelloy inoCELL, titán stb.

A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, ezen túl pedig a fellépő többlet hő elvezetését is segítik.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220778876

CDF 50 CO-COOL 36

**Rendelési példa magyarázata:**

CDF = COMBIDISC®-kis fiberkorong

50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]

CO = Szemcse kerámia CO

COOL = Kötésmód

36 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

Rendelési szám	Szemcsefinomság				$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	36	50	80	120				
EAN 4007220								

CD rendszer

CDF 50 CO-COOL	778876	778883	778890	779156	50	3.800 - 13.000	100	600
CDF 75 CO-COOL	779163	779170	779187	779194	75	2.500 - 9.000	50	700

CDR rendszer

CDFR 50 CO-COOL	779200	779217	779224	779231	50	3.800 - 13.000	100	600
CDFR 75 CO-COOL	779255	779262	779279	779286	75	2.500 - 9.000	50	700

COMBIDISC®-gyémántszemcsés csiszolólapok kiválóan alkalmasak felületi koptatórétegek, wolframkarbid felkeményedések, krómkarbid, titán stb. megmunkálására.

Különösen javasoljuk hajtóművek hastelloy, incoceel, titán és titánötvözetű anyagainak megmunkálásához.

Extrém kemény anyagok, mint pl. kemény fémek, üveg, kerámia, zománczott felületek, kő és szén/üvegszálerezősítéses műanyagok (GFK, CFK) elsőrangú megmunkáló szerszáma.

### Szemcse: gyémánt

D 251 = P 60, D 126 = P 120, D 76 = P 220  
P = Szemcsefinomság ISO 6344 szerint

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A gépekhez tartozó rendelési adatok a 209-es katalógus fejezetben találhatóak.

### Rendelési útmutató:

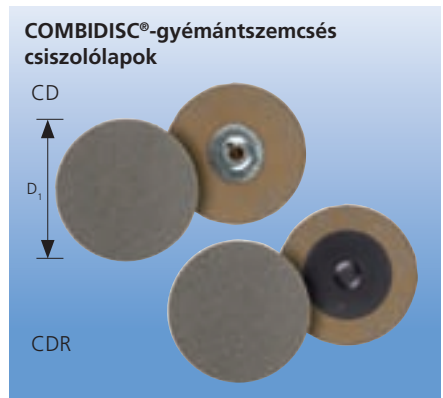
Szemcsefinomság  $\mu\text{m}$ -ban.  
Gyémántszemcsés csiszolószerszámokhoz tartozó további információk és rendelési adatok a 205-ös fejezetben találhatóak.

### Rendelési példa:


EAN 4007220750377  
CD DIA 50 D 126

### Rendelési példa magyarázata:

CD DIA = COMBIDISC®-gyémántszemcsés-csiszolócsapok  
50 = Külső- $\varnothing$  D<sub>1</sub> [mm]  
D = Gyémánt szemcse D  
126 = Szemcsefinomság  $\mu\text{m}$ -ban  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	251	126	76				
EAN 4007220							

CD rendszer 

CD DIA 25 D	750292	750315	750322	25	7.500 - 15.000	10	30
CD DIA 38 D	750339	750346	750353	38	5.000 - 10.000	10	40
CD DIA 50 D	750360	750377	750384	50	3.800 - 7.500	10	60
CD DIA 75 D	750391	750407	750414	75	2.500 - 5.000	10	140

CDR rendszer 

CDR DIA 25 D	750421	750438	750445	25	7.500 - 15.000	10	30
CDR DIA 38 D	750452	750469	750476	38	5.000 - 10.000	10	40
CDR DIA 50 D	750483	750490	750506	50	3.800 - 7.500	10	60
CDR DIA 75 D	750513	750520	750537	75	2.500 - 5.000	10	140



Olyan lágy anyagok eltávolításához mint pl. ragasztó, alvázbevonó, valamint élek kontúrok tisztításához alkalmazható.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:



Tetszés szerint használható SBH 50-es, vagy BO PFF 50-es tartóval.

A COMBIDISC® kefék a legjobb leválasztási teljesítményt 10-15 m/s kerületi sebességnél érik el.

### Rendelési útmutató:

Műszaki kefékhez tartozó további információk és rendelési adatok a 208-as fejezetben találhatóak.

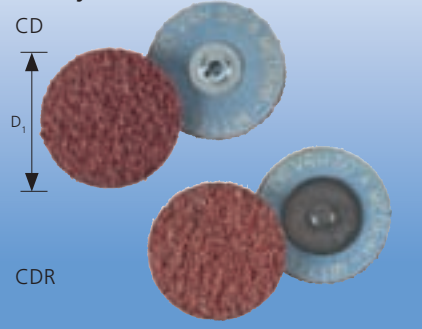


Rendelési szám	EAN 4007220	A kefe szálanya- ga	Drótsz. $\varnothing$ d <sub>0</sub> [mm]	D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
----------------	----------------	---------------------------	---	------------------------	-------------------------------	---------------------------	--------------------------	---	---

CD rendszer 

CD-B 50 ST 0,35	780077	Acél	0,35	50	5.000 - 6.000	19.100	BO PFF 50	5	125
-----------------	--------	------	------	----	---------------	--------	-----------	---	-----

### COMBIDISC®-vlies-korongok kemény kivitel



Univerzálisan alkalmazható felületek megmunkálásához minden fémen, pl. előcsiszolási nyomok eltüntetésére, oxidációs nyomok, gyenge sorják eltávolítására.

A vlies-korongok rugalmasságát az alkalmazott támtányér-tartó választott keménységével lehet beállítani. Nyitott szerkezet.

#### Szemcse: korund A

Szállítható szemcsézet:  
G = durva (színe: sárgás-barna)  
M = közepes (színe: pirosas-barna)  
SF = nagyon finom (színe: kék)

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:



A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és szerszám élettartam növekedést eredményez.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220266571  
CD VRH 25 A SF nagyon finom

#### Rendelési példa magyarázata:

CD VRH = COMBIDISC® vlies-korongok kemény kivitel  
25 = Külső- $\varnothing$  D<sub>1</sub> [mm]  
A = Szemcse korund A  
SF = Nagyon finom szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	durva	közepes	nagyon finom				
EAN 4007220							

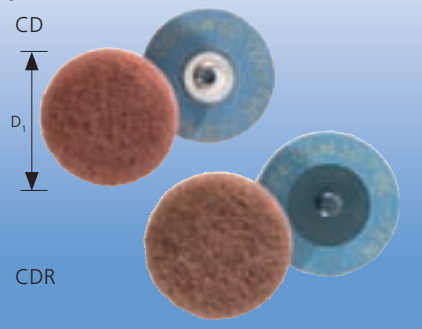
#### CD rendszer

CD VRH 20 A	-	-	265871	20	14.000 - 19.000	50	85
CD VRH 25 A	268865	266564	266571	25	11.000 - 15.000	50	115
CD VRH 38 A	266588	266595	268872	38	7.000 - 10.000	50	240
CD VRH 50 A	266618	266625	266632	50	5.500 - 7.500	50	360
CD VRH 75 A	266649	266656	266663	75	3.800 - 5.000	25	410

#### CDR rendszer

CDR VRH 38 A	596906	596913	596920	38	7.000 - 10.000	50	240
CDR VRH 50 A	596937	596944	596951	50	5.500 - 7.500	50	360
CDR VRH 75 A	596968	596975	597354	75	3.800 - 5.000	25	410

### COMBIDISC®-vlies-korongok puha kivitel



Valamennyi fémes felületen, alakos testeken, lakkozott felületeken tisztítási és finomcsiszolási munkák végzésére alkalmas szerszám. Rendkívül nyitott szerkezet.

#### Szemcse: korund A

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:



A csiszolás során olaj vagy víz használata a felületminőség javulását, jobb hőelvezetést és szerszám élettartam növekedést eredményez.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220266687  
CD VRW 50 A finom

#### Rendelési példa magyarázata:

CD VRW = COMBIDISC®-vlies-korongok puha kivitel  
50 = Külső- $\varnothing$  D<sub>1</sub> [mm]  
A = Szemcse korund A  
finom = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	közepes	finom	nagyon finom				
EAN 4007220							

#### CD rendszer

CD VRW 50 A	266670	266687	266694	50	5.500 - 7.500	50	340
CD VRW 75 A	266717	266724	266731	75	3.800 - 5.000	25	350

#### CDR rendszer

CDR VRW 50 A	596999	597002	597019	50	5.500 - 7.500	50	340
CDR VRW 75 A	597026	597033	597040	75	3.800 - 5.000	25	350



A korund A szemcsézetű csiszolókorongok a durva csiszolás univerzális szerszámai, amelyek különböző anyagokon jó anyagleválasztási teljesítménnyel alkalmazhatók.

Nehezen hozzáférhető hegesztési varratok megmunkálásához ideális szerszám. A csiszolólapokhoz képest többszörös anyagleválasztási teljesítményű és élettartamú szerszámok. Engedélyezve EN 13743 szerint max. 50 m/s kerületi sebességre.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési útmutató:**

Alternatív felfogató tartó:  
CD PFF 50 – COMBIDISC®-tartó SBH 20-50  
CD PFF 75 – COMBIDISC®-tartó SBH 75


**Rendelési példa:**


EAN 4007220617359  
CD PFF 50 A 40

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®  
PFF = Mini-POLIFAN®  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság				$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	40	60	80	120					
EAN 4007220									

CD rendszer 

CD PFF 50 A	617359	617366	617373	617380	50	12.000 - 14.000	BO PFF 50	10	180
CD PFF 75 A	617397	617403	617410	617625	75	8.000 - 10.000	BO PFF 75	10	390

A cirkonkorund Z szemcsézetű csiszolókorongok a durva csiszolás szerszámai, jó anyagleválasztási teljesítménnyel alkalmazhatók.

A nagyteljesítményű cirkonkorund nagy felületi nyomásnál többszörös anyagleválasztást nyújtó szerszám.

Engedélyezve EN 13743 szerint max. 50 m/s kerületi sebességre.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

**Rendelési útmutató:**

Alternatív felfogató tartó:  
CD PFF 50 – COMBIDISC®-tartó SBH 20 – 50  
CD PFF 75 – COMBIDISC®-tartó SBH 75

**Rendelési példa:**


EAN 4007220592717  
CD PFF 50 Z 40

**Rendelési példa magyarázata:**

CD = COMBIDISC®  
PFF = Mini-POLIFAN®  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
Z = Szemcse cirkonkorund Z  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



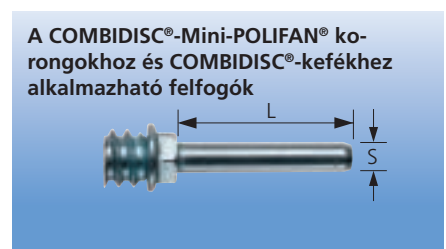
Rendelési szám	Szemcsefinomság				$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	40	60	80	120					
EAN 4007220									

CD rendszer 


CD PFF 50 Z	592717	592724	592731	592748	50	12.000 - 14.000	BO PFF 50	10	180
CD PFF 75 Z	592755	592762	592779	592786	75	8.000 - 10.000	BO PFF 75	10	390



A COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® korongokhoz és COMBIDISC®-kefékhez alkalmazható felfogók.



A COMBIDISC®-Mini-POLIFAN® korongokhoz és COMBIDISC®-kefékhez alkalmazható felfogók

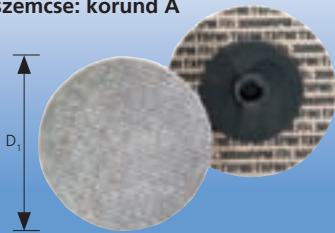
Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő szerszám		
BO PFF 50	593196	6 x 40	CD PFF 50, CD-B 50 ST 0,35	1	16
BO PFF 75	593202	6 x 40	CD PFF 75	1	18

# COMBIDISC®-csiszolólapok

## COMBIDISC®-CD, CDR rendszer



### COMBIDISC®-TX-korongok (textil) szemcse: korund A



A COMBIDISC®-TX-korongok használatával egy munkamenetben érhetünk el olyan felületminőséget, amely a vásznas eszközökkel és a vlies szerszámokkal elért felületminőség közé sorolható.

Főleg rozsdamentes és saválló (INOX) anyagokon, ill. alumíniumon használható rendkívül jó eredménnyel.

**Szemcse: korund A**

### Rendelési példa:

EAN 4007220**505731**  
CD 50 A 80 TX

### Rendelési példa magyarázata:

CD = COMBIDISC®  
50 = Külső- $\varnothing$   $D_1$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
80 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
TX = Kötéstípus

Rendelési szám	Szemcsefinomság				$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX				
EAN 4007220								

CD rendszer

CD 50 A	505724	505731	505748	505755	50	7.500 - 9.500	25	425
CD 75 A	505786	505793	505809	505816	75	5.000 - 6.500	25	650

### COMBIDISC®-filckorongok



Közepesen nagy felületeken rúd alakú vagy paszta kiszerezésű, ill. gyémántszemcsés polírozó paszták hordozó szerszáma, homlokfelületek polírozási munkáihoz.



Rendelési szám	EAN 4007220	$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
----------------	----------------	---------------	-------------------------------	--	--

CD rendszer

CD FR 50	440490	50	2.000 - 4.000	10	80
CD FR 75	440506	75	1.200 - 2.500	10	165

### COMBIDISC®-POLICLEAN®-korongok



Durva felülettisztítási munkákhoz, a homlokfelülettel történő alkalmazással lakkok, felületi elszíneződések, ragasztómaradványok valamint reve eltávolításához.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Igény szerint használható kemény vagy közép kemény COMBIDISC®-tartóval.



Rendelési szám	EAN 4007220	$D_1$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc		
----------------	----------------	---------------	-------------------------------	--	--

CD rendszer

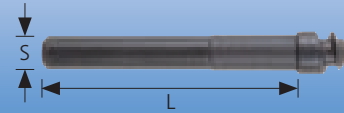
CD 50 PCLR	471500	50	5.500 - 8.000	10	150
CD 75 PCLR	471517	75	3.800 - 5.000	10	320





Rések, hornyok tisztításához csiszolásához. Gépjárművek, de elsősorban utasszállító repülőgépekben ülésrögzítő vezetősínek tisztítására, korrózió nyomok eltávolítására.

Egyedi felfogatás:  
A speciális felfogócsap (STS 6) forgó „bolygó” körforgással forgatja a felfogott csiszoló vagy vlies korongot.

### COMBIDISC®-vezetősín csiszolók



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő szerszám		
STS 6	265895	6 x 40	CD 20, CD 25	1	13

Kis kiszerezésű készlet a teszteléshez.

### COMBIDISC®-SET 50 tartalma:


3-3 db. csiszolókorong:  
CD 50 A 36 Forte  
CD 50 A 60 Forte  
CD 50 A 120 Forte  
CD 50 A-COOL 60  
CD 50 Z 60  
3-3 db. COMBIDISC®-Vlies-korong:  
CD VRH 50 (közepes szemcsével)  
CD VRW 50 (közepes szemcsével)  
1 db. tartó SBH 50 M (középkemény)

### COMBIDISC®-kl. 75 tartalma:

3-3 db. csiszolókorong:  
CD 75 A 36 Forte  
CD 75 A 60 Forte  
CD 75 A 120 Forte  
CD 75 A-COOL 60  
CD 75 Z 60  
3-3 db. COMBIDISC®-Vlies-korong:  
CD VRH 75 (közepes szemcsével)  
CD VRW 75 (közepes szemcsével)  
1 db. tartó SBH 75 M (középkemény)

### COMBIDISC®-készletek



Rendelési szám	EAN 4007220		
SET 50	265918	1	215
SET 75	265932	1	520

## Szerszámkészletek kofferban

### Szerszámkészletek kofferban

Ideális minden durva, finomcsiszolási, tisztítási és polírozási munkákhoz, kiváltképp helyszíni szerelési munkáknál. Egyszerű kezelhetőség, teljes értékű csiszolóanyag választék.

Elektromos sarokcsiszoló, elektronikus fordulatszám-szabályozással. Az „egykezes sarokcsiszoló” kényelmes munkavégzést kínál egy olyan meghajtógéppel, amely az 50 mm átmérőjű COMBIDISC® csiszolószerszámok teljes fordulatszám igényét lefedi. További információk és rendelési adatok a 209-es fejezetben találhatóak.

### A koffer tartalma:

- 1 db. elektromos sarokcsiszoló UWER 5/200 SI elektronikus fordulatszám szabályozással (9.000-20.000 1/p), teljesítmény: 500 W.
- 4 db. csiszolólap tartó + 2 db. felfogó felfogócsap alternatív hajtásokhoz.
- 135 különböző csiszolókorong, TX-korongok, mini-POLIFAN®, vlies- és filckorongok 50 mm-es átmérővel.
- Polírpaszta rúd a filckorongokhoz.

### COMBIDISC®-csiszoló koffer (műanyag) CD 50 UWER 20



Rendelési szám	EAN 4007220		
SET CD 50 UWER 5/200 230 V	607893	1	4.057



Az ATADISC®-szerszámok rugalmas szerszámok, átfogó kínálatot adnak a megmunkálási feladatokhoz. A homlokfelületen csiszoló szerszámokkal a legkomplikáltabb munkafeladatok is elvégezhetők a durva csiszolástól egészen a tükrös polírozásig.

Az ATADISC®-szerszámok meggyőző ereje a könnyű egyszerűen kezelhető modulrendszerű felfogó rendszerben rejlik, ezáltal különösen gazdaságos a használatuk. A csiszoló lapok, mint egy bajonettzár esetében jobbra fordítással rögzíthetők, ellenkező irányba forgatva pedig kilazíthatók a felfogott szerszámok.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

### Előnyök

- Egyszerű kezelhetőség.
- Gyors szerszámcsere.
- Nincs ragasztás.
- Nincs elcsúszás.
- Nincs hőhatás okozta leválás.
- Vibrációmentes munkavégzés.
- A csiszolólap mindig központosan felfogott 20 - 75 mm átmérőig különböző csiszoló szemcsékkel és szemcsefinomságokkal kaphatók.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Megfelelő minőségű csiszolólapok alkalmazásával csiszolóváznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolólapokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán található.

### Alkalmazási példák

- Szerszámgyártás és formagyártás.
- Modellépítés.
- Gépgyártás.
- Autóipar (gyártás és javítás).
- Repülőgépipar, űrtechnika.
- Turbinagyártás és javítás.
- Tartály és berendezések gyártása (élelmiszeripar, vegyipar).

### Biztonságtechnikai ajánlások

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 80 m/s.
- A szerszámra megadott maximális fordulatszámot túllépni tilos.

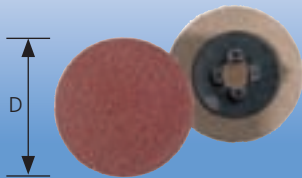
### Rendelési példa:

EAN 4007220355909  
AD 3505 A 80

### Rendelési példa magyarázata:

AD = ATADISC®  
3505 = Külső- $\varnothing$  D<sub>1</sub> x vastagság [mm]  
A = Szemcse korund A  
80 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### ATADISC®-csiszolólapok szemcse: korund A





A korund A szemcsézetű csiszolólapok fémek és egyéb anyagok csiszolására használhatók.

### Szemcse: korund A

#### Rendelési útmutató:

AD 2005, AD 2505, AD 3505-2 csiszolólapokhoz illeszkedő tartó: SP 20.  
AD 3505, AD 5005, AD 7505 csiszolólapokhoz illeszkedő tartó: SP 35.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36	60	80	120	180	320				
	EAN 4007220									
AD 2005 A	-	151846	355978	151853	151860	151877	20	20.000 - 35.000	50	38
AD 2505 A	-	151884	355879	151891	151907	151914	25	15.000 - 26.000	50	50
AD 3505-2 A	-	151969	355886	151976	151983	151990	35	10.000 - 16.000	50	107
AD 3505 A	355893	151921	355909	151938	151945	151952	35	10.000 - 16.000	50	107
AD 5005 A	355916	152003	355923	152010	152027	152034	50	8.000 - 13.000	50	187
AD 7505 A	355930	152065	355947	152072	152089	152096	75	5.000 - 9.000	50	382

### Adapter




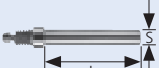


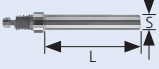








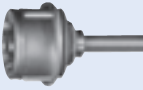
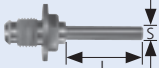

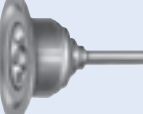
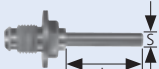




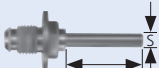



AF 14/35



A BO 35-ös felfogó az AF 14/35-ös adapterrel cserélhető. Az adapter alkalmazásával a csiszolólap tartó így közvetlenül a menetes gépi tengelyre rögzíthető.

Az AF 10/35 adapter M10-es belső menettel, M10-es tengelykivezetésű gépekhez használható.

Az AF 14/35 adapter M14-es belső menettel, M14-es tengelykivezetésű gépekhez használható.

További információk és rendelési adatok a 209-es fejezetben található.

Csiszolólap kivétel	Megfelelő csiszolólap tartó	Teljes rendelési szám	Befogó-csap $\varnothing$ S [mm]	Egyedi alkatrészek és rendelési számok				
				Szerszám tartó	Szorító tányérok	Támtányér rugalmas	Max fordul. 1/perc	Támtányér kemény
AD 2005 AD 2505 AD 3505-2	3-as tartó 	<b>SH 2000</b>	6	BO 20 	SP 20 	-	-	-
AD 2505 AD 3505-2	3-as tartó 	<b>SHT 2025</b>	6	BO 20 	SP 20 	ST 25 	60.000	ST 25 H 
AD 3505-2	3-as tartó 	<b>SHT 2035</b>	6	BO 20 	SP 20 	ST 35 	43.000	ST 35 H 
AD 3505 AD 5005 AD 7505	4-es tartó 	<b>SH 3500</b>	6	BO 35 	SP 35 	-	-	-
AD 5005 AD 7505	4-es tartó 	<b>SHT 3550</b>	6	BO 35 	SP 35 	ST 50 	30.000	ST 50 H 
AD 7505	4-es tartó 	<b>SHT 3575</b>	6	BO 35 	SP 35 	ST 75 	20.000	ST 75 H 

Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]		
SH 2000	151594	6 x 32	1	18
SHT 2025	151624	6 x 32	1	28
SHT 2035	151631	6 x 32	1	22
SH 3500	151679	6 x 32	1	52
SHT 3550	151716	6 x 32	1	58
SHT 3575	151723	6 x 32	1	69
BO 20	151600	6 x 32	1	15
SP 20	151617	-	1	7
ST 25	151730	-	1	6
ST 25 H	151778	-	1	6
ST 35	151747	-	1	7
ST 35 H	151785	-	1	8
BO 35	151686	6 x 32	1	38
SP 35	151693	-	1	10
ST 50	151754	-	1	11
ST 50 H	151792	-	1	9
ST 75	151761	-	1	20
ST 75 H	151808	-	1	22



A PFERD széleskörű programot kínál a rövid végtelenített csiszolószalagokból.

A kínálatot megkülönböztetjük eltérő:

- méretek,
- szemcsefinomságok,
- rugalmasságuk és az
- alkalmazott csiszolóanyagok szerint.

A PFERD- program kínálata a kereskedelemben kapható meghajtó gépekhez igazodik. A PFERD rövid végtelenített szalagjai ISO 2976 szerint gyártottak.

### Előnyök

- Kiváló csiszolási teljesítmény.
- Nagy szakítószilárdság, megfelelő rugalmasság mellett.
- Kiváló szemcsekötés.
- Hosszú élettartam.

### Alkalmazási példák

- Nagy felületek fokozatonkénti finomcsiszolása.
- Felületek strukturálása.
- Nagy felületeken egyöntetű csiszolatkép kialakítása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az alkalmazástechnikai javaslatokat a különböző megmunkálási feladatokhoz, a megfelelő meghajtó gépeket a flexibilis csiszolóanyagok következő oldalain találhatják meg. Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával csiszolóvásznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán találhatók.

### Biztonságtechnikai ajánlások

Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyag gyártók Szövetsége) „csiszolóanyagok biztonságos és rendeltetésszerű használata” ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információkat a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) internetes oldalunkon megtekinthetők.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon hallásvédőt!



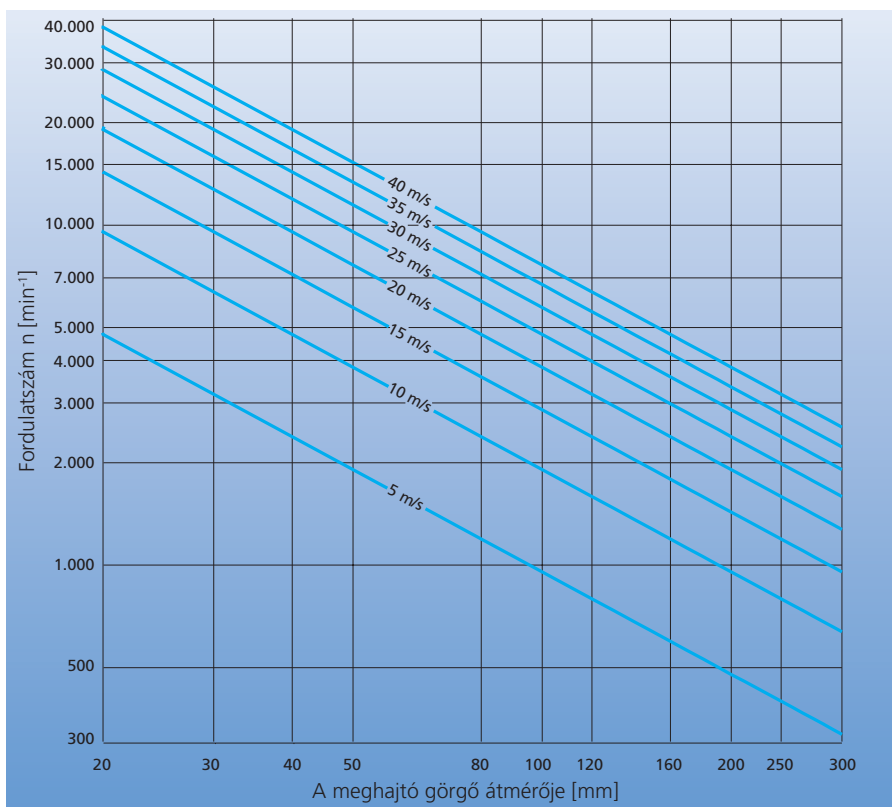
= Nem használható vizes csiszolásra!

### Vágási sebességek rövid és hosszú végtelenített szalagokhoz

A mindenkori használatba vett rövid és hosszú végtelenített szalagok ajánlott kerületi sebesség értékei az adott termék alkalmazástechnikai javaslataiban találhatóak meg.

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik.

A vízszintes tengelyen a kiválasztott meghajtó görgő átmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a görgőhöz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.



### Alkalmazástechnikai javaslatok hosszú és rövid végtelenített szalagokhoz

Anyagcsoportok			Munkamenet	Felületminőség	Szemcsézet	Ajánlott csiszolóanyag	Ajánl. vágási sebességek [m/s]
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> -ig (< 38 HRC)	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények	Durva csiszolás	durva	durva	Korund A Vlies	25-35
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
	Edzett, nemesített acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> felett (> 38 HRC)	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, acélöntvény	Durva csiszolás	durva	durva	Korund A Z-cirkonkorund Vlies	20-30
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
Rozsdamentes acél (INOX)	Rozsdamentes és saválló acélok	Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Durva csiszolás	durva	durva	CO-COOL A-COOL Vlies	15-25
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Alu ötvözetek, sárgaréz, vörösréz, cink	Durva csiszolás	durva	durva	Korund A Vlies	30-40
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek (magas Si ötvöző)	Durva csiszolás	durva	durva	CO-COOL Korund A Vlies	20-30
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel alapú ötvözetek, Ni-Co ötvözetek	Durva csiszolás	durva	durva	CO-COOL Korund A Vlies	5-15
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbszéntes öntvény EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	Durva csiszolás	durva	durva	Korund A	25-35
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		
Egyéb	Műanyagok, fa, lakk	Szálerősítéses műanyagok, hőre lágyuló műanyagok, fa, forgácslapok, lakk, melamin	Durva csiszolás	durva	durva	Korund A	10-25
			Finom csiszolás	▼	▼		
			Legfinomabb csiszolás	▼	▼		

### Meghajtó gépek és hozzátartozó csiszológazdag méretek

Gyártó	Modell	Végt. szalagok Szél./Hossz. (mm)	Gyártó	Modell	Végt. szalagok Szél./Hossz. (mm)	Gyártó	Modell	Végt. szalagok Szél./Hossz. (mm)	
PFERD	<b>Levegős szalagcsiszológ</b>		<b>Atlas Copco</b>	BBS100	BA 100/620	<b>Makita</b>	9901	BA 75/533	
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305		BBSE100	BA 75/533		9900	BA 75/457	
		BA 6/305		HBSE75	BA 100/610		9910 / 9911	BA 100/610	
		BA 9/305		MBSE705	BA 10/480		9402	BA 100/610	
		BA 12/305		BA 16/480	9924DB	BA 100/610			
				BA 20/480					
	PBSA 5/210 HV 925	BA 3/520	<b>ATA</b>	RAL15L	BA 25/480	<b>Metabo</b>	Ba0775		
		BA 6/520			Ba0875		BA 75/533		
	PBSA 5/160 HV 925	BA 12/520			BaE0876Signal				
	PBSA 5/130 HV 925	BA 16/520		<b>Belton</b>	20		BA 20/520	Ba6100	BA 100/610
	PBSA 9/120 HV 925	BA 20/520	<b>Black&amp;Decker</b>	405	BA 100/560	BaE1075	BA 75/533		
		BA 6/610		KA 75 E	BA 75/533				
	PBS 5/155 HV	BA 12/610	<b>Bosch</b>	KA 75		<b>Niederberger</b>	P2/P5	BA 50/2500	
		BA 6/610		270	BA 75/533	<b>Rodac</b>	8400	BA 20/520	
		BA 10/480		1270			<b>Ryobi</b>	B422	BA 100/560
		BA 16/480		GBS100A	BA 100/620	B850F		BA 75/533	
	BA 20/480	GBS100AE		B7200A	BA 100/610				
	BA 25/480	PBS75		BE 422	BA 100/560				
	BA 12/610	PBS75-E		BE424	BA 100/610				
	<b>Elektromos szalagcsiszológ</b>			PBS75A	BA 75/533		BE 7076	BA 75/533	
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520	<b>DeWalt</b>	PBS75AE		<b>Scheppach</b>	BSM 2010	BA 150/2000	
		BA 6/520		DW431			<b>SKIL</b>	400H	
		BA 12/520			11000			405H	BA 100/560
		BA 16/520			11142			445H	
		BA 20/520			40320	BA 6/610		594U	BA 75/533
	BA 25/520		40330	BA 12/610	595U				
	BA 6/610		40335		805H	BA 100/560			
	BA 12/610		40500		1100				
	<b>Szalagos csőcsiszológép</b>			<b>ELU</b>	MHB-50			1200	
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533		MHB-90	BA 100/560			1205	BA 75/457
		BA 30/610		MHB-90E				1200 H	
	UBS 11/90 SI-R			MHB-90K			1205 H		
<b>BSG szalagcsiszológ flexibilis tengelyű hajtásokhoz</b>			<b>Festo</b>	BUZ-S	BA 100/560	<b>Suhner</b>	BSG10/35	BA 35/450	
BSG 10/35E	BA 35/450	<b>Greif</b>	D30HFS100	BA 50/2000	BSG10/50		BA 50/450		
BSG 10/50E	BA 50/450		D30-2-2	BA 75/2000	BSG3/10/40		BA 40/505		
BSG 3/10/40	BA 40/505	<b>Hitachi</b>	SB10T	BA 100/610	BSGV35		BA 35/450		
<b>Sarokkihajtású kézi darabok</b>			SB10V		BSGV50		BA 50/450		
WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520		SB-75	BA 75/533	LWC16Top		BA 6/520		
	BA 6/520		SB110	BA 110/620	LWC21		BA 12/520		
WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520	9924 DB	BA 75/610	LWG11	BA 16/520				
	BA 16/520	<b>Holz-Her</b>	2210	BA 110/620	UBC10-R		BA 20/520		
BA 20/520	2410				BA 6/520				
WZ 10 B + BSVH 36	BA 6/610	2411	BA 75/533		BA 12/520				
	BA 12/610	2420			BA 16/520				
WZ 4 A +BSVH 24	BA 3/305	2422			BA 20/520				
	BA 6/305	2423	BA 100/620		BA 6/610				
	BA 9/305	2424			BA 12/610				
	BA 12/305	<b>Mafell</b>	ZUB 1110	BA 110/620	UTC7-R	BA 6/520			
AEG	BBS1100					BA 12/520			
	BBSE1100	BA 100/560				BA 16/520			
	HBS100					BA 20/520			
	HBSE100	BA 100/560				BA 6/610			
	HBSE2110	BA 100/620				BA 12/610			
	HBSE755					BA 6/520			
	RBSE75AE	BA 75/533				BA 12/520			



Fa és fém anyagok durva és finom csiszolásához.

### Szemcse: korund A

#### Rendelési útmutató:

Rövid szalagok  
BA 75/533 A 100  
BA 100/560 A 100  
20 db. -os csomagolási egységben szállíthatók.

A rövid végtelenített szalagok méretei (szélesség T x hossz L) a rendelési számokból vehetők.

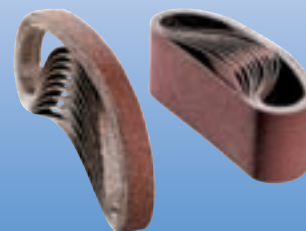
#### Rendelési példa:



EAN 4007220**585269**  
BA 10/480 A 80

#### Rendelési példa magyarázata:

BA = Végtelenített szalag  
10 = Szélesség T [mm]  
480 = Hossz L [mm]  
A = Szemcse korund A  
80 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

#### Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse: korund A

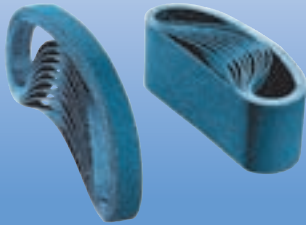


Rendelési szám	Szemcsefinomság											Megf. az ISO előírásoknak			
	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320	400				
EAN 4007220															
BA 3/305 A	-	-	663899	663905	-	663912	-	663929	-	-	-	-	-	100	100
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	664049	-	664056	-	-	-	-	-	100	200
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	-	664209	-	-	-	-	-	100	350
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	-	664292	664308	664315	-	-	-	100	450
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	-	620199	-	-	-	-	2976	100	800
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	800
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	-	664704	664711	-	-	-	10	200
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	-	664766	664773	-	-	2976	10	230
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	-	-	2976	100	600
BA 75/457 A	600337	-	600351	600368	600375	600399	-	-	-	-	-	-	2976	20	590
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	664247	664254	-	-	-	-	100	470
BA 16/480 A	585597	-	585368	585375	-	585382	-	664384	664391	-	-	-	-	50	400
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664537	664544	664551	-	-	-	2976	10	150
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	-	-	2976	20	380
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	-	663998	664001	-	-	-	-	100	220
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	-	664124	664131	664148	664155	-	2976	100	500
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	-	664322	664339	664346	664353	-	-	100	1.000
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	-	664407	664414	-	-	-	-	50	350
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	-	664568	664575	-	-	-	2976	20	200
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	-	664667	664674	664681	-	-	2976	20	350
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	-	584989	-	-	-	-	-	-	2976	10	350
BA 75/533 A	-	-	-	-	600429	-	-	-	-	-	-	-	2976	20	350
BA 100/560 A	584996	-	585009	585016	-	585023	-	-	-	-	-	-	2976	10	450
BA 100/560 A	-	-	-	-	600443	-	-	-	-	-	-	-	2976	20	450
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	-	-	2976	100	300
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	-	-	100	600
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	-	776452	776469	776476	-	-	-	10	290
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	-	-	2976	10	500
BA 100/620 A	585085	-	585092	585108	600474	585115	-	-	-	-	-	-	2976	10	520
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	-	-	10	1.000

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Végtelenített szalagok, rövid kivitel

### Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse: cirkonkorund Z



Acélok, INOX anyagok, nem-vas fémek és öntvények megmunkálásához.

Nehéz megmunkálási feladatokhoz és maximális leválasztási teljesítményhez.

#### Szemcse: cirkonkorund Z

#### Rendelési útmutató:



A BA 20/520 Z 36-os rövid végtelenített szalagot 100 db.-os csomagolási egységben szállítjuk.

#### Rendelési példa:

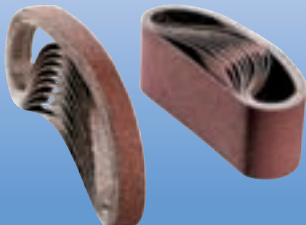
EAN 4007220620205  
BA 10/330 Z 40

#### Rendelési példa magyarázata:

BA = Végtelenített szalag  
10 = Szélesség T [mm]  
330 = Hossz L [mm]  
Z = Csiszoló szemcse cirkonkorund Z  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	T x L [mm]		
	36	40	60	80				
	EAN 4007220							
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100	500
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100	450
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10	160
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100	1.100
BA 20/520 Z	620342	-	-	-	2976	20 x 520	100	1.700
BA 20/520 Z	-	586303	586259	586310	2976	20 x 520	20	250
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100	750

### Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse: A-COOL



Hóálló, saválló valamint egyéb rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálásához.

Az A-COOL kivitel csiszolásaktív töltőanyagokat tartalmaznak, amelyek érzékelhetően csökkentik a csiszolásakor fellépő hőterhelést segítik a finomabb felületkép kialakítását.



#### Szemcse: korund A-COOL

#### Rendelési példa:

EAN 4007220585993  
BA 35/450 A-COOL 40

#### Rendelési példa magyarázata:

BA = Végtelenített szalag  
35 = Szélesség T [mm]  
450 = Hossz L [mm]  
A = Szemcse korund A  
COOL = Kötéstípus  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	T x L [mm]		
	40	80	120	180				
	EAN 4007220							
BA 35/450 A-COOL	585993	586013	586020	586037	-	35 x 450	10	270
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10	390
BA 40/505 A-COOL	586044	586051	586068	-	-	40 x 505	10	350
BA 30/610 A-COOL	776483	776490	776506	776513	-	30 x 610	10	290

Agresszív csiszolás nagy leválasztási teljesítménnyel, kemény rossz hővezető-képességű anyagokon.

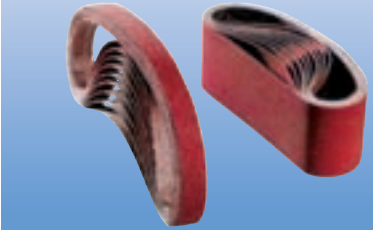
Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt és hűvös csiszolást eredményeznek.



**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

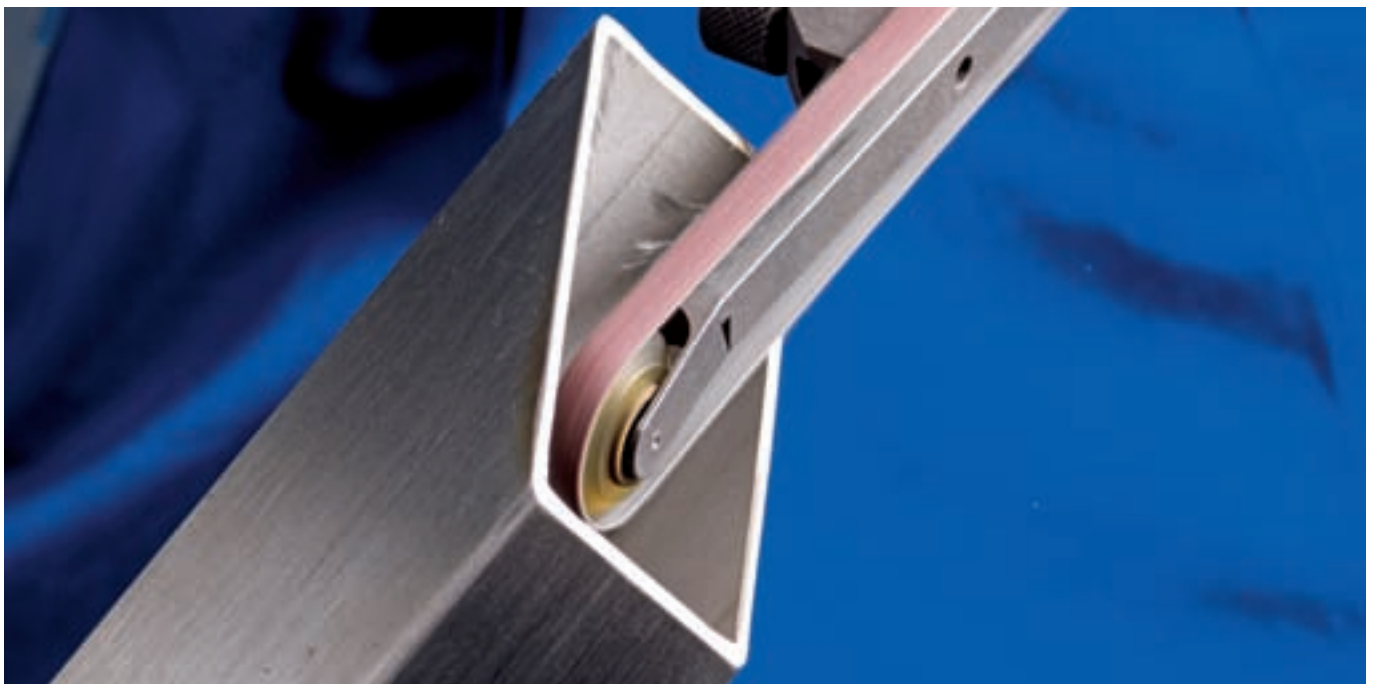
**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**799215**  
 BA 6/305 CO-COOL 40

**Rendelési példa magyarázata:**  
 BA = Végtelenített szalag  
 6 = Szélesség T [mm]  
 305 = Hossz L [mm]  
 CO = Szemcse kerámia szemcse CO  
 COOL = Kötésmód  
 40 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Végtelenített szalagok, rövid kivitel szemcse kerámia szemcse: CO-COOL**



Rendelési szám	Szemcsefinomság				Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	T x L [mm]		
	40	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>								
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100	200
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100	300
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100	450
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100	800
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100	800
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100	600
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50	600
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20	300
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20	380
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100	500
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100	1.000
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50	350
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20	200
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20	350
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100	300
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100	600
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10	290



# Flexibilis csiszolóanyagok

## Végtelenített szalagok, rövid kivitel

### Végtelenített szalagok, rövid kivitel csiszolóanyag: vliés



Rozsdamentes anyagokon, acélokon, nem-vas fémeken mattított és selyemfényű felületkép kialakításához.

#### Szemcse: korund A

Szállítható szemcsézet:

100/durva = szín sárgás-barna  
180/közepes = szín vörösesbarna  
240/finom = szín kék

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Csak a megadott forgásiránynak megfelelően szabad felfogatni és meghajtani.



Ajánlott kerületi sebesség 10-20 m/s.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220586631  
VB 35/450 A 100 durva

#### Rendelési példa magyarázata:

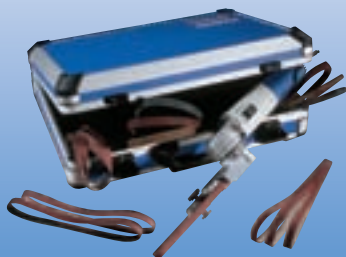
VB = Vliés- végtelenített szalag  
35 = Szélesség T [mm]  
450 = Hossz L [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	T x L [mm]		
	durva 100	közepes 180	finom 240				
EAN 4007220							
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10	55
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10	70
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10	100
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10	360
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10	380
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10	60
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10	110
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10	140
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5	90
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5	190
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5	190

## Szerszámkészletek kofferban

### Szerszámkészletek kofferban

#### Készlet fém kofferban



Elektromos szalagcsiszoló fokozatnélküli fordulatszám szabályozással, a durvától a finom csiszolásig univerzális felületkialakítási munkákhoz.

A szalagcsiszoló optimális meghajtógép, amely kiszolgálja a csiszolószalagok magasabb és a vliés-szalagok alacsonyabb fordulatszám igényét.

Ideális szalagcsiszoló helyszíni szerelési munkákhoz. A szalagsebesség elektronikusan fokozat nélkül állítható 6,5-16 m/s tartományban.

A meghajtógépekre vonatkozó további részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.

#### A koffer tartalma:


- 1db. elektromos szalagcsiszoló gép: UBS 5/100 SI 925 fokozatnélküli fordulatszám szabályozással.  
Teljesítmény: 500 Watt.
- 2-2 db. csiszoló szalag 6 + 12 mm széles, 40, 60, 80, 120 és 180-as szemcsézettel.
- 2-2 db. vliés-csiszoló szalag durva, középfinom és finom szemcsézettel.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Csiszolószalaghoz a 4-6-ig a magasabb fordulatszám tartományokat ajánljuk. Vliés-szalagokhoz az alacsonyabb 1-4-es fokozatokat ajánljuk.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

Csiszolószalagok:  
max. kerületi sebesség 32 m/s  
Vliés-szalagok:  
max. kerületi sebesség 25 m/s

Rendelési szám	EAN 4007220		
SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1	6.100



A PFERD széleskörű programot kínál a hosszú végtelenített csiszolószalagokból.

A kínálatot megkülönböztetjük eltérő:

- méretek,
- szemcsefinomságok és
- az alkalmazott csiszolóanyagok szerint.

A PFERD- program kínálata a kereskedelemben kapható maghajtó gépekhez igazodik.

A PFERD hosszú végtelenített szalagjai ISO 2976 szerint gyártottak.

### Előnyök

- Kiváló csiszolási teljesítmény.
- Nagy szakítószilárdság, megfelelő rugalmasság mellett.
- Kiváló szemcsekötés.
- Hosszú élettartam.

### Alkalmazási példák

- Nagy felületek fokozatonkénti finomcsiszolása.
- Felületek strukturálása.
- Nagy felületeken egyöntetű csiszolatkép kialakítása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával csiszolóvásznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán található.

### Biztonságtechnikai ajánlások

Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) „csiszolóanyagok biztonságos és rendeltetészerű használata” ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információkat a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) internetes oldalunkon VDS link alatt megtekinthetők.

### Biztonságtechnikai útmutatás



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon hallásvédőt!



= Nem használható vizes csiszolásra!

Fa és fém anyagok durva és finom csiszolásához. Alkalmos minden az iparban forgalomban lévő és egyedi kialakítású szalagcsiszoló gépre.

A hosszú végtelenített szalagok megfelelnek az ISO 2976 szabvány előírásainak.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220621059  
 BA 50/1000 A 60

**Rendelési példa magyarázata:**

- BA = Végtelenített szalag
  - 50 = Szélesség T [mm]
  - 1000 = Hossz L [mm]
  - A = Szemcse korund A
  - 60 = Szemcsefinomság
- Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Végtelenített szalagok, hosszú kivitel, szemcse: korund A**



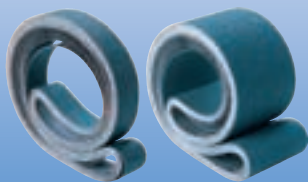
Rendelési szám	Szemcsefinomság					T x L [mm]		
	36	40	60	80	120			
<b>EAN 4007220</b>								
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	50 x 1.000	10	580
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	100 x 1.000	10	1.000
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	50 x 2.000	10	1.100
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	75 x 2.000	10	2.000
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	150 x 2.000	10	4.000
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	75 x 2.500	10	2.800

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Végtelenített szalagok, hosszú kivitel



### Végtelenített szalagok, hosszú kivitel, szemcse: Z-FORTE



Nagyon alacsony hőmérsékletű csiszolás, hosszú élettartam.

Ez különösen vékonyfalú rozsdamentes és repedésre hajlamos anyagoknál, valamint nikkelt ötvözeteknél kínál megmunkálási előnyöket.

**Szemcse: cirkonkorund Z-FORTE**

### Rendelési példa:

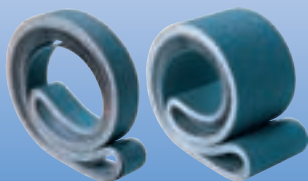
EAN 4007220**620243**  
BA 75/2000 Z 40 FORTE

### Rendelési példa magyarázata:

BA = Végtelenített szalag  
75 = Szélesség T [mm]  
2000 = Hossz L [mm]  
Z = Csiszoló szemcse cirkonkorund Z  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
FORTE = Kötéstípus

Rendelési szám	Szemcsefinomság					T x L [mm]	10	g
	36	40	50	60	80			
<b>EAN 4007220</b>								
BA 50/1600 Z ... FORTE	621110	-	621127	621134	621158	50 x 1.600	10	1.200
BA 75/2000 Z ... FORTE	620175	620243	620281	620311	620335	75 x 2.000	10	2.200
BA 75/2500 Z ... FORTE	620458	620502	620533	-	-	75 x 2.500	10	3.100

### Végtelenített szalagok, hosszú kivitel, szemcse: cirkonkorund Z



Nehéz megmunkálási feladatokhoz és maximális leválasztási teljesítményhez. Acélok, INOX anyagok, nem-vas fémek és ötvények megmunkálásához.

A hosszú végtelenített szalagok megfelelnek az ISO 2976 szabvány előírásainak.

**Szemcse: cirkonkorund Z**

### Rendelési példa:

EAN 4007220**586457**  
BA 100/1000 Z 40

### Rendelési példa magyarázata:

BA = Végtelenített szalag  
100 = Szélesség T [mm]  
1000 = Hossz L [mm]  
Z = Csiszoló szemcse cirkonkorund Z  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						T x L [mm]	10	g
	24	36	40	60	80	120			
<b>EAN 4007220</b>									
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	100 x 1.000	10	1.500
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	50 x 2.000	10	1.500
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	75 x 2.000	10	2.500
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	150 x 2.000	10	5.000
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	75 x 2.250	10	2.200
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	75 x 2.500	10	2.800
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	150 x 2.500	10	6.600

A PFERD a csiszolóvászón lapáruból két kivitel kínál. A lapok igény szerinti méretre téphetők. Minőségük megfelel az ISO 21948 szabvány előírásainak.

### Vászon alapú lapárú, szín barna:

Univerzálisan alkalmazható nagy igénybevételre kitért munkavégzéseknél ötvözött és ötvözetlen acélokon és nem-vas fémeken.

### Előnyök:

- Nagyon rugalmas vászon.
- Kiváló szemcsekötés.
- Magas csiszolási teljesítmény.
- Olajnak és petróleumnak ellenáll.

### Vászon alapú lapárú, szín kék:

Gazdaságos alkalmazás normál megmunkálási igényeknek kitért munkavégzéseknél lakkozott fa és fémfelületeken.

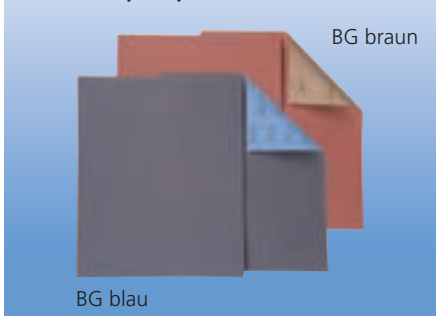
### Előnyök:

- Erős hordozóvászón.
- Kiváló szemcsekötés.
- Jó csiszolási teljesítmény.

### Rendelési útmutató a kék színű vászonhoz:

Az A 40-es, 60-as és a 80-as szemcséket 50 db.-os kiserelésben szállítjuk.

### Vászon alapú lapárú szín barna Vászon alapú lapárú szín kék



Rendelési szám	Szemcsefinomság								T x L [mm]	50	100
	40	60	80	100	120	150	180	220			
EAN 4007220											
BG braun 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50	1.950
BG blau 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	100	2.650

Rendelési szám	Szemcsefinomság						T x L [mm]	50	100
	240	280	320	400	444	999			
EAN 4007220									
BG braun 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50	1.300
BG blau 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100	2.400

\*braun = barna \*\*blau = kék

A PFERD a csiszolópapír lapáruból két kivitel kínál. Minőségük megfelel az ISO 21948 szabvány előírásainak.

### Lapárú, papír, vízálló kivitel, szemcse SiC:

Az alkalmazott csiszolószemcsével lakkozott felületek és üveg is csiszolható. Mindennemű hagyományos vizes csiszolási munkákhoz, lakk felületretek köztes csiszolásához.

### Előnyök:

- Nagyon rugalmas könnyű papír.
- Kiváló szemcsekötés.
- Nagy forgácsúrkamrák.
- Egyaránt alkalmazható vizes és száraz csiszoláshoz.

### Csiszólapárú papír, szemcse korund A:

Gazdaságosan alkalmazhatók normál igénybevételek esetén lakkozott fa és fémfelületeken.

### Előnyök:

- Erős papír.
- Jó csiszolási teljesítmény.

### Rendelési útmutató papír lapáruhoz:

Az A 40-es, 60-as és a 80-as szemcséket 50 db.-os kiserelésben szállítjuk.

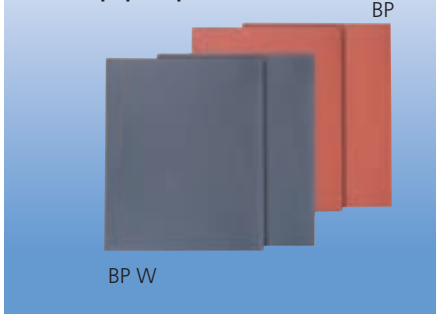
### Rendelési példa:

EAN 4007220587546  
BP W 230 x 280 C 100

### Rendelési példa magyarázata:

BP = Lapárú, papír  
W = Vízálló  
230 = Szélesség T [mm]  
280 = Hossz L [mm]  
C = Csiszólapárú szemcse szilíciumkarbid SiC  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### Lapárú, papír, vízálló (BP W) Csiszólapárú papír (BP)



Rendelési szám	Szemcsefinomság								T x L [mm]	50	100
	40	60	80	100	120	150	180	220			
EAN 4007220											
BP W 230x280 C	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50	1.200
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	100	2.100

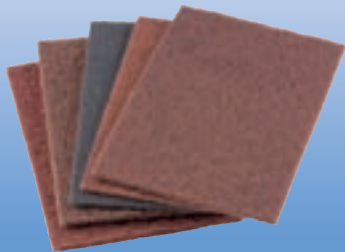
Rendelési szám	Szemcsefinomság										T x L [mm]	50	100
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200			
EAN 4007220													
BP W 230x280 C	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50	1.200
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100	2.100

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Kézi csiszolóhasáb



### POLIVLIES®-csiszolópárnák



POLIVLIES®-csiszolópárnák könnyű kézi csiszolási és sorja eltávolítási, valamint tisztítási munkákhoz fémeken, műanyagokon, üvegszálerezítéses műanyagokon, saválló és rozsdamentes (INOX) acélok, alumíniumon, lakkozott felületeken és javítóspatulával kezelt felületeken alkalmazhatók.

A POLIVLIES®-csiszolópárnák rugalmas szerkezetüknek köszönhetően kontúros felületek nehezen hozzáférhető megmunkálási helyek kitűnő megmunkáló szerszáma.

#### Szemcse:

A = korund  
C = szilíciumkarbid

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt használhatók.

#### Rendelési példa:

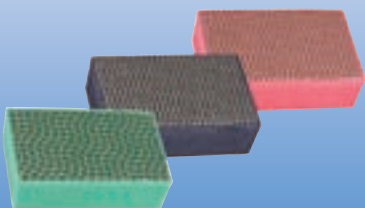
EAN 4007220**294642**  
PVSK 150 A 280 finom

#### Rendelési példa magyarázata:

PVSK = POLIVLIES®-csiszolópárnák  
150 = Szélesség mm  
A = Szemcse korund A  
280 finom = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság					T x L [mm]	10	9
	80 nagyon durva	100 durva	180 közepes	280 finom	400 nagyon finom			
<b>EAN 4007220</b>								
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10	650
PVSK 150 C	-	-	-	-	294659	154 x 224	10	250

### Kézi csiszolóhasáb szemcse: gyémántszemcse



Kiválóan alkalmazható koptató rétegek, felkeményedett wolframkarbid, titánkarbid, krómkarbid stb. rétegek, hajtóművek és turbinák kerámia-bevonatos felületeinek csiszolásához. Továbbá alkalmazhatók erősen abrazív anyagok, mint üveg, üvegszál és szénszál (GFK/CFK) erősítéses műanyagok megmunkálásához.

#### Szemcsetípus: gyémántszemcse

D 251 (zöld) = P 60  
D 126 (fekete) = P 120  
D 76 (piros) = P 200  
P = Szemcsefinomság ISO 6344 szerint.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

- A csiszolóhasábok vizes és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmazhatók.
- Igény szerinti felületi nyomással történő munkavégzés ajánlott.

#### Rendelési útmutató:

Szemcsefinomság  $\mu$ m-ban.  
A gyémántszemcsés szerszámokra vonatkozó további információk a 205-ös katalógusfejezetben található.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**804568**  
HP 5590 DIA 251

#### Rendelési példa magyarázata:

HP = Kézi csiszolóhasáb  
55 = Szélesség B [mm]  
90 = Hossz L [mm]  
DIA = Szemcsetípus gyémántszemcse  
251 = Szemcsefinomság  $\mu$ m-ban  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			B x L [mm]	1	9
	251	126	76			
<b>EAN 4007220</b>						
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1	50





A PFERD által kínált csiszoló tekercek különböző

- szalagszélességű,
- szemcsézetű és
- hordozójú termékekből állnak.

### Rövidítések magyarázata

T = szalagszélesség [mm]

L = tekerchossz [mm]

### Előnyök

- nagy rugalmasság
- nagy szakítószilárdság
- kiváló szemcsekötés

### Rendelési példa:

EAN 4007220**587553**

SBR 25 A 60

### Rendelési példa magyarázata:

SBR = Csiszoló szalagok

25 = Szélesség mm

A = Szemcse korund A

60 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Fémek és egyéb anyagok kézi csiszolásához.

Az SBR 25, SBR 40, SBR 50 szalagok megfelelnek a B formának, ISO 3366 szerint.

Az SBR 100 szalagok megfelelnek az A formának, ISO 3366 szerint.

### Alkalmazási példák

- Nehezen hozzáférhető helyek kézi csiszolási munkái.
- Egyenetlen felületek, csövek homorú és domború hajlatainak csiszolása.
- Esztergált munkadarabok finomcsiszolása.
- Lakatosüzemi alkalmazás.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- A munkahelyeken igény szerint darabolható.
- Áttekinthető tiszta tároláshoz, raktározáshoz megfelelő tartók állnak rendelkezésre.

### Csiszoló szalagok/vászon szemcse: korund A



Rendelési szám	Szemcsefinomság							T x L [mm]	Furat ø [mm]	1	9
	40	50	60	80	100	120	150				
<b>EAN 4007220</b>											
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	26	1	890
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	26	1	840
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	26	1	1.600
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	26	1	1.800
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1	3.900

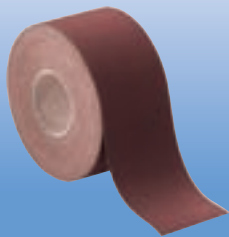
Rendelési szám	Szemcsefinomság							T x L [mm]	Furat ø [mm]	1	9
	180	220	240	320	400	600	800				
<b>EAN 4007220</b>											
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	26	1	890
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	26	1	840
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	26	1	1.600
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	26	1	1.800
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1	3.900

# Flexibilis csiszolóanyagok

## Csiszoló szalagok



Csiszoló szalagok/papír  
szemcse: korund A



Fémek, lakkozott felületek és egyéb anyagok kézi csiszolásához.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220667781

SBR-P 115 A 60

**Rendelési példa magyarázata:**

SBR = Csiszoló szalagok

P = Papír

115 = Szélesség mm

A = Szemcse korund A

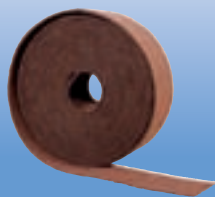
60 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						T x L [mm]	Furat ø [mm]		
	40	60	80	100	120	150				
EAN 4007220										
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25.000	75	1	1.600

## Vlies-szalagok

Vlies- szalagok  
szemcse: korund A



Fémek, műanyagok, lakkozott, spatulázott felületek finomcsiszolási munkáihoz.

Víz, olaj és petróleum álló. Gyenge sorják eltávolítására, valamint tisztítási munkákra alkalmas.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220622711

VBR 100 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**

VBR = Vlies- szalagok

100 = Szélesség mm

A = Szemcse korund A

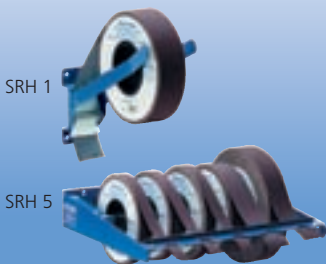
100 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			T x L [mm]		
	100	180	280			
EAN 4007220						
VBR 100 A	622711	622728	622735	100 x 10.000	1	680

## Tekerstartók

Tartók csiszolóváson  
tekercekhez SRH 1 és SRH 5



A tekercek tárolásához és a szalagok igény szerinti hosszra történő leszakításához két különböző tartót ajánlunk.

**SRH 1 tip.-ú tartó (üres)**

25, 38, 40 vagy 50 mm szalagszélességhez.

**SRH 5 tip.-ú tartó (üres)**

25, 38, 40 vagy 50 mm szalagszélességhez.

Különböző tekerccszélességű kombinációk lehetségesek: pl. 5 x 50 mm vagy 5 x 40 mm.

Mindkét tartó falra szerelhető kivitel.



Rendelési szám	EAN 4007220	A tekercek száma	Megfelelő az alábbi tekerccszélességhez	Megfelelő az alábbi tekerccs ø-höz [mm]		
SRH 1	297551	-	25/38/40/50	380	1	690
SRH 5	297568	lásd fent	25/38/40/50	260	1	700



Az excenter csiszolókra helyezhető elszívólyukas tépőzárás korongok tipikus felhasználási területe nagy fém, fa, ill. lakkozott felületek megmunkálása.

A PFERD programját a kereskedelemben kapható meghajtó gépekhez igazodva alakította ki.

### Előnyök

- Nagy rugalmasság.
- Gyors szerszámcseré.

### Rendelési példa:

EAN 4007220599211  
KSS 125 8 L A 40

### Rendelési példa magyarázata:

KSS = Tépőzárás csiszolólapok  
125 =  $\varnothing$  mm  
8 L = 8 lyuk (O L= lyuk nélkül)  
A = Szemcse korund A  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Az elszívó lyukakkal készült tépőzárás csiszolókorongok ISO 21951 A formátum szerint gyártott szerszámok.

- Ø 115 8L: 8 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 65 mm  
ISO 21951 – Névleges méret 4
- Ø 125 8L: 8 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 65 mm  
ISO 21951 – Névleges méret 6
- Ø 150 8L: 8 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 65 mm  
ISO 21951 – Névleges méret 9
- Ø 150 6L: 6 elszívólyuk  $\varnothing$  10 mm, osztókör 80 mm  
ISO 21951 – Névleges méret 10

A korund A szemcsézetű tépőzárás csiszolótárcsák univerzálisan alkalmazhatók fa, fém és lakkozott felületek megmunkálásához.

### Előnyök:

- Nagy csiszolási teljesítmény.
- Mérsékelt eltömődés, hosszú élettartam.

### Alkalmazási példák:

- Lakkréteg eltávolítása.
- Finom felület-előkészítés lakkozáshoz.
- Fa felületek finomcsiszolása.

### Tépőzárás csiszolólapok szemcse: korund A



Rendelési szám	Szemcsefinomság										D <sub>1</sub> [mm]		
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400			
	EAN 4007220												
KSS 115 O L A	599167	599174	599181	599198	-	-	-	-	-	-	115	25	230
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25	245
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25	310
KSS 115 8 L A	599211	599228	599235	599242	599259	599266	-	-	-	-	115	25	210
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25	220
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25	340
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25	290

Kiválóan alkalmazható koptató rétegek, felkeményedett wolframkarbid, titánkarbid, krómkarbid stb. rétegek, hajtóművek és turbínák kerámia-bevonatos felületeinek csiszolásához. Továbbá alkalmazhatók erősen abrazív anyagok, mint üveg, üvegszál és szénszál (GFK/CFK) erősítéses műanyagok megmunkálásához.

### Szemcse: gyémántszemcse

D 251 (zöld) = P 60  
D 126 (fekete) = P 120  
D 76 (piros) = P 200  
P = Szemcsefinomság ISO 6344 szerint.

### Rendelési útmutató:

Szemcsefinomság  $\mu$ m-ban.  
A gyémántszemcsés szerszámokra vonatkozó további információk a 205-ös katalógusfejezetben található.

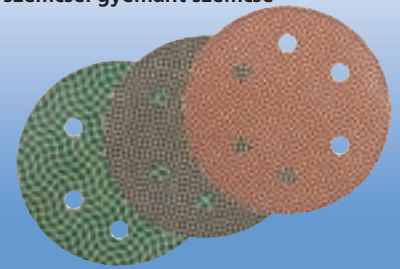
### Alkalmazástechnikai ajánlások:

- Kerámiabevonatok eltávolítása a turbínagyártásban.
- Üvegszálerősítéses anyagokból készült szélérőművi rotorlapátok felületcsiszolása.
- Üvegszálerősítéses műanyagból (GFK) készült munkadarabok finomcsiszolása, lakkozáshoz való előkészítése.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

- A tépőzárás csiszolótárcsák nedves és szárazcsiszolásban is alkalmazhatók.

### Tépőzárás csiszolólapok szemcse: gyémántszemcse



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]		
	251	126	76			
	EAN 4007220					
KSS 115 8 L DIA	804476	804483	804490	115	1	25
KSS 125 8 L DIA	804506	804513	804520	125	1	30
KSS 150 6 L DIA	804537	804544	804551	150	1	80

# Csiszoló pántok

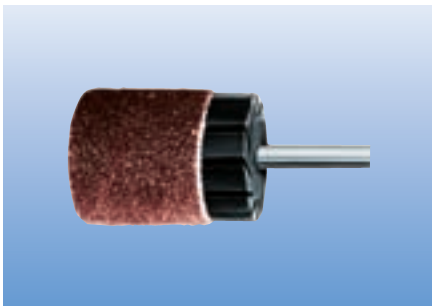
## Általános információk



A PFERD különböző formákban, méretekben, különféle csiszolószemcsékkel és szemcsefinomságokkal, valamint többféle kiserelési egységben gyártja. A csiszoló pántok az ISO 2421 szerint a „hengeres csiszoló pántok” szerszámcsoporthoz tartoznak.

A PFERD a tartókat kónuszos és hengeres testű kivitelben kínálja programjában. A csiszolópánt testek újrafelhasználható hordozók és az ISO 15637-1 minősítése szerint „feszítő felfogó testek csiszoló pántokhoz” szerszámcsoporthoz tartoznak.

A csiszoló pántok biztos felfogatását a rendkívül nagy méretpontossággal gyártott pántok és hordozók garantálják.



### Előnyök

- A PFERD a legkülönbébb alkalmazásokhoz a hordozók és a pántok széles választékát kínálja különféle csiszolószemcse minőségekkel.
- A hordozón lévő eszák a használat során szétfeszülnek, ezáltal a pántok csúszásmentesen ülnek fel.
- Az egyedi gyártástechnológiának köszönhetően a legnehezebb üzemi körülmények között is kiváló élettartammal rendelkező szerszámok.
- Nagy anyagleválasztási teljesítmény az agresszív csiszolóváznak köszönhetően.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- A csiszoló pántok a tartón történő kis mértékű jobbra forgatással fel és lehúzódnak.
- A tartók meghajtott gépbe befogott állapotban egyszerű és gyors a csiszolópánt cseréje.
- A biztos rögzítés csak a minimális meghajtási fordulatszám elérése esetén biztosított.
- Csiszolópántok a legjobb megmunkálási teljesítményt 20-30 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával csiszolóváznakból épített szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán található.

### Biztonságtechnikai ajánlások

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 30 m/s.
- A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságttechnikai okok miatt túllépni tilos.
- A felhelyezett csiszoló pántok tartón való túllógása nem megengedett.
- Ügyeljenek a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) „csiszolószalagok biztonságos és rendeltetésszerű használata” ajánlásaira. Az ezzel kapcsolatos információkat a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) internetes oldalunkon alatt megtekinthetők.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságttechnikai előírásokra!

### Csiszoló pántok kerületi sebességei

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtott gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

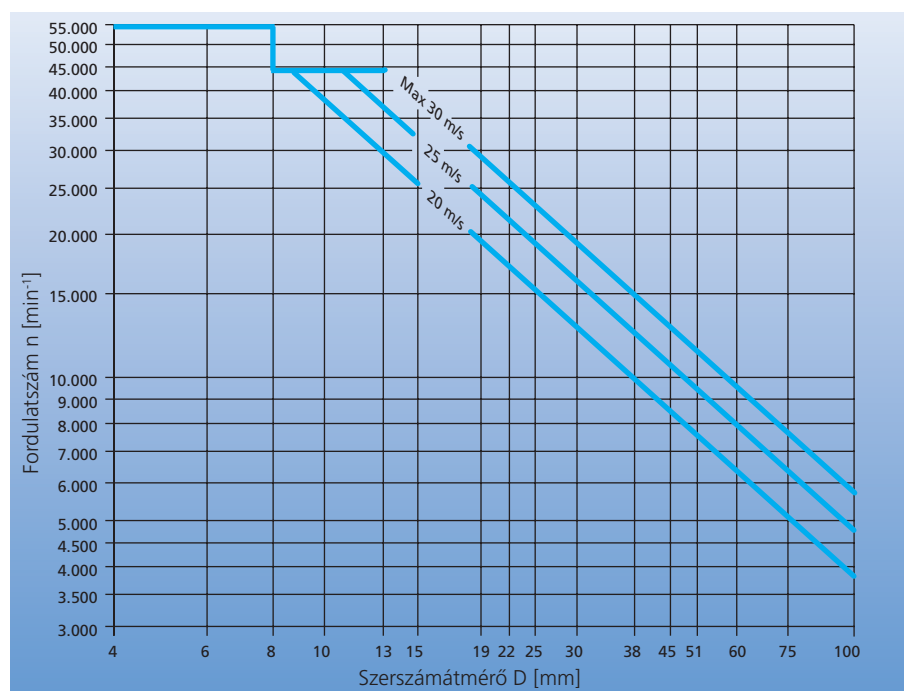
KSB 4530 A 60

Kerületi sebesség: 20-30 m/s

Fordulatszám: 8.500-12.500 min<sup>-1</sup>

### Alkalmazási példák

- Hegesztési varratok elmunkálása.
- Finomcsiszolási munkákhoz a tartály és berendezések gyártásánál.
- Számos javítási, szerelési utómunkálatnál könnyen használható szerszám.
- Élek és alakos testek megmunkálása turbinagyártásnál.



A korund szemcsézettű pántok univerzálisan alkalmazhatók a legkülönbözőbb anyagokon.

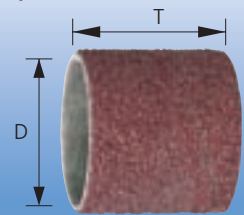
### Szemce: korund A



**Rendelési példa:**  
EAN 4007220149461  
KSB 4530 A 40

### Rendelési példa magyarázata:

KSB = Csiszoló pántok, kis kiszerelés  
4530 = D x T mm  
A = Szemce korund A  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### Csiszoló pántok A - kis kiszerelés



Rendelési szám	Szemcsefinomság						D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	40	50	60	80	150	240				
EAN 4007220										
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000 - 55.000	25	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000 - 55.000	25	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000 - 55.000	25	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000 - 44.000	25	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000 - 44.000	25	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000 - 44.000	25	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000 - 44.000	25	50
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000 - 36.000	25	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000 - 36.000	25	50
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000 - 30.000	25	50
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000 - 26.000	25	100
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000 - 22.900	25	100
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000 - 19.100	25	100
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000 - 19.100	25	125
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000 - 15.900	25	125
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500 - 12.700	10	100
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500 - 11.200	10	100
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500 - 9.500	10	120
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000 - 7.600	10	140

Kiválóan alkalmazható koptató rétegek, felkeményedett wolframkarbid, titánkarbid, krómkarbid stb. rétegek, hajtóművek és turbinák kerámiabevonatos felületeinek csiszolásához. Továbbá alkalmazhatók erősen abrazív anyagok, mint üveg, üvegszál és szénszál (GFK/CFK) erősítéses műanyagok megmunkálásához.

### Alkalmazástechnikai példák:

- Kerámiabevonatok eltávolítása a turbinajávitási munkáknál.
- Egyengetés és szélezés üvegszál-erősítéses laminátumból készült munkadarabok átmeneteinél.

### Szemce: gyémántszemce

D 251 (zöld) = P 60  
D 126 (fekete) = P 120  
D 76 (piros) = P 200  
P = Szemcsefinomság ISO 6344 szerint.

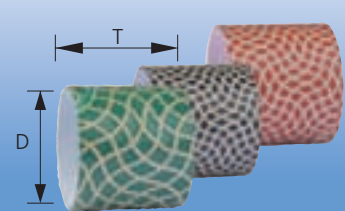
### Alkalmazástechnikai ajánlások:



- A csiszoló pántokat alapvetően hűtőfolyadékkal (víz) használjuk.
- A munkavégzés jelentősen csökkentett felületi nyomással történjen.

### Rendelési útmutató:

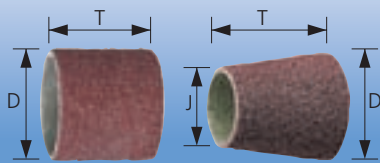
Szemcsefinomság µm-ban.  
A gyémántszemcsés számszámokra vonatkozó további információk és rendelési adatok a 205-ös katalógusfejezetben található.

### Csiszoló pántok gyémántszemce - kis kiszerelés



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	251	126	76				
EAN 4007220							
KSB 1530 DIA	804346	804353	804360	15 x 30	12.500	1	23
KSB 2220 DIA	804377	804384	804391	22 x 20	9.000	1	23
KSB 3030 DIA	804407	804421	804438	30 x 30	6.500	1	26
KSB 4530 DIA	804445	804452	804469	45 x 30	4.500	1	29

### Csiszoló pántok A - nagy kiserelés



A korund szemcsézetű pántok univerzálisan alkalmazhatók finom és a legfinomabb csiszolási munkákhoz a legkülönbözőbb anyagokon. Hengeres és kónuszos kivitelben szállítható.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220148372  
GSB 4530 A 40

### Rendelési példa magyarázata:

GSB = Csiszoló pántok, nagy kiserelés  
4530 = D x T [mm]  
A = Szemcse korund A  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság						D x J x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	40	50	60	80	150	240				
EAN 4007220										

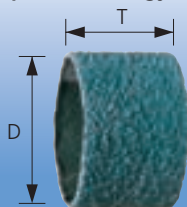
#### Hengeres forma

GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000 - 55.000	100	36
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000 - 55.000	100	41
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000 - 55.000	100	41
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000 - 44.000	100	80
GSB 1020 A	-	-	-	147702	147719	147726	10 x 20	30.000 - 44.000	100	164
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000 - 44.000	100	90
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000 - 44.000	100	209
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000 - 36.000	100	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000 - 36.000	100	261
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000 - 30.000	100	276
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000 - 26.000	100	291
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000 - 22.900	100	446
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000 - 19.100	100	446
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000 - 19.100	100	546
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000 - 15.900	100	700
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500 - 12.700	100	910
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500 - 11.200	100	860
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500 - 9.500	100	1.290
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000 - 7.600	100	1.520
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000 - 5.700	50	1.490

#### Kúpos forma

GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000 - 26.000	100	511
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000 - 19.100	100	431
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000 - 15.900	100	946

### Csiszoló pántok Z - nagy kiserelés



A cirkonkorund szemcsézetű csiszoló pánt rendkívül nagy anyagleválasztási teljesítményt garantál.

A cirkonkorund szemcsék rendkívül agresszív csiszolóképesége nagyobb felületi nyomásnál vagy éleken történő munkavégzés során aktivizálódik és különösen durva szemcsével, nagyszerű anyagleválasztási teljesítmény érhető el.



**Szemcse: cirkonkorund Z**

### Rendelési példa:

EAN 4007220805664  
GSB 4530 Z 40

### Rendelési példa magyarázata:

GSB = Csiszoló pántok, nagy kiserelés  
4530 = Belső Ø D x szélesség T [mm]  
Z = Szemcsetípus cirkonkorund  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	40	50	60	80				
EAN 4007220								
GSB 1325 Z	-	804827	804872	804889	13 x 25	30.000 - 44.000	100	220
GSB 1925 Z	804896	804902	804940	804957	19 x 25	20.000 - 30.000	100	290
GSB 2525 Z	805022	805077	805084	805091	25 x 25	16.000 - 22.900	100	480
GSB 3030 Z	805145	805152	805176	805183	30 x 30	13.000 - 19.100	100	570
GSB 3825 Z	805190	-	805206	-	38 x 25	10.000 - 15.900	100	750
GSB 4530 Z	805664	805671	805725	805732	45 x 30	8.500 - 12.700	100	950
GSB 5125 Z	803943	-	803950	803967	51 x 25	7.500 - 11.200	100	900

Az Z-COOL szemcsézetű pántok jó hővezető tulajdonságuknak köszönhetően „hűvös csiszolást” eredményeznek, nem tömődnek el. Elsősorban rozsdamentes és saválló (INOX) anyagok megmunkálására javasoljuk.

Használatuk során hosszú élettartam mellett jó csiszolási teljesítmény érhető el.

**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

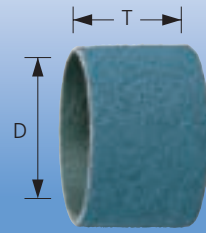
**Rendelési példa:**


EAN 4007220148426  
GSB 4530 Z-COOL 36

**Rendelési példa magyarázata:**

GSB = Csiszoló pántok, nagy kiserelés  
4530 = Belső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
Z = Szemcsetípus cirkonkorund  
COOL = Kötésmód  
36 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Csiszoló pántok Z-COOL - nagy kiserelés**



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36	50	80	150				
<b>EAN 4007220</b>								
GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000 - 36.000	100	261
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000 - 26.000	100	446
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000 - 19.100	100	546
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500 - 12.700	100	910
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500 - 9.500	100	1.290

Agresszív csiszolás nagy leválasztási teljesítménnyel, kemény, rossz hővezetőképeségű anyagokon.

Csiszolásaktív töltőanyagok érzékelhetően növelik az anyagleválasztási teljesítményt, meggátolják a szerszám eltömődését és hűvös csiszolást eredményeznek.

**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

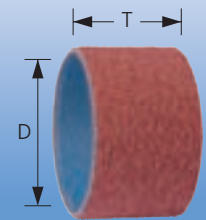
**Rendelési példa:**


EAN 4007220772362  
GSB 4530 CO-COOL 60

**Rendelési példa magyarázata:**

GSB = Csiszoló pántok, nagy kiserelés  
4530 = Belső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
CO = Szemcsetípus kerámia szemcse  
CO = Kötésmód  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

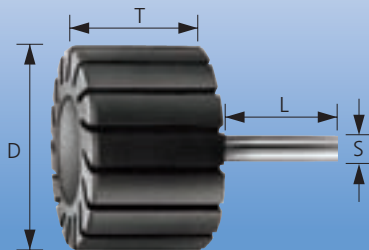
**Csiszoló pántok CO-COOL - nagy kiserelés**



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc		
	36	60	80	120				
<b>EAN 4007220</b>								
GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000 - 36.000	100	261
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000 - 26.000	100	291
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000 - 22.900	100	446
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000 - 19.100	100	546
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500 - 12.700	100	910
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500 - 9.500	100	1.290



### Hengeres csiszoló pánt tartók, hengeres



A „H” jelű csiszoló pánt tartók keményebb gumiból készülnek, ezáltal nagyobb csiszolási nyomással történő munkavégzést tesznek lehetővé. A gumitest tartók rugalmassága mérsékeltebb és így alkalmasabbak az élcsiszolásra.

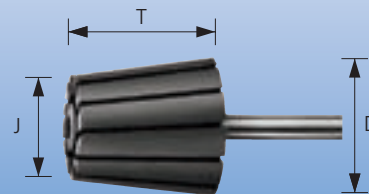
Csiszoló pánt tartó normál kivitel  
= 65 Shore A (65 Shore keménységű)



Csiszoló pánt tartó speciális kivitel  
„H”(kemény)  
= ca. 80 Shore A (80 Shore keménységű)

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A megadott minimum fordulatszámok nem érvényesek a gyémánszemcsézett pántokra.

### Kónuszos csiszoló pánt tartók, kúpos



Rendelési szám	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	Max. megeng. n/perc	Min. fordulatszám n/perc			
Hengeres forma									
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5	44	
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5	89	
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5	48	
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5	93	
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5	50	
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5	95	
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5	50	
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5	60	
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5	54	
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5	80	
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5	60	
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5	100	
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5	104	
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5	102	
GK 2220/6 H	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5	102	
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5	130	
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5	138	
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5	187	
GK 3030/6 H	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5	187	
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5	248	
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5	445	
GK 4530/6 H	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5	445	
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5	470	
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5	670	
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5	770	
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5	1.025	
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5	2.250	
Kúpos forma									
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5	190	
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5	167	
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5	370	





A POLIROLL®- és POLICO®-szerszámok spirálisan feltekerített csiszolóvászorból felépített szerszámok. A nagy szakítószilárdságú vászorra műgyanta kötéssel felvitt éles csiszolószemcsék kiváló csiszolási teljesítményt garantálnak.

A használat során a bordázott felfogató csapon fellépő önfeszítő erő következtében a rolni felfogatása biztosított.

A PFERD hengeres és kónuszos kivitelben gyártja a csiszoló rolnikat.

### Előnyök

- A POLIROLL®- és POLICO®-szerszámok kiválóan alkalmazhatók a nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken.
- A csiszolóvászón külső rétegének kopásával mindig új csiszolószemcse lép működésbe.
- Kiváló forgácsolási teljesítmény.
- A speciális felfogatónak köszönhetően egyszerű szerszámcseré.

### Alkalmazási példák

- Sorjáék eltávolítása furatokban és egyéb nehezen hozzáférhető helyeken.
- Sarokvarratok elmunkálása.
- Öntvények sorjázása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- Mindig a rolni csúccsal csiszoljanak, a teljes felülettel történő csiszoláskor a nagy hőképződéstől a ragasztás elengedhet.
- A csiszoló rolnit mindig a ragasztott felével tüzze a felfogó tuskéire!
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a POLIROLL®-szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán található.

### Biztonságtechnikai ajánlások

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 11 m/s.
- A megadott maximális fordulatszámot túllépni tilos.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon hallásvédőt!



= Nem használható vizes csiszolásra!

### Vágási sebességek a POLIROLL®- és POLICO®-szerszámokhoz

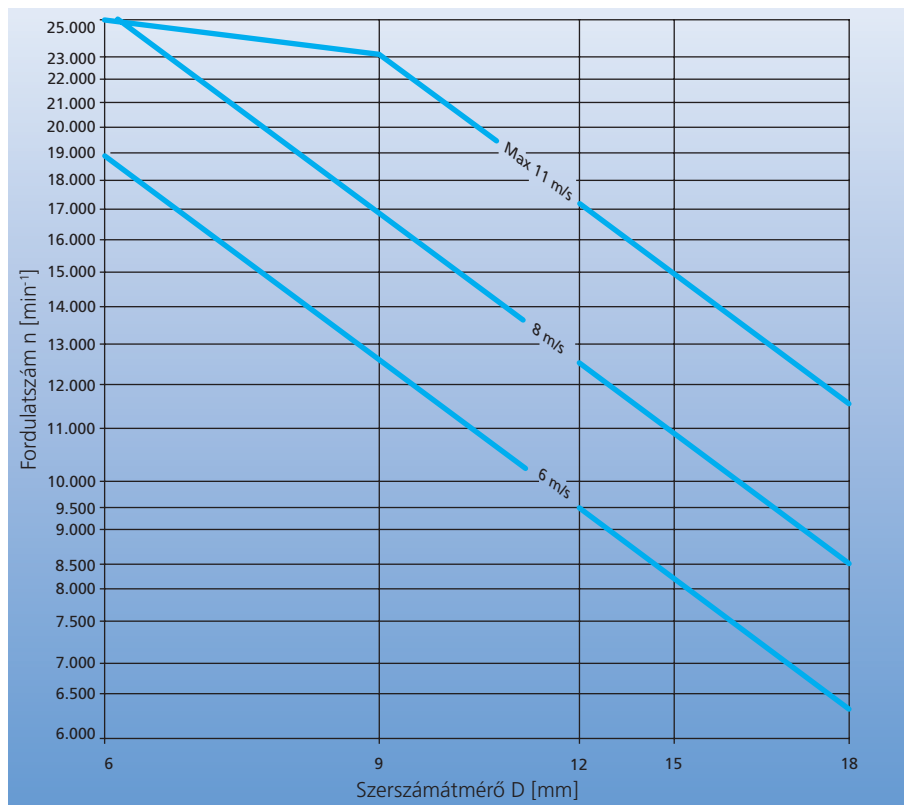
A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtármérből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a POLIROLL®- és POLICO®-szerszámokhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

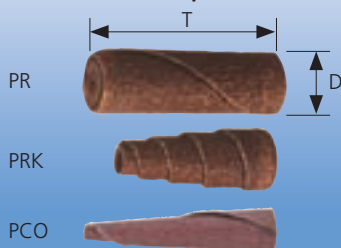
PR 1225 A 80

Kerületi sebesség: 8 m/s

Fordulatszám: 12.500 min<sup>-1</sup>



**POLIROLL®-csiszoló hengerek, POLICO®-csiszoló kúpok**





**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220152393  
PR 1225 A 80

**Rendelési példa magyarázata:**

PR = POLIROLL®-hengeres alakú csiszoló rolni  
1225 = Külső ø D x szélesség T [mm]  
A = Szemcse korund A  
80 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	50	80	150						

EAN 4007220

**Hengeres forma (PR)**

PR 0625 A	-	152300	152317	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	60
PR 0635 A	-	152324	152331	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	80
PR 0925 A	-	152348	152355	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	110
PR 0935 A	-	152362	152379	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	170
PR 1225 A	152386	152393	152409	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	210
PR 1235 A	152416	152423	152430	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	270
PR 1835 A	152447	152454	152461	18 x 35	8.000	12.000	BO 6-25-5	50	600
PR 1850 A	152478	152485	152492	18 x 50	8.000	12.000	BO 6-30-5	50	750

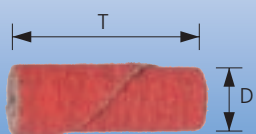
**Kúpos forma (PRK)**

PRK 1025 A	-	152508	152515	10 x 25	15.000	23.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	100
PRK 1225 A	152522	152539	152546	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	140
PRK 1235 A	152553	152560	152577	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	190
PRK 1535 A	152584	152591	152607	15 x 35	10.000	15.000	BO 6-24-3	50	270

**POLICO®-kúpos csiszolók (PCO)**

PCO 1050 A	-	152614	152621	10 x 50	15.000	23.000	BO 6-50-8	50	170
------------	---	--------	--------	---------	--------	--------	-----------	----	-----

**POLIROLL®-csiszoló hengerek, szemcse kerámia szemcse CO-COOL**



Agresszív csiszolás nagy leválasztási teljesítménnyel, kemény, rossz hővezetőképességű anyagokon.

A szemcsebevonat csiszolásiaktív töltőanyagai érzékelhető anyagleválasztási teljesítménynövekedést eredményeznek, megakadályozzák a szerszámok eltömődését, ezen túl pedig a fellépő többlet hő elvezetését is segítik.



**Szemcse: kerámia szemcse CO**

**Rendelési példa:**

EAN 4007220803394  
PR 1225 CO-COOL 80

**Rendelési példa magyarázata:**

PR = POLIROLL®-hengeres alakú csiszoló rolrik  
1225 = Külső ø D x szélesség T [mm]  
CO = Szemcsetípus kerámia szemcse CO  
COOL = Kötésmód COOL  
80 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	60	80	120						

EAN 4007220

PR 0625 CO-COOL	803264	803271	803288	6 x 25	20.000	25.000	BO 3-18-3, BO 6-18-3	50	60
PR 0635 CO-COOL	803295	803301	803318	6 x 35	20.000	25.000	BO 6-24-3	50	80
PR 0925 CO-COOL	803325	803332	803349	9 x 25	15.000	23.000	BO 6-18-3	50	110
PR 0935 CO-COOL	803356	803363	803370	9 x 35	15.000	23.000	BO 6-24-3	50	170
PR 1225 CO-COOL	803387	803394	803400	12 x 25	12.000	17.000	BO 6-18-3	50	210
PR 1235 CO-COOL	803424	803431	803448	12 x 35	12.000	17.000	BO 6-24-3	50	270

A PFERD a POLIROLL®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom:**

150 db. POLIROLL®-tekercs a megfelelő felfogató tartóval:

- 20-20 db. PR 0625, A 80 és A 150
- 20-20 db. PR 0925, A 80 és A 150
- 20-20 db. PR 1225, A 80 és A 150
- 10-10 db. PRK 1025, A 80 és A150
- 10 db PRK 1225, A 80

**POLIROLL®-készlet**



Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
PRS 151	335727	180 x 145 x 40	1	390

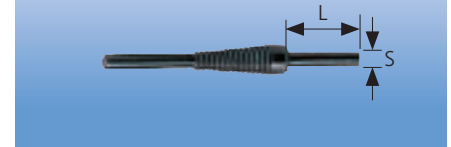
**Felfogató tartók POLIROLL®- és POLICO®-szerszámokhoz**

Többször használható POLIROLL®- és POLICO® tartók. A szerszámcseré anélkül elvégezhető, hogy a felfogó tartót a meghajtógépben lévő szorítópatronból ki kelljen fogni.

**Rendelési útmutató:**

BO 6-50-8 felfogató tartó: PCO 1050 felfogatáshoz. A kónuszos felfogó 5°-os szöggel kialakított tartó.

**Felfogató tartók POLIROLL®- és POLICO®- szerszámokhoz**



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő az alábbi rolnikhoz		
BO 3-18-3	152171	3 x 27	PR 0625, PRK 1025	1	8
BO 6-18-3	152188	6 x 30	PR 0625, PR 0925, PR 1225, PRK 1025, PRK 1225	1	12
BO 6-24-3	152195	6 x 30	PR 0635, PR 0935, PR 1235, PRK 1235, PRK 1535	1	14
BO 6-25-5	152201	6 x 30	PR 1835	1	20
BO 6-30-5	152218	6 x 30	PR 1850	1	22
BO 6-50-8	152232	6 x 30	PCO 1050	1	22





A POLICAP®-tartók újrafelhasználható hordozók a csiszoló kupakokhoz. A varrat nélkül formázott POLICAP®-csiszoló kupakok a teljes felületükkel használhatók csiszolásra. A nagy méretpontosságú gyártásnak köszönhetően a biztos felfogtatás garantált.

A PFERD különböző formákban, méretekben, különféle csiszolószemcsékkel és szemcsefinomságokkal gyártja.

**Előnyök**

- A PFERD a kupakok és tartók széles választékát kínálja.
- A tartók többször újra használhatók.
- A tartón lévő hasítékok a használat során szétfeszülnek, ezáltal a kupakok csúszásmentesen ülnek fel.
- Az egyedi gyártástechnológiának köszönhetően kiváló alaktartósság és kitűnő felületminőség.
- Könnyen cserélhető!

**Alkalmazási példák**

- Finomcsiszolási munkák a szerszám és formagyártásban.
- Nehezen hozzáférhető csiszolási helyek és furatok megmunkálása.

**Alkalmazástechnikai javaslatok**

- A csiszoló kupakok a tartón történő kis mértékű jobbra forgatással fel és lehúzóhatók.
- A tartók meghajtógépbe befogott állapotban egyszerű és gyors a csiszoló kupak cseréje.
- Csiszoló kupakok a legjobb megmunkálási teljesítményt 10-20 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a POLICAP® csiszoló kupakok szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán található.
- Tengelyhosszabbítókkal a POLICAP®-felfogó tartó száruk meghosszabbíthatók, elősegítve a nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken pl. csövekben, és csatornában történő munkavégzést. A hosszabbítót a meghajtógép (levegős vagy elektromos) szorító patronjába, vagy a flexibilis tengelyű hajtás kézidarabjába helyezzük. Így gazdaságosan megoldható a hosszúszerű csiszolószerszám beszerzése.

**Figyelem! Hosszabbítók alkalmazása esetén feltétlenül ügyeljünk az érvényben lévő balesetvédelmi és biztonságtechnikai előírásokra.**

A hosszabbítókra vonatkozó további részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben található.

**Biztonságtechnikai ajánlások**



= Használjon védőszemüveget!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Használjon védőkesztyűt!



= Használjon hallásvédőt!

**Biztonságtechnikai ajánlások**

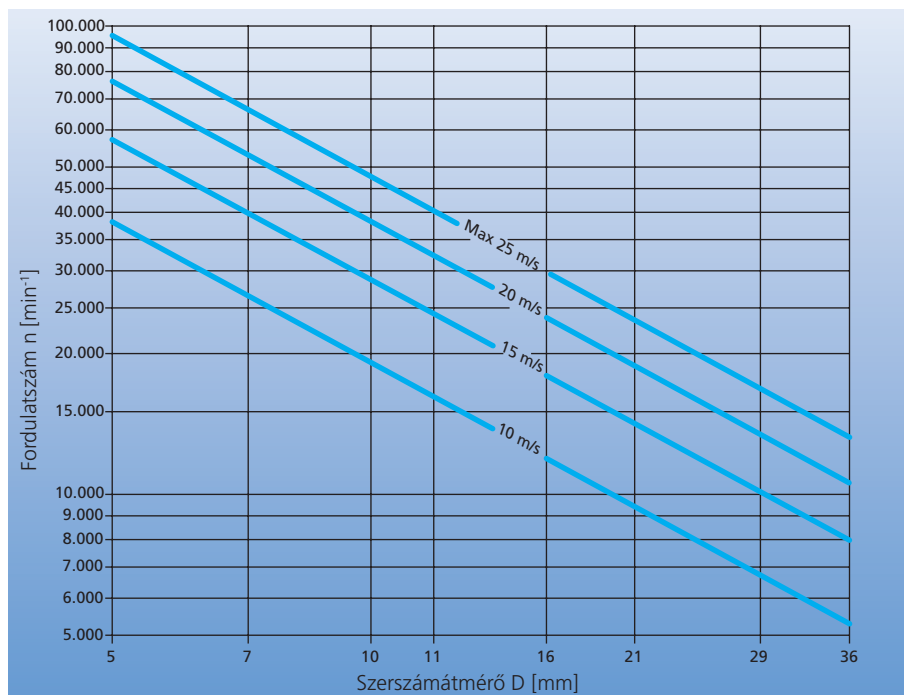
- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 25 m/s.
- A megadott maximális fordulatszámot túllépni tilos.

**Vágássebesség  
POLICAP®-szerszámok**

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a POLICAP®-szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

**Példa:**

PC 10 A A 150  
Kerületi sebesség: 10-20 m/s  
Fordulatszám: 19.000-38.000 min<sup>-1</sup>



**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:  
 barna = szemcsefinomság: 60 és 80  
 fekete = szemcsefinomság: 150  
 vöröses-barna = szemcsefinomság: 280



**Rendelési példa:**

EAN 4007220**150788**  
 PC 05 A A 80

**Rendelési példa magyarázata:**

PC = POLICAP®-csiszoló-kupakok  
 05 =  $\varnothing$  mm  
 A = Hengeres forma A  
 A = Szemcse korund A  
 80 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Csiszoló-kupak A forma**

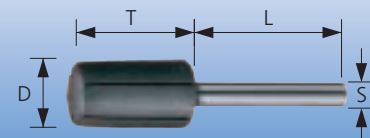

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Ajánlott fordsz. n/perc		
	60	80	150	280			
	<b>EAN 4007220</b>						
PC 05 A A	-	150788	150795	150801	40.000	50	20
PC 07 A A	150818	-	150825	150832	30.000	50	29
PC 10 A A	150849	-	150856	150863	20.000	50	65
PC 13 A A	150870	-	150887	150894	16.000	50	70
PC 16 A A	150900	-	150917	150924	12.000	50	130



**Rendelési példa:**

EAN 4007220**147139**  
 PCT 0510 A/3

**Rendelési példa magyarázata:**

PCT = POLICAP®-csiszoló-kupak tartók  
 0510 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 A = Hengeres forma A  
 3 = Csap- $\varnothing$  S [mm]

**Csiszoló-kupak tartó A forma**


Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc		
PCT 0510 A/3	147139	5 x 10	3 x 27	95.000	5	14
PCT 0712 A/3	147146	7 x 12	3 x 25	65.000	5	18
PCT 1015 A/3	147153	10 x 15	3 x 24	45.000	5	24
PCT 1317 A/6	147221	13 x 17	6 x 39	35.000	5	72
PCT 1626 A/6	147238	16 x 26	6 x 39	30.000	5	102

A PFERD a POLICAP®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom PCS 110 A:**

- 5-5 db. POLICAP® csiszoló-kupak PC (szemcsefinomság 60/150/280) 10 A, 13 A és 16 A
- 10-10 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC (szemcsefinomság 60/150/280) 05 A és 07 A

továbbá:

- 1-1 db. POLICAP®-csiszoló-kupak tartó PCT 0510 A, 0712 A, 1015 A, 1317 A és 1626 A

**POLICAP®-készlet A forma**


Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
PCS 110 A	355404	180 x 145 x 40	1	250

**Csiszoló-kupak C forma**





**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:  
 barna = szemcsefinomság: 60 és 80  
 fekete = szemcsefinomság: 150  
 vöröses-barna = szemcsefinomság: 280

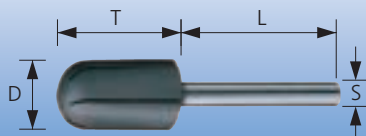
**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**150931**  
 PC 05 C A 80

**Rendelési példa magyarázata:**

PC = POLICAP®-csiszoló-kupakok  
 05 = ø mm  
 C = Kerekített végű hengeres forma  
 A = Szemcse korund A  
 80 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság				Ajánlott fordsz. n/perc		
	60	80	150	280			
	<b>EAN 4007220</b>						
PC 05 C A	-	150931	150948	150955	40.000	50	20
PC 07 C A	150962	-	150979	150986	30.000	50	29
PC 10 C A	150993	-	151006	151013	20.000	50	65
PC 13 C A	151020	-	151037	151044	16.000	50	70
PC 16 C A	151051	-	151068	151075	12.000	50	130

**Csiszoló-kupak tartó C forma**



**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**147160**  
 PCT 0511 C/3

**Rendelési példa magyarázata:**  
 PCT = POLICAP®-csiszoló-kupak tartók  
 0511 = Külső ø D x szélesség T [mm]  
 C = Kerekített végű hengeres forma  
 3 = Csap-ø S [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc		
PCT 0511 C/3	147160	5 x 11	3 x 26	95.000	5	14
PCT 0713 C/3	147177	7 x 13	3 x 24	65.000	5	18
PCT 1015 C/3	147184	10 x 15	3 x 24	45.000	5	24
PCT 1317 C/6	147245	13 x 17	6 x 39	35.000	5	70
PCT 1626 C/6	147252	16 x 26	6 x 39	30.000	5	99

**POLICAP®-készlet C forma**



A PFERD a POLICAP®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom PCS 110 C:**

- 5-5 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC (szemcsefinomság 60/150/280) 10 C, 13 C és 16 C
- 10-10 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC (szemcsefinomság 60/150/280) 05 C és 07 C

továbbá:

- 1-1 db. POLICAP®-csiszoló-kupak tartó PCT 0511 C, 0713 C, 1015 C, 1317 C és 1626 C

Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
PCS 110 C	355411	180 x 145 x 40	1	250

**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:

barna = szemcsefinomság: 60 és 80  
 fekete = szemcsefinomság: 150  
 vöröses-barna = szemcsefinomság: 280



**Rendelési példa:**

EAN 4007220**151082**  
 PC 05 G A 80

**Rendelési példa magyarázata:**

PC = POLICAP®-csiszoló-kupakok  
 05 =  $\varnothing$  mm  
 G = Kúpos végű hengeres forma  
 A = Szemcse korund A  
 80 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Csiszoló-kupak G forma**

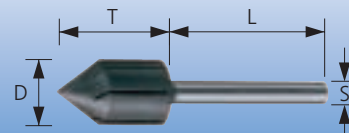

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Ajánlott fordsz. n/perc		
	60	80	150	280			
	<b>EAN 4007220</b>						
PC 05 G A	-	151082	151099	151105	40.000	50	20
PC 07 G A	151112	-	151129	151136	30.000	50	29
PC 10 G A	151143	-	151150	151167	20.000	50	45
PC 13 G A	151174	-	151181	151198	16.000	50	60
PC 16 G A	151204	-	151211	151228	12.000	50	105



**Rendelési példa:**

EAN 4007220**147207**  
 PCT 0713 G/3

**Rendelési példa magyarázata:**

PCT = POLICAP®-csiszoló-kupak tartók  
 0713 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 G = Kúpos végű hengeres forma  
 3 = Csap- $\varnothing$  S [mm]

**Csiszoló-kupak tartó G forma**


Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc		
PCT 0511 G/3	147191	5 x 11	3 x 27	95.000	5	14
PCT 0713 G/3	147207	7 x 13	3 x 26	65.000	5	18
PCT 1015 G/3	147214	10 x 15	3 x 26	45.000	5	22
PCT 1317 G/6	147269	13 x 17	6 x 41	35.000	5	68
PCT 1626 G/6	147276	16 x 26	6 x 41	30.000	5	95

A PFERD a POLICAP®-szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom PCS 110 G:**

- 5-5 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC 10 G, 13 G és 16 G (szemcsefinomság 60/150/280)
- 10-10 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC 05 G und 07 G (szemcsefinomság 60/150/280)

továbbá:

- 1-1 db. POLICAP®-csiszoló-kupak tartó PCT 0511 G, 0713 G, 1015 G, 1317 G és 1626 G

**POLICAP®-készlet G forma**


Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
PCS 110 G	355428	180 x 145 x 40	1	250

**Csiszoló-kupak L forma**





**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:  
 barna = szemcsefinomság: 60 és 80  
 fekete = szemcsefinomság: 150  
 vöröses-barna = szemcsefinomság: 280

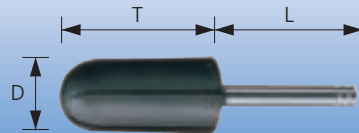
**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**151235**  
 PC 05 L A 80

**Rendelési példa magyarázata:**

PC = POLICAP®-csiszoló-kupakok  
 05 = ø mm  
 L = Kúpos forma  
 A = Szemcse korund A  
 80 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság				Ajánlott fordsz. n/perc		
	60	80	150	280			
	<b>EAN 4007220</b>						
PC 05 L A	-	151235	151242	151259	40.000	50	27
PC 11 L A	151266	-	151273	151280	20.000	50	91
PC 16 L A	151297	-	151303	151310	12.000	50	145
PC 21 L A	151327	-	151334	151341	9.500	50	255

**Csiszoló-kupak tartó L forma**



**Rendelési példa:**  
 EAN 4007220**147283**  
 PCT 0515 L/6

**Rendelési példa magyarázata:**  
 PCT = POLICAP®-csiszoló-kupak tartók  
 0515 = Külső ø D x szélesség T [mm]  
 L = Kúpos forma  
 6 = Csap-ø S [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc		
PCT 0515 L/6	147283	5 x 15	6 x 40	95.000	5	48
PCT 1125 L/6	147290	11 x 25	6 x 40	40.000	5	79
PCT 1632 L/6	147306	16 x 32	6 x 40	30.000	5	106
PCT 2140 L/6	147313	21 x 40	6 x 40	20.000	5	155

**POLICAP®-készlet PC 650**



A PFERD a szerszámkészlet kínálatát a leggyakoribb felhasználói igények figyelembevételével állította össze.

**Tartalom PCS 650:**

- 10-10 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC 16 A és 16 G (szemcsefinomság 150/280)
- 25-25 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC 10 A, 13 A, 10 G és 13 G (szemcsefinomság 150/280)

- 50-50 db. POLICAP®-csiszoló-kupak PC 05 A, 07 A, 05 G és 07 G (szemcsefinomság 150/280)

továbbá:

- 1-1 db. POLICAP®-csiszoló-kupak tartó PCT 0510 A, 0712 A, 1317 A, 1626 A, 0511 G, 0713 G, 1015 G, 1317 G és 1626 G

Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
PCS 650	355435	332 x 235 x 50	1	1.000



**Szemcse: korund A**

A szemcsefinomságok színjelölése:



 barna = szemcsefinomság: 60  
 fekete = szemcsefinomság: 150  
 vöröses-barna = szemcsefinomság: 280

**Rendelési példa:**

 EAN 4007220**151471**  
 PCH 2065 L A 60

**Rendelési példa magyarázata:**

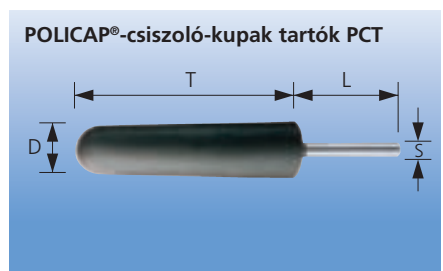
 PCH = POLICAP®-csiszoló-kupakok  
 2065 =  $\varnothing$  x magasság mm  
 L = Kúpos forma  
 A = Szemcse korund A  
 60 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.




Rendelési szám	Szemcsefinomság			Ajánlott ford.sz. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	60	150	280				
	EAN 4007220						
PCH 05 L A	151358	151365	151372	12.000	PCT 0585	10	37
PCH 11 L A	151389	151396	-	12.000	PCT 1185	10	65
PCH 16 L A	151419	151426	-	12.000	PCT 1685	10	84
PCH 21 L A	151440	151457	-	12.000	PCT 2185	10	110
PCH 2065 L A	151471	151488	151495	18.500	GK 201463	10	67
PCH 3665 L A	151532	151549	-	13.000	GK 362260	10	120

**Rendelési példa:**

 EAN 4007220**147320**  
 PCT 0585 L/6

**Rendelési példa magyarázata:**

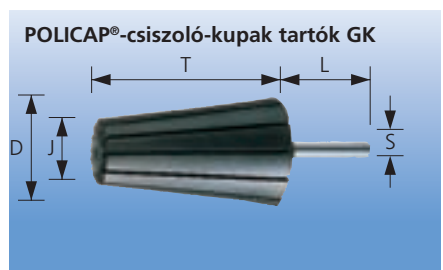
 PCT = POLICAP®-csiszoló-kupak tartók  
 0585 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 L = Kúpos forma  
 6 = Csap- $\varnothing$  S [mm]




Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc		
PCT 0585 L/6	147320	8 x 85	6 x 40	20.000	5	100
PCT 1185 L/6	147337	13 x 85	6 x 40	15.000	5	170
PCT 1685 L/6	147344	18 x 85	6 x 40	13.000	5	250
PCT 2185 L/6	147351	23 x 85	6 x 40	12.000	5	350

**Csiszoló pánt tartók**
**Rendelési példa:**

 EAN 4007220**147078**  
 GK 201463/6

**Rendelési példa magyarázata:**

 GK = POLICAP®-csiszoló-kupak tartók  
 201463 = Külső  $\varnothing$  D x kisebb  $\varnothing$  J x szélesség [mm]  
 6 = Csap- $\varnothing$  S [mm]


Rendelési szám	EAN 4007220	D x J x T [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc	Min. fordulat-szám n/perc		
Kúpos forma							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	26.000	19.000	5	190
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	15.900	10.000	5	370

# Lamellás csiszolószerszámok

## Általános információk



A csiszolószemcse hordozó lamellák radiális irányban legyezőszerűen kerülnek elhelyezésre a szerszám tengelye körül. Flexibilitásuknak köszönhetően a különböző munkadarab alakzatokhoz könnyen igazodnak. A csiszoló szemcsék az erős váson hordozón műgyanta kötőanyagba ágyazottak.

A PFERD lamellás csapos csiszoló ISO 3919 szerint gyártott, a „lamellás csiszolócsapok” termék körbe sorolt tartékek.

A lamellás csapos csiszolótestek szokványos befogócsap hossza 40 mm.

Egyedi gyártásban külön igény szerint menetes befogócsappal is gyártjuk.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

### Vágási sebességek csapos lamellás csiszolókhöz

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

F 6030/6 A 120

Kerületi sebesség: 15-20 m/s

Fordulatszám: 4.750-6.350 min<sup>-1</sup>

### Előnyök

- Nagy rugalmasság.
- Az agresszív szemcsék nagy anyagleválasztási teljesítményt eredményeznek.
- A hordozó anyag a munkadarabok felületén egyenletesen és anyagmaradványoktól mentesen kopik, ezáltal állandóan éles szemcse végzi a csiszolást.
- A lamellák síkjába eső öntött középső mag nem akadályozza, hogy a szerszám homlokoldali felével sarkokban is teljesen illeszkedve lehessen munkát végezni.

### Alkalmazási példák

- Szerszám és formagyártás íves, rádiuszos felületeinek megmunkálása.
- Kisebb és nehezen hozzáférhető felületek megmunkálása tartályok és berendezések gyártásában.
- Színes és könnyűfém szerelvények megmunkálása.
- Turbina lapátok gyártási és javítási munkái.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- Csiszolócsapok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15-20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromiszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a csapos lamellás csiszoló szerszámok élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszolóolajokról további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán találhatóak.

- Alkalmos meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

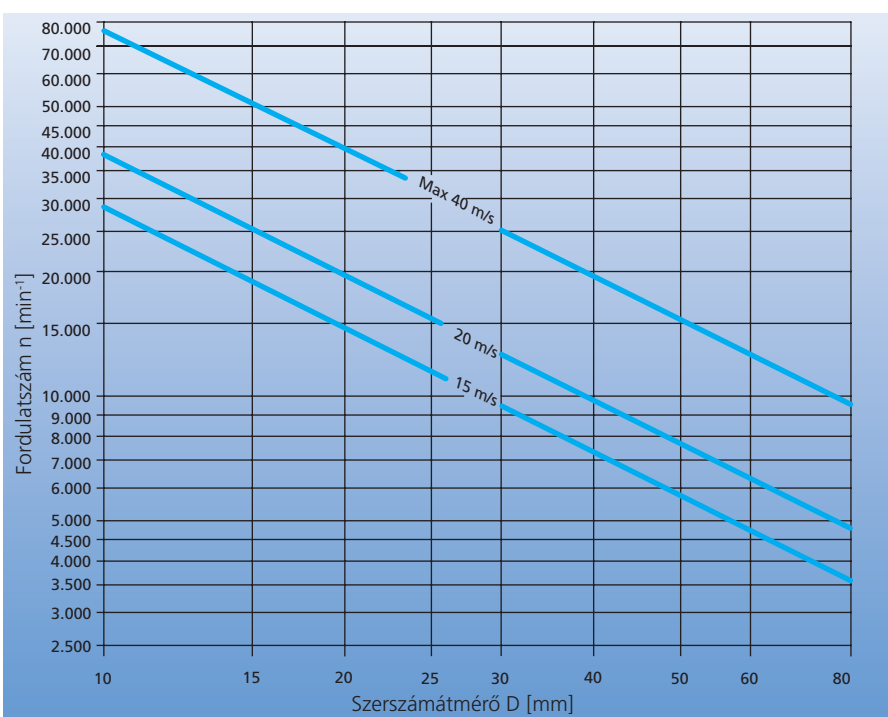
### A munkavégzés befolyásoló tényezők

- **A munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás:**  
A csiszolási nyomás és a megmunkálási sebesség csökkentése, valamint kenőanyagok (pl. olaj) használata jelentősen csökkentik a szerszámkopást és munkadarab hőterhelését.
- **Anyagleválasztási teljesítmény:**  
A csiszolási teljesítmény növeléséhez ne a csiszolási felületi nyomást növelje, hanem válasszon durvább szemcsézetű szerszámot a munkadarab hőterhelésének és a korai szerszámkopás elkerülése érdekében.
- **Felületi érdesség:**  
A csiszolási sebesség növelése kismértékű felületminőség javulást eredményez. A felületi nyomás növelése kismértékű durvább felületet eredményez. Minél puhább a megmunkálandó anyag, annál durvább lesz a megmunkált felület (azonos szemcseméretek használata esetén).

### Biztonságtechnikai útmutatás

A megadott maximális fordulatszámot túllépni tilos. A biztonságos használat csak akkor áll fenn, ha:

- A csap befogása legalább 15 mm.
- Az adott szabad csaphosszra előírt maximálisan engedélyezett fordulatszámot nem haldja meg a meghajtási fordulatszám.



A korund A szemcsével készült kivitel univerzálisan alkalmazható minden anyagon.

### Szemcse: korund A

Az F 3010, F 3015, F 4015, F 4020, F 5020, F 5030, F 6015, F 6020, F 6030, F 6040, F 8030, F 8040 és F 8050 lamellás csiszolócsapok DIN 69183 szerinti méretek.

A csiszolótestek D x T méretei (fej átmérő x fej magasság mm-ben) a rendelési számokban található.

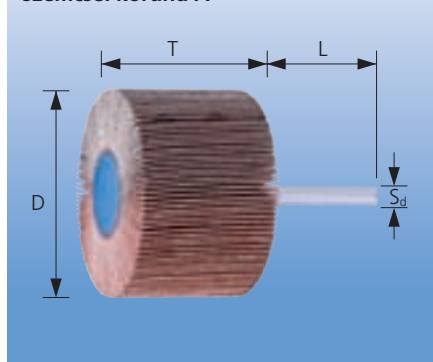
Csomagolási egység: 10 db.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220155455  
F 6030/6 A 120

### Rendelési példa magyarázata:

F = Lamellás csapos csiszoló  
6030 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
120 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Lamellás csapos csiszoló  
szemcse: korund A



Rendelési szám	Szemcsefinomság									$S_d \times L$ [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	
	40	60	80	120	150	180	240	320	400				
<b>EAN 4007220</b>													

#### Csap $\varnothing$ 3 mm

F 1010/3 A	-	661529	661635	661642	661659	661673	-	661680	-	3 x 40	38.000	75.000	50
F 1015/3 A	-	661697	661703	661710	661727	661734	-	661741	-	3 x 40	38.000	75.000	55
F 1505/3 A	-	661758	661765	661772	661796	661802	-	661819	-	3 x 40	25.000	50.000	50
F 1510/3 A	-	661871	661918	661925	661932	661963	-	661987	-	3 x 40	25.000	50.000	65
F 1515/3 A	-	661994	662014	662038	662045	662052	-	662069	-	3 x 40	25.000	50.000	75
F 2010/3 A	-	-	-	154113	154120	292563	-	-	-	3 x 40	19.000	38.100	84
F 3005/3 A	-	154137	154151	154175	154199	292693	154212	154236	-	3 x 40	12.000	25.400	90
F 3010/3 A	-	154250	154274	154298	154311	292716	154335	154359	-	3 x 40	12.000	25.400	117

#### Csap $\varnothing$ 6 mm

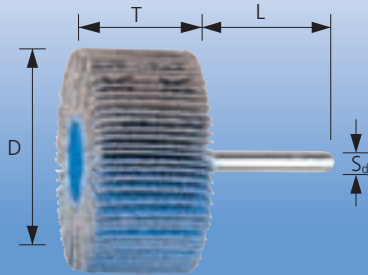
F 2010/6 A	-	-	292594	292617	292624	292631	-	-	-	6 x 40	19.000	38.100	148
F 2510/6 A	-	-	536896	536902	-	536919	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	183
F 2515/6 A	-	-	154557	154564	154571	292648	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	203
F 2520/6 A	-	-	536926	536933	-	536940	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	241
F 2525/6 A	-	-	292655	292662	292679	292686	-	-	-	6 x 40	15.000	30.500	270
F 3005/6 A	-	154144	154168	154182	154205	292709	154229	154243	-	6 x 40	12.000	25.400	150
F 3010/6 A	-	154267	154281	154304	154328	292723	154342	154366	533017	6 x 40	12.000	25.400	181
F 3015/6 A	-	154687	154694	154700	154717	292730	154724	154731	-	6 x 40	12.000	25.400	250
F 3030/6 A	-	292747	292754	292761	292778	292785	292792	292808	-	6 x 40	12.000	25.400	350
F 4010/6 A	-	154373	154380	154403	154410	292815	154427	-	-	6 x 40	9.600	19.100	250
F 4015/6 A	-	154441	154458	154465	154489	292822	154496	154519	-	6 x 40	9.600	19.100	305
F 4020/6 A	800607	154625	154632	154649	154656	292839	154663	-	-	6 x 40	9.600	19.100	360
F 5010/6 A	-	155189	155196	155202	155219	292846	155226	155233	-	6 x 40	7.000	15.200	340
F 5015/6 A	-	155240	155257	155264	155271	292853	155288	155295	-	6 x 40	7.000	15.200	425
F 5020/6 A	-	155127	155134	155141	155158	292860	-	155172	-	6 x 40	7.000	15.200	515
F 5030/6 A	800591	155066	155073	155080	155097	292877	155103	155110	-	6 x 40	7.000	15.200	780
F 6015/6 A	-	155301	155318	155325	155332	-	155349	155356	-	6 x 40	6.300	12.700	555
F 6020/6 A	-	155363	155370	155387	155394	-	155400	155417	-	6 x 40	6.300	12.700	680
F 6030/6 A	155424	155431	155448	155455	155462	292907	155479	155486	533024	6 x 40	6.300	12.700	930
F 6040/6 A	-	155493	155509	155516	155523	-	155530	-	-	6 x 40	6.300	12.700	1.180
F 6050/6 A	155554	155561	155578	155585	155592	-	155608	155615	-	6 x 40	6.300	12.700	1.440
F 8015/6 A	-	155622	155639	155646	155653	-	-	-	-	6 x 40	4.800	9.500	800
F 8020/6 A	-	155684	155691	155707	155714	-	-	-	-	6 x 40	4.800	9.500	990
F 8030/6 A	155745	155752	155769	155776	155783	-	155790	155806	-	6 x 40	4.800	9.500	1.405
F 8040/6 A	-	155813	155820	155837	155844	-	155851	-	-	6 x 40	4.800	9.500	1.770
F 8050/6 A	155875	155882	155899	155905	155912	-	155929	155936	-	6 x 40	4.800	9.500	2.175

# Lamellás csiszolószerszámok

## Lamellás csapos csiszolók



### Lamellás csapos csiszolók szemcse: cirkonkorund Z-COOL



A cirkonkorund Z-COOL kivitel rozsdamentes (INOX) és nagy hőállóságú ötvözetek speciális megmunkáló szerszáma.

Garantált magas anyagleválasztási teljesítmény, különösen „hűvös csiszolás” és a leválasztott anyag nem tapad a szerszámba.

**Szemcse: cirkonkorund Z-COOL**

### Rendelési példa:

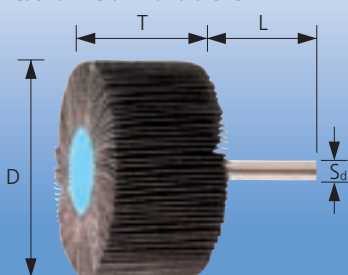
EAN 4007220**297353**  
F 3020/6 Z-COOL 60

### Rendelési példa magyarázata:

F = Lamellás csapos csiszolók  
3020 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
Z = Szemcsetípus cirkonkorund Z  
COOL = Kötéstípus  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	60	80							
EAN 4007220									
F 3020/6 Z-COOL	297353	297360	30 x 20	6 x 40	3919	12.000	25.400	10	280
F 4020/6 Z-COOL	297377	297384	40 x 20	6 x 40	3919	9.600	19.100	10	360
F 5020/6 Z-COOL	297391	297407	50 x 20	6 x 40	3919	7.000	15.200	10	515
F 6030/6 Z-COOL	297414	297421	60 x 30	6 x 40	3919	6.300	12.700	10	930
F 8050/6 Z-COOL	297438	297445	80 x 50	6 x 40	3919	4.800	9.500	10	2.175

### Lamellás csapos csiszolók szemcse: szilíciumkarbid SiC



Az SiC szemcsézetű kivitel kemény és szívós anyagok, pl. titán és titán ötvözetek megmunkálására alkalmazható. Ugyanúgy kiválóan használható réz és bronz anyagok megmunkálására is.

Az SiC szemcsével rendkívül finom csiszolatkép érhető el.

**Szemcse: SiC (szilíciumkarbid)**

### Rendelési példa:

EAN 4007220**155943**  
F 6030/6 C 60

### Rendelési példa magyarázata:

F = Lamellás csapos csiszolók  
6030 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
C = Szemcsetípus szilíciumkarbid SiC  
60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Megfelel az alábbi ISO előírásoknak	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	60	80	120	150							
EAN 4007220											
F 3010/6 C	154588	154595	154601	154618	30 x 10	6 x 40	3919	12.000	25.400	10	178
F 6030/6 C	155943	155950	155967	155974	60 x 30	6 x 40	3919	6.300	12.700	10	910



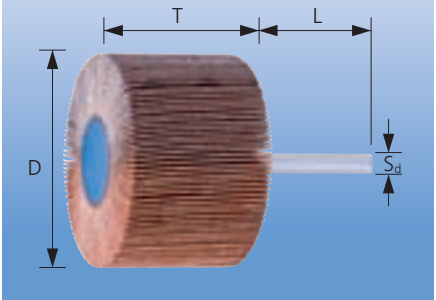
Agresszív csiszolás kemény, rossz hővezető anyagokon. A szemcsebevonat csiszolásaktív töltőanyagai jelentősen megnövelik a szerszám anyagleválasztási teljesítményét, magakadályozzák a vászon eltömődését és elvezetik a csiszoláskor keletkező hőt „hűvös csiszolás”.



**Szemcse: kerámia szemcse CO-COOL**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**803936**  
F 6030/6 CO-COOL 120

**Rendelési példa magyarázata:**  
F = Lamellás csapos csiszoló  
6030 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
CO = Szemcsetípus kerámia CO  
COOL = Kötés  
120 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Lamellás csapos csiszológ  
szemcse: CO-COOL



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	40	60	80	120						
	EAN 4007220									
F 3010/6 CO-COOL	803738	803745	803752	803769	30 x 10	6 x 40	12.000	25.400	10	185
F 3015/6 CO-COOL	803776	803783	803790	803806	30 x 15	6 x 40	12.000	25.400	10	250
F 4020/6 CO-COOL	803813	803820	803837	803844	40 x 20	6 x 40	9.600	19.100	10	360
F 5030/6 CO-COOL	803868	803875	803899	803882	50 x 30	6 x 40	7.000	15.200	10	780
F 6030/6 CO-COOL	803905	803912	803929	803936	60 x 30	6 x 40	6.300	12.700	10	930

A készletet az iparban leggyakrabban használt méretekből állítottuk össze.

Az értékesítést segítő, kereskedőknek szánt Display-csomagolás 40 db. korund A szemcsézetű,  $\varnothing$  6 mm-es csapbefogással készült lamellás csiszolószerszámot tartalmaz.

**Tartalom:** 5-5 db.  
F 4015/6 A 80  
F 4015/6 A 120  
F 5015/6 A 60  
F 5015/6 A 80  
F 6030/6 A 60  
F 6040/6 A 80  
F 6040/6 A 150  
F 8030/6 A 60

Lamellás csapos csiszológ  
(készlet összeállítás)



Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
FSO 5400	156087	240 x 145 x 240	1	3.770



# Lamellás csiszolószerszámok

## Általános információk



A csiszolószemcse hordozó lamellák radiális irányban legyezőszerűen kerülnek elhelyezésre a szerszám tengelye körül. Flexibilitásuknak köszönhetően a különböző munkadarab alakzatokhoz könnyen igazodnak. A csiszoló szemcsek az erős vásznon hordozón műgyanta kötőanyagba ágyazottak.

Az  $\varnothing$  100, 150 és 165 mm lamellás csiszoló-kerekeket 25,4 mm-es furattal szállítjuk. Az  $\varnothing$  200 és 250 mm lamellás csiszológerekeket 44,0 mm-es furattal szállítjuk.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

### Vágási sebesség Lamellás csiszológörögökhöz (szaturnusz)

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

FR 16550 / 25,4 A 80

Kerületi sebesség: 15-30 m/s

Fordulatszám: 1.700-3.500 min<sup>-1</sup>

### Előnyök

- Nagy rugalmasság.
- Az agresszív szemcsék nagy anyagleválasztási teljesítményt eredményeznek.
- A hordozó anyag a munkadarabok felületén egyenletesen és anyagmaradványoktól mentesen kopik, ezáltal állandóan éles szemcse végzi a csiszolást.
- Az egyedi felfogató rendszer (süllyesztett szorítóperem) a szerszám homlokoldali felével a sarkokban is tökéletes hozzáférést biztosít.

### Alkalmazási példák

- Szerszám és formagyártás nagy íves, rádiuszos felületeinek megmunkálása, konyhai berendezések és készülékek gyártásánál csiszolási munkákhoz.
- Felületi egyenetlenségek (pl. hegesztési varratok) elmunkálása.
- Nagyobb felületeken és kontúrokon kézi csiszolással homogén, egységes csiszolati kép kialakítása.
- Finomcsiszolási munkák a polírozás előkészítéséhez. Telepített gépeken és automatizált megmunkáló központokban egyaránt alkalmazhatók.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- Csiszoló kerekek a legjobb megmunkálási teljesítményt 15-30 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Alkalmassá megmunkáló gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.
- A szaturnusz kerekekhez szükséges gépi meghajtó teljesítmény: 1000 - 1500 Watt.

- Megfelelő minőségű csiszolóolajok alkalmazásával a lamellás csiszológörögök (szaturnusz) élettartama és leválasztási teljesítménye jelentősen növelhető. A csiszológörögökről további információk és rendelési adatok a fejezet 110. oldalán található.

### A munkavégzést befolyásoló tényezők

- **A munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás:**  
A csiszolási nyomás és a megmunkálási sebesség csökkentése, valamint kenőanyagok (pl. olaj) használata jelentősen csökkentik a szerszámkopást és a munkadarab hőterhelését.
- **Anyagleválasztási teljesítmény:**  
A csiszolási teljesítmény növeléséhez ne a csiszolási felületi nyomást növelje, hanem válasszon durvább szemcsézetű szerszámot a munkadarab hőterhelésének és a korai szerszámkopás elkerülése érdekében.
- **Felületi érdesség:**  
A csiszolási sebesség növelése kismértékű felületminőség javulást eredményez. A felületi nyomás növelése kismértékű durvabb felületet eredményez. Minél puhább a megmunkálandó anyag, annál durvább lesz a megmunkált felület (azonos szemcseméretet használata esetén).

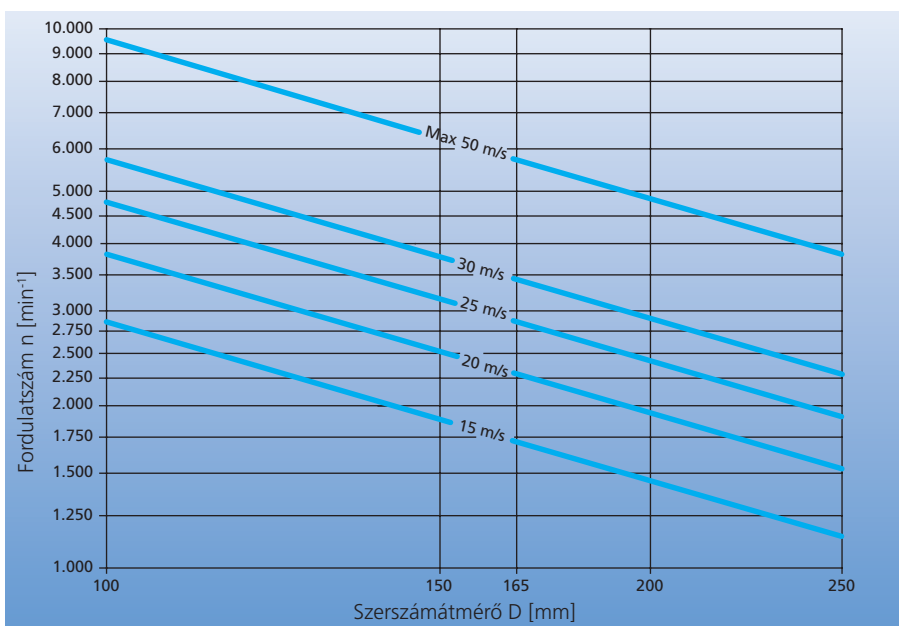
### Biztonságtechnikai ajánlások

A lamellás csiszológörögöket csak a megfelelő felfogókkal szabad használni.

A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség

- az FR típusoknál 50 m/s
- az FR-WS típusoknál 80 m/s.

A megadott maximálisan engedélyezett fordulatszámot túllépni biztonságtechnikai okokból nem szabad.



A korund A szemcsével készült kivitel univerzálisan alkalmazható minden anyagon.

### Szemcse: korund A

Lamellás csiszolókorong FR 10050, FR 15050, FR 16550, FR 20050 és az FR 25050 megfelelnek az ISO 5429 szabvány előírásainak.

Megfelelő felfogó típus az  $\varnothing$  100, 150 és 165 mm-es lamellás csiszolókorongokhoz: FR/VR 12/25,4

Megfelelő felfogó típus az  $\varnothing$  200 és 250 mm-es lamellás csiszolókorongokhoz: FR/VR 12/44,0

### Rendelési útmutató:

A korongok felfogó szerszámait kérjük külön rendelni!

### Rendelési példa:



FR 10030/25,4 A 40

### Rendelési példa magyarázata:

FR = Lamellás csiszoló korongok  
10030 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
25,4 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
A = Szemcse korund A  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### Lamellás csiszoló korongok szemcse: korund A



Rendelési szám	Szemcsefinomság							D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	40	60	80	120	150	240	320						
<b>EAN 4007220</b>													
FR 10030/25,4 A	469040	469057	469071	469095	-	-	-	100 x 30	25,4	5.500	9.500	2	430
FR 10050/25,4 A	469187	469194	469224	469231	-	-	-	100 x 50	25,4	5.500	9.500	2	720
FR 15030/25,4 A	296851	296868	296875	296882	296899	-	-	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2	930
FR 15050/25,4 A	296905	296912	296929	296936	296943	469699	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2	1.490
FR 16530/25,4 A	470091	470107	470114	470121	470138	469941	-	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2	1.025
FR 16550/25,4 A	469767	469781	469804	469811	469835	469842	469859	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2	1.700
FR 20030/44,0 A	-	469606	469613	469637	-	469675	-	200 x 30	44,0	2.600	4.700	2	2.075
FR 20050/44,0 A	-	469262	469286	469309	469323	469347	-	200 x 50	44,0	2.600	4.700	2	3.175
FR 25050/44,0 A	-	469064	469088	469101	469132	469156	469170	250 x 50	44,0	2.100	3.800	1	1.920

A korund A-COOL kivitel rozsdamentes (INOX) és nagy hőállóságú ötvözetek speciális megmunkáló szerszáma.

Garantált magas anyagleválasztási teljesítmény, különösen „hűvös csiszolás” és a leválasztott anyag nem tapad a szerszámba.

### Szemcse: korund A-COOL

Az FR 15050 és az FR 16550 lamellás csiszolókorongok megfelelnek az ISO 5429 szabvány előírásainak.

Megfelelő felfogó típus az  $\varnothing$  150 és 165 mm-es lamellás csiszolókorongokhoz: FR/VR 12/25,4

### Rendelési útmutató:

A korongok felfogó szerszámait kérjük külön rendelni!

### Rendelési példa:



EAN 4007220**469576**  
FR 15030/25,4 A-COOL 40

### Rendelési példa magyarázata:

FR = Lamellás csiszoló korongok  
15030 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
25,4 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
A = Szemcse korund A  
COOL = Kötéstípus  
40 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### Lamellás csiszoló korongok szemcse: korund A-COOL



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	40	60	80	120						
<b>EAN 4007220</b>										
FR 15030/25,4 A-COOL	469576	469590	-	469668	150 x 30	25,4	3.500	6.300	2	1.000
FR 15050/25,4 A-COOL	469743	469774	469798	-	150 x 50	25,4	3.500	6.300	2	1.490
FR 16530/25,4 A-COOL	469989	470008	470015	470022	165 x 30	25,4	3.200	5.700	2	1.025
FR 16550/25,4 A-COOL	469866	469873	469903	469910	165 x 50	25,4	3.200	5.700	2	1.700

# Lamellás csiszolószerszámok

## Lamellás csiszoló korongok (szaturnusz korongok)

### Felfogók szorítóperemmel



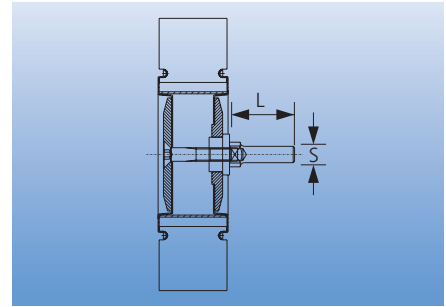
A felfogók szorítóperemmel a PFERD lamellás csiszolókorongok (FR) felfogatására alkalmasak. A szorítóperem kialakítása olyan, hogy felfogatáskor a korong oldal felületének síkjába besüllyed, ezáltal teljes hozzáférhetőséget biztosít sarkokban történő munkavégzéskor.



#### A felfogó készlet tartalmaz:

1 db. felfogató tartót, befogócsap  $\varnothing$  12 mm  
2 db. szorító peremet, megfelelő hosszúságú szorító csavart (a különböző csiszolókorong szélességnek megfelelően)

#### Rendelési útmutató:

A felfogató tartó igény szerint Morse-kúpos befogócsap kivitelben is szállítható.



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	Megfelelő az alábbi korong $\varnothing$ -höz [mm]		
FR/VR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	100, 150, 165	1	199
FR/VR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44,0	200, 250	1	538

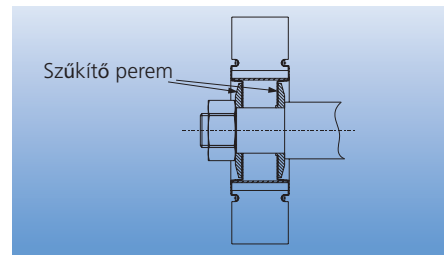
### Szűkítő perem lamellás korongokhoz





Az illesztő peremek a PFERD lamellás csiszolókorongok felfogatására szolgálnak. A betétvállas szorítóperemek furata a használatos meghajtógép tengelyméretéhez igazodó méretre fúrható fel. A szorítóperem kialakítása olyan, hogy felfogatáskor a korong oldal felületének síkjába besüllyed.

#### A perem készlet tartalmaz:

1 pár (2db.) peremet, furatátmérő: 12 mm

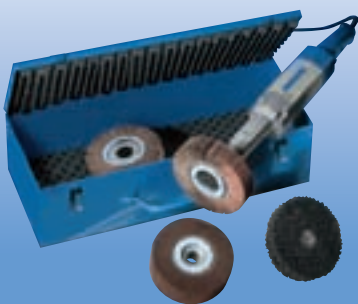


Rendelési szám	EAN 4007220	Furat $\varnothing$ [mm]	Max. Furat- $\varnothing$ [mm]	Megfelelő az alábbi korong $\varnothing$ -höz [mm]		
RF FR 150-165 Bo. 12-22,2	509876	12-22,2	22,2	150, 165	1	118
RF FR 200-250 Bo. 12-40	498460	12-40	40,0	200, 250	1	504

## Szerszámkészletek kofferban

### Szerszámkészletek kofferban

#### Lamellás csiszolókorong szett



Kis és közepes nagyságú rozsdamentes felületek megmunkálására összeállított tisztító és finomcsiszoló szerszámajánlat. A készletben a teljesítményerős elektromos PFERD egyenescsiszoló a tisztításhoz, szálcscsiszoláshoz és a végső, finom felületkialakításhoz ajánlott. Terhelésnél is állandó magas meghajtási teljesítmény. Kettős szigetelésű motor, integrált túlterhelés-védelemmel, felhasználóbarát robusztus konstrukció. Fokozatnélküli fordulatszám szabályozás 2.800-5.900 min<sup>-1</sup> tartományban. További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben található.

#### A koffer tartalma:

■ 1 db. elektromos egyenes csiszoló UGER 15/60 SI 230 V

- 1-1 db.  $\varnothing$  6, 8 és  $\varnothing$  12 mm-es befogópatron
- 2 db. POLICLEAN®-korong PCLS 15013/13
- 1 db. FR 15030 A-COOL, 60-as szemcsével
- 1 db. FR 15030 A-COOL, 120-as szemcsével
- 1 db. POLINOX®-PNL 15050 A 100-as szemcsével
- 1 db. FR/VR 12/25,4 tip.-ú szerszámelfogó
- 1 db. szerszám tartó BO 8/13/26

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálási utáni felületminősége különböző tényezőktől függ.

Ez a következők összhatásán múlik:

- szerszám (csiszolóanyag, szemcsefinomság),
- megmunkálási fordulatszám,
- felületi nyomás,
- megmunkálás időtartama,
- megmunkált anyag minősége.

Rendelési szám	EAN 4007220		
SET FR 15030 UGER 15/60 230 V	777350	1	11.000





Szerelési munkát végzők részére ideális a sarokcsiszolóra szerelhető szaturnusz korong.

**Szemcse: korund A**

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A sarokcsiszolóra szerelhető csiszolókorongok 40-50 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb leválasztási teljesítményt.

**Rendelési példa:**



EAN 4007220752364

FR-WS 11520 M14 A 40

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**Lamellás csiszolókorongok sarokcsiszolókhöz**



Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	Menet H	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	40	60	80	120						
<b>EAN 4007220</b>										
FR-WS 11520 M 14 A	752364	752388	752395	752401	115 x 20	M 14	7.500	13.300	2	400
FR-WS 12520 M 14 A	752418	752425	752432	752449	125 x 20	M 14	6.850	12.200	2	490

Univerzálisan alkalmazható minden anyagon.

**Alkalmazástechnikai példák:**

- Tartályok nagy rádiuszos felületeinek, konyhai és egyéb készülékek finomcsiszolási munkái.
- Hegesztési varratok felületi egyenetlenségeinek elmunkálása.
- Nagy felületeken homogén csiszolati kép kialakítása kézi csiszolással (szálcsiszolás).
- Előcsiszolás polírozáshoz.

**Szemcse: korund A**

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**



A csiszolóhengerek 15-30 m/s kerületi sebességnél érik el a legjobb leválasztási teljesítményt.

**Rendelési útmutató:**

További hengeres szerszámok a jelen fejezet 78. és 102. oldalain, valamint a 208-as fejezetben található.

**Lamellás csiszolóhengerek**



Rendelési szám	Szemcsefinomság						D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	40	60	80	120	150	180						
<b>EAN 4007220</b>												
FR-W 100100 A	770498	770504	770511	770528	770535	770542	100 x 100	19	3.800	6.100	1	550

Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD szerszámokkal feltöltött kofferban nagy rozsdamentes (INOX) anyagfelületek tisztításához, finomcsiszolásához szálciszolt felületképek kialakításához kiválóan alkalmazható.

Meghajtógép és a csiszolóhengerek praktikus kofferban, áttekinthető tárolás, jól használható helyszíni munkavégzésnél. Fokozatnélküli fordulatszám szabályozás (900-3.500 min<sup>-1</sup>) tartományban.

További részletes információk a 209-es katalógusfejezetben található.

**Tartalom:**

- 1 db. elektromos csiszolóhenger meghajtógép UWER 15/40 SI D19
- 1 db. 6 mm-es imbuszkulcs
- 1 db. csillag-villáskulcs SW 13 mm
- 1 db. FR-W 100100 A 80 lamellás csiszoló henger
- 1 db. POLINOX®-csiszolóhenger PNL-W 100100 A 180

További három üres tárolórekesz egyéb szerszámok tárolására a PFERD programból.

**Csiszóhenger készlet**



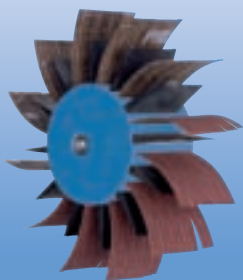
Rendelési szám	EAN 4007220		
SET FR-W 100100 UWER 15/40 230 V	777299	1	9.400

# Lamellás csiszolószerszámok

## POLIFLAP®-szerszámok



### POLIFLAP®-csiszolókerék PFL



A csiszolókerék fő egysége a hordozó test befogócsappal, ( $S_d = \varnothing 12 \text{ mm}$ ) és a gumilamellák, amelyek között a kereket megfelelő csiszoló lamellákkal töltjük fel.  
A gumi és csiszólamellák kombinációja rendkívüli flexibilitást kölcsönöz a szerszámnak.

#### Alkalmazási példák:

- Csiszolt felületképek javítása, helyreállítása.
- Kontúros, rádiuszos felületek és nagy sík felületek finomcsiszolása.
- Könnyű másodlagos sorják eltávolítása.
- Elszíneződések eltávolítása.
- Felületek tisztítása.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

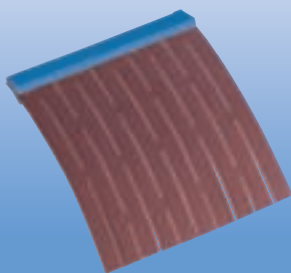
Előnyösen alkalmazható egyenes csiszológéppel vagy flexibilis tengelyű hajtással.  
Rozsdamentes (INOX) anyagokon való munkavégzéskor az optimális fordulatszám: 1.400-1.700  $\text{min}^{-1}$ .

#### Rendelési útmutató:

A POLIFLAP®-csiszolókeréket csiszólamellák nélkül szállítjuk. A megfelelő szemcsefinomságú csiszólamellákat kérjük külön rendelni!

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	$S_d$ [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PFL 17060/12	725405	170 x 60	12	1.500	3.500	1	590

### POLIFLAP®-csiszoló lamellák



A kívánt felületminőség eléréséhez 8 különböző szemcsefinomságú csiszólamella választható.  
A lamellák elhasználódásuk után egyszerűen cserélhetők.  
A komplett feltöltéshez 12 db. lamella (egy csomagolási egység) szükséges.  
Az első feltöltéshez és a további feltöltéshez szükséges lamellákat kérjük külön rendelni.

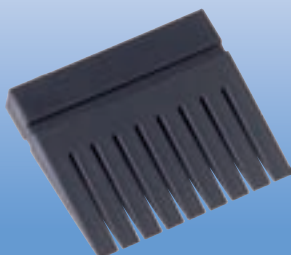
#### Rendelési példa:

EAN 4007220**725276**  
PFL-SL A 60  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság								T x L [mm]		
	60	80	100	120	150	180	220	320			
EAN 4007220											
PFL-SL A	725276	725283	725290	725306	725313	725320	725337	725344	60 x 75	12	100

### POLIFLAP®-gumilamellák



A csiszólamellák között elhelyezkedő gumilamellák segítik a csiszolási folyamatot és biztosítják a megfelelő rugalmasságot.  
A lamellák elhasználódásuk után egyszerűen cserélhetők. A komplett feltöltéshez 12 db. lamella (egy csomagolási egység) szükséges.



Rendelési szám	EAN 4007220	T x L [mm]		
PFL-GL	725412	55 x 50	12	190

Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD szerszámokkal feltöltött kofferban nagy és közepes rozsdamentes (INOX) anyagfelületeken, szálcsiszolt felületképek kialakításához és javításához kiválóan alkalmazható.

Terhelésnél is állandó, magas meghajtási teljesítmény. Kettős szigetelésű motor, integrált túlterhelés-védelemmel, felhasználóbarát robosztus konstrukció. A 750- 3.000 min<sup>-1</sup> fordulatszám tartományban elektronikus, fokozatmentes fordulatszám szabályozás. További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben található.

### Tartalom:

- 1 db. UGER 15/30 SI elektromos egyenes csiszoló
- 1-1 db. befogópatron  $\varnothing$  6, 8 és 12 mm
- 1 db. imbuszkulcs 6 mm
- 2 db. 22-es villáskulcs
- 1 db. POLIFLAP®-csiszolókerék PFL 17060/12
- PFL-SL hozzátartozó lamellákkal 8 különféle szemcseméretben (A 60, A 80, A 100, A 120, A 150, A 180, A 220, A 320)
- 1 POLINOX®-csapos csiszoló PNG 10050/6 SIC 180
- 1 Poliflex®-finomcsiszoló csap PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC

### POLIFLAP®-készlet



Rendelési szám	EAN 4007220		
SET PFL 17060 UGER 15/30 SI 230 V	777343	1	9.200

## Lamellás csiszológyszerszámok

### Rétegtelt csiszolótárcsák

A rétegtelt csiszolótárcsák vágatok és hornyok oldalcsiszolására készített különleges szerszámok. Központosan elhelyezett menetes felfogóval ellátottak.

### Előnyök:

- Mindkét oldalon csiszolásra alkalmas felület.
- A kétoldalon legyezőlapszerűen elhelyezett „fogazott” korongok rendkívül rugalmasak és így kiválóan alkalmasak hornyok, vágatok és bordázott felületek csiszolására, ill. sorjáék eltávolítására.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ferde szerszámvezetéssel pl. hornyok mindkét oldala egyidejűleg csiszolható.

### Rendelési útmutató:

A szerszám tartót kérjük külön rendelni!

### Rendelési példa:



EAN 4007220152706  
KS 30-4 A 80

### Rendelési példa magyarázata:

- KS = Rétegtelt csiszolótárcsák
- 30 = Külső átmérő D [mm]
- 4 = Rétegek száma
- A = Szemcse korund A
- 80 = Szemcsefinomság

### Rétegtelt csiszolótárcsák

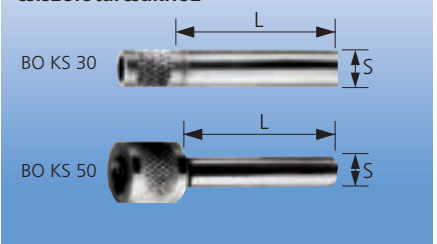




Rendelési szám	Szemcse- finomság	EAN 4007220	D x T [mm]	Rétegek száma	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
KS 30-4 A	80	152706	30 x 5	4	6.500	12.000	BO KS 30	20	84
KS 50-4 A	80	152768	50 x 5	4	4.000	8.000	BO KS 50	20	260



Jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A csere a felfogó meghajtógépből történő kiszerezése nélkül valósítható meg.

### Felfogó tartók rétegtelt csiszolótárcsákhoz



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Menet		
BO KS 30	152164	6 x 40	1/8 BSW	1	11
BO KS 50	152157	6 x 40	1/4-28 UNF	1	16



A POLISTAR szerszámok nagyrugalmasságú flexibilis szerszámok belső felületek, furatok, csövek megmunkálásához.

### Előnyök

- Nagy rugalmasság.
- Kiválóan alkalmas kis furatok és csövek belső felületeinek megmunkálására.
- A kis szerszámméretnek elsősorban 7 – 40 mm-ig terjedő átmérettartományban hatékonyak.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

A POLISTAR csiszolókat a legjobb megmunkálási teljesítményt 15 – 20 m/s kerületi sebességnél éri el.

A POLISTAR csillagok több rétegben foghatók fel (pakettálhatók).

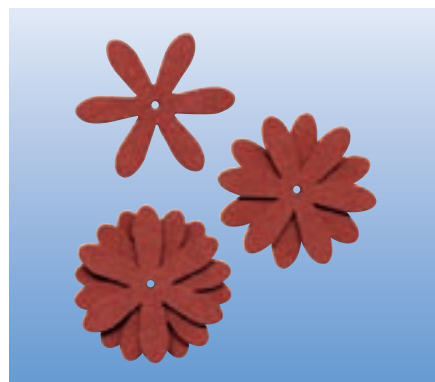
Ilyenkor azonban ügyelni kell arra, hogy a csillagokat egymástól eltérő helyzetben rögzítsük, azért hogy a használat során valamennyi réteg ki tudja fejteni hatását.

PST 20/1,6 7 – 15 mm furatátmérekhez

PST 30/1,6 10 – 20 mm furatátmérekhez

PST 40/3 15 – 25 mm furatátmérekhez

PST 50/3 20 – 40 mm furatátmérekhez



### Rendelés példa

A szerszámtartókat kérjük külön megrendelni! POLISTAR szerszámokat ívekben szállítjuk.

Az ívek tartalma:

ø 20 mm = 25 db.

ø 30 mm = 25 db.

ø 40 mm = 10 db.

ø 50 mm = 10 db.

### Biztonságtechnikai ajánlások

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési példa:

EAN 4007220661345

PST 20/1,6 A 60

### Rendelési példa magyarázata:

PST = POLISTAR

20 = Külső átmérő D [mm]

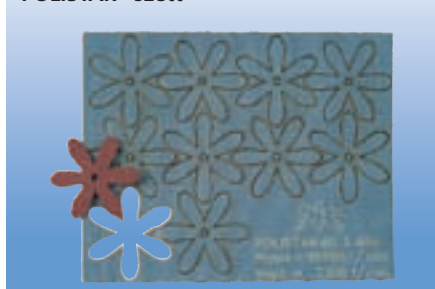
1,6 = Furat-ø H [mm]

A = Szemcse korund A

60 = Szemcsefinomság


Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### POLISTAR®-szett

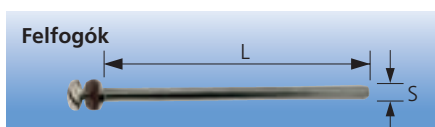


### Alkalmazási javaslatok:


- furatok tisztítása, finomcsiszolása, felület finomítása
- rozsdamentes (INOX) csöveken hegesztés utáni felületi elszíneződések eltávolítása
- furatok ki és belépő oldalainak lekerekítése
- furatokon gyenge sorják eltávolítása, festésre váró felületek előkészítése
- keresztfuratokban gyenge sorják eltávolítása

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	60	80	120							
	EAN 4007220									
PST 20/1,6 A	661345	661444	661451	20	1,6	15.000	38.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	90
PST 30/1,6 A	661468	661482	661512	30	1,6	9.500	25.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	160
PST 40/3,0 A	661543	661550	661567	40	3,0	7.200	19.000	BO 6-3 1-6	100	250
PST 50/3,0 A	661574	661581	661598	50	3,0	5.700	15.000	BO 6-3 1-6	100	310

## Szerszámtartók



Jelentősen csökkenti a szerszámcseréi költségeit. A csere a felfogó (tartó) meghajtógépből történő kiszerezése nélkül valósítható meg.

Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]		
BO 2,3/1,6 1-5	151570	2,34 x 43	1-5	1,6	10	20
BO 3/1,6 1-5	151587	3 x 43	1-5	1,6	10	34
BO 6/3 1-6	505694	6 x 40	1-6	3	1	38

A fémekre és egyéb anyagokra használatos csiszolószerszámokat három csoportra osztjuk:

**1. Kötőanyagba ágyazott csiszolók**  
 (pl. csiszolókorongok)

**2. Flexibilis csiszolóanyagok**

(pl. szalagok, tárcsák, korongok, fóliák)  
 Ezek a szerszámok a durva és finomcsiszolásához, polírozást előkészítő munkákhoz, valamint anyagleválasztáshoz használatosak.

**3. Vlies csiszolóanyagok**

Ezek a szerszámok speciális felületek kialakításához szükséges jellemzőkkel bírnak.

A vlies anyagok szintetikus polyamid szálakból, szintetikus műgyantából és csiszolószemcséből készülnek. A vlies-szálstruktúra műgyantával és csiszolószemcsével impregnált, ill. átitatott. A nagyon laza kötés, amely az egyes szálak között hat, nagyon nagy rugalmasságot és erős rugózó hatást kölcsönöz a vlies szerszámnak. Nagyon hajlékony és a felületekhez jól illeszkedő tulajdonságának hatására egyedi felületkép hozható létre alkalmazásukkal. Ez a selyemfényű matt felület egyedülálló és más csiszolószerszámokkal nem állítható elő. A teljes vlies-szerszám keresztmetszetben a csiszolószemcse egyenletes eloszlása garantálja a folyamatosan éles szemcsék rendelkezésre állását a csiszolás teljes folyamatában.

Annak ellenére, hogy a csiszolóvlies konstrukciója teljesen eltér a hordozóra épített flexibilis csiszoló szerszámoktól, mindkét szerszámban azonos csiszolószemcsék kerülnek beépítésre.

■ Az alumíniumoxid (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) igen tartós, magas élettartammal rendelkezik és igen agresszív edzett acélokra. Az előállított felületeket csillogó felületként jellemezzük. Alumíniumokon történő munkavégzéseknél nem okoz elszíneződést.

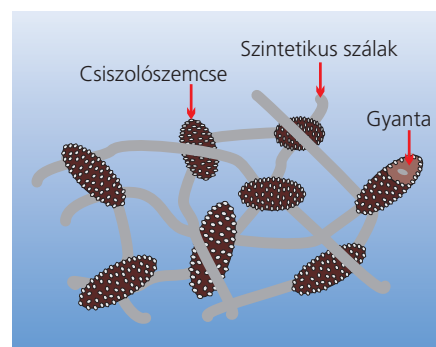
■ Szilíciumkarbid (SiC) még élesebb, keményebb és „harapósabb”. A legrövidebb idő alatt finom, tartós, enyhén matt, szálciszolt felület érhető el sok anyag felületén.

A hagyományosan kötött csiszolószerszámoknál, vagy a hordozóra épített szerszámoknál a felhasználó a szemcse fajsúlya alapján választ szemcsefinomságot. A vlies szerszámoknál a szemcsefinomság megadása az alábbi séma szerint történik:

Jelölés a PFERD-nél	Összehasonlító szemcseméret	Szemcsefinomság (Mesh)
nagyon durva		50- 80
durva		80-100
közepes		120-180
finom		220-280
nagyon finom		320-400

**Alkalmazás**

A vlies szerszámok alkalmazása ott kezdődik, ahol az egyéb csiszolószerszámok elérik határaikat, ill. már nem nyújtják az elvárt eredményeket.



A mérsékelt agresszivitású poliamidszálak és az abrazív csiszolóvlies hatásának eredményeképpen kiváló, puhán dolgozó finiselő szerszámok jöttek létre.

A vlieszserszámok vízállóak, moshatóak és igen ellenállóak. Nem tömődnek el, nem hagynak hátra rozsdásodást okozó maradványokat és elektromosan nem vezetők.

A csiszolóvliesek sorják eltávolításához, tisztításhoz és a felület megmunkálásban számos anyagon, mint pl. sokféle fém, alumíniumon, sárgaréz, vörösréz, nikkal és rozsdamentes (INOX), valamint titán anyagokon kiválóan alkalmazhatók.

A csiszolóvlies alkalmazható továbbá olyan nehezen csiszolható anyagokon is, mint kerámia, üveg és műanyagok. A vlies szerszámok száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt használhatók.

**Vlies szerszámok**

A csiszolóvliesből többféle, használatában egymástól eltérő szerszámot pl. kézi csiszolóblokkot, hengereket, korongokat, tárcsákat, disk-et, kerekeket állíthatunk elő.

A különböző építési módok a szerszámoknak különböző alkalmazási lehetőségeket kölcsönöznek és ezáltal is sokféle megmunkálási feladat számára használhatók a fémmegmunkálás területén.

A PFERD kínálatában:

- Korongok: COMBIDISC®-vlieskorongok VRW, POLIVLIES®-korongok
- Kézi alkalmazáshoz: vlies-szalagok, POLIVLIES®-csiszoló párnák
- POLINOX®-csiszoló csapok, csiszoló kerekek és csiszoló hengerek (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST és PNER) találhatóak.

**További kivitelek**

A csiszolóvlies erősített hordozókkal is gyártható. Az így előállított szerszám agresszivitása és stabilitása jelentősen megnő.

Erősített hordozóval gyártott csiszolóvliesből korongok, tárcsák és szalagok állíthatók elő.

A PFERD kínálatában:

- Korongok: COMBIDISC®-vlieskorongok VRH, POLIVLIES®-tépőzáras korongok
- Tárcsák: POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolókorongok
- Szalagok: vliesből készült rövid végtelenített szalagok

<b>PNL</b>		A csiszolótesteknél a csiszoló vlies-lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerszámélettartam érhető el. A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.
<b>PNZ</b>		A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.
<b>PNR</b>		A csiszolótesteknél a csiszoló vlies-lamellák egymásra helyezve (axiális) elrendezésűek. Az egymásra helyezett vlies-tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a „széthajló” szerszámfelépítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrjaihoz.
<b>PNG</b>		A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitelt. A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyommentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.
<b>PNST</b>		A csiszoló vlies csillagszerű elrendezéssel a szerszám közepén egymáshoz rögzített. A szűk rések, nyílások furatok, mélyedések nehezen hozzáférhető helyek speciális, kiváló megmunkáló szerszáma.
<b>PNER</b>		A szálak, kötőanyagok, szemcsék különféle kombinációja a felület megmunkálás széles lehetőségeit kínálja a relatív durva csiszolástól a polírozás előkészítéséig.



A POLINOX®-csiszoló csapok és kerek polyamidvlies szálakból felépített szerszámok, ahol az elemi szálakra rögzítik a csiszoló szemcséket. A nyitott és flexibilis szerkezet egyedülálló rugalmasságot kölcsönöz, egyben gondoskodik a „hűvös csiszolásról”.

A vlies anyag rendkívüli alakfelvevő képessége garantálja, hogy a megmunkálás során a megmunkált munkadarabokon geometriai alakváltozást nem okoz. A többlépcsős szemcseszervezetek, ill. a különböző építési módon készült szerszámok eltérő csiszolati képet és felületminőséget eredményeznek használatuk során.

### Előnyök

- Hűvös csiszolás.
- Széles kínálati paletta a méretekből, szemcséválasztékban és kivitelben.
- Nem tömődik el.

### Alkalmazási példák

- Fémeken mattítás, selyemfényű felület.
- Színesfémek oxidációs elszíneződéseinek tisztítása.
- Átmenet nélküli szálcsiszolt felületek előállítása rozsdamentes (INOX) anyagokon.
- Ragasztáshoz műanyag felületek érdesítése, előkészítés.
- Hegesztési varratok felületillesztése.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- POLINOX®-csiszoló csapok és kerek a legjobb megmunkálási teljesítményt 10-20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Alkalmos meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

### Biztonságtechnikai ajánlások

- A maximálisan engedélyezett kerületi sebesség 32 m/s.
- A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonsági okok miatt túllépni tilos.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonsági előírásokra!

### Vágási sebesség POLINOX®-csiszoló csapokhoz és korongokhoz

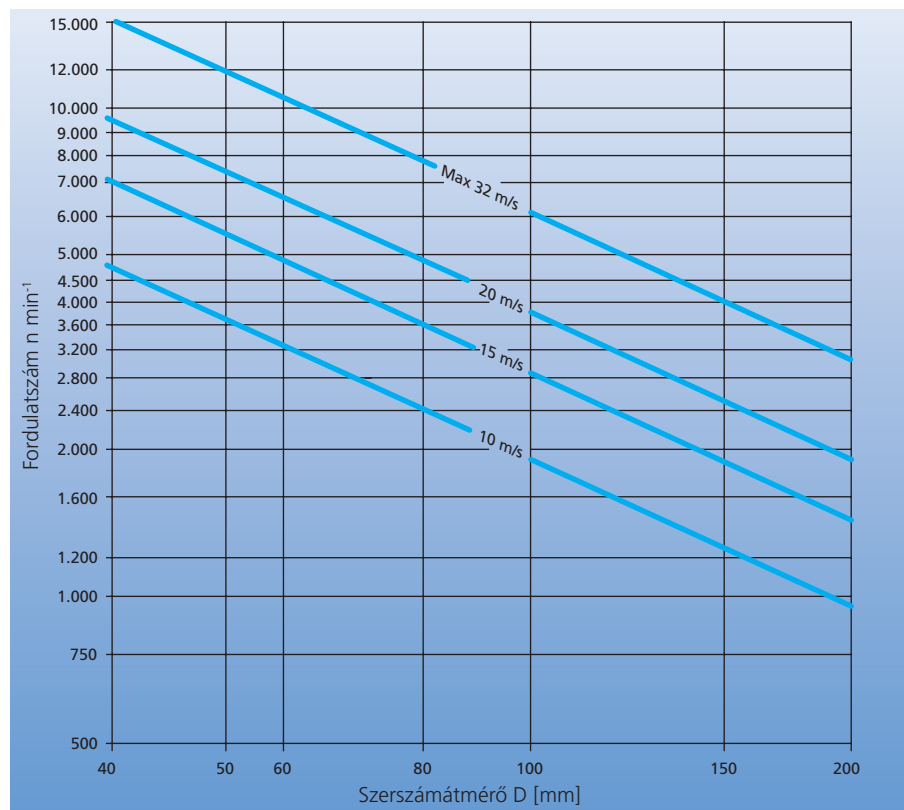
A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

PNL 6050/6 A 100

Kerületi sebesség: 15 m/s

Fordulatszám: 4.750 min<sup>-1</sup>



A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerzésmélettartam érhető el.

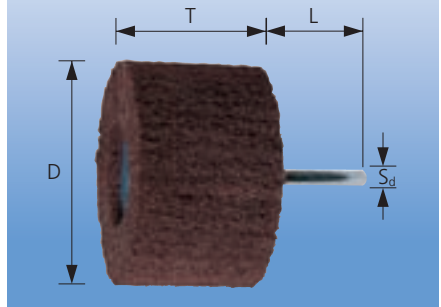
A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.


**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220157060  
PNL 4020/6 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNL = POLINOX®-csiszolócsapok  
4020 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**POLINOX®-csiszolócsapok PNL, szemcse: korund**



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 4020/6 A	157060	157077	157084	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10	270
PNL 5030/6 A	157107	157114	157121	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10	392
PNL 6050/6 A	157213	157220	157237	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	880
PNL 8050/6 A	157183	157190	157206	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.560

A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák radiális elrendezésűek. A lamellák egymáshoz illesztése rendkívül tömör, ezáltal hosszú szerzésmélettartam érhető el.

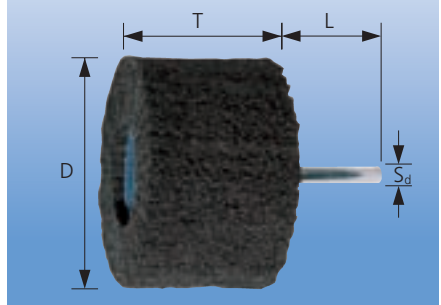
A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a felületcsiszolás.


**Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220293669  
PNL 4020/6 SiC 180

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNL = POLINOX®-csiszolócsapok  
4020 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]  
SiC = Szemcsetípus szilíciumkarbid (SiC)  
180 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

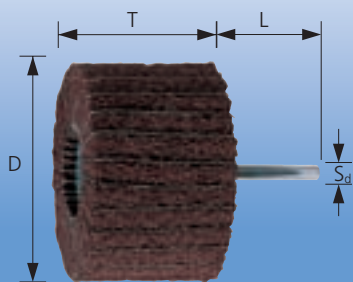
**POLINOX®-csiszolócsapok PNL, szemcse: szilíciumkarbid (SiC)**



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180	280						
	EAN 4007220								
PNL 4020/6 SiC	803455	293669	293676	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10	270
PNL 5030/6 SiC	803493	293683	293690	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10	392
PNL 6050/6 SiC	803509	293706	293713	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	880
PNL 8050/6 SiC	803516	293720	293737	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.560



### POLINOX®-csiszolócsapok PNZ, szemcse: korund





A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre.

Ezzel a szerzőmfelepítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

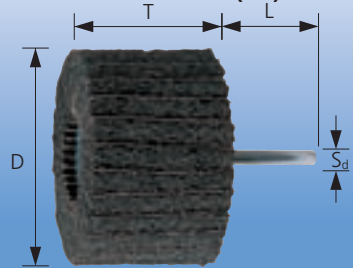
**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220157053  
PNZ 4020/6 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNZ = POLINOX®-csiszolócsapok  
4020 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180						
EAN 4007220								
PNZ 4020/6 A	157053	294697	40 x 20	6 x 40	7.500	15.000	10	300
PNZ 5030/6 A	803158	803165	50 x 30	6 x 40	6.000	12.000	10	520
PNZ 6050/6 A	157138	294703	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	980
PNZ 8050/6 A	157176	294710	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.730
PNZ 10050/6 A	294666	294673	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5	2.710

### POLINOX®-csiszolócsapok PNZ, szemcse: szilíciumkarbid (SiC)





A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre.

Ezzel a szerzőmfelepítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

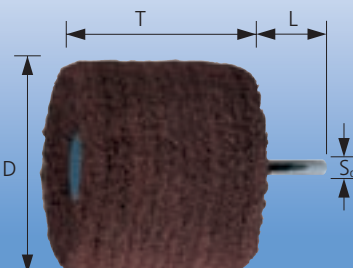
**Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220617571  
PNZ 8050/6 SiC 100

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNZ = POLINOX®-csiszolócsapok  
8050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
SiC = Szemcsetípus szilíciumkarbid (SiC)  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180						
EAN 4007220								
PNZ 8050/6 SiC	617571	617588	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.360

### POLINOX®-csiszolócsapok PNR, szemcse: korund





A csiszolótesteknél a csiszolóvlies lamellák egymásra helyezve (axiális) elrendezésűek.

Az egymásra helyezett vlies-tárcsák egymással nincsenek összekötve, így ez a „széthajló” szerzőmfelepítés kiválóan illeszkedik alakos testek, profil-anyagok és csövek kontúrjaihoz.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220157145  
PNR 6050/6 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNR = POLINOX®-csiszolócsapok  
6050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180	280						
EAN 4007220									
PNR 6050/6 A	157145	157152	157169	60 x 50	6 x 40	5.000	10.000	10	780
PNR 8050/6 A	157244	157251	157268	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	1.380



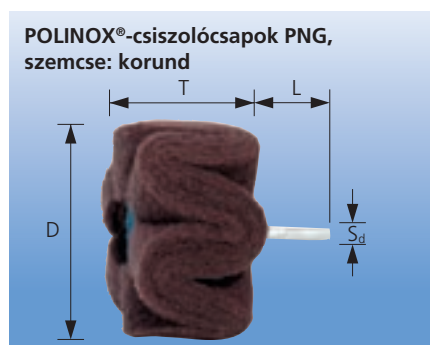
A szerszám a közepén elhelyezkedő öntött mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vlies csíkokból felépített kivitel.



A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyommentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220499580  
PNG 10050/6 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNG = POLINOX®-csiszolócsapok  
10050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180	280						
EAN 4007220									
PNG 8050/6 A	737989	737996	738009	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	2.660
PNG 10050/6 A	499580	499597	499603	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5	1.330



A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyommentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

**Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)**

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220617595  
PNG 10050/6 SiC 100

**Rendelési példa magyarázata:**  
PNG = POLINOX®-csiszolócsapok  
10050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
SiC = Szemcsetípus szilíciumkarbid (SiC)  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	$S_d$ x L [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	100	180	280						
EAN 4007220									
PNG 8050/6 SiC	738016	738023	803639	80 x 50	6 x 40	4.000	7.500	10	2.660
PNG 10050/6 SiC	617595	617601	803646	100 x 50	6 x 40	3.000	6.000	5	1.330

## Szerszámkészletek kofferban

### Szerszámkészletek kofferban

Teljesítményerős elektromos meghajtógép a PFERD kofferban, kis és közepes méretű rozsdamentes (INOX) felületek tisztításához, finomcsiszolásához, szálciszolt felületképek kialakításához kiválóan alkalmazható. Kettős szigetelésű motor, integrált túlterhelésvédelemmel, felhasználóbarát robusztus konstrukció. 4.000 - 9.000 min<sup>-1</sup> elektronikus, fokozatmentes fordulatszám szabályozás.

További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatók.

**A koffer tartalma:**

- 1db. elektr. egyenes csisz. UGER 5/90 SI
- 2 db. lamellás csapos csiszoló
- 10 db. POLINOX®-csapos csiszoló különböző kivitelben és szemcsézetel

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A rozsdamentes (INOX) anyagok megmunkálás utáni felületminősége különböző tényezőktől függ.

Ez a következők összhatásán múlik:

- szerszám (csiszolóanyag, szemcsefinomság),
- megmunkálási fordulatszám,
- felületi nyomás,
- megmunkálás időtartama,
- megmunkált anyag minősége.



Rendelési szám	EAN 4007220		
SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V	323274	1	6.720

### POLINOX®-csiszolócsillagok PNST



Belső alakos, üreges felületek tisztításához, sorják eltávolításához és finomcsiszolásához alkalmas szerszám.  
A szűk rések, nyílások furatok, mélyedések nehezen hozzáférhető helyek speciális, kiváló megmunkáló szerszáma.  
Két különböző méretben és két különböző szemcsefinomsággal szállítható.

#### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Furatsorják eltávolítása nem vas -és színes-fém munkadarabokon.
- Rozsdamentes és saválló acélokból készült csövek belső felületeinek finomcsiszolása.
- Menetvégek tisztítása.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ajánlott kerületi sebesség: 10-20 m/s.

#### Rendelési útmutató:



A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

#### Rendelési példa:

EAN 4007220441138  
PNST 25-2 A 36 közepes

#### Rendelési példa magyarázata:

PNST = POLINOX®-csiszoló csillagok  
25 = Külső átmérő D [mm]  
2 = Rétegek száma  
A = Szemcse korund A  
közepes = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D [mm]	Rétegek száma	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	közepes	nagyon finom							
	EAN 4007220								
PNST 25-2 A	441138	441145	25	2	10.000	19.100	BO PNST 6-125, BO PNST 6-75	20	160
PNST 38-3 A	441152	441169	38	3	7.500	12.600	BO PNST 6-125, BO PNST 6-75	20	230

## Szerszámtartók

### Felfogók POLINOX®-csiszoló csillagokhoz





Felfogók POLINOX®-csiszoló csillagokhoz.

A két felfogó különböző hosszúságú, ezáltal különböző mélységű furatok és üregek érhetőek el.

#### Rövidítések magyarázata:

S = befogócsap átmérő [mm]  
L = befogócsap hossz [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Menet	Befogási hossz		
BO PNST 6-75	440988	6 x 75	8-32 UNC	30	1	25
BO PNST 6-125	440995	6 x 125	8-32 UNC	30	1	40



A csiszológöröngök nál a csiszolóvliés lamellák radiális elrendezésűek.

A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a nagy felületeken végzett felületcsiszolás.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési útmutató:**

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**479667**  
 PNL 15050 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**

PNL = POLINOX®-csiszológöröngök  
 15050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 A = Szemcse korund A  
 100 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**POLINOX®-csiszológöröngök PNL, szemcse: korund**



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Furat- $\varnothing$ H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	100	180	280							
	EAN 4007220									
PNL 15050 A	479667	479674	479681	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	580
PNL 20050 A	479698	479704	479711	200 x 50	44,0	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	935

A radiálisan elrendezett vliés-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóvászon lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési útmutató:**

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

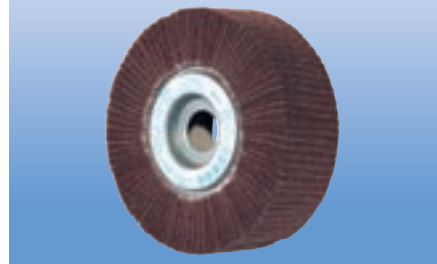
**Rendelési példa:**

EAN 4007220**479728**  
 PNZ 15050 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**

PNZ = POLINOX®-csiszológöröngök  
 15050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 A = Szemcse korund A  
 100 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**POLINOX®-csiszológöröngök PNZ, szemcse: korund**



Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	Furat- $\varnothing$ H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	100	180							
	EAN 4007220								
PNZ 15050 A	479728	479735	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	720
PNZ 20050 A	479759	479766	200 x 50	44,0	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	935

A szerszám a közepén elhelyezkedő fém mag körül, több rétegben, erősen hullámosított vliés csíkokból felépített kivitel.

A hullámosított felépítésnek köszönhetően a szerszámmal felületeken, illesztési nyommentes mattított, szálciszolt csiszolatkép érhető el.

**Szemcse: korund A**

**Rendelési útmutató:**

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**479780**  
 PNG 15050 A 100

**Rendelési példa magyarázata:**

PNG = POLINOX®-csiszológöröngök  
 15050 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 A = Szemcse korund A  
 100 = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

**POLINOX®-csiszológöröngök PNG, szemcse: korund**



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	Furat- $\varnothing$ H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	100	180	280							
	EAN 4007220									
PNG 15050 A	479780	479797	479803	150 x 50	25,4	2.000	4.000	FR/VR 12/25,4	1	565
PNG 20050 A	479810	479827	479834	200 x 50	44,0	1.500	3.000	FR/VR 12/44,0	1	865

### POLINOX®-csiszolókorongok PNR, szemcse: korund



Az enyhén hullámos csiszoló vlies-lapok a fémből készült központi mag köré kerülnek felragasztásra.

A nyitott szerkezetű felépítés, ill. a csiszoló-vlies nagy rugalmasságának köszönhetően ez a felépítés kiválóan követi különböző alakos testek kontúrait. Ezáltal illesztési nyom mentes szálciszolt felületképzés érhető el felületeken és különböző profilokon.

**Szemcse: korund A**

### Rendelési útmutató:

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

### Rendelési példa:

EAN 4007220**293546**

PNR 10035 A 180

### Rendelési példa magyarázata:



PNR = POLINOX®-csiszolókorongok

10035 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]

A = Szemcse korund A

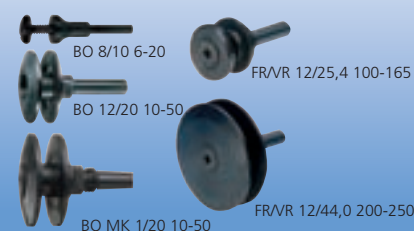
180 = Szemcsefinomság

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	Furat- $\varnothing$ H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	180	280							
	EAN 4007220								
PNR 10035 A	293546	293560	100 x 35	10,0	2.500	5.500	BO 8/10 6-20	1	125
PNR 15040 A	293577	293584	150 x 40	20,0	2.000	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	350



## Szerszámtartók

### Felfogók



Többször használható felfogók POLINOX®-csiszolókorongokhoz.

A szorítóperem kialakítása olyan, hogy felfogatóskor a korong oldalfelületének síkjába besüllyed, ezáltal teljes hozzáférhetőséget biztosít sarkokban történő munkavégzéskor.

Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]		
FRVR 12/25,4 100-165	479643	12 x 40	25-50	25,4	1	199
FRVR 12/44,0 200-250	479650	12 x 40	25-50	44,0	1	538
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1	88
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1	370





POLINOX®-A PNER kompakt csiszológerek több rétegben erősen összepréselt vliés rétegből állnak, amelyek egy speciális szemcse-műgyanta kombinációval kötöttek. A speciális kötésmódnak köszönhetően kiváló felületfiniselő szerszám jön létre, nagy leválasztási teljesítménnyel, jó élettattammal, közepes rugalmassággal puha anyagokon, ötvöztött, erősen ötvöztött acélokra és titán ötvözetekre történő munkavégzésénél.

#### Szemcse:

**A = Korund**

**C = szilíciumkarbid (SiC)**

#### Rendelési útmutató:

A 150 mm-es átmérőjű csiszoló korongokat adapterrel együtt szállítjuk. Az adapterrel a korongfurat átmérője 25,4 mm-ről 20 mm-re szűkíthető. A korong felfogatókat kérjük külön rendelni!

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- A POLINOX® kompakt csiszológ (PNER) a legjobb megmunkálási teljesítményt 15-30 m/s kerületi sebességnél éri el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagleválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- Rossz hővezető anyagokon történő munkavégzésnél (titán, saválló és rozsdamentes (INOX) anyagok) javasoljuk a lényegesen alacsonyabb fordulatszámmal történő használatot.
- Alkalmos meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszológok.

### Biztonságtechnikai ajánlások

- A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságttechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**440438**

PNER-H 2525 A durva

#### Rendelési példa magyarázata:



- PNER = POLINOX®-kompakt csiszológokorngok  
 H = Vliés tömörség: kemény  
 2525 = Külső Ø D x szélesség T [mm]  
 A = Szemcse korund A  
 durva = Szemcsefinomság durva  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Két különböző kivitelben és két szemcsemérettel szállítható:

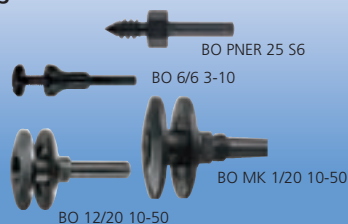
puha (W)	nagy rugalmasság	Kiválóan alkalmazható kontúrok megmunkálásához.
közepesen puha (MW)	fél rugalmas kivitel	Jól alkalmazható kontúrok megmunkálásához.
közepes keménységű (MH)	közepesen rugalmas	Jó anyagleválasztási teljesítmény és éltartósság.
kemény (H)	alacsony rugalmasság	Kiváló anyagleválasztási teljesítmény és jó éltartósság.

#### POLINOX®-kompakt csiszológorngok PNER





Rendelési szám	Szemcsefinomság		Kivitel	D x T [mm]	Furat-Ø H [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	durva	finom								
EAN 4007220										
PNER-W 7506-6 A	476307	-	lágy	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	80
PNER-W 7506-6 C	-	355626	lágy	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	67
PNER-W 7513-6 A	476314	-	lágy	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	155
PNER-W 7513-6 C	-	476338	lágy	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	175
PNER-W 15025-25,4 C	-	355633	lágy	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	188
PNER-MW 7506-6 A	-	355534	közepesen lágy	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	84
PNER-MW 7506-6 C	-	355558	közepesen lágy	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	82
PNER-MW 7513-6 A	-	355565	közepesen lágy	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	181
PNER-MW 7513-6 C	-	355589	közepesen lágy	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	163
PNER-MW 15025-25,4 A	-	476291	közepesen lágy	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	163
PNER-MW 15025-25,4 C	-	355602	közepesen lágy	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	247
PNER-MH 2525-6 A	-	440452	középkemény	25 x 25	6	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	130
PNER-MH 7506-6 A	-	355503	középkemény	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	103
PNER-MH 7513-6 A	-	355510	középkemény	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	220
PNER-MH 15025-25,4 A	-	355527	középkemény	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	271
PNER-H 2525-6 A	440438	440445	kemény	25 x 25	6	19.000	30.500	BO PNER 25 S6	10	130
PNER-H 5003-6 A	-	505700	kemény	50 x 3	6	9.500	15.300	BO 6/6 3-10	10	200
PNER-H 7503-6 A	-	505717	kemény	75 x 3	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	10	250
PNER-H 7506-6 A	355473	-	kemény	75 x 6	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	123
PNER-H 7513-6 A	355480	-	kemény	75 x 13	6	6.400	10.200	BO 6/6 3-10	5	253
PNER-H 15025-25,4 A	355497	-	kemény	150 x 25	25,4/20	3.200	5.100	BO 12/20 10-50	1	332

### Felfogók POLINOX®-kompakt csiszoló korongokhoz



Többször használható felfogók POLINOX®-kompakt csiszológörögokhoz.



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]		
BO PNER 25 S6	440469	6 x 25	-	6	1	22
BO 6/6 3-10	297650	6 x 25	3-10	6	1	38
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1	370

## POLINOX®-csiszoló hengerek

### POLINOX®-csiszoló hengerek PNL-W



A csiszolóhengereknél a csiszoló vlies-lamellák radiális elrendezésűek. A szerszám fő felhasználási területe elsősorban a nagy felületeken végzett felületcsiszolás.

**Szemcse: korund A**

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A hengerek megfelelő meghajtógépei a katalógus 209-es fejezetében találhatóak.

#### Rendelési útmutató:

Furatkialakítás:  $\varnothing$  19 mm, 4 ékpályás, alkalmas minden meghajtógépre.



További csiszolóhenger szerszámok a 65. és a 102. oldalakon és a 208-as fejezetben találhatóak.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220593523  
PNL-W 100100 A 100

#### Rendelési példa magyarázata:

PNL-W = POLINOX®-csiszoló hengerek  
100100 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc			
	100	180	280							
EAN 4007220										
PNL-W 100100 A	593523	593530	593547	100 x 100	19	2.000 - 3.700	5.000	1	472	

### POLINOX®-csiszoló hengerek PNZ-W



A radiálisan elrendezett vlies-lamellák közé mindig egy-egy csiszolóváson lap kerül beépítésre. Ezzel a szerszámfelépítéssel nagyobb anyagleválasztási teljesítmény érhető el, egyúttal a megmunkált felületen durvább csiszolatkép alakul ki.

**Szemcse: korund A**

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A hengerek megfelelő meghajtógépei a katalógus 209-es fejezetében találhatóak.

#### Rendelési útmutató:

Furatkialakítás:  $\varnothing$  19 mm, 4 ékpályás, alkalmas minden meghajtógépre.



További csiszolóhenger szerszámok a 65. és 102. oldalakon és a 208-as fejezetben találhatóak.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220593554  
PNZ-W 100100 A grob (durva)/60

#### Rendelési példa magyarázata:

PNZ-W = POLINOX®-csiszoló hengerek  
100100 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
A = Szemcse korund A  
durva/60 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc			
	durva/60	közepes/80	finom/120							
EAN 4007220										
PNZ-W 100100 A	593554	593561	593578	100 x 100	19	2.000 - 3.700	5.000	1	552	



A szerszám kerület menti csiszolási felületével bonyolult alakzatú munkadarabok megmunkálása rugalmasan megoldható.

**Alkalmazástechnikai példák:**

- bordás felületek bordáinak és mélyedéseinek sorjázása
- hengerfejek tisztítása
- rádiótortestek finomcsiszolása

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A csiszolási homlokfelület szélesítéséhez, növeléséhez akár három tárcsa is egymás mögé felfogható.

Ajánlott kerületi sebesség:  
 10-25 m/s.

**Rendelési útmutató:**

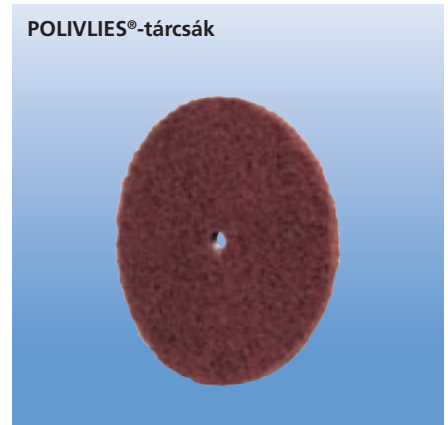
A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**505847**  
 PVR 15008-13 A közepes

**Rendelési példa magyarázata:**

PVR = POLIVLIES®-korongok  
 15008 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
 13 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
 A = Szemcse korund A  
 közepes = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	közepes	nagyon finom							
	EAN 4007220								
PVR 15008-13 A	505847	505861	150 x 8	13	1.300 - 3.100	4.000	PVR 6/13 1-25	10	130



Felfogók POLIVLIES®-tárcsákhoz.

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A csapoldali hatlapfejű csavaranyával a felfogási szélesség előre beállítható. 1-3 db. POLIVLIES®-tárcsa fogatható fel egyszerre. Az oldalirányú flexibilitás beállításához 1-1 pár  $\varnothing$  50 és 80 mm-es szorító peremet szállítunk a tartóval. A szerszámcsere a homlokoldal felől történik a rögzítő csavar kilazításával. A teljes tartó meghajtógépből való kivétele a szerszámcserehez nem szükséges.



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
PVR 6/13 1-25	505878	6 x 35	13	1-25	1	20

**Szerszám tartók**

### POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolókorongok



Rozsdamentes (INOX) munkadarabok felületcsiszolási munkáihoz.

#### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- nagy felületek finomcsiszolása
- rozsdamentes (INOX) és saválló anyagok elszíneződéseinek eltávolítása
- helyszíni szerelés után finiselési munkák a készülék és tartálygyártásban

#### Szemcse: korund A

Szállítható szemcsézet:  
durva = sárgás-barna  
közepes = vöröses-barna  
finom = kék

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:



A POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolókorongok szabályozható fordulatszámú sarokcsiszolókon 30-35 m/s kerületi sebességen kínálnak hatékony munkavégzést.

#### Rendelési példa:

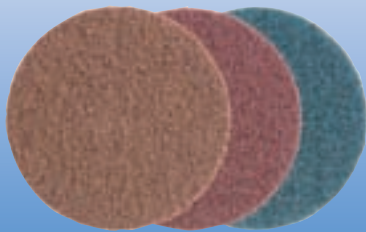
EAN 4007220748343  
PVL 115 A közepes

#### Rendelési példa magyarázata:

PVL = POLIVLIES®-legyezőlapos csiszolókorong  
115 = Külső- $\varnothing$  D [mm]  
A = Szemcse korund A  
közepes = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D [mm]	Szélesség [mm]	Furat- $\varnothing$ H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	durva	közepes	finom							
	EAN 4007220									
PVL 115 A	748336	748343	748350	115	18	22,23	5.000 - 5.800	13.300	5	350
PVL 125 A	748367	748374	748381	125	18	22,23	4.600 - 5.300	12.200	5	475

### POLIVLIES®-tépőzáras tárcsák



durva      közepes      finom

Nagy felületek végső finiselő munkáihoz használatos szerszám.

A PFERD három különböző átmérőben és méretenként három különböző szemcsefinomsággal állította össze kínálatát.

#### Alkalmazástechnika példák:

- rozsdamentes és saválló anyagok elszíneződéseinek eltávolítása
- nagy felületek finomcsiszolása a készülék és tartálygyártásban

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A POLIVLIES®-tépőzáras tárcsák felfogatásához PVKRH tárcsatartók használata szükséges. POLIVLIES®-csiszolótárcsákkal a 15-20 m/s ajánlott kerületi sebesség tartományban érhető el a legjobb csiszolási teljesítmény. Ebben a fordulatszám tartományban ideális a

megmunkálási kompromisszum a leválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás vonatkozásában.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

PVKR 115 A durva

#### Rendelési példa magyarázata:

PVKR = POLIVLIES®-tépőzáras tárcsák  
115 = Külső  $\varnothing$  D<sub>1</sub> [mm]  
A = Szemcsetípus korund A  
durva = Szemcsefinomság; Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	durva	közepes	finom						
	EAN 4007220								
PVKR 115 A	354230	297469	354254	115	3.300	5.300	PVKRH 115	10	245
PVKR 125 A	354261	297452	354278	125	3.000	4.850	PVKRH 125	10	287
PVKR 178 A	354285	354292	354308	178	2.200	3.500	PVKRH 178	10	436



### POLIVLIES®-tépőzáras tárcsatartók



A POLIVLIES®-tépőzáras tárcsa rugalmas felfogófelülete a csiszolótárcsákkal történő illesztési nyom mentes felületcsiszolást teszi lehetővé, amelyhez a gyors szerszámcsere további munkakomfortot nyújt.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	Menet H	Max. megeng. n/perc		
PVKRH 115	316962	115	M 14	5.300	1	60
PVKRH 125	316979	125	M 14	4.850	1	70
PVKRH 178	354223	178	M 14	3.500	1	117



Speciális szerszám felületek pikkelyezéséhez.

A csiszolóvlies korund kivitelben olaj és vízálló.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

A tárcsákkal történő munkavégzéshez megfelelő felfogó használata szükséges.

### Rendelési példa:



EAN 4007220156964  
MKRK 40 A 100

### Rendelési példa magyarázata:

MKRC = Pikkelyező tárcsák  
40 = Külső  $\varnothing$  D<sub>1</sub> [mm]  
A = Szemcse korund A  
100 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### Pikkelyező tárcsák



Rendelési szám	Szemcsefinomság			D <sub>1</sub> [mm]	Ajánlott fordulatsz. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	100	180	280					
	EAN 4007220							
MKRC 40 A	156964	156971	156988	40	600 - 1.400	MK 6/40/6	100	238
MKRC 50 A	156995	157008	157015	50	600 - 1.400	MK 6/50/6	100	328
MKRC 60 A	157022	157039	157046	60	600 - 1.400	MK 6/60/6	100	355

A pikkelyező tartók a pikkelyező tárcsák felfogatására szolgálnak.

A tépőzárás rögzítő felület egy rugalmas tartótesten helyezkedik el.

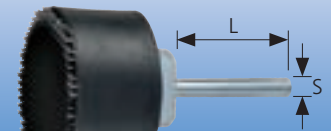
### Rendelési példa:



EAN 4007220156933  
MK 6/40/6

### Rendelési példa magyarázata:

MK 6 = Pikkelyezőtárcsa felfogók  
40 = Külső átmérő D [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  [mm]

### Pikkelyező tartók



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	S x L [mm]	Max. megeng. n/perc	Megfelelő szerszám		
MK 6/40/6	156933	40	6 x 40	4.700	MKRC 40	1	35
MK 6/50/6	156940	50	6 x 40	3.800	MKRC 50	1	45
MK 6/60/6	156957	60	6 x 40	3.200	MKRC 60	1	50

Az öntapadó takarószalagot olyan szálciszolt felületek előállításánál használjuk, amikor a különböző irányú csiszolatképeket egymástól el akarjuk határolni, vagy ahol ezek a csiszolatképek egy határozott vonalon, pl. gérvágásoknál összefutnak.

### Előnyök:

- Nagyon rugalmas és tépésálló anyagból készül.
- A használat után maradványok nélkül eltávolítható a felületekről.
- Nagy élstabilitás.
- Nem hagy felkenődött filmréteget a munkadarabon.

### Alkalmazási példák

- Különböző irányú csiszolatképek határozott vonalú átmeneteinek megvalósítása.
- Védi a már készre csiszolt felületet.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

- A takarószalag csak a végső felületkialakításkor használatos, rugalmas pl. vliesszerszámok alkalmazása esetén nyújt kellő védelmet.
- A csiszolószerszámok használatakor ügyeljünk arra, hogy a takarószalag mindig a forgó mozgást végző szerszám lefutó élétől, felületétől kapjon terhelést, így elkerülhető a szalag leválása.

## Egyéb vliesszerszámok

### Takarószalag



Rendelési szám	EAN 4007220	T x L [mm]		
ADB 20	726372	20 x 25.000	280	1



A PCLICLEAN®-szerszámok durva szerkezetű erősen abrazív tisztítóvliessből épített szerszámok, amelyeket szintetikus szálanyagok és csiszolószemcse kombinációjából fejlesztettek ki.

A PFERD a PCLICLEAN®-szerszámok széles választékát kínálja:

- PCLICLEAN®-korongok
- PCLICLEAN®-csapos szerszámok
- COMBIDISC®-PCLICLEAN®-korongok (lásd COMBIDISC®-szerszámok)
- PCLICLEAN®-diszkek (korongok)

### Előnyök

- A rugalmas szerkezet kiválóan illeszkedik kontúros felületekhez és különböző alakos munkadarabokhoz.
- A nyitott szerkezet nem tömődik el, egyúttal biztosítja a „hűvös csiszolást”.
- A PCLICLEAN®-szerszámok semmilyen korróziót okozó maradványokat nem hagynak a megmunkált felületen.



### Alkalmazási példák

- Rozsda, reves, szennyeződések, keményen tapadó festékek, ragasztó maradványok, tömítések eltávolítása.
- Hegesztési varratok tisztítása, kismélységű hengerlési nyomok, felületi elszíneződések eltávolítása elsősorban rozsdamentes anyagokon.
- Érdesítés, ragasztáshoz, gletteléshez felületek előkészítése.
- Különbözően strukturált felületek tisztítása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

PCLICLEAN®-szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt 15-20 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.

### Biztonságtechnikai ajánlások

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

### Vágási sebesség PCLICLEAN®-szerszámokhoz

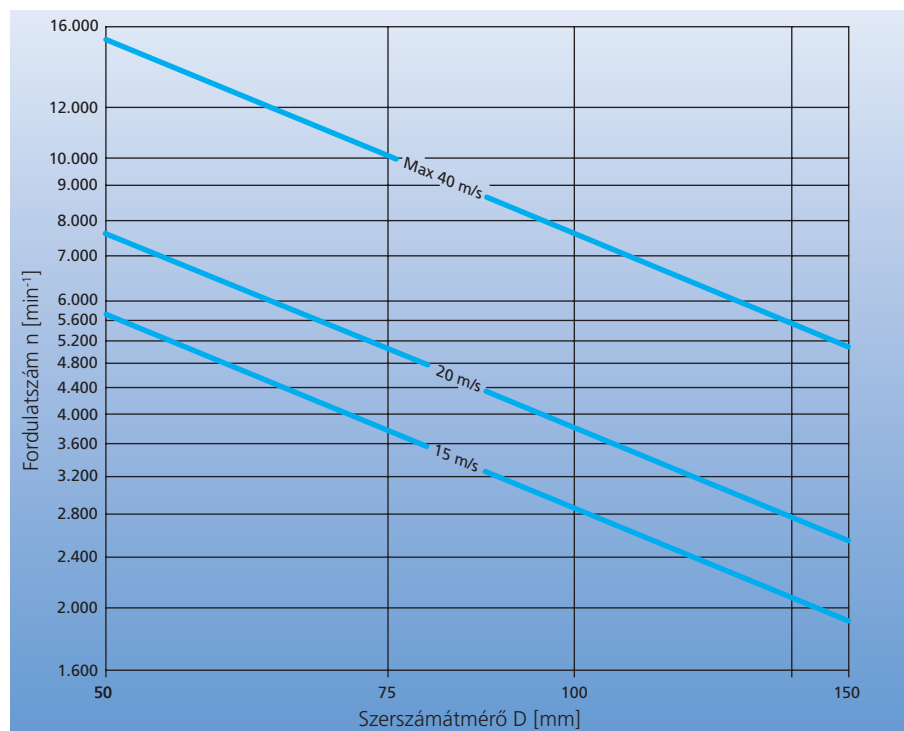
A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

PCLS 7513/6

Vágási sebesség: 15-20 m/s

Fordulatszám: 3.800-5.000 min<sup>-1</sup>





A POLICLEAN®-korongok univerzálisan alkalmazhatók palástcsiszoláshoz.

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

Alkalmos meghajtó gépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos sarokcsiszolók.

**Rendelési útmutató:**

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**471470**  
 PCLS 7513/6

**Rendelési példa magyarázata:**

PCLS = POLICLEAN®-korongok  
 75 = Külső átmérő D [mm]  
 13 = Szélesség T [mm]  
 6 = Furat-ø H [mm]



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
PCLS 5013/6	471463	50	13	6	6.000 - 7.600	15.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	102
PCLS 7513/6	471470	75	13	6	4.000 - 5.100	10.000	PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39	6	156
PCLS 10013/13	471487	100	13	13	3.000 - 3.800	7.500	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	208
PCLS 15013/13	471494	150	13	13	2.000 - 2.500	5.100	PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26	4	512

**Szerszám tartók**



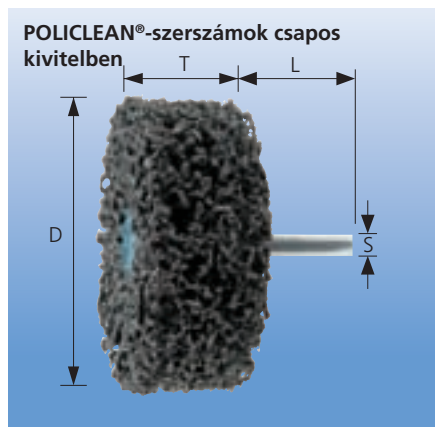
Több korong felfogatására (pakettálás) alkalmas komplett felfogató rendszer POLICLEAN®-korongokhoz.

Az így kialakított tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A korongok cseréje a tartó meghajtógépből való kivétele nélkül valósítható meg.

A PFERD kínálatában három tartó kapható, amelyek egy, kettő, ill. három korong felfogatására alkalmasak.



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	Pakettálás	Megfelelő szerszám		
PCLB 6/6/13	471562	6 x 40	6	1-szeres	PCLS 5013/6, PCLS 7513/6	1	29
PCLB 6/6/26	471579	6 x 40	6	2-szeres	PCLS 5013/6, PCLS 7513/6	1	33
PCLB 6/6/39	471586	6 x 40	6	3-szeres	PCLS 5013/6, PCLS 7513/6	1	36
PCLB 6/13/13	532928	6 x 40	13	1-szeres	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1	59
PCLB 6/13/26	532935	6 x 40	13	2-szeres	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1	74
PCLB 8/13/13	471593	8 x 40	13	1-szeres	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1	59
PCLB 8/13/26	471609	8 x 40	13	2-szeres	PCLS 10013/13, PCLS 15013/13	1	74





A POLICLEAN®-csapos szerszámok univerzálisan használható palástcsiszoló szerszámok.

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Alkalmas meghajtó gépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos sarokcsiszolók.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220661369  
PCLZY 5026/6

**Rendelési példa magyarázata:**  
PCLZY = POLICLEAN®-szerszámok, csapos kivitel  
5026 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PCLZY 5013/6	661321	50 x 13	6 x 40	6.000 - 7.000	15.000	5	220
PCLZY 5026/6	661369	50 x 26	6 x 40	6.000 - 7.000	15.000	5	320
PCLZY 7513/6	661376	75 x 13	6 x 40	4.000 - 5.100	10.000	5	300
PCLZY 7526/6	661383	75 x 26	6 x 40	4.000 - 5.100	10.000	5	430
PCLZY 10013/6	661406	100 x 13	6 x 40	3.000 - 3.800	7.500	5	400

### POLICLEAN®-korongok sarokcsiszolókhöz





A tisztító vlies szálerősítéses hordozótányéron helyezkedik el. Az így felépített POLICLEAN®-korongok homlokfelületű munkavégzésre is kiválóan alkalmasak.

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**  
Elsősorban alacsony ill. szabályozható fordulatszámú, sarokcsiszolókon történő munkavégzésre.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220515297  
PCLD 125-13

**Rendelési példa magyarázata:**  
PCLD = POLICLEAN®-sarokcsiszoló korongok  
125 =  $\varnothing$  D [mm]  
13 = Szélesség T [mm]

Ajánlott kerületi sebesség: 30 - 35 m/s.

Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PCLD 115-13	515280	115	13	22,23	5.000 - 7.000	10.000	5	432
PCLD 125-13	515297	125	13	22,23	5.000 - 7.000	10.000	5	477





A PFERD a Poliflex®-finomcsiszoló szerszámait nagy méretpontosságú és szűk tolerancia tartományban készíti. Kiválóan alkalmazhatók finomcsiszolási és polírozás előkészítő munkálatokhoz.

A PFERD az alkalmazási feladatok támasztotta elvárásoknak megfelelő Poliflex®-finomcsiszoló szerszámokat többféle csiszolószemcsével, szemcsefinomsággal és kötésmóddal, különböző formákban és méreteken gyártja.

**Előnyök:**

- Poliflex®-finomcsiszoló szerszámokkal kiváló felületminőség érhető el.
- A PFERD Poliflex®-csiszolócsapok egzakt körbenfutása
  - védi a felhasználó egészségét
  - kíméli a meghajtó gépeket
  - nyugodt munkavégzést tesz lehetővé
  - elkerülhetők az óvatlan bemozdások
  - véd a gyors kopástól.

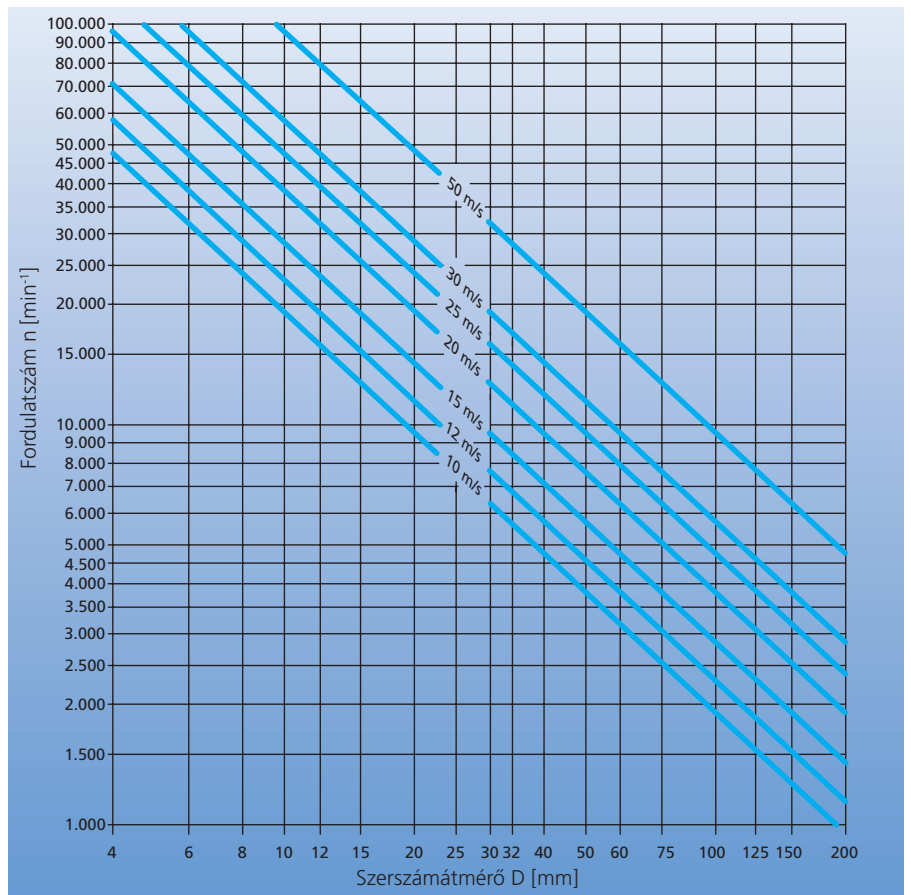
- Poliflex®-finomcsiszoló csapok a felhasználói igényektől függően gond nélkül formázhatók alacsony fordulatszámon keramikus csiszoló hasákkal (lelúzó kő lásd 203-as katalógus fejezet).
- A kötésmódok, a szemcsefinomságok és a különböző kötékeménységek széles választéka igazodik valamennyi felhasználói igényhez.

**Vágási sebességek Poliflex®-finomcsiszolókhöz**

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

**Példa:**

PF KU 15 6 AR 120 GR  
 Ø: 15 mm  
 Kerületi sebesség: 15 m/s  
 Fordulatszám: 19.000 min<sup>-1</sup>



Az optimális Poliflex®-finomcsiszoló csap kiválasztásának megkönnyítésére a megmunkálható anyagcsoportokhoz, megmunkálási feladatokhoz és speciális alkalmazástechnikai igényekhez igazodunk.

Az áttekinthető táblázat segítségével választhatunk csiszolószemcse és kötőanyag kombinációkat a megmunkálható anyagokhoz, figyelembe véve a megmunkálással szemben támasztott elvárásokat.

### Hogyan találja meg az optimális Poliflex®-csapos finomcsiszolótestet?

#### 1 Megmunkálható anyag

Normál esetben a megmunkálható tárgy anyaga ismert. Kérjük vegyék figyelembe a különböző színekkel jelölt anyagcsoportokat a táblázatban.

#### 2 Alkalmazás/megmunkálási feladat

A megmunkálható anyag kiválasztása után a megmunkálási módot válasszuk ki.

Itt megkülönböztetünk:

- univerzális alkalmazhatóságot
- felület megmunkálást
- élék megmunkálását

1 Anyagcsoportok			2 Alkalmazás/ megmunkálási feladat	Kötés	
				Csiszolóanyag (szemcsekeverék)	
				4 Megnevezés/ finomcsiszoló csapok kötése	
				Ajánlott vágási sebesség [m/s]	
				3 Felületkép	
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> -ig ( < 38 HRC)	Szerk. acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvözetlen acélok, betétedzésű acélok, acélöntvények	Felületmegmunkálás	Matt felület	
			Él megmunkálás nagy alakhűséggel	Fényes felület	
	Edzett, nemesített acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> felett ( > 38 HRC)	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok, ötvözött acélöntvények	Felületmegmunkálás	Matt felület	
			Él megmunkálás nagy alakhűséggel	Fényes felület	
	Rozsdamentes acél (INOX)	Rozsdamentes és saválló acélok	Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Felületmegmunkálás	Matt felület
				Él megmunkálás nagy alakhűséggel	Fényes felület
Univerzális megmunkálás				Strukturált felület	
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek és színesfémek	Alu ötvözetek, sárgaréz, vörösréz, cink	Felületmegmunkálás	Matt felület	
			Él megmunkálás nagy alakhűséggel	Fényes felület	
	Kemény NE fémek	Bronz, titán és titánötvözetek, kemény alu ötvözetek (magas Si ötvöző)	Felületmegmunkálás	Matt felület	
			Él megmunkálás nagy alakhűséggel	Fényes felület	
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel és kobalt alapú ötvözetek (hajtómű- és turbinagyártás)	Felületmegmunkálás	Matt felület	
			Él megmunkálás nagy alakhűséggel	Fényes felület	

● = kiválóan alkalmazható ○ = jól alkalmazható

5 Katalógus oldal

### 3 Elérni kívánt felületminőség

Ezt követően válassza ki a kívánt munkafolyamatot.

Ezen belül megkülönböztetünk:

- matt felület
- fényes felület
- strukturált felület

Az anyagokra, megmunkálási feladatokra és az elérni kívánt felületminőségre vonatkozó különböző kiválasztási kritériumok fontosak ahhoz, hogy meg tudjuk találni a legmegfe-






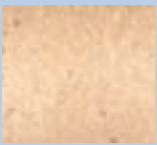
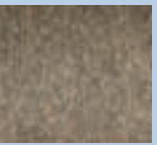

lelőbb kötéssel gyártott csiszolócsapot. A szemcsekeverék és kötésmód befolyásolják a csiszolási teljesítményt, az élettartamot és a szerszám agresszivitását. Ezen túlmenően befolyásolják a csiszolás felületminőségét.

### 4 Finomcsiszolócsap kötésmód

A megmunkálási feladatból és az elérni kívánt felületminőségből kiindulva a táblázat jobb oldalán a megfelelő kötésmód kiválasztható. A „kiválóan megfelelő” kötésekeménységeket (●) fekete színű ponttal jelöltük.

### 5 Optimális Poliflex®-finomcsiszoló csap

További információk/méretetek és szemcsefinomságok a katalógus fejezet következő oldalain találhatóak. Ügyeljenek az oldal információkra, amelyek a táblázat legalján az 5-sel jelölt sorban találhatóak.

Poliuretán kötés			Műgyanta kötés				Műgyanta kötés
CN			AR	ANCN	AW	AWCN	AN
							
PUR		STRUC	GR	GHR	LR	LHR	TX
puha (W)	közép (MH)						
10-12 m/s	10-15 m/s	5-10 m/s	10-12 m/s	20-25 m/s	15-20 m/s	30-40 m/s	20-25 m/s
○	●		○				
			●		○		
	○		○				●
				●		○	
○	●		○				
			○		●		
	○			○			●
●	○					●	
			●		○		
	○						●
				●	○		
○	○	●					
●	○						○
			○		●		●
			○	○			●
			○		●		●
	○			●			●
			○	○			●
			○	○		●	●
	○			○			●
			●	○			●
	○			○			●
				○		●	
89-90	89-90	101-102	93-95	93	96-97	96-97	98-100

### Biztonságtechnikai ajánlások

A megadott maximális fordulatszám biztonsági okokból nem léphető át.



= Használjon védőszemüveget!



= Kérjük ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

Poliflex® finom csiszolószerszámok maximális kerületi sebességei:

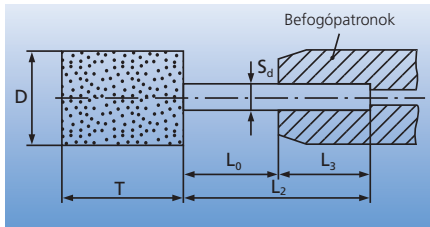
PUR = 15 m/s	PUR-STRUC = 15 m/s
GR = 15 m/s	GHR = 30 m/s
LR = 25 m/s	LHR = 50 m/s
TX = 30 m/s	

A különböző csap átmérőkhöz és csap hosszakhoz tartozó maximális fordulatszámok az EN 12413 szerint kerültek meghatározásra. A munkavégzés közbeni csaptörés elkerülése érdekében az itt meghatározott értékeket feltétlenül be kell tartani!

A csiszolócsap csaphosszúságától függetlenül a szorítópatronos befogási hosszaknak ( $L_3$ ) legalább 10 mm-nek kell lennie.

Az EN 12413 szerint számított csaptörési fordulatszám a következő tényezőktől függ:

- csiszolócsap formája és mérete
- a befogócsap átmérője
- szabad (be nem fogott) csaphossz  $L_0$



D	= Csiszolócsap külső- $\emptyset$
T	= Csiszolócsap szélesség
$S_d$	= Befogócsap átmérő
$L_0$	= Szabad csaphossz
$L_2$	= Befogócsap teljes hossz
$L_3$	= Szorítópatronos befogási hossz

A PFERD finom csiszolócsapok minden csomagolási egységének tartozéka a különböző szabad csaphosszúsághoz ( $L_0$ ) tartozó fordulatszám értékeket megadó adatlap. Mindezek figyelembevételével ügyelni kell az ütésmentes körbenfutásra, valamint a szorító patron megfelelő műszaki állapotára.

A Poliflex®-csiszolócsapok teljes programjára vonatkozó maximálisan megengedett fordulatszám értékek táblázatát igény esetén rendelkezésre bocsátjuk.



### Rendelési útmutató

#### Rendelési példa

##### Poliflex®-finomcsiszoló csapok

PF	ZY	20306	AR	120	GR	
1	2	3	4	5	6	7

#### Rendelési példa

##### Poliflex®-finomcsiszoló korongok

PF	SC	40106	AR	120	GR	
1	2	3	4	5	6	7

#### 1 Megnevezés

PF = Poliflex® rövidítése

#### 2 Formák

SC korong

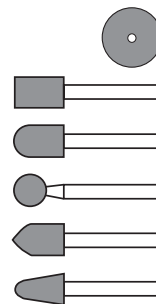
ZY hengeres

WR hengeres, gömbvégű

KU gömbtestű

SP hengeres, kúpos végű

KE kúpos, gömbölyített végű



#### 3 Méretek

##### Poliflex®-csapos finomcsiszoló testek

Külső  $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
20 mm x 30 mm = 2030

##### Poliflex®-finomcsiszoló-korongok

Külső  $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
40 mm x 10 mm = 4010

#### 4 Felfogatások

##### Poliflex®-finomcsiszoló csap

Csap- $\emptyset$   $S_d$  x Csaphossz.  $L_2$  [mm]  
3 mm x 30 mm  
6 mm x 40 mm  
8 mm x 40 mm

##### Poliflex®-pikkelyező tartók

Belső menet M 8

##### Poliflex®-finomcsiszoló korong

A furatátmérők az átmérők függvényében:  
 $\emptyset$  2, 3, 6, 10 vagy 20 mm



#### 5 Csiszolóanyagok

Alapjában véve két szemcsetípus használatos az ISO 525-és EN 12413 szerinti nemzetközi megjelöléssel:

A = korund ( $Al_2O_3$ )

C = szilíciumkarbid (SiC)

A szemcsetípus és szemcsekeverékek ISO 525 és EN 12413 szerinti meghatározásán túl az alábbi megkülönböztetéseket alkalmazzuk:

AW = nemes korund fehér

AR = nemes korund rózsaszín

AN = normál korund

CN = szilíciumkarbid zöld

CU = szilíciumkarbid szürke

AWCN = keverék korund AW + CN

ANCN = keverék korund AN + CN

#### 6 Szemcseméret

A raktárról rendelhető típusok ISO 525 szabvány, valamint az ISO 8486 szerint specifikáltak.

A csiszolócsapokhoz felhasználásra kerülő szemcsék mérete a csiszolócsap formájához és átmérőjéhez igazodik.

#### 7 Kötések

A következő kötések szállíthatók:

PUR = poliuretán  
(puha, közepes keménységű)

PU-STRUC = poliuretán

GR = gumi

GHR = kemény gumi

LR = bőr

LHR = kemény bőr

TX = textil

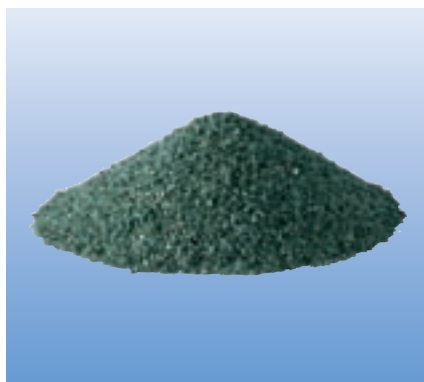
### Egyedi gyártások

Speciális igények esetén készítünk egyedi csapos finom csiszolótesteket is.

### Vevőszolgálat

Speciális csiszolási problémák megoldására tanácsadóink, specialistáink és a műszaki vevőszolgálat segítségével rendelkezésükre áll. Forduljon hozzánk bizalommal.





A PUR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló szerszámok zöld színű szilíciumkarbid (SiC) szemcsékkel készülnek. A PUR kötőanyag puha kötés, három kötőanyagkeménységgel (PUR-W, PUR-MH, PUR-H) kínáljuk programunkban.

A PUR kötésben homogén a szemcsék eloszlása. Nyitott szerkezete és a kötőanyag rugalmas viselkedése jó kontúrkövetést és „lágy, hűvös” csiszolást garantál.

### Előnyök:

- A PUR kötés elsősorban acélok, rozsdamentes (INOX) anyagok, könnyű és színesfémek, valamint titán felületcsiszolására alkalmas. Használatával finom matt felületkép érhető el.
- A speciális alakú SiC szemcsék puha kötőanyagba ágyazása rendkívül lágy csiszoló hatású szerszámot eredményez.
- A szerszám agresszivitása a kötőanyagkeménység megválasztásával állítható be.

### Alkalmazási példák

- Prés és kovács szerszámok finom csiszolása.
- Rozsdamentes (INOX) szerkezetek hegesztési varratainak finom csiszolása.
- Élelmiszeripari és konyhai berendezések a polírozást megelőző finom csiszolási, előpolírozási munkáihoz.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- A Poliflex® PUR kötésű finom csiszolócsapok a legjobb csiszolási teljesítményt felületeken végzett csiszolásakor 10-15 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmos meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

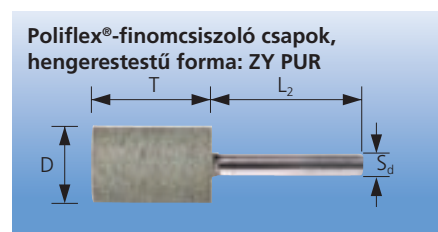
A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.



### Rendelési példa:

EAN 4007220535288  
PF ZY 3232/6 CN 80 PUR-MH

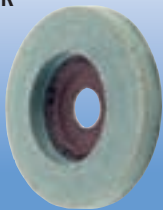
### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
ZY = Forma hengerestestű  
3232 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$   $S_d$  [mm]  
CN = Csiszoló szemcse SiC  
80 = Szemcséfinomság  
Kérjük a kívánt szemcséfinomságot megadni.  
PUR-MH = Kötés



Rendelési szám	Szemcséfinomság			D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordulatsz. n/perc	Max. megeng. n/perc			
	80	150	220							
<b>EAN 4007220</b>										
Csap $\varnothing$ 3 mm										
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-W	535004	535028	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	40	
Csap $\varnothing$ 6 mm										
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-W	535042	535073	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	170	
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-W	535141	535165	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	240	
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-W	535233	535257	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	340	
PF ZY 2530/6 CN . . . PUR-W	297841	297865	-	25 x 30	6 x 40	7.500	11.400	10	260	
Csap $\varnothing$ 3 mm										
PF ZY 0812/3 CN . . . PUR-MH	-	535011	535035	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	40	
Csap $\varnothing$ 6 mm										
PF ZY 1025/6 CN . . . PUR-MH	-	535059	535080	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	170	
PF ZY 1530/6 CN . . . PUR-MH	535134	535158	535172	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	240	
PF ZY 2030/6 CN . . . PUR-MH	535325	535240	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	340	
PF ZY 3232/6 CN . . . PUR-MH	535288	535295	-	32 x 32	6 x 40	6.000	8.900	5	185	

### Poliflex®-korongok sarokcsiszolókhöz PFD PUR



Poliflex®-korong nagy felületeken homlokoldali csiszolásra is használható finomcsiszoló szerszám.

Meghajtás elsősorban alacsony fordulátú sarokcsiszolókkal.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

EAN 40072220**536346**  
PFD 115-22 CN **60** PUR-MH

#### Rendelési példa magyarázata:

PFD = Poliflex®-korongok sarokcsiszolókhöz  
115 = Külső átmérő D [mm]  
22 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
CN = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
**60** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
PUR-MH = Kötés

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	60	150						
EAN 4007220								
PFD 115-22 CN . . . PUR-W	536377	536391	115	22,23	2.400	5.300	5	800
PFD 115-22 CN . . . PUR-MH	536346	536360	115	22,23	2.400	5.300	5	800

### Poliflex®-finomcsiszoló korongok SC PUR



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési útmutató:



A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**144749**  
PF SC 7510/10 CN **80** PUR-W

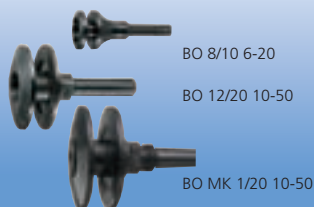
#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
SC = Forma korong  
7510 = Külső- $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
10 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
CN = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
**80** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
PUR-W = Kötés

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	80	150							
EAN 4007220									
PF SC 7510/10 CN . . . PUR-W	144749	-	75 x 10	10	2.500	3.800	BO 8/10 6-20	5	353
PF SC 12520/20 CN . . . PUR-W	144794	-	125 x 20	20	1.500	2.300	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	600
PF SC 15025/20 CN . . . PUR-W	298428	298435	150 x 25	20	1.200	1.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	1.080

## Szerszám-tartók



### Felfogók



Többször használható szerszám-tartók Poliflex®-finomcsiszoló PUR kötésű korongokhoz.

#### Rövidítések magyarázata:

S = Befogó csap átmérő [mm]  
L = Befogó csap hossz [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]		
BO 8/10 6-20	297667	8 x 30	6-20	10	1	88
BO 12/20 10-50	297674	12 x 35	10-50	20	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	-	10-50	20	1	370

Romboid formájú hasábok a nehezen hozzáférhető helyek, sarkok kézi megmunkálásához kialakított szerszámok.

A hasábok vékony vágókorongokkal tetszés szerinti méretre darabolhatók, így az adott munkahelyi feladatokhoz igény szerint igazíthatók.

### Rendelési példa:



EAN 4007220**298688**  
PFB 1156030 CU **120** PUR

### Rendelési példa magyarázata:

PFB = Poliflex®-hasábok  
1156030 = Hossz L x szélesség B x magasság C [mm]  
CN = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
**120** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
PUR = Kötés

### Poliflex®-hasábok PUR



Rendelési szám	Szemcsefinomság			Méret L x B x C [mm]		
	60	120	240			
	<b>EAN 4007220</b>					
PFB 1156030 CU . . . PUR	298671	298688	298695	115 x 60 x 30	5	1.720

Poliflex®-hasábok az értékesítést segítő Display-kartondobozban.

### Tartalom:

Összesen 9 db. szemcsénként 3-3 db.  
Poliflex®-hasáb az alábbiak szerint:  
■ 60-as (durva)  
■ 120-as (közepes)  
■ 240-es (finom)

### Poliflex®-hasábok, készlet összeállítás



Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
PSO 11560	298886	285 x 150 x 60	1	3.100

Egyedi felülethatások (pikkelyezések) megvalósításához szolgáló speciális szerszám, M 8 belsőmenetes csapfelfogással. A felfogató tartó többször újra felhasználható.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Csak homlokfelületi munkavégzésre alkalmas, 1000-4000 1/p fordulatszám tartományban.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési példa:



EAN 4007220**146194**  
PF ZY 5040 M 8 CN **30** PUR

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
ZY = Forma hengeres csap  
5040 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
M 8 = Menet H  
CN = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
**30** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
PUR = Kötés

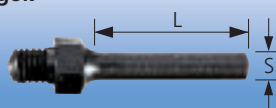
### Poliflex®-pikkelyezőtestek





Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	30	80							
	<b>EAN 4007220</b>								
PFZY 5040 M 8 CN . . . PUR	146194	146200	50 x 40	M 8	1.000 - 4.000	5.700	BO 6/8	5	540

BO 6/8 (csap  $\varnothing$  6 mm) típusú tartó a Poliflex®-pikkelyező testek felfogatásához.

### Felfogók



Rendelési szám	EAN 4007220	S x L [mm]	Menet		
BO 6/8	062104	6 x 40	M 8	1	20



### GR kötés

A GR kötésű Poliflex® finomcsiszoló szerszámok rózsaszín színű nemeskorund szemcsékkel készülnek.

A GR kötésű puha elasztomer kötésű szerszámot takar.

#### A GR kötés előnyei:

- A GR kötés elsősorban acélok, rozsdamentes (INOX) és saválló anyagok, színesfémek könnyű **felületcsiszolására** alkalmasak és velük **fényes** csiszolatkép érhető el.
- A puha, elasztikus szemcsékötés lágy finom csiszolást garantál.



### GHR kötés

A GHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapok zöld szilíciumkarbid (SiC) és normálkorund szemcsékeverékkel készült szerszámok.

A GHR kötésű elasztomerbázisú szintén puha kötésű, de alaktartóbb termék.

#### A GHR kötés előnyei:

- A GHR kötés elsősorban acélok, rozsdamentes (INOX) és saválló anyagok **élciszolásra** alkalmasak és velük finom **fényes** felületkép érhető el.
- Nagy hőállóságú ötvözeteken, titán, ill. titán ötvözeteken úgyszintén finom **fényes** felületkép érhető el.



### Alkalmazási példák

- Fröccsöntő szerszámok éleinek, átmeneiteinek finom csiszolása.
- Öntőszerszámok finom csiszolása.
- Turbina lapátok finom csiszolása.
- Armatura felületek finom csiszolása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- A Poliflex® GR kötésű finom csiszolócsapok a legjobb csiszolási teljesítményt felületeken végzett csiszolásakor 10-12 m/s kerületi sebességnél érik el.
- A Poliflex® GHR kötésű finom csiszolócsapok a legjobb csiszolási teljesítményt éleken végzett csiszolásakor 20-25 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmas meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók. További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben találhatóak.



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

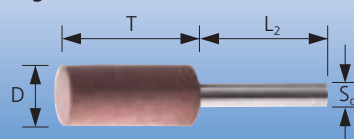
### Rendelési útmutató:



A 400-as szemcsefinomságú Poliflex®-finomcsiszoló csapokat AW nemeskorund (fehér) szemcsével gyártjuk.

### Rendelési példa:

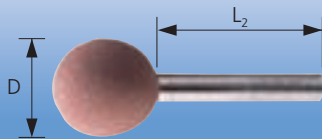
EAN 4007220534113  
PF ZY 2030/6 AR 80 GR  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: ZY GR/GHR



Rendelési szám	Szemcsefinomság					D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	46	80	120	220	400						
<b>EAN 4007220</b>											
Csap ø 3 mm											
PF ZY 0408/3 AR . . . GR	-	-	144800	-	-	4 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10	22
PF ZY 0610/3 AR . . . GR	-	-	144824	-	-	6 x 10	3 x 30	32.000	47.700	10	29
PF ZY 0808/3 AR . . . GR	-	-	144848	144855	-	8 x 8	3 x 30	24.000	35.800	10	33
PF ZY 0812/3 AR . . . GR	-	-	144886	144893	-	8 x 12	3 x 30	24.000	35.800	10	37
PF ZY 1006/3 AR . . . GR	-	-	145838	-	-	10 x 6	3 x 30	19.000	28.600	10	37
PF ZY 1010/3 AR . . . GR	-	-	144947	144954	-	10 x 10	3 x 30	19.000	28.600	10	43
PF ZY 1015/3 AR . . . GR	-	-	145036	145043	-	10 x 15	3 x 30	19.000	28.600	10	55
PF ZY 1208/3 AR . . . GR	-	-	145883	-	-	12 x 8	3 x 30	16.000	23.800	10	50
PF ZY 1212/3 AR . . . GR	-	-	145203	-	-	12 x 12	3 x 30	16.000	23.800	10	57
PF ZY 1220/3 AR . . . GR	-	-	145265	-	-	12 x 20	3 x 30	16.000	23.800	10	79
Csap ø 6 mm											
PF ZY 1010/6 AR . . . GR	-	-	144992	-	-	10 x 10	6 x 40	19.000	28.600	10	120
PF ZY 1015/6 AR . . . GR	-	-	145081	145098	-	10 x 15	6 x 40	19.000	28.600	10	130
PF ZY 1025/6 AR . . . GR	-	533925	145128	145135	-	10 x 25	6 x 40	19.000	28.600	10	150
PF ZY 1208/6 AR . . . GR	-	-	145913	-	-	12 x 8	6 x 40	16.000	23.800	10	117
PF ZY 1212/6 AR . . . GR	-	-	145234	-	-	12 x 12	6 x 40	16.000	23.800	10	134
PF ZY 1220/6 AR . . . GR	-	-	145296	145302	-	12 x 20	6 x 40	16.000	23.800	10	155
PF ZY 1515/6 AR . . . GR	-	-	145371	-	-	15 x 15	6 x 40	12.500	19.000	10	177
PF ZY 1525/6 AR . . . GR	-	-	145418	145425	-	15 x 25	6 x 40	12.500	19.000	10	220
PF ZY 1530/6 AR . . . GR	534007	-	145470	145487	-	15 x 30	6 x 40	12.500	19.000	10	240
PF ZY 2012/6 AR . . . GR	-	-	145982	-	-	20 x 12	6 x 40	9.500	14.300	10	200
PF ZY 2020/6 AR . . . GR	-	-	145562	145579	-	20 x 20	6 x 40	9.500	14.300	10	265
PF ZY 2030/6 AR . . . GR	-	534113	145630	-	-	20 x 30	6 x 40	9.500	14.300	10	340
PF ZY 2515/6 AR . . . GR	-	-	146026	-	-	25 x 15	6 x 40	7.500	14.300	10	290
PF ZY 2525/6 AR . . . GR	-	-	145708	145715	-	25 x 25	6 x 40	7.500	11.400	10	390
PF ZY 3020/6 AR . . . GR	-	-	146057	-	-	30 x 20	6 x 40	6.500	9.500	5	225
PF ZY 3030/6 AR . . . GR	-	-	145760	-	-	30 x 30	6 x 40	6.500	9.500	5	310
Csap ø 8 mm											
PF ZY 4025/8 AR . . . GR	-	-	146095	-	-	40 x 25	8 x 40	4.500	9.500	5	495
Csap ø 3 mm											
PF ZY 0408/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533734	4 x 8	3 x 30	100.000	143.200	10	22
PF ZY 0808/3 ANCN . . . GHR	-	-	533741	-	-	8 x 8	3 x 30	60.000	71.600	10	33
PF ZY 0812/3 ANCN . . . GHR	-	-	533765	-	-	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10	37
PF ZY 0812/3 AW . . . GHR	-	-	-	-	533772	8 x 12	3 x 30	60.000	71.600	10	37
PF ZY 1010/3 ANCN . . . GHR	-	-	533871	-	-	10 x 10	3 x 30	45.000	57.200	10	43
PF ZY 1015/3 ANCN . . . GHR	-	-	533895	-	-	10 x 15	3 x 30	45.000	52.000	10	55
Csap ø 6 mm											
PF ZY 1015/6 ANCN . . . GHR	-	-	533901	-	-	10 x 15	6 x 40	45.000	57.200	10	130
PF ZY 1025/6 ANCN . . . GHR	145197	-	533956	-	-	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10	150
PF ZY 1025/6 AW . . . GHR	-	-	-	-	533970	10 x 25	6 x 40	45.000	57.200	10	150
PF ZY 1220/6 ANCN . . . GHR	145364	-	-	-	-	12 x 20	6 x 40	40.000	47.700	10	155
PF ZY 1530/6 ANCN . . . GHR	145555	534069	-	-	-	15 x 30	6 x 40	32.000	47.700	10	240
PF ZY 2030/6 ANCN . . . GHR	145692	-	-	-	-	20 x 30	6 x 40	24.000	28.600	10	340
PF ZY 2525/6 ANCN . . . GHR	145753	-	-	-	-	25 x 25	6 x 40	19.000	22.900	10	390

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, gömb forma: KU GR



#### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

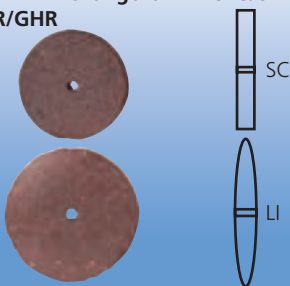
EAN 4007220**146316**  
PF KU 25/6 AR **120** GR

#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
KU = Forma gömb  
25 = Külső átmérő D [mm]  
6 = Csap- $\emptyset$   $S_d$  [mm]  
AR = Szemcse nemeskorund  
**120** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
GR = Kötés

Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	D [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Ajánlott fordulatsz. n/perc	Max. megeng. n/perc			
Csap $\emptyset$ 3 mm									
PF KU 08/3 AR . . . GR	120	146217	8	3 x 30	24.000	35.800	10	28	
PF KU 10/3 AR . . . GR	120	146231	10	3 x 30	19.000	28.600	10	38	
Csap $\emptyset$ 6 mm									
PF KU 12/6 AR . . . GR	120	146255	12	6 x 40	16.000	23.800	10	120	
PF KU 15/6 AR . . . GR	120	146279	15	6 x 40	12.500	19.000	10	150	
PF KU 20/6 AR . . . GR	120	146293	20	6 x 40	9.500	14.300	10	230	
PF KU 25/6 AR . . . GR	120	146316	25	6 x 40	7.500	11.400	10	340	
PF KU 30/6 AR . . . GR	120	146323	30	6 x 40	6.500	9.500	5	230	

### Poliflex®-minikorongok/minilencsék SC/LI GR/GHR



Kisméretű építési formájuk alkalmassá teszi számos felhasználói körben különböző, nehezen hozzáférhető helyek megmunkálását. A finomcsiszolás ideális szerszámait valamilyen fém megmunkálási feladatnál, a fogászati eszközök gyártásánál, valamint az ékszerészet terén.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**146699**  
PF SC 2503/2 AR **120** GR

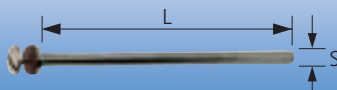
#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
SC = Forma korong  
2503 = Külső  $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
2 = Furat- $\emptyset$  H [mm]  
AR = Szemcse nemeskorund  
**120** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
GR = Kötés

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap			
	120	220								
Tárcaforma										
PF SC 2503/2 AR . . . GR	146699	-	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	450	
PF SC 2503/2 CU . . . GHR	-	146705	25 x 3	2	7.500	11.400	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	450	
Lencseforma										
PF LI 1604/2 CU . . . GHR	-	146675	16 x 4	2	12.000	17.900	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	100	122	
PF LI 2403/2 CU . . . GHR	-	146682	24 x 3	2	8.000	12.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1,5	100	230	



## Szerszám tartók

### Felfogók



Többször alkalmazható tartó Poliflex®-finomcsiszoló korongokhoz.

A szerszámhoz kapható tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A korongok cseréje a tartó meghajtógépből való kivétel nélkül valósítható meg.

Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 2,3/1,6 1-5	151570	1,6	2,34 x 43	1-5	10	20
BO 3/1,6 1-5	151587	1,6	3 x 43	1-5	10	34

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési útmutató:

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

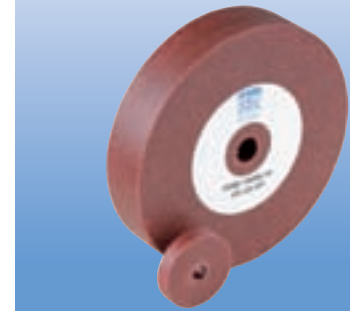
### Rendelési példa:


EAN 4007220144695  
PF SC 3006/6 AR 120 GR

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
SC = Forma korong  
3006 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
AR = Szemcse nemeskorund  
120 = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
GR = Kötés

### Poliflex®-finomcsiszoló korongok GR



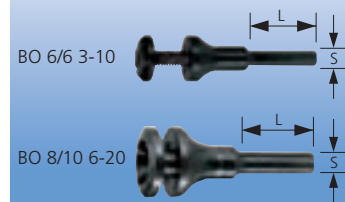
Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	D x T [mm]	Furat- $\varnothing$ H [mm]	Ajánlott fordulatsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
PF SC 3006/6 AR . . . GR	120	144695	30 x 6	6	6.300	9.500	BO 6/6 3-10	5	55
PF SC 5006/6 AR . . . GR	120	144718	50 x 6	6	3.800	5.700	BO 6/6 3-10	5	150
PF SC 8006/10 AR . . . GR	120	144756	80 x 6	10	2.400	3.500	BO 8/10 6-20	5	375
PF SC 100020/10 AR . . . GR	120	144787	100 x 20	10	1.900	2.800	BO 8/10 6-20	1	390


Többször alkalmazható tartó Poliflex®-finomcsiszoló korongokhoz.

A szerszámhoz kapható tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A korongok cseréje a tartó meghajtógépből való kivétele nélkül valósítható meg.

## Szerszám tartók

### Felfogók



Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38
BO 8/10 6-20	297667	10	8 x 30	6-20	1	88





### LR kötés

Az LR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapok fehér színű nemeskorund szemcsével készülő szerszámok. Az LR kötésű kemény kötésű alaktartókat takar.

### LR kötés előnyei

- Az LR kötés elsősorban edzett acélok, és titán, **felületcsiszolására** alkalmas.
- Jó anyagválasztási teljesítmény, kiváló élettartam jellemzi, használatával finom felületkép érhető el.



### LHR kötés

Az LHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapok fehér színű nemeskorund és zöld színű szilíciumkarbid szemcsekeverékkel készül. Az LHR kötésű kemény kötésű alaktartókat takar.

### LHR kötés előnyei

- Az LHR kötés ideális elsősorban edzett acélok, nagy hőállóságú ötvözött anyagok **élcsiszolására**. Használatával finom **fényes** felületkép érhető el.
- Jó élettartam, alaktartósság, és kiváló leválasztási teljesítmény jellemzi.



### Alkalmazási példák

- Szerszám és formagyártás finom csiszolási munkáihoz.
- Nikkelbázisú munkadarabok csiszolása.
- Csiszolaték kialakítása nagy hőállóságú anyagokon és ötvözeteken.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

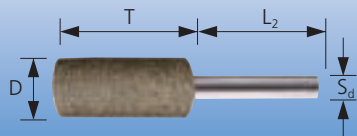
- A Poliflex® LR kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt felületeken végzett csiszoláskor 15-20 m/s kerületi sebességnél érik el.

- A Poliflex® LHR kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt éleken végzett csiszoláskor 30-40 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmas meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**145449**  
PF ZY 1525/6 AW **120** LR  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: ZY LR/LHR





### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságttechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési útmutató:

A 60-as szemcsefinomságú LHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapokat AWCN nemeskorund (fehér) és szilíciumkarbid (zöld) szemcsékkel gyártjuk.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	60	120	220	400						
<b>EAN 4007220</b>										

Csap ø 3 mm

PF ZY 0408/3 AW ... LR	-	144817	-	533697	4 x 8	3 x 30	95.000	143.200	10	22
PF ZY 0610/3 AW ... LR	-	144831	-	-	6 x 10	3 x 30	64.000	95.400	10	29
PF ZY 0808/3 AW ... LR	-	144862	-	-	8 x 8	3 x 30	47.500	71.600	10	33
PF ZY 0812/3 AW ... LR	-	144909	144916	533758	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10	37
PF ZY 1006/3 AW ... LR	-	145852	-	-	10 x 6	3 x 30	38.000	57.200	10	37
PF ZY 1010/3 AW ... LR	-	144961	144978	-	10 x 10	3 x 30	38.000	57.200	10	43
PF ZY 1015/3 AW ... LR	-	145050	-	-	10 x 15	3 x 30	38.000	57.200	10	55



### Biztonságtechnikai útmutatás:

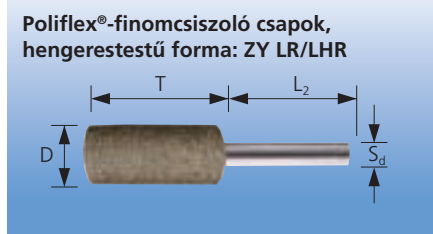
A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési útmutató:

A 60-as szemcsefinomságú LHR kötésű Poliflex®-finomcsiszoló csapokat AWCN nemeskorund (fehér) és szilíciumkarbid (zöld) szemcsékkel gyártjuk.



### Rendelési példa:

EAN 4007220**145449**  
 PF ZY 1525/6 AW **120** LR  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: ZY LR/LHR

### Folytatás az előző oldalról

Rendelési szám	Szemcsefinomság				D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	60	120	220	400						
EAN 4007220										

Csap ø 3 mm

PF ZY 1208/3 AW . . . LR	-	145906	-	-	12 x 8	3 x 30	32.000	47.700	10	50
PF ZY 1212/3 AW . . . LR	-	145210	-	-	12 x 12	3 x 30	32.000	33.700	10	57
PF ZY 1220/3 AW . . . LR	-	145272	-	-	12 x 20	3 x 30	32.000	33.700	10	79

Csap ø 6 mm

PF ZY 1010/6 AW . . . LR	-	145012	-	-	10 x 10	6 x 40	38.000	57.200	10	120
PF ZY 1015/6 AW . . . LR	-	145104	-	-	10 x 15	6 x 40	38.000	57.200	10	130
PF ZY 1025/6 AW . . . LR	-	145142	145159	-	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10	150
PF ZY 1212/6 AW . . . LR	-	145258	-	-	12 x 12	6 x 40	32.000	47.700	10	134
PF ZY 1220/6 AW . . . LR	-	145319	-	-	12 x 20	6 x 40	32.000	47.700	10	155
PF ZY 1515/6 AW . . . LR	-	145395	-	-	15 x 15	6 x 40	25.500	38.100	10	177
PF ZY 1525/6 AW . . . LR	-	145449	-	-	15 x 25	6 x 40	25.500	38.100	10	220
PF ZY 1530/6 AW . . . LR	-	145500	145517	-	15 x 30	6 x 40	25.500	38.100	10	240
PF ZY 2012/6 AW . . . LR	-	146002	-	-	20 x 12	6 x 40	19.000	28.600	10	200
PF ZY 2020/6 AW . . . LR	-	145593	-	-	20 x 20	6 x 40	19.000	28.600	10	265
PF ZY 2030/6 AW . . . LR	-	145661	145678	-	20 x 30	6 x 40	19.000	28.600	10	340
PF ZY 2525/6 AW . . . LR	-	145739	-	-	25 x 25	6 x 40	15.000	22.900	10	390
PF ZY 3030/6 AW . . . LR	-	145791	-	-	30 x 30	6 x 40	12.500	19.000	5	310

Csap ø 3 mm

PF ZY 0812/3 AW . . . LHR	-	144923	-	-	8 x 12	3 x 30	47.000	76.700	10	37
---------------------------	---	--------	---	---	--------	--------	--------	--------	----	----

Csap ø 6 mm

PF ZY 1025/6 AWCN . . . LHR	145166	-	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10	150
PF ZY 1025/6 AW . . . LHR	-	145173	-	-	10 x 25	6 x 40	75.000	83.200	10	150
PF ZY 1530/6 AWCN . . . LHR	145524	-	-	-	15 x 30	6 x 40	50.000	58.200	10	240
PF ZY 1530/6 AW . . . LHR	-	145531	-	-	15 x 30	6 x 40	50.000	58.200	10	240
PF ZY 2020/6 AW . . . LHR	-	145616	-	-	20 x 20	6 x 40	38.000	47.700	10	265

### Biztonságtechnikai útmutatás:

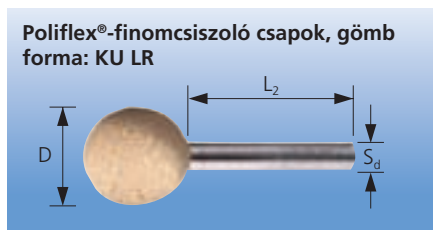
A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési példa:



EAN 4007220**146224**  
 PF KU 08/3 AW **120** LR

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
 KU = Forma gömb  
 08 = Külső átmérő D [mm]  
 3 = Csap-ø S<sub>d</sub> [mm]  
 AW = Szemcse nemeskorund  
**120** = Szemcsefinomság  
 Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
 LR = Kötés



Poliflex®-finomcsiszoló csapok, gömb forma: KU LR

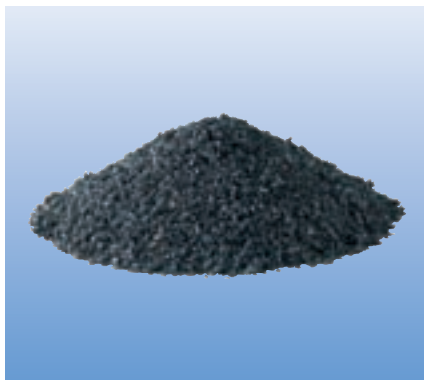
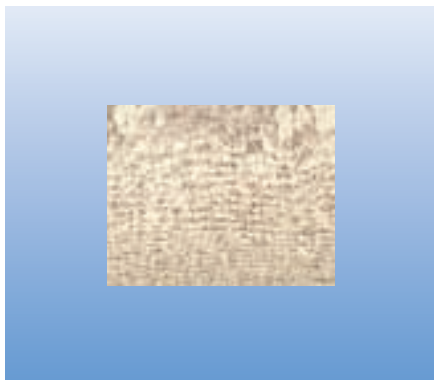
Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	D [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott ford.sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
----------------	-----------------	-------------	--------	--------------------------------------	--------------------------	---------------------	---	---

Csap ø 3 mm

PF KU 08/3 AW . . . LR	120	146224	8	3 x 30	47.000	71.600	10	28
PF KU 10/3 AW . . . LR	120	146248	10	3 x 30	38.000	57.200	10	38

Csap ø 6 mm

PF KU 15/6 AW . . . LR	120	146286	15	6 x 40	29.500	38.100	10	150
PF KU 20/6 AW . . . LR	120	146309	20	6 x 40	19.000	28.600	10	230



A Poliflex®-TX kötésű finomcsiszoló csapokat normálkorund szemcsékkel gyártjuk. A textilszövet kötésnek köszönhetően a TX kötés nagyon kemény, stabil kötémód.

### Előnyök:

- A TX kötés elsősorban acélok, rozsdamentes (INOX) és saválló anyagok könnyű és színesfémek, valamint titán **élciszolására** alkalmas. Használatával finom **matt** felületkép érhető el.
- A stabil szemcsekötésnek köszönhetően rendkívül agresszív csiszolás mellett igen finom felületminőség érhető el.

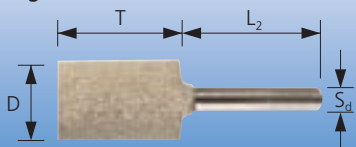
### Alkalmazási példák

- Edzett öntő és kovácszszerzők finom csiszolása.
- Rozsdamentes acélszerkezetek (INOX) hegesztési varratainak finom csiszolása. Hajtóművek, turbinalapátok finom csiszolási polírozást előkészítő csiszolási munkái.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- A Poliflex®-TX kötésű finomcsiszoló csapok a legjobb csiszolási teljesítményt éleken végzett csiszoláskor 20-30 m/s kerületi sebességnél érik el.
- Alkalmos meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók. További részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógus-fejezetben található.

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengerestestű forma: TX



### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**297964**  
PF ZY 2032/6 AN **120** TX

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
ZY = Forma hengeres test  
2032 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]  
AN = Szemcse korund A  
**120** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
TX = Kötés

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	80	120						
<b>EAN 4007220</b>								
Csap $\varnothing$ 3 mm								
PF ZY 0610/3 AN . . . TX	298060	298077	6 x 10	3 x 30	63.000	95.400	10	30
PF ZY 0812/3 AN . . . TX	298084	298091	8 x 12	3 x 30	47.500	71.600	10	40
Csap $\varnothing$ 6 mm								
PF ZY 1025/6 AN . . . TX	297780	297889	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10	172
PF ZY 1632/6 AN . . . TX	297919	297940	16 x 32	6 x 40	24.000	35.800	10	248
PF ZY 2032/6 AN . . . TX	297957	297964	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10	310
PF ZY 2532/6 AN . . . TX	297988	297995	25 x 32	6 x 40	15.000	22.900	10	408

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

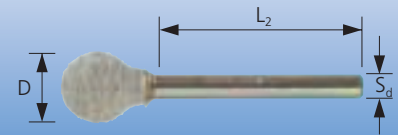
### Rendelési példa:


EAN 4007220**298190**  
PF KU 10/3 AN **120** TX

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
KU = Forma gömb  
10 = Külső átmérő D [mm]  
3 = Csap- $\emptyset$   $S_d$  [mm]  
AN = Szemcse korund A  
**120** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
TX = Kötés

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, gömb forma: KU TX



Rendelési szám	Szemcsefinomság		D [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	80	120						
	EAN 4007220							
PF KU 06/3 AN . . . TX	298145	298152	6	3 x 30	63.000	95.400	10	23
PF KU 08/3 AN . . . TX	-	298176	8	3 x 30	47.500	71.600	10	59
PF KU 10/3 AN . . . TX	-	298190	10	3 x 30	38.000	57.200	10	60

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

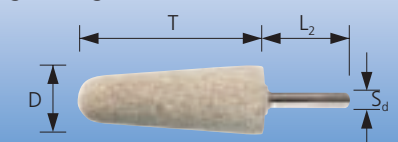
### Rendelési példa:


EAN 4007220**298098**  
PF KE 2570/6 AN **80** TX

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
KE = Forma kúpos gömbvégű  
2570 = Külső  $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\emptyset$   $S_d$  [mm]  
AN = Szemcse korund A  
**80** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
TX = Kötés

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, kúpos gömbvégű forma: KE TX



Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	80	120						
	EAN 4007220							
PF KE 1025/6 AN . . . TX	298121	298138	10 x 25	6 x 40	38.000	57.200	10	172
PF KE 1645/6 AN . . . TX	298015	-	16 x 45	6 x 40	24.000	38.800	10	200
PF KE 2570/6 AN . . . TX	298008	-	25 x 70	6 x 40	15.000	22.900	10	335

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

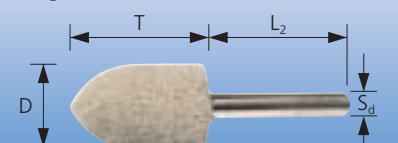
### Rendelési példa:


EAN 4007220**298046**  
PF SP 2032/6 AN **120** TX

### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
SP = Forma hengeres csúcsíves  
2032 = Külső  $\emptyset$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\emptyset$   $S_d$  [mm]  
AN = Szemcse korund A  
**120** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
TX = Kötés

### Poliflex®-finomcsiszoló csapok, hengeres csúcsíves forma: SP TX



Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	$S_d \times L_2$ [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc		
	80	120						
	EAN 4007220							
Csap $\emptyset$ 3 mm								
PF SP 1020/3 AN . . . TX	298107	298114	10 x 20	3 x 30	38.000	57.200	10	40
Csap $\emptyset$ 6 mm								
PF SP 2032/6 AN . . . TX	298039	298046	20 x 32	6 x 40	19.000	28.600	10	213

### Poliflex®-finomcsiszoló korongok SC TX



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési útmutató:



A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**505502**  
PF SC 2503/3 A **80** TX

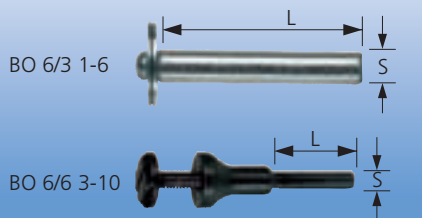
#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
SC = Korong  
2503 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
3 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
A = Szemcse korund A  
**80** = Szemcsefinomság  
Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.  
TX = Kötés

Rendelési szám	Szemcsefinomság		D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordulatsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
	80	120							
	EAN 4007220								
PF SC 2503/3 A ... TX	505502	505519	25 x 3	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	100
PF SC 2506/3 A ... TX	-	505540	25 x 6	3	15.000	22.900	BO 6/3 1-6	20	180
PF SC 4003/3 A ... TX	505564	505571	40 x 3	3	9.500	14.300	BO 6/3 1-6	10	180
PF SC 4006/6 A ... TX	-	505618	40 x 6	6	9.500	14.300	BO 6/6 3-10	10	140



## Szerszám tartók

### Felfogók

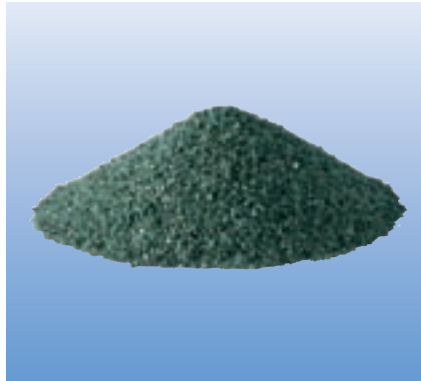
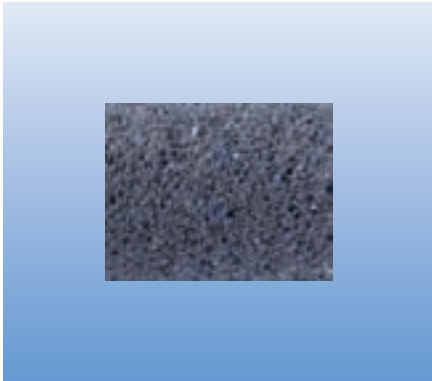


Többször alkalmazható tartó Poliflex®-finomcsiszoló korongokhoz.

A szerszámhoz kapható tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A korongok cseréje a tartó meghajtógépből való kivétel nélkül valósítható meg.

Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/3 1-6	505694	3	6 x 40	1-6	1	38
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38





A Poliflex®-felületstrukturáló szerszámok kiválóan alkalmasak rozsdamentes (INOX) anyagokon történő munkavégzésre. A poliuretán (PUR) kötőanyagokban a szemcsék egyenletes eloszlásúak.

**Előnyök**

- A nyitott pórusszerkezetek és a rugalmas kötés jó illeszkedést biztosítanak alakos felületekhez és lágy hűvös csiszolást eredményeznek.
- Szálciszolt felületek hibái, csiszolati átmenetek hatékonyan és gyorsan javíthatók a Poliflex®-felületstrukturáló szerszámokkal.

**Alkalmazástechnikai javaslatok**

- A Poliflex®-felületstrukturáló szerszámokkal 5-10 m/s kerületi sebességnél a leghatékonyabb a munkavégzés.
- Alkalmos meghajtó gépek flexibilis tengelyű hajtások, valamint elektromos és levegős egyenes csiszolók.

**Alkalmazástechnikai javaslatok:**

- Rozsdamentes (INOX) lemezek hegesztési varratainak eldolgozása.
- Rozsdamentes mosogatók felülethibáinak helyreállítása.
- Élelmiszeripari berendezések helyszíni javítási munkái.
- Korrózióvédelmi munkáknál csiszolati felületek kiigazítása.

**Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)**

**Biztonságtechnikai útmutatás:**

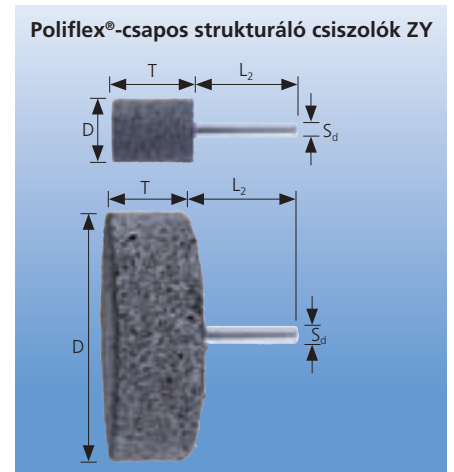
A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

**Rendelési példa:**

EAN 40072207**52029**  
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC

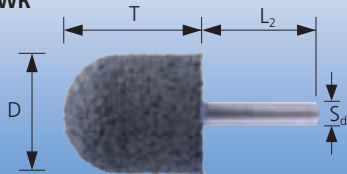
**Rendelési példa magyarázata:**

PF = Poliflex®  
ZY = Forma hengeres  
2030 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]  
CU = Csiszoló szemcse SiC  
16 = Szemcsefinomság  
PU-STRUC = Kötés



Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott ford. sz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
Csap $\varnothing$ 6 mm							
PF ZY 2030/6 CU 16 PU-STRUC	752029	20 x 30	6 x 40	4.750 - 9.550	14.000	10	310
PF ZY 2530/6 CU 16 PU-STRUC	752036	25 x 30	6 x 40	3.800 - 7.600	11.500	10	365
PF ZY 3232/6 CU 16 PU-STRUC	752043	32 x 32	6 x 40	3.000 - 6.000	9.000	5	295
PF ZY 7510/6 CU 16 PU-STRUC	752050	75 x 10	6 x 40	1.250 - 2.500	4.000	1	90
PF ZY 7530/6 CU 16 PU-STRUC	752067	75 x 30	6 x 40	1.250 - 2.500	4.000	1	240
Csap $\varnothing$ 8 mm							
PF ZY 10030/8 CU 16 PU-STRUC	752074	100 x 30	8 x 40	1.000 - 1.900	2.800	1	430

### Poliflex®-csapos strukturáló csiszolók WR



#### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Rozsdamentes íves felületek hegesztési varratainak eldolgozása.
- Rozsdamentes mosogatók felülethibáinak helyreállítása.
- Élelmiszeripari berendezések helyszíni javítási munkái.
- Korlátépítési munkáknál csiszolati felületképek kiigazítása.

#### Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)

#### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

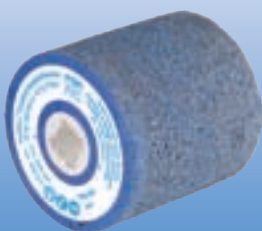
EAN 4007220752081  
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC

#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
WR = Kerekített végű hengeres forma  
3045 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
8 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]  
CU = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
16 = Szemcsefinomság  
PU-STRUC = Kötés

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PF WR 3045/8 CU 16 PU-STRUC	752081	30 x 45	8 x 40	3.150 - 6.350	9.500	5	420
PF WR 4045/8 CU 16 PU-STRUC	752104	40 x 45	8 x 40	2.350 - 4.750	7.000	5	595
PF WR 5045/8 CU 16 PU-STRUC	752111	50 x 45	8 x 40	1.900 - 3.800	5.700	5	760

### Poliflex®-hengeres strukturáló csiszolók



#### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Rozsdamentes (INOX) lemezek hegesztési varratainak eldolgozása.
- Egyenletes felületi csiszolatkép kialakítása nagy megmunkálási felületeken.

#### Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési útmutató:



További hengeres szerszámok a jelen fejezet 65. és 78. oldalain, ill. a 208-as fejezetben találhatóak.

#### Rendelési példa:

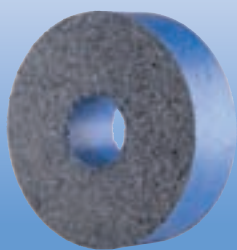
EAN 4007220752159  
PF W 100100 CU 16 PU-STRUC

#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
W = Forma hengeres  
100100 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
CU = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
16 = Szemcsefinomság  
PU-STRUC = Kötés

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
PF W 100100/19 CU 16 PU-STRUC	752159	100 x 100	19	1.000 - 1.900	2.800	1	1.300

### Poliflex®-strukturáló korong csiszolók



#### Alkalmazástechnikai javaslatok:

- Rozsdamentes lemezek hegesztési varratainak eldolgozása.
- Rozsdamentes mosogatók felülethibáinak helyreállítása.
- Élelmiszeripari berendezések helyszíni javítási munkái.
- Korlátépítési munkáknál csiszolati felületképek kiigazítása.
- Közepes és nagyobb felületek megmunkálásához.

#### Szemcse: szilíciumkarbid (SiC)

#### Biztonságtechnikai útmutatás:



A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220752135  
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC

#### Rendelési példa magyarázata:

PF = Poliflex®  
SC = Forma korong  
10010 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
20 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
CU = Szemcse szilíciumkarbid SiC  
16 = Szemcsefinomság  
PU-STRUC = Kötés

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsap		
PF SC 10010/20 CU 16 PU-STRUC	752135	100 x 10	20	1.000 - 1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1	140
PF SC 10030/20 CU 16 PU-STRUC	752142	100 x 30	20	1.000 - 1.900	2.800	BO 12/20 10-50	1	395

A reszelőlapok műgyanta kötőanyagba ágyazott kerámia szálakból épülnek fel. A szerszám és formagyártásban felületeken, nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken elvégzendő munkafeladatokhoz ajánljuk.

PFERD-kivitel: jó leválasztási teljesítmény, kiváló felületminőség.

Kézi reszeléshez és elektromos, ill. levegős reszelőgépekben egyaránt használható szerszám (PFG 07/220 tip.-ú levegős reszelőgép kínálatunkat részletesen lásd a 209-es katalógus fejezetben).

**Csiszolóanyag: kerámiaszál**

**Megmunkálható anyagok:**

- edzett szerszámacél
- öntvények, INOX anyagok
- alumínium, réz

**Alkalmazástechnikai ajánlások:**

A legjobb anyagleválasztási teljesítmény a reszelő 45°-os dőlésszögű használatával érhető el.

**Rendelési példa:**

EAN 4007220**668887**

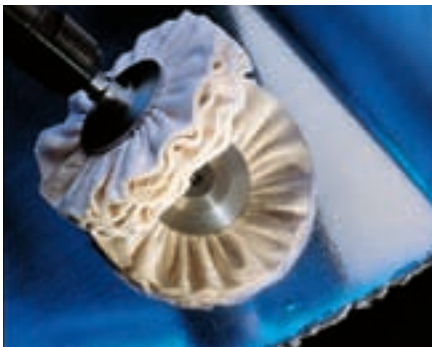
KFF 0,5 x 4 x 150 A 180 (arany)

Kérjük a kívánt szemcsefinomságot megadni.



Rendelési szám	Szemcsefinomság				Ma- gasság [mm]	Széles- ség [mm]	Hossz [mm]		
	180 (arany)	280 (világosbarna)	400 (narancssárga)	700 (kék)					
	EAN 4007220								
KFF 0,5 x 4 x 150 A	668887	668894	668900	668917	0,5	4	150	1	8
KFF 1,0 x 4 x 150 A	668924	668931	668948	668955	1,0	4	150	1	8
KFF 2,0 x 4 x 150 A	668962	668979	668986	668993	2,0	4	150	1	8
KFF 0,5 x 6 x 150 A	669006	669013	669020	669037	0,5	6	150	1	8
KFF 1,0 x 6 x 150 A	669044	669051	669068	669075	1,0	6	150	1	8
KFF 2,0 x 6 x 150 A	669082	669099	669105	669112	2,0	6	150	1	8
KFF 1,0 x 10 x 150 A	669129	669136	669143	669150	1,0	10	150	1	8





A PFERD különböző méretekben és formákban széleskörű programot kínál polírozó szerszámokból.

Ajánlatunkban kétféle kivitelű filcszerszám található:

- A fémbetét nélküli filcszerszámok alkalmazási területe egyértelműen a magas fényű polírozás.
- A nagyobb anyagválasztási igényű előpolírozási munkákhoz fémbetétes filcszerszámok használatosak gyémántszemcsés polírozó pasztával.

Programunkban négy különböző kivitelben kínálunk rongykorongokat:

- sisal korong (ST)
- rongykorong, kemény (TH)
- rongykorong, puha (TW)
- flanell korong (FL)

### Előnyök

- A legkülönbébb formáknak köszönhetően komplikált alakzatú munkadarabok polírozása is megoldható.
- A PFERD filcszerszámait tetszés szerint profilírozhatók, alakíthatók.

### Alkalmazási példák

- Fröccsöntő szerszámok elő és magasfényű polírozása.
- Rozsdamentes (INOX) anyagok magasfényű polírozása.
- Szerelvények előpolírozása.
- Keményfémű készült vágókések polírozása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

- Polírozó szerszámok a legjobb megmunkálási teljesítményt 5-10 m/s kerületi sebességnél érik el. Így érhető el az ideális kompromisszum az anyagválasztási teljesítmény, a felületminőség, a munkadarab hőterhelése és a szerszámkopás között.
- A filcszerszámok gyémántszemcsés polírozó paszták és egyéb polírozó anyagok megfelelő hordozó szerszámait. Polírozó paszta váltásnál a polírozó szerszámot is cserélni kell.
- Rongykorongok polírpasztával elő és magasfényű polírozáshoz egyaránt alkalmazhatók.

### Biztonságtechnikai ajánlások

A szerszámra megadott maximális fordulatszámot biztonságtechnikai okok miatt túllépni tilos.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon hallásvédőt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

### Vágási sebesség filcszerszámokhoz és rongykorongokhoz

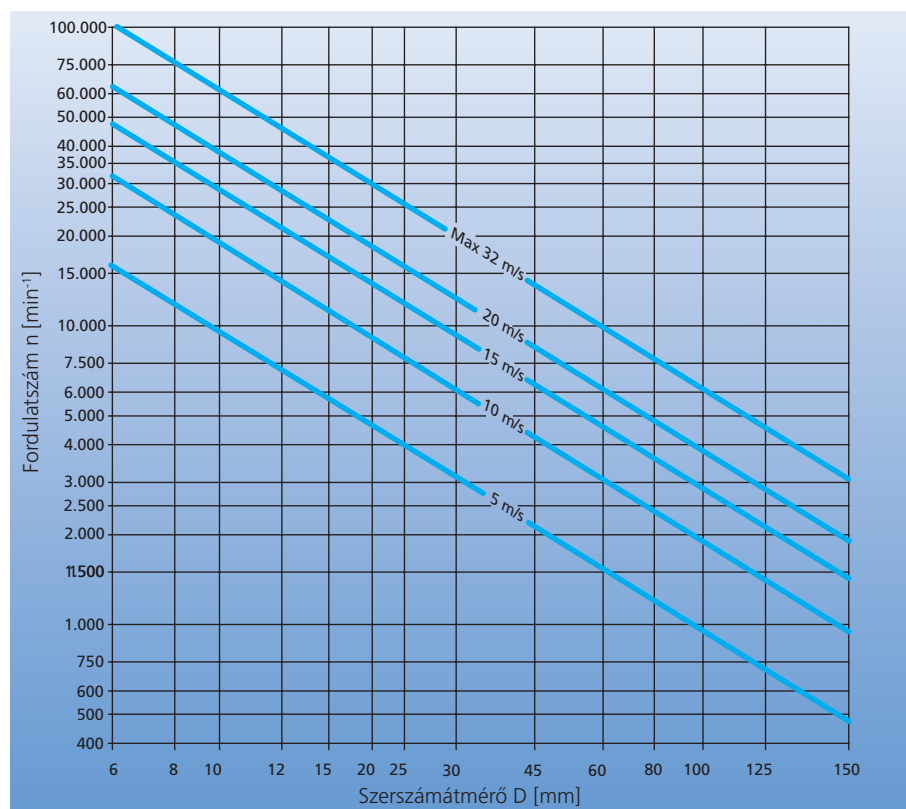
A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámtármérből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

#### Példa:

FK ZYA 2530/6 ST-BO  
Kerületi sebesség: 5-10 m/s  
Fordulatszám: 3.800-7.600 min<sup>-1</sup>

#### Példa:

TR 10010 ST/10  
Kerületi sebesség: 10-15 m/s  
Fordulatszám: 1.900-2.850 min<sup>-1</sup>



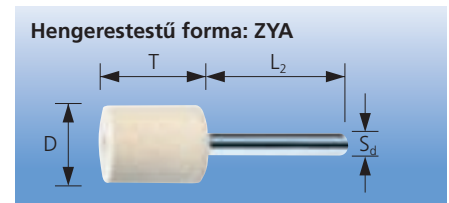




A hengerestestű (ZYA) formák túlnyomórészt a palástfelületükkel használatosak. Az ST-BO kivitelű csapok homlokoldali furattal ellátottak, így kiválóan alkalmazhatók a homlokfelülettel történő polírozáshoz is.

A sárgarézhuzal-betétes polírozócsapok az előpolírozás szakaszában különösen gyémántszemcsés polírozópaszták használatával, jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**295243**  
FK ZYA 0610/3

**Rendelési példa magyarázata:**  
FK = Filccsapok  
ZYA = Hengeres testű forma  
0610 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
3 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

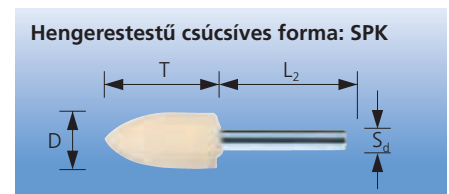




Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
Csap $\varnothing$ 3 mm							
FK ZYA 0610/3	295243	6 x 10	3 x 40	16.000 - 32.000	100.000	10	35
FK ZYA 0810/3	295250	8 x 10	3 x 40	12.000 - 24.000	75.000	10	36
FK ZYA 1014/3	153871	10 x 14	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
FK ZYA 1014/3 MS	295304	10 x 14	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
Csap $\varnothing$ 6 mm							
FK ZYA 1014/6	153772	10 x 14	6 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	134
FK ZYA 1520/6 ST-BO	294727	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK ZYA 2025/6 ST-BO	153802	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK ZYA 2530/6 ST-BO	153888	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245
FK ZYA 1520/6 MS ST-BO	295311	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK ZYA 2025/6 MS ST-BO	295328	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK ZYA 2530/6 MS ST-BO	295335	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245

A hengerestestű csúcsíves forma (SPK) elsősorban íves kontúros alkatzatok megmunkálásához ajánlott.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**294734**  
FK SPK 2025/6

**Rendelési példa magyarázata:**  
FK = Filccsapok  
SPK = Hengeres testű csúcsíves forma  
2025 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

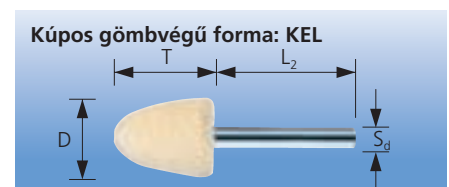




Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
Csap $\varnothing$ 3 mm							
FK SPK 0812/3	295267	8 x 12	3 x 40	12.000 - 24.000	75.000	10	36
FK SPK 1018/3	153925	10 x 18	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
FK SPK 1218/3	295274	12 x 18	3 x 40	8.000 - 16.000	51.000	10	40
Csap $\varnothing$ 6 mm							
FK SPK 1018/6	153796	10 x 18	6 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	135
FK SPK 1520/6	153932	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK SPK 1530/6	153949	15 x 30	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	185
FK SPK 2025/6	294734	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215

A kúpos gömbvégű forma (KEL) elsősorban íves, rádiuszos alkatzatok megmunkálásához ajánlott.

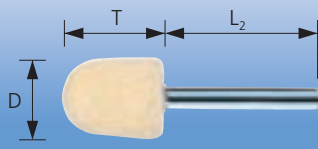
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220**153956**  
FK KEL 2025/6

**Rendelési példa magyarázata:**  
FK = Filccsapok  
KEL = Kúpos gömbvégű forma  
2025 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]



Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
FK KEL 1520/6	294741	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK KEL 2025/6	153956	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK KEL 2530/6	153819	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245
FK KEL 3035/6	153826	30 x 35	6 x 40	3.000 - 6.000	20.000	10	305

### Hengerestestű gömbvégű forma: WRC





A hengerestestű gömbvégű forma (WRC) elsősorban kicsi homorú, ill. kifelületű domború alakzatok megmunkálásához ajánlott.

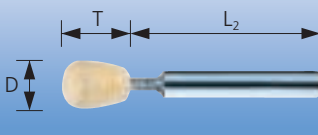
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220153901  
FK WRC 2025/6

### Rendelési példa magyarázata:

FK = Filccsapok  
WRC = Gömbvégű hengeres forma  
2025 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
Csap $\varnothing$ 3 mm							
FK WRC 0812/3	295281	8 x 12	3 x 40	12.000 - 24.000	75.000	10	36
FK WRC 1014/3	295298	10 x 14	3 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	39
Csap $\varnothing$ 6 mm							
FK WRC 1520/6	153895	15 x 20	6 x 40	6.000 - 12.000	41.000	10	155
FK WRC 2025/6	153901	20 x 25	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	215
FK WRC 2530/6	153918	25 x 30	6 x 40	4.000 - 8.000	24.400	10	245

### Cseppforma: TRE





A cseppformájú (TRE) csapos filc elsősorban kicsi íves, rádiuszos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

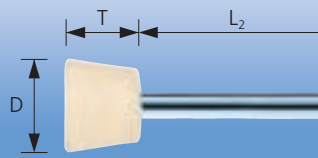
**Rendelési példa:**  
EAN 4007220153789  
FK TRE 1014/6

### Rendelési példa magyarázata:

FK = Filccsapok  
TRE = Forma: cseppformájú  
1014 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
FK TRE 1014/6	153789	10 x 14	6 x 40	10.000 - 20.000	61.000	10	134

### Fazékforma: WKN





A fazékformájú (WKN) csapos filc elsősorban belső sarkos alakzatok megmunkálásához ajánlott.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220294758  
FK WKN 2016/6

### Rendelési példa magyarázata:

FK = Filccsapok  
WKN = Fazékformájú  
2016 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
6 = Csap- $\varnothing$  S<sub>d</sub> [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	D x T [mm]	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc		
FK WKN 2016/6	294758	20 x 16	6 x 40	5.000 - 10.000	30.500	10	185



A filckorongok a kerület mentén használható szerszámok.

A sárgarézhuzal-betétes filckorongok az előpolírozás szakaszában különösen gyémántszemcsés polírozó paszták használatával, jelentősen növelik a polírozás hatékonyságát.

### Rendelési útmutató:

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

### Rendelési példa:



EAN 4007220**295359**  
FK SC 10020/10 MS

### Rendelési példa magyarázata:

FK = Filckorongok  
SC = Korong forma  
10020 = Külső  $\varnothing$  D x szélesség T [mm]  
10 = Furat- $\varnothing$  H [mm]  
MS = Fémbebetés (sárgaréz)

### Filckorongok



Rendelési szám	EAN 4007220	D [mm]	Szélesség T [mm]	H [mm]	Ajánlott fordsz. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
FK SC 3007/6	153864	30	7	6	3.000 - 6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	20
FK SC 4509/6	153840	45	9	6	2.000 - 4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	57
FK SC 6010/6	297605	60	10	6	1.500 - 3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	133
FK SC 8010/10	154069	80	10	10	1.000 - 2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	185
FK SC 10020/10	297612	100	20	10	900 - 1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	142
FK SC 12520/20	297629	125	20	20	750 - 1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	196
FK SC 15025/20	297636	150	25	20	600 - 1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	360
FK SC 20030/20	297643	200	30	20	500 - 1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	615
FK SC 8010/10 MS	295342	80	10	10	1.000 - 2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	185
FK SC 10020/10 MS	295359	100	20	10	900 - 1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	142
FK SC 12520/20 MS	295366	125	20	20	750 - 1.500	4.900	BO 12/20 10-50, MK 1/20 10-50	1	196

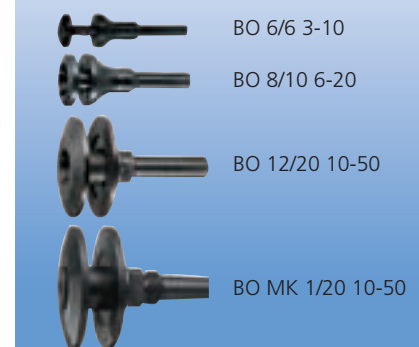
Többször használható szerszám tartók filckorongokhoz.



A szerszám tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A szerszámcsere anélkül elvégezhető, hogy a felfogó tartót a meghajtógép szorító patronából ki kelljen fogni.

### Rövidítések magyarázata:

S = Befogó csap átmérője [mm]  
L = Befogó csap hossza [mm]

### Felfogók



Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38
BO 8/10 6-20	297667	10	8 x 30	6-20	1	88
BO 12/20 10-50	297674	20	12 x 35	10-50	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	20	-	10-50	1	370

## Szerszám tartók

### Rongykorongok



A rongykorongokat elő és magassfényű polírozáshoz polírozó pasztákkal alkalmazzuk.

Amennyiben kitűnő magassfényű felületminőség elérése a megmunkálás végcélja, úgy az egymást követő munkafolyamatokban több, különböző minőségű rongykorong használata is szükségessé válhat.

Négy különböző kivitelben szállítható:

- ST: Sisal-korong = előpolírozáshoz
- TH: rongykorong kemény = előpolírozáshoz
- TW: rongykorong puha = magassfényű polírozáshoz
- FL: flanel = magassfényű polírozáshoz

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

- Acélok és INOX anyagok előpolírozása: ST-Sisal-koronggal vagy TH-kemény-rongykoronggal, PP 1 VP Fe pasztával
- Alumínium és sárgaréz előpolírozása: ST-Sisal-koronggal vagy TH-kemény-rongykoronggal, PP 2 VP MS pasztával
- Színesfémek előpolírozása: ST Sisal-koronggal vagy TH-kemény-rongykoronggal, PP 3 VP NE pasztával

- Magassfényű polírozás valamennyi fémre: TW-puha rongykoronggal vagy FL-flanelkoronggal, PP 4 HGP pasztával
- Magassfényű polírozás műanyagokon: TW-puha rongykoronggal vagy FL-flanelkoronggal, PP 5 HGP K pasztával

Ajánlott kerületi sebességek:

TW és FL 5 - 15 m/s

ST és TH 10 - 15 m/s

#### Rendelési útmutató:

A szerszám felfogató tartót kérjük külön megrendelni!

TR 12510 ST-Sisal-korong: furat 10 mm (25,4/6-szögletű, felfogó FR/VR 12/25,4)



#### Rendelési példa:

EAN 4007220**294185**

TR 12510-20 TW

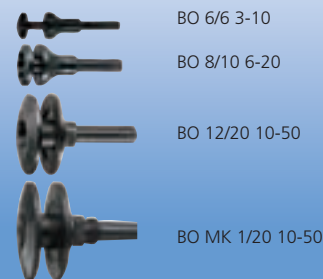
#### Rendelési példa magyarázata:

TR = Rongykorongok  
 12510 = Külső  $\varnothing$  D x hasznos hossz [mm]  
 20 = Furat- $\varnothing$  [mm]  
 TW = Rongykorong puha  
 Kérjük kívánt kivitel megadni!

Rendelési szám	Kivitel				D [mm]	H [mm]	Hasznos hossz [mm]	Ajánlott ford. n/perc	Max. megeng. n/perc	Megfelelő felfogócsapok		
	ST Szizál	TH Kemény	TW Puha	FL Flanel								
	<b>EAN 4007220</b>											
TR 5010-6	-	804315	804322	804339	50	6	10	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	230
TR 8010-10	294086	294093	294109	294116	80	10	10	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	285
TR 10010-10	294123	294130	294147	294154	100	10	10	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	485
TR 12510-20	294161	294178	294185	294192	125	20	10	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	694
TR 15010-20	294208	294215	294222	294239	150	20	10	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	1.070
TR 20010-20	294246	294253	294260	294277	200	20	10	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	1.810

## Szerszám tartók

### Felfogók





Többször használható szerszám tartók rongykorongokhoz.

A szerszám tartó jelentősen csökkenti a szerszámcsere költségeit. A szerszámcsere anélkül elvégezhető, hogy a felfogó tartót a meghajtógép szorító patronából ki kelljen fogni.

#### Rövidítések magyarázata:

S = Befogó csapátmérője [mm]

L = Befogó csap hossza [mm]

Rendelési szám	EAN 4007220	Megfelelő a alábbi furatokhoz [mm]	S x L [mm]	Felfogási szélesség [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6 x 25	3-10	1	38
BO 8/10 6-20	297667	10	8 x 30	6-20	1	88
BO 12/20 10-50	297674	20	12 x 35	10-50	1	360
BO MK 1/20 10-50	297681	20	-	10-50	1	370



Használatra kész, olajjal hígítható éles szilíciumkarbid (SiC) szemcsével készült paszta. Finomcsiszolatú felületek mint pl. szelephézagok, tengely-csapágházak megmunkálásához. A filc szerszámokkal és rongykorongokkal végzet előpolírozási munkákhoz is jól használható.

**Rendelési példa:**  
EAN 4007220298664  
SFP 600

**Rendelési példa magyarázata:**  
SFP = Polírozó paszták  
600 = Szemcsefinomság

### Polírozó paszták



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	Tartalom [g]		
SFP 90	90	153963	250	1	310
SFP 150	150	153970	250	1	310
SFP 280	280	153987	250	1	310
SFP 360	360	153994	250	1	310
SFP 600	600	298664	250	1	310
SFP 800	800	154007	250	1	310

A gyémántszemcsés polírozó pasztákat edzett és nagyon kemény anyagokon alkalmazzuk polírozási munkákhoz. A munkavégzés során hordozóként csapos filceket vagy korongokat használunk.

A paszták magas szemcsekoncentrációja gyors és gazdaságos munkavégzést garantál.

Szállítható szemcseméret:

- 30 = durva szemcse (P 500)
  - 15 = közepes finomságú szemcse (P 1200)
  - 7 = finom szemcse (P 2500)
  - 3 = nagyon finom szemcse
- P= Szemcsefinomság ISO 6344 szerint.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:



- A használat során ajánlatos a legdurvább pasztával a polírozási folyamatot megkezdni.
- Amennyiben a megmunkálandó felület megkívánja (pl. gyengén előkészített felület esetén) egymás után több szemcseméret használata is szükségessé válhat. A munkavégzés folyamatában - szemcseváltáskor - mindig fontos a megmunkált felületek gondos tisztítása.
- Ugyanúgy fontos, hogy a különböző szemcseméretű paszták mindig új, tiszta hordozófelületre (filccsap vagy korong) kerüljenek felvitelre.

### Rendelési útmutató:

A paszták szemcseméretei µm-ben értendők.

### Gyémántszemcsés polírozó paszták



Rendelési szám	Szemcsefinomság [µm]	EAN 4007220	Zárókupak színe	Tartalom [g]		
DPP 30-5	30	294543	barna	5	1	45
DPP 30-20	30	535981	barna	20	1	85
DPP 15-5	15	294536	kék	5	1	45
DPP 15-20	15	535998	kék	20	1	85
DPP 7-5	7	294505	piros	5	1	45
DPP 7-20	7	536001	piros	20	1	85
DPP 3-5	3	294499	zöld	5	1	45
DPP 3-20	3	536018	zöld	20	1	85



A hígító használatával a polírozás folyamatában a gyémántszemcsés paszta és a munkadarab között vékony, de állandó kenőréteget képzünk.

### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Javasolt a hígító takarékos használata, mivel a túlzott adagolás kiöblíti a gyémántszemcséket és ezáltal csökken a polírozás hatékonysága.

### Speciális hígító gyémántsasztákhoz



Rendelési szám	EAN 4007220	Tartalom [ml]		
PSP 125	294550	125	1	145

# Csiszolóolajok és polírozópaszták

## Csiszoló és polírozópaszták



### Polírozó paszták rúd alakú kiszerelés



A PFERD kínálatában öt különféle paszta található. A felhasználási célokat a paszták színjelzése különbözteti meg.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**294574**

PP 2 VP MS

#### Rendelési példa magyarázata:

PP = Polírozó paszták, rúd alakú kiszerelés  
2 = Számozás  
VP = Kivitel előpolírozás  
MS = Alumíniumhoz + sárgarézhez

Rendelési szám	Kivitel	EAN 4007220	Szín	Használható	Szélesség x Magasság x Hossz [mm]		
PP 1 VP Fe	Előpolírozás	294567	zöld	Acél + rozsdamentes acél	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 2 VP MS	Előpolírozás	294574	szürke	Alumínium + sárgaréz	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 3 VP NE	Előpolírozás	294581	barna	Színesfémek	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 4 HGP	Tükörfényes polírozás	294598	rózsaszín	Összes fém	70 x 50 x 140	1	1.000
PP 5 HGP K	Tükörfényes polírozás	294604	bézs	Műanyagok	70 x 50 x 140	1	1.000

## Csiszolóolajok

### Csiszolóolajok



A csiszolóolajok többnyire a vászon alapú hordozóra felvitt csiszoló szerszámokkal történő munkavégzés során használatosak.

A PFERD három kivitelét kínálja:

- Fe jelöléssel acélokhoz
- NE jelöléssel színesfémekhez és rozsdamentes (INOX) anyagokhoz
- ALU jelöléssel alumíniumokhoz

Az olajokban a csiszolászaktív töltőanyagok olyan arányban vannak jelen, hogy az NE kivitel különösen a rozsdamentes (INOX) anyagok felületén történő alkalmazásakor a zavaró foltok megjelenése ellen, az Fe kivitel alkalmazása az acél anyagokon a korrózió ellen nyújt védelmet.

#### Előnyök:

- Csiszoló olajok növelik a szerszámok élettartamát.
- Hűtő és kenőhatásukkal megakadályozzák a túlzott hőképződést
- Elkerülhető, hogy a leválasztott csiszolási hulladék a csiszolóanyagba tapadjon.
- Jelentősen javítható a csiszolt felület minősége.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**294451**

411/1 NE

#### Rendelési példa magyarázata:

411 = Csiszolóolaj  
/1 = 1 l-es kiszerelés  
NE = Alkalmazható nem-vasfémekhez

Rendelési szám	EAN 4007220	Használható	Tartalom		
Spray					
410 Fe	147597	Vashoz és acélhoz	470 ml-es spray	1	475
411 NE	147603	Színesfémek, INOX	470 ml-es spray	1	475
412 ALU	791332	Alumínium	470 ml-es spray	1	475
1 l-es kiszerelés					
410/1 Fe	294444	Vashoz és acélhoz	1 l-es kanna	1	1.145
411/1 NE	294451	Színesfémek, INOX	1 l-es kanna	1	1.145
412/1 ALU	791349	Alumínium	1 l-es kanna	1	1.145
5 l-es kiszerelés					
410/5 Fe	294468	Vashoz és acélhoz	5 l-es kanna	1	5.455
411/5 NE	294475	Színesfémek, INOX	5 l-es kanna	1	5.455
412/5 ALU	791356	Alumínium	5 l-es kanna	1	5.455





## 201-es katalógus

Reszelők



## 202-es katalógus

Marócsapok



## 203-as katalógus

Csiszolócsapok



## 204-es katalógus

Finomcsiszoló és polírozó szerszámok



## 205-ös katalógus

Gyémánt- és CBN szemcsés szerszámok



## 206-os katalógus

Csiszoló- és vágókorongok



## 207-es katalógus

Vágókorongok telepített gépekhez



## 208-as katalógus

Műszaki kefék



## 209-es katalógus

Szerszámhajtások