



Meghajtás	Tartalom	Oldal
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Általános információk 3</li> <li>■ Az optimális szerszám gyors kiválasztása 4-5</li> <li>■ Rendelési útmutató 6</li> </ul>	
	 <p><b>M kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 7-8</li> <li>■ KU gömbtestű csapok 9</li> <li>■ WR hengeres, gömbvégű cs. 9</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű cs. 9</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű cs. 10</li> <li>■ TO fazék alakú csapok 10</li> <li>■ A sorozat 10</li> </ul>	
	 <p><b>O kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok és W sorozat 11-13</li> <li>■ KU gömbtestű csapok 14</li> <li>■ WR hengeres, gömbvégű csapok 14</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű cs. 15</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű cs. 15</li> <li>■ TO fazék alakú csapok 16</li> <li>■ A sorozat 16-17</li> <li>■ B sorozat 18-19</li> <li>■ Szerszám csapok 20</li> </ul>	
	 <p><b>O kötés keménység öntvényekhez</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 21</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű cs. 21</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű cs. 21</li> </ul>	
	 <p><b>H kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 22</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 23</li> </ul>	
	 <p><b>I kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 24-25</li> <li>■ KU gömbtestű csiszolócsapok 25</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 25</li> </ul>	
	 <p><b>T kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 26</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű csiszolócsapok 27</li> </ul>	
	 <p><b>J kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 28</li> <li>■ KU gömbtestű csapok 29</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű cs. 29</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű cs. 29</li> </ul>	
	 <p><b>L kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 30</li> <li>■ WR hengeres gömbvégű csiszolócsapok 31</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 31</li> <li>■ A sorozat 31</li> </ul>	

Meghajtás	Tartalom	Oldal
	 <p><b>N kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 32-33</li> <li>■ KU gömbtestű csiszolócsapok 33</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 33</li> <li>■ A sorozat 34</li> </ul>	
	 <p><b>K kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 35</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű csiszolócsapok 36</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 36</li> <li>■ A sorozat 36</li> </ul>	
	 <p><b>R kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 37</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű csiszolócsapok 38</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 38</li> <li>■ A sorozat 38</li> </ul>	
	 <p><b>R kötés keménység öntvényekhez</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csapok 39</li> <li>■ SP hengeres, kúpos végű csiszolócsapok 39</li> <li>■ KE kúpos, gömbölyített végű csiszolócsapok 40</li> </ul>	
	 <p><b>F-ALU kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csap 41</li> </ul>	
	 <p><b>D kötés keménység</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ZY hengeres csap 42</li> </ul>	
	 <p><b>Szabályozó szerszámok</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Leházó kövek 43</li> <li>■ Csiszoló szegmensek 43</li> <li>■ Leházó gyémánt 43</li> </ul>	
	 <p><b>Csapos csiszolótest készletek</b> 44</p>	
	 <p>A gyémántszemcsés csapos csiszolótestekről további részletes információk és rendelési adatok a 205-ös katalógusfejezetben találhatóak.</p>	

### Vágósebességek csapos csiszolókhöz

A mellékelt diagramban megadott kerületi sebesség görbék segítségével a szerszámok szükséges fordulatszáma határozható meg 1/p-ben. A különböző kötőanyagokhoz tartozó kerületi sebességeket a fejezet következő oldalain a szerszámokat részletesen leíró részénél adtuk meg.

A diagramban a kerületi sebességeket átlósan elhelyezett kék egyenesek jelzik. A vízszintes tengelyen a kiválasztott szerszámátmérőből húzott függőleges egyenes kimetszi a kerületi sebességgörbe egy pontját. A metszéspontot vízszintes egyenessel a bal oldali függőleges tengelyre kivetítve leolvashatjuk a szerszámhoz rendelt fordulatszámot, ami egyben a meghajtó gép szükséges fordulatszámát is jelenti 1/p-ben.

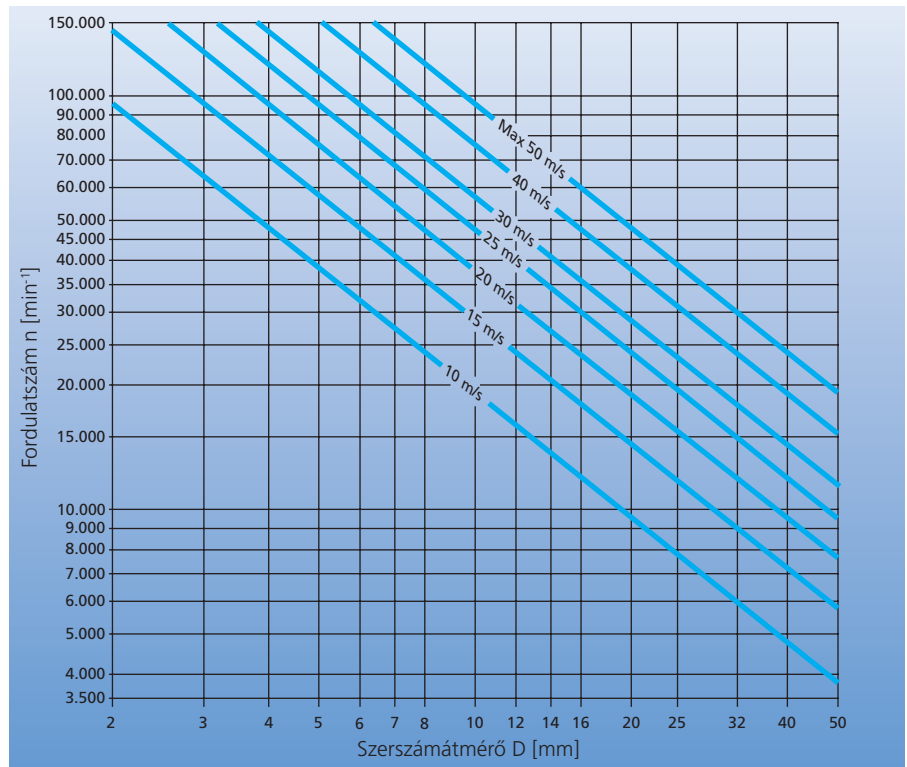
#### Példa:

Csiszolócsap:  $\varnothing$  20 mm

Kötőanyag: O

Kerületi sebesség: 25 - 40 m/s

**Fordulatszám: 24.000 - 38.000 min<sup>-1</sup>**



### Egyedi gyártások

Amennyiben a széleskörű katalógusprogram nem kínálna megoldást az Önök megmunkálási feladataihoz, megkeresésükre igényeiknek megfelelő egyedi gyártású PFERD minőségi szerszámokat készítünk. Figyelembe vesszük elvárásait, kívánásait, rajzokat, adatszolgáltatásokat kötőanyagok, kötőanyagok, szemcsefinomságok, szemcseminőségek, méretek, csapméretek és csomagolások vonatkozásában. Keressék értékesítési tanácsadóinkat. Kérjük ajánlatunkat!

### Vevő tanácsadás

Speciális csiszolási problémák megoldására tanácsadóink, specialistaik és a műszaki vevőszolgálat segítségével rendelkezésükre áll.

### Tengelyhosszabbítók

Tengelyhosszabbítókkal a csiszolócsapok meghosszabbíthatók, elősegítve a nehezen hozzáférhető megmunkálási helyeken pl. csövekben, és csatornában történő munkavégzést. A hosszabbítót a meghajtó gép (levegős vagy elektromos) szorító patronjába, vagy a flexibilis tengelyű hajtás kézi darabjába helyezzük. Így gazdaságosan megoldható a hosszúszerű csiszolószerszám beszerzése.

#### Figyelem!

**Hosszabbítók alkalmazása esetén feltétlenül ügyeljünk az érvényben lévő balesetvédelmi és biztonságtechnikai előírásokra.**

A hosszabbítókra vonatkozó további részletes információk és rendelési adatok a 209-es katalógusfejezetben található.

### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



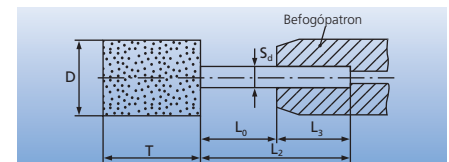
= Használjon hallásvédőt!



= Kérjük ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!

Az EN 12413 szerint számított elhajlási fordulatszám az alábbi tényezőktől függ:

- A csiszolócsap formája és mérete
- A befogócsap átmérője  $S_d$
- Szabad csaphossz  $L_0$



- D = Csiszolócsap  $\varnothing$
- T = Csiszolólap szélessége
- $S_d$  = Csap  $\varnothing$
- $L_0$  = Szabad csaphossz
- $L_2$  = Csaphossz
- $L_3$  = Befogott csaphossz

Valamennyi PFERD csapos csiszolótest max. 50 m/s kerületi sebességre engedélyezett. A különböző csapátmérekhez és csaphosszakhoz tartozó maximális fordulatszámok a DIN 69170-ben találhatóak és az EN 12413 szerint kerültek meghatározásra. A munkavégzés közbeni csaptörések elkerülése érdekében az itt meghatározott értékeket feltétlenül be kell tartani! A csiszolócsap csaphosszúságától függetlenül a szorítópatronos befogási hossz (L<sub>2</sub>) legalább 10 mm-nek kell lennie.

A PFERD csiszolócsapok minden csomagolási egységének tartozéka a különböző szabad csaphosszúsághoz (L<sub>0</sub>) tartozó fordulatszám értékeket megadó adatlap. Mindezek figyelembevételével ügyelni kell az ütésmentes körbefutásra, valamint a szorító patron megfelelő műszaki állapotára.

A PFERD csiszolócsapok teljes programjára vonatkozó maximálisan megengedett fordulatszám értékek táblázatát igény esetén rendelkezésre bocsátjuk.



A PFERD széles programot kínál keramikus és bakelit-kötésű csapos csiszolótestekből. A szemcseösszetétel, a szemcsefinomság és a kötéskeménységek széles választéka a felhasználói igényekhez igazodó különböző formájú csapos csiszolótestek kínálatát tükrözi katalógusunkban. A csapos csiszolótestek egzakt alakhűségben, szigorú mérettűréssel, állandóan azonos minőségben modern gyártósorokon készülnek. A megfelelő csapos csiszoló kiválasztásához elsőként vegyük figyelembe a megmunkálandó anyagcsoportokat, a megmunkálási feladatokat és a munkavégzéssel kapcsolatos speciális elv-

rásokat (felület vagy él megmunkálása stb). Az áttekinthető táblázatban megtalálható, hogy a különböző kivitelek (szemcseminőség, kötésmód, kötéskeménység) közül a megmunkálandó anyag és a megmunkálási feladat figyelembevételével melyek alkalmazása ajánlott.

### Hogyan válasszuk ki az optimális csiszoló csapot?

#### 1 Megmunkálandó anyag

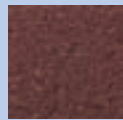

Általában ismert, hogy a megmunkálandó munkadarab milyen anyagból készült. A különböző megmunkálandó anyagcsoportok

színekkel jelöltek és kiinduló támpontként a táblázat bal oldalán található.

#### 2 Megmunkálási feladat

Az anyagminőségen, ill. a megmunkálandó anyagon keresztül válasszuk ki a megmunkálási feladatot. Ezekben belül megkülönböztetünk:

- Univerzális alkalmazás
- Felületmegmunkálás
- Élmegmunkálás

1 Anyagcsoportok			Kötés ▶	Műgyanta kötés	
			3 Csiszolócsap keménység ▶	L	N
			Csiszolóanyag ▶	ADW	AN
					
			Ajánlott vágási sebesség ▶	35-50 m/s	35-50 m/s
			2 Alkalmazások ▼		
Acél, acélöntvények	Edzés, nemesítés nélküli acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> -ig (< 38 HRC)	Szerkezeti acélok, szénacélok, szerszámacélok, ötvöztelen acélok, betétedzésű acélok	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken		
	Edzett, nemesített acélok 1200 N/mm <sup>2</sup> fölött (> 38 HRC)	Szerszámacélok, nemesített acélok, ötvözött acélok	Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény	○	
	Acélöntvények	Ötvöztelen acélöntvények, alacsony ötvöző anyag tartalmú acélöntvények	Élmegmunkálás magas formatartósság		○
Rozsdamentes acél (INOX)	Rozsdamentes és saválló acélok	Ausztenites és ferrites rozsdamentes acélok	Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény	●	○
			Élmegmunkálás magas formatartósság	○	●
Nem-vas (NE) fémek	Puha nem-vas (NE) fémek, színesfémek	Alu ötvözetek, sárgaréz, réz, cink	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken	○	
	Kemény nem-vas (NE) fémek	Bronz, titán, titánötvözetek, kemény alu ötvözetek		●	
	Nagy hőállóságú anyagok	Nikkel és kobalt alapú ötvözetek (hajtómű- és turbinagyártás)		○	
Öntöttvas	Szürkeöntvények, fehéröntvények	Lapgrafitos öntvény EN-GJL (GG), gömbgrafittal EN-GJS (GGG), fehér temperöntvény EN-GJMW (GTW), fekete temperöntvény EN-GJMB (GTS)	Felületmegmunkálás magas anyagválasztási teljesítmény	○	○
			Élmegmunkálás és homok- zárványok kicsiszolása magas formatartósság	○	○
Műanyagok, egyéb anyagok		Szálerősítéses műanyagok (FVK), hőre lágyuló műanyagok, gumi, fa	Univerzális alkalmazás éleken és felületeken		
			4 Katalógusoldal ▶	30-31	32-34

● = kiválóan alkalmazható

○ = jól alkalmazható

\* = egyéb kivitelek öntvényekhez

Ez a megkülönböztetés szükséges annak érdekében, hogy a megfelelő csiszolócsap és kötésfajta kerüljön kiválasztásra. A kötésfajta, a keménységi fok és a különböző szemcsekeverékek döntően befolyásolják a szerszám teljesítményét, élettartamát és az anyagleválasztás mértékét.

■ **Univerzális alkalmazás** során a csiszolási teljesítmény és az élettartam egyensúlya az elsődleges szempont.

■ **Felületmegmunkálás esetén** a csiszolócsapok kisebb terhelést kapnak. Emiatt a szerszám nagy anyagleválasztási teljesít-

ményre lett optimalizálva viszonylag puha kötéskeménységgel.

■ **Élek megmunkálásakor** a csiszolócsapok alakhűségének stabilitása az elsődleges szempont. Emiatt a szerszám kötéskeménysége viszonylag kemény a hosszú élettartam biztosítása érdekében.

### ③ Kötéskeménység




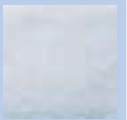
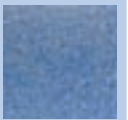



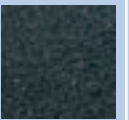

A megmunkálási feladat meghatározása után (lásd ②-es oszlop) ki tudjuk választani a legmegfelelőbb kötéskeménységet. A „kiválóan alkalmazható” kötéskeménységeket (●)

fekete színű ponttal jelöltük. A kötéskeménységek a keménységi skálának megfelelően a „puha-tól” a „keményig” emelkedve kerültek feltüntetésre.

### ④ Utalás a katalógus oldalra

A csapos kövek további kötéskeménységeire, méreteire, szemcsefinomságokra vonatkozó adatai a táblázat legalsó sorában megadott katalógusoldalon találhatóak.

### Keramikus kötés

D	F-ALU	H	I	J	K	M	O	R	T
AH	CN	AWN	AW	AWCO	ARN	ADW	AR	CU	AW
									
5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	15-20 m/s
						●			
		○	○			●	○		
						○	●		○
						●			
		●	●	●		○			
				○			○		●
		○			○	●	○*		
						○	●*		○
						○			
							○		
	●								
	○			●		○			
			○	●					○
					●		○*	○*	
					○		○*	●*	
●	○								
42	41	22-23	24-25	28-29	35-36	7-10	11-21	37-40	26-27



### Rendelési útmutató

Rendelési szám EN 12413 szerint

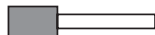
Hengeres csap ZY 2025 6 AR 30 O 5 V

1 2 3 4 5 6 7 8

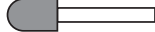
### 1 Formák

#### DIN 69170

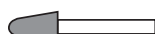
ZY = hengeres csap



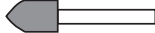
WR = hengeres, gömbvégű



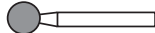
KE = kúpos, gömbölyített végű



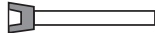
SP = hengeres, kúpos végű



KU = gömbtestű



TO = fazék



#### USA formák ANSI B74.2 szerint

W sorozat (hengeres csapok inch méretekben)

A és B sorozatok (szokványos formák)

### 2 Méretek

#### ISO 525 szerint

ø (D) x magasság (T) mm  
pl. D x T = EN (ISO)-jelölés  
3 mm x 6 mm = 0306  
20 mm x 25 mm = 2025  
50 mm x 13 mm = 5013

#### USA-méretek

A W sorozat hengeres testű, valamint az alakos csapok A és B sorozatainál a rendelési számok a sorozat jelölésből és egy számból tevődnek össze (pl.: W 143).

### 3 Befogócsapok

A rendelési számban a csap ø kerül megadásra. A csaphossz meghatározása:  
3 mm ø x 30 mm csaphossz  
6 mm ø x 40 mm csaphossz  
8 mm ø x 40 mm csaphossz  
1/8" ø x 1 1/4" csaphossz  
1/4" ø x 1 1/2" csaphossz

### 4 Csiszolóanyag

Alapjában véve két szemcsetípus használatos az ISO 525 és EN 12143 szerinti nemzetközi megjelöléssel.

A = korund (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

C = szilíciumkarbid (SiC)

A szemcsetípus és szemcsekeverékek ISO 525 szerinti meghatározásán túl az alábbi megkülönböztetéseket alkalmazzuk:

AD = nemeskorund sötétvörös

AW = nemeskorund fehér

AR = nemeskorund rózsaszín

AN = normálkorund

AH = üreges gömbszemcsés korund

CN = szilíciumkarbid zöld

CU = szilíciumkarbid szürke

CO = kerámia szemcse

ADW = keverék korund AD + AW

AWN = keverék korund AW + AN

ARN = keverék korund AR + AN

ADR = keverék korund AD + AR

AWCO = keverék korund AW + CO



### 5 Szemcseméretek

A raktárról rendelhető típusok ISO 525, valamint ISO 8486 szerint specifikáltak. A csiszolócsapokhoz felhasználásra kerülő szemcsék mérete a csiszolócsap formájához és átmérőjéhez igazodik.

### 6 Kötéskeménységek

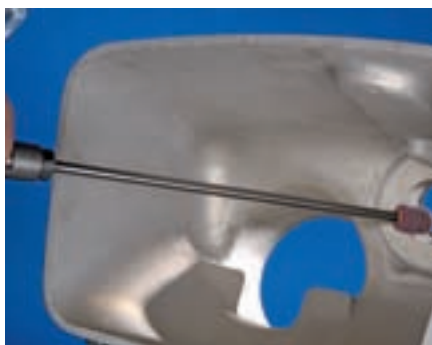
A keménységi fokok jelölése ISO 525 szerinti betűkkel történik, az ABC betűsorrendjének megfelelően a puha kötéstől a kemény kötés irányába.

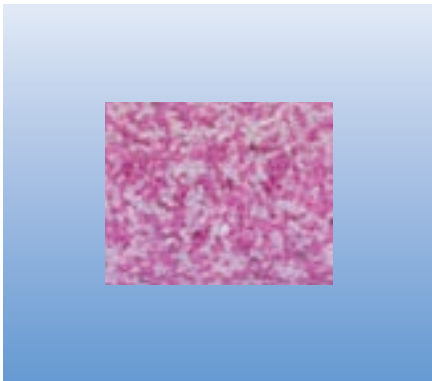
### 7 Szerkezettömörség

A rendelési számban ISO 525 szerint jelöljük a szerkezetsűrűséget. A skála szerint  
1-től = tömör  
14-ig = nyitott (porózus) szerkezet.

### 8 Kötés

AZ ISO 525 szerint meghatározott betűjelöléseknek megfelelően:  
V = keramikus kötés  
B = bakelit kötés





Az **M kötés keménységű** csiszolócsapokat sötétvörös és fehér színű nemeskorund szemcsekeverékből keramikus kötéssel gyártjuk. Ez a kombináció az időegység alatt leválasztott forgácmennyiség és az élettartam kimért egyensúlyát eredményezi. Az M kötés keménységű csiszolócsapok a legideálisabb kötésmódú szerszámok acélok és acélöntvények megmunkálásához.

### Előnyök

- A forgácsolásbarát fehér nemeskorund és a szívós sötétvörös korundkeverék univerzálisan alkalmazhatók acélokon felületek és élek csiszolásához. Csiszolásbarát, magas anyagleválasztási teljesítménnyel rendelkező szerszám.
- A magas anyagleválasztási teljesítmény következményeként csökken a csiszolási idő. Ez a megmunkálási folyamatban a bérköltségek csökkenését eredményezi.

### Alkalmazási példák

- Gyorsacélból (HSS) készült alakos testek csiszolása.
- Hegesztési varratok elmunkálása szerkezeti acélokon.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az M kötés keménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény felületcsiszoláskor 30 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el. Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

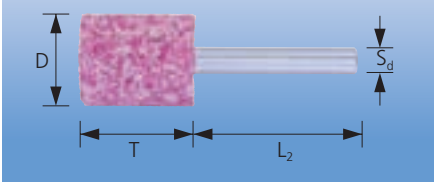
EAN 4007220**097601**  
ZY 3232 6 ADW **46** M 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

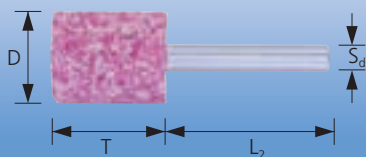
### M kötés keménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80	100						
<b>EAN 4007220</b>												
Csap ø 3 mm												
ZY 0205 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0810 3 ADW ... M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87.600	10	38
ZY 0816 3 ADW ... M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ZY 1002 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	3 x 30	10 x 2	95.400	10	27
ZY 1013 3 ADW ... M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58.400	10	55
ZY 1303 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	3 x 30	13 x 3	73.400	10	35
Csap ø 6 mm												
ZY 0306 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	6 x 40	3 x 6	206.100	10	80
ZY 0408 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	6 x 40	4 x 8	177.400	10	85
ZY 0510 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157.800	10	90
ZY 0613 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 40	6 x 13	131.500	10	95
ZY 0810 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	6 x 40	8 x 10	119.300	10	105
ZY 0816 6 ADW ... M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112

Folytatás a következő oldalon

### M kötés keménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

#### Rendelési példa:



EAN 4007220**097601**  
ZY 3232 6 ADW **46** M 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

#### Folytatás az előző oldalról

Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												

Csap ø 6 mm

ZY 1013 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1020 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	6 x 40	10 x 25	83.200	10	145
ZY 1032 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1313 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	6 x 40	13 x 13	73.400	10	137
ZY 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	6 x 40	13 x 20	73.400	10	167
ZY 1325 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1340 6 ADW . . . M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	42.400	10	280
ZY 1604 6 ADW . . . M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	6 x 40	16 x 4	59.600	10	120
ZY 1620 6 ADW . . . M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 ADW . . . M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1640 6 ADW . . . M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 40	40.500	10	345
ZY 1650 6 ADW . . . M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2006 6 ADW . . . M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	6 x 40	20 x 6	47.700	10	150
ZY 2020 6 ADW . . . M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	47.700	10	295
ZY 2025 6 ADW . . . M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	41.100	10	385
ZY 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2506 6 ADW . . . M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38.100	10	210
ZY 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 2532 6 ADW . . . M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3208 6 ADW . . . M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29.800	5	160
ZY 3216 6 ADW . . . M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3220 6 ADW . . . M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29.800	5	287
ZY 3232 6 ADW . . . M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 ADW . . . M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 ADW . . . M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 ADW . . . M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ADW . . . M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 4040 6 ADW . . . M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16.200	5	770
ZY 5008 6 ADW . . . M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 ADW . . . M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

Csap ø 8 mm

ZY 5025 8 ADW . . . M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19.000	5	770
---------------------------	--------	---	---	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

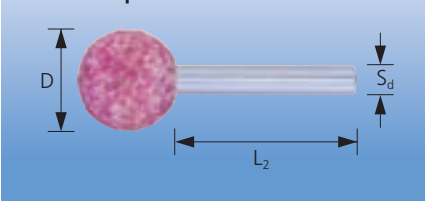
EAN 4007220**101261**  
KU 16 6 ADW **30** M 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### M kötésekménységű, gömb testű (KU) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság				S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
KU 13 6 ADW . . . M 5 V	-	-	101209	-	6 x 40	13	73.400	10	125
KU 16 6 ADW . . . M 5 V	-	101261	-	660140	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 ADW . . . M 5 V	-	101339	-	101346	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	660164	6 x 40	25	38.100	10	340
KU 32 6 ADW . . . M 5 V	660171	-	660188	-	6 x 40	32	29.800	5	295

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

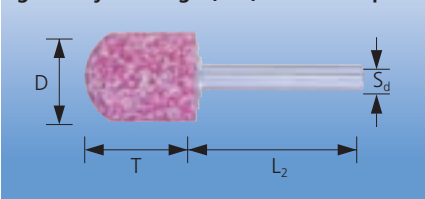
EAN 4007220**660119**  
WR 2025 6 ADW **30** M 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### M kötésekménységű, hengeres gömbölyített végű (WR) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság				S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
WR 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	660096	-	660102	6 x 40	13 x 20	73.400	10	165
WR 2025 6 ADW . . . M 5 V	660119	-	660126	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	325

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

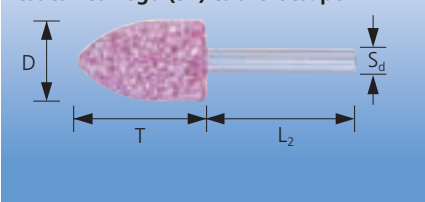
EAN 4007220**102138**  
SP 1320 6 ADW **46** M 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

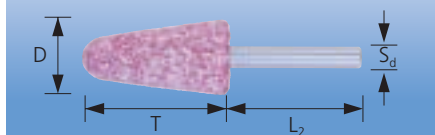
Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### M kötésekménységű, hengeres csúcsíves végű (SP) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság				S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
SP 0816 6 ADW . . . M 5 V	-	102008	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	102138	-	660249	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160
SP 2032 6 ADW . . . M 5 V	102237	-	660256	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 ADW . . . M 5 V	102312	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490
SP 2540 6 ADW . . . M 5 V	660270	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35.000	10	550

### M kötésekménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220102671  
KE 2032 6 ADW 30 M 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

30 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság					S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										

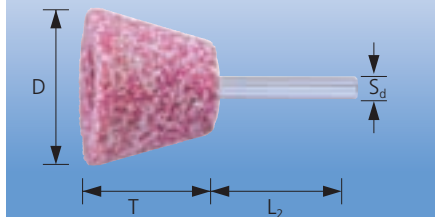
Csap ø 6 mm

KE 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102763	-	102770	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102862	-	660300	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	102671	-	660294	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	102961	-	660348	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325
KE 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	102534	-	-	-	6 x 40	25 x 25	38.100	10	278
KE 2545 6 ADW . . . M 5 V	-	534687	-	660317	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 2570 6 ADW . . . M 5 V	-	103043	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20.400	10	730
KE 3232 6 ADW . . . M 5 V	660287	-	102596	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270

Csap ø 8 mm

KE 3250 8 ADW . . . M 5 V	660355	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
---------------------------	--------	---	---	---	---	--------	---------	--------	---	-----

### M kötésekménységű, fazékformájú (TO) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220660942  
TO 2016 6 ADW 60 M 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

60 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	60					
EAN 4007220							
TO 2016 6 ADW . . . M 5 V	-	660942	6 x 40	20 x 16	47.700	10	195
TO 4032 6 ADW . . . M 5 V	660959	-	6 x 40	40 x 32	23.800	5	360

### M kötésekménységű, A sorozat



#### Rövidítések magyarázata

D = Csiszolófej ø  
T = Csiszolófej magasság  
S<sub>d</sub> = Befogócsap ø  
L<sub>2</sub> = Befogócsap hossza

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

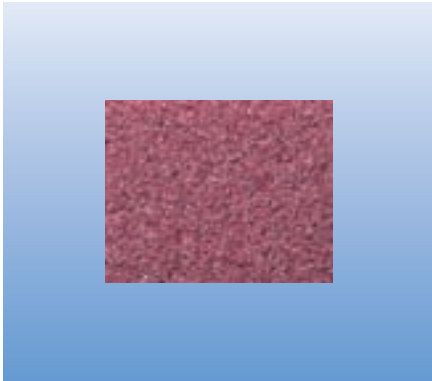
#### Rendelési példa:

EAN 4007220114582  
A1 1/4 ADW 30 M 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

A1 = Forma  
1/4 = Befogószár ø [Inch]  
ADW = Szemcsekeverék  
30 = Szemcsefinomság  
M = Keménységi fok  
5 = Szerkeztőtörmérség  
V = Kötésmód

Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A1 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114582	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A11 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114681	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A31 6 ADW 30 M 5 V	30	117347	6 x 40	35 x 25	1 3/8 x 1	27.300	5	230



Az **O kötésekménységű** csiszolócsapokat rőzsaszínű nemeskorund szemcséből keramikus kötéssel gyártjuk. A kopásálló szemcsekeverék és a kemény kötőanyag kombinációja jó anyagválasztást és hosszú élettartamot eredményez. Az O kötésekménységű csapok különösen jól alkalmazhatók élek megmunkálásánál és acél-szerkezetek sorjátlanítási munkáihoz.

### Előnyök

- Az O kötésekménységű csapok szerkezetükből adódóan kemény, alaktartó és hosszú élettartamú szerszámok.
- Alak és formatartásuknak köszönhetően az O keménységű csapos csiszolók alacsony fordulatszámú meghajtógépekkel is gazdaságosan alkalmazhatók.

### Alkalmazási példák

- Sorják eltávolítása acél öntvényeken.
- Hegesztések előkészítéséhez élek letörése.
- Kovácsolt termékek éleinek, kontúrjainak megmunkálása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az O kötésekménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény élciszoláskor 25 - 40 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el. Alkalmas meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

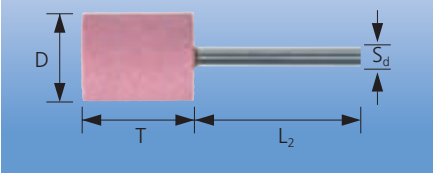
EAN 4007220**095638**  
 ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

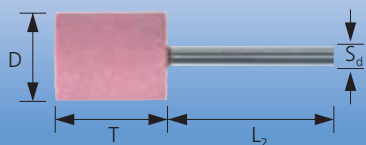
### O kötésekménységű hengeres testű (ZY) és W sorozatú csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
Csap ø 3 mm													
ZY 0205 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	094372	W 141	3 x 30	2 x 5	-	201.800	10	20
ZY 0306 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	094525	W 144	3 x 30	3 x 6	-	206.100	10	20
W 145 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118139	-	3 x 30	3 x 10	1/8 x 3/8	131.400	10	20
W 146 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118146	-	3 x 30	3 x 13	1/8 x 1/2	95.400	10	22
W 149 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118160	-	118153	-	3 x 30	4 x 6	-	195.800	10	22
ZY 0408 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	094693	-	094686	-	3 x 30	4 x 8	-	175.100	10	20
W 152 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118191	-	3 x 30	5 x 6	3/16 x 1/4	174.300	10	23
ZY 0510 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	094891	-	094884	W 153	3 x 30	5 x 10	-	130.700	10	26
W 154 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118245	-	118238	-	3 x 30	5 x 13	3/16 x 1/2	114.800	10	27
ZY 0515 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	534670	-	-	-	3 x 30	5 x 15	-	98.100	10	26
W 158 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	118252	-	3 x 30	6 x 3	1/4 x 1/8	149.200	10	24
W 162 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118320	-	118313	-	3 x 30	6 x 10	1/4 x 3/8	110.500	10	28
ZY 0613 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	095164	-	095157	W 163	3 x 30	6 x 13	-	93.600	10	30
W 164 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	118368	-	118351	-	3 x 30	6 x 19	1/4 x 3/4	64.500	10	40
ZY 0625 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	534656	-	-	-	3 x 30	6 x 25	-	53.100	10	38
ZY 0802 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	-	098578	W 165	3 x 30	8 x 2	-	119.300	10	25

Folytatás a következő oldalon

### O kötés keménységű hengeres testű (ZY) és W sorozatú csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

#### Rendelési példa:



EAN 4007220095638  
ZY 1013 6 AR 46 O 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

46 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

#### Folytatás az előző oldalról

Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													

#### Csap ø 3 mm

ZY 0810 3 AR ... O 5 V	-	-	095355	-	095362	-	W 169	3 x 30	8 x 10	-	87.600	10	38
W 170 3 AR ... O 5 V	-	-	118399	-	118405	-	-	3 x 30	8 x 13	5/16 x 1/2	74.400	10	44
ZY 0816 3 AR ... O 5 V	-	-	095546	-	095553	-	-	3 x 30	8 x 16	-	61.000	10	50
ZY 1002 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098660	W 172	3 x 30	10 x 2	-	95.400	10	27
W 173 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118429	-	118412	-	3 x 30	10 x 3	3/8 x 1/8	100.500	10	29
W 175 3 AR ... O 5 V	-	-	118450	-	118467	-	-	3 x 30	10 x 10	3/8 x 3/8	77.500	10	46
ZY 1013 3 AR ... O 5 V	-	-	095720	-	095737	-	W 176	3 x 30	10 x 13	-	58.400	10	55
ZY 1303 3 AR ... O 5 V	-	-	-	098806	-	098790	W 182	3 x 30	13 x 3	-	73.400	10	35
ZY 1313 3 AR ... O 5 V	-	-	096154	-	096161	-	W 185	3 x 30	13 x 13	-	45.300	10	70
W 191 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118580	-	118573	-	3 x 30	16 x 3	5/8 x 1/8	60.000	10	55
ZY 1604 3 AR ... O 5 V	-	-	098974	-	098981	-	-	3 x 30	16 x 4	-	59.600	10	46
W 200 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118627	-	-	-	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49.900	10	58
ZY 2006 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100424	-	W 201	3 x 30	20 x 6	-	47.700	10	84
W 215 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118696	-	3 x 30	25 x 3	1 x 1/8	37.500	10	78

#### Csap ø 6 mm

ZY 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094464	W 144	6 x 40	3 x 6	-	206.100	10	80
ZY 0408 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094594	-	094587	-	6 x 40	4 x 8	-	177.400	10	85
ZY 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094778	-	094761	W 153	6 x 40	5 x 10	-	157.800	10	90
ZY 0613 6 AR ... O 5 V	-	-	-	095058	-	095041	W 163	6 x 40	6 x 13	-	131.500	10	95
ZY 0625 6 AR ... O 5 V	-	-	-	534663	-	-	-	6 x 40	6 x 25	-	62.200	10	117
ZY 0810 6 AR ... O 5 V	-	-	095270	-	095287	-	W 169	6 x 40	8 x 10	-	119.300	10	105
ZY 0816 6 AR ... O 5 V	-	-	095430	-	095447	-	-	6 x 40	8 x 16	-	119.300	10	112
ZY 1002 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098622	W 172	6 x 40	10 x 2	-	95.400	10	90
ZY 1013 6 AR ... O 5 V	-	-	095638	-	095645	-	W 176	6 x 40	10 x 13	-	95.400	10	116
ZY 1020 6 AR ... O 5 V	-	-	095874	-	095881	-	W 177	6 x 40	10 x 20	-	95.400	10	138
ZY 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	095966	-	095973	-	W 178	6 x 40	10 x 25	-	83.200	10	145
ZY 1032 6 AR ... O 5 V	-	-	096024	-	096031	-	W 179	6 x 40	10 x 32	-	83.200	10	165
ZY 1303 6 AR ... O 5 V	-	-	-	098745	-	098738	W 182	6 x 40	13 x 3	-	73.400	10	98
ZY 1306 6 AR ... O 5 V	-	-	098851	-	-	-	W 183	6 x 40	13 x 6	-	73.400	10	115
ZY 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	096109	-	096116	-	W 185	6 x 40	13 x 13	-	73.400	10	137
ZY 1320 6 AR ... O 5 V	-	-	096277	-	096284	-	W 186	6 x 40	13 x 20	-	73.400	10	167
ZY 1325 6 AR ... O 5 V	-	-	096369	-	096376	-	W 187	6 x 40	13 x 25	-	73.400	10	180
ZY 1340 6 AR ... O 5 V	-	-	098059	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	-	42.400	10	280
ZY 1604 6 AR ... O 5 V	-	-	098929	-	098936	-	-	6 x 40	16 x 4	-	59.600	10	120
ZY 1610 6 AR ... O 5 V	-	099063	-	-	-	-	W 193	6 x 40	16 x 10	-	59.600	10	160
ZY 1620 6 AR ... O 5 V	-	096475	-	096482	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	-	59.600	10	235
ZY 1632 6 AR ... O 5 V	-	096611	-	096628	-	-	-	6 x 40	16 x 32	-	51.200	10	290
ZY 1640 6 AR ... O 5 V	-	096741	-	096758	-	-	-	6 x 40	16 x 40	-	40.500	10	345
ZY 1650 6 AR ... O 5 V	-	096840	-	-	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	-	40.500	10	410
ZY 2006 6 AR ... O 5 V	-	-	099124	-	099131	-	W 201	6 x 40	20 x 6	-	47.700	10	150
ZY 2010 6 AR ... O 5 V	-	099216	-	099223	-	-	W 202	6 x 40	20 x 10	-	47.700	10	180
ZY 2013 6 AR ... O 5 V	-	099261	-	-	-	-	W 203	6 x 40	20 x 13	-	47.700	10	225

Folytatás a következő oldalon

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

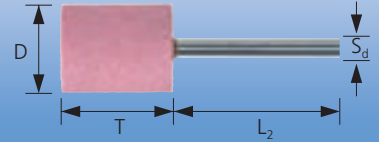
EAN 4007220**095638**  
ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

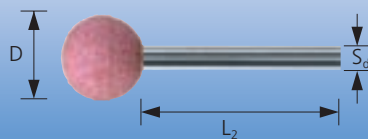
### O kötésekménységű hengeres testű (ZY) és W sorozatú csiszolócsapok



### Folytatás az előző oldalról

Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc	10	9
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
Csap ø 6 mm													
ZY 2020 6 AR . . . O 5 V	-	096901	-	096918	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	-	47.700	10	295
ZY 2025 6 AR . . . O 5 V	-	097014	-	097021	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	-	47.700	10	330
ZY 2032 6 AR . . . O 5 V	-	097113	-	097120	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	-	41.100	10	385
ZY 2040 6 AR . . . O 5 V	-	097236	-	097243	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	-	32.400	10	465
ZY 2050 6 AR . . . O 5 V	-	098080	-	-	-	-	W 208	6 x 40	20 x 50	-	25.100	10	535
ZY 2506 6 AR . . . O 5 V	-	-	099339	-	099346	-	W 214	6 x 40	25 x 6	-	38.100	10	210
ZY 2510 6 AR . . . O 5 V	-	099377	-	099384	-	-	W 217	6 x 40	25 x 10	-	38.100	10	255
ZY 2513 6 AR . . . O 5 V	-	099438	-	-	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	-	38.100	10	289
ZY 2516 6 AR . . . O 5 V	-	-	-	099513	-	-	-	6 x 40	25 x 16	-	38.100	10	324
ZY 2525 6 AR . . . O 5 V	-	097342	-	097359	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	-	38.100	10	475
ZY 2532 6 AR . . . O 5 V	-	097458	-	097465	-	-	-	6 x 40	25 x 32	-	32.900	10	545
ZY 2540 6 AR . . . O 5 V	-	098127	-	-	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	-	26.000	10	645
W 225 6 AR . . . O 5 V	-	-	119112	-	-	-	-	6 x 40	32 x 6	-	30.000	5	145
ZY 3208 6 AR . . . O 5 V	-	099582	-	099599	-	-	-	6 x 40	32 x 8	-	29.800	5	160
W 226 6 AR . . . O 5 V	-	119143	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 10	-	30.000	5	180
ZY 3216 6 AR . . . O 5 V	099674	-	099681	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	-	29.800	5	235
ZY 3220 6 AR . . . O 5 V	099780	-	099797	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	-	29.800	5	287
ZY 3232 6 AR . . . O 5 V	097618	-	097625	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	-	25.700	5	460
ZY 3240 6 AR . . . O 5 V	097731	-	097748	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	-	18.600	5	510
ZY 4006 6 AR . . . O 5 V	-	-	100462	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	-	23.800	5	180
ZY 4010 6 AR . . . O 5 V	-	099896	-	099902	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	-	23.800	5	252
ZY 4015 6 AR . . . O 5 V	-	099957	-	099964	-	-	-	6 x 40	40 x 15	-	23.800	5	320
ZY 4020 6 AR . . . O 5 V	100042	-	100059	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	-	23.800	5	415
ZY 4040 6 AR . . . O 5 V	097816	-	097823	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	-	16.200	5	770
ZY 5008 6 AR . . . O 5 V	-	100516	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	-	19.000	5	290
ZY 5013 6 AR . . . O 5 V	-	100202	-	100219	-	-	-	6 x 40	50 x 13	-	19.000	5	430
ZY 5025 6 AR . . . O 5 V	100332	-	100349	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	-	19.000	5	730
Csap ø 8 mm													
ZY 3240 8 AR . . . O 5 V	098196	-	-	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	-	27.200	5	550
ZY 4040 8 AR . . . O 5 V	098271	-	-	-	-	-	W 238	8 x 40	40 x 40	-	23.800	5	810
Csap ø 1/4"													
W 220 1/4 AR . . . O 5 V	-	117019	-	-	-	-	-	1/4 x 1/2	25 x 25	1 x 1	37.500	5	238

### O kötés keménységű gömb testű (KU) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.



#### Rendelési példa:

EAN 4007220**101506**  
KU 10 6 AR **80** O 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

**80** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság					$S_d \times L_2$ [mm]	D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80					
<b>EAN 4007220</b>										

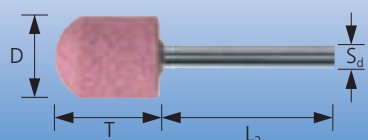
Csap  $\varnothing$  3 mm

KU 03 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	101018	3 x 30	3	300.200	10	18
KU 05 3 AR ... O 5 V	-	-	-	101100	-	101094	3 x 30	5	190.900	10	20
KU 08 3 AR ... O 5 V	-	-	101551	-	101568	-	3 x 30	8	116.200	10	30
KU 10 3 AR ... O 5 V	-	-	101520	-	101537	-	3 x 30	10	83.300	10	41
KU 13 3 AR ... O 5 V	-	-	101605	-	101612	-	3 x 30	13	54.000	10	55

Csap  $\varnothing$  6 mm

KU 03 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	100981	6 x 40	3	317.300	10	80
KU 05 6 AR ... O 5 V	-	-	-	101056	-	101049	6 x 40	5	190.900	10	84
KU 08 6 AR ... O 5 V	-	-	101148	-	101155	-	6 x 40	8	119.300	10	96
KU 10 6 AR ... O 5 V	-	-	101490	-	101506	-	6 x 40	10	95.400	10	113
KU 13 6 AR ... O 5 V	-	-	101216	-	101223	-	6 x 40	13	73.400	10	125
KU 16 6 AR ... O 5 V	-	101278	-	101285	-	-	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 AR ... O 5 V	-	101353	-	101360	-	-	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 AR ... O 5 V	-	101391	-	101407	-	-	6 x 40	25	38.100	10	340
KU 32 6 AR ... O 5 V	101445	-	101452	-	-	-	6 x 40	32	29.800	5	295

### O kötés keménységű, hengeres gömbölyített végű (WR) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.



#### Rendelési példa:

EAN 4007220**100851**  
WR 0816 6 AR **46** O 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság					$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	30	46	60	80	100					
<b>EAN 4007220</b>										

Csap  $\varnothing$  3 mm

WR 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100745	3 x 30	3 x 6	219.800	10	20
WR 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	100837	-	100820	3 x 30	5 x 10	136.500	10	26

Csap  $\varnothing$  6 mm

WR 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100714	6 x 40	3 x 6	219.800	10	80
WR 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	100783	-	100776	6 x 40	5 x 10	168.400	10	90
WR 0816 6 AR ... O 5 V	-	100851	-	100868	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
WR 1320 6 AR ... O 5 V	-	100905	-	100912	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	165
WR 2025 6 AR ... O 5 V	100943	-	100950	-	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	325

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

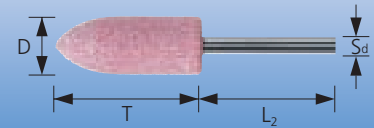
EAN 4007220**102152**  
SP 1320 6 AR **46** O 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### O kötéskeménységű, hengeres csúcsúcsap (SP) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság					S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	30	46	60	80	100					
<b>EAN 4007220</b>										
Csap ø 3 mm										
SP 0306 3 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	101810	3 x 30	3 x 6	252.000	10	20
SP 0510 3 AR . . . O 5 V	-	-	101940	-	101933	3 x 30	5 x 10	149.500	10	26
SP 0816 3 AR . . . O 5 V	-	102084	-	102091	-	3 x 30	8 x 16	72.800	10	43
Csap ø 6 mm										
SP 0306 6 AR . . . O 5 V	-	-	-	-	101773	6 x 40	3 x 6	255.500	10	80
SP 0510 6 AR . . . O 5 V	-	-	101872	-	101865	6 x 40	5 x 10	190.900	10	90
SP 0816 6 AR . . . O 5 V	-	102015	-	102022	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 1320 6 AR . . . O 5 V	-	102152	-	102169	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160
SP 2032 6 AR . . . O 5 V	102244	-	102251	-	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 AR . . . O 5 V	102329	-	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490
SP 2540 6 AR . . . O 5 V	102350	-	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35.000	10	550

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

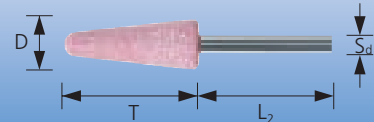
EAN 4007220**102688**  
KE 2032 6 AR **30** O 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

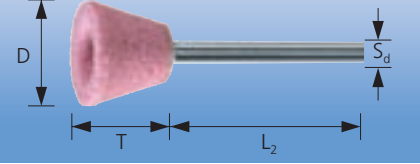
Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### O kötéskeménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság					S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80					
<b>EAN 4007220</b>										
Csap ø 3 mm										
KE 1010 3 AR . . . O 5 V	-	-	102404	-	-	3 x 30	10 x 10	95.400	10	40
Csap ø 6 mm										
KE 1010 6 AR . . . O 5 V	-	-	102374	-	-	6 x 40	10 x 10	95.400	10	105
KE 1025 6 AR . . . O 5 V	-	-	102787	-	102794	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1313 6 AR . . . O 5 V	-	-	102428	-	-	6 x 40	13 x 13	73.400	10	120
KE 1616 6 AR . . . O 5 V	-	102466	-	102473	-	6 x 40	16 x 16	59.600	10	140
KE 1645 6 AR . . . O 5 V	-	-	102879	-	102886	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2020 6 AR . . . O 5 V	-	102497	-	102503	-	6 x 40	20 x 20	47.700	10	210
KE 2032 6 AR . . . O 5 V	-	102688	-	102695	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2040 6 AR . . . O 5 V	-	102978	-	102985	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325
KE 2525 6 AR . . . O 5 V	-	102541	-	102558	-	6 x 40	25 x 25	38.100	10	278
KE 2545 6 AR . . . O 5 V	-	102923	-	102930	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 2570 6 AR . . . O 5 V	-	103067	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20.400	10	730
KE 3232 6 AR . . . O 5 V	102602	-	102619	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270
Csap ø 8 mm										
KE 3250 8 AR . . . O 5 V	103098	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390

### O kötés keménységű, fazék alakú (TO) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**103173**  
TO 3225 6 AR **24** O 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

**24** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60					
EAN 4007220									
TO 2016 6 AR . . . O 5 V	-	103128	-	103135	6 x 40	20 x 16	47.700	10	195
TO 2520 6 AR . . . O 5 V	-	103142	-	-	6 x 40	25 x 20	38.100	10	280
TO 3225 6 AR . . . O 5 V	103173	-	103180	-	6 x 40	32 x 25	29.800	5	225

### O kötés keménységű, A és B sorozat



#### Rövidítések magyarázata:

D = Csiszolófej ø  
T = Csiszolófej magasság  
S<sub>d</sub> = Befogócsap ø  
L<sub>2</sub> = Befogócsap hossza

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**117101**  
A1 6 AR 30 O 5 V

#### A rendelési példa magyarázata:

A1 = Forma  
6 = Befogócsap ø [mm]  
AR = Szemcseösszetétel  
30 = Szemcsefinomság  
O = Kötés keménység  
5 = Szerkeztetómérség  
V = Kötésmód

### O kötés keménységű, A sorozat





Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A1 6 AR 30 O 5 V	30	117101	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A1 1/4 AR 30 O 5 V	30	114599	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A2 6 AR 30 O 5 V	30	117125	6 x 40	25 x 32	1 x 1 1/4	37.500	10	320
A2 1/4 AR 30 O 5 V	30	114612	1/4 x 1 1/2	25 x 32	1 x 1 1/4	37.500	10	320
A3 6 AR 30 O 5 V	30	117149	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A3 1/4 AR 30 O 5 V	30	114636	1/4 x 1 1/2	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A4 6 AR 30 O 5 V	30	117163	6 x 40	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30.000	5	230
A4 1/4 AR 30 O 5 V	30	114650	1/4 x 1 1/2	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30.000	5	230
A5 6 AR 30 O 5 V	30	117170	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	225
A5 1/4 AR 30 O 5 V	30	114667	1/4 x 1 1/2	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	225

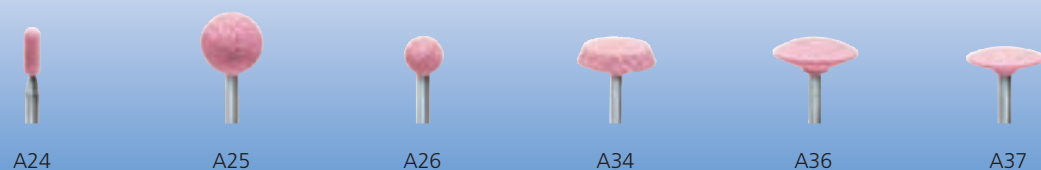




### O kötés keménységű, A sorozat



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A6 6 AR 30 O 5 V	30	117187	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	290
A11 6 AR 30 O 5 V	30	117200	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A11 1/4 AR 30 O 5 V	30	114698	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A12 6 AR 30 O 5 V	30	117224	6 x 40	17 x 32	11/16 x 1 1/4	54.500	10	265
A12 1/4 AR 30 O 5 V	30	114711	1/4 x 1 1/2	17 x 32	11/16 x 1 1/4	54.500	10	265
A14 6 AR 30 O 5 V	30	117248	6 x 40	17 x 22	11/16 x 7/8	54.500	10	226
A15 6 AR 60 O 5 V	60	117262	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A15 6 AR 100 O 5 V	100	117255	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A15 1/4 AR 60 O 5 V	60	114759	1/4 x 1 1/2	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A21 6 AR 30 O 5 V	30	117279	6 x 40	25 x 25	1 x 1	37.500	10	410
A21 1/4 AR 30 O 5 V	30	114766	1/4 x 1 1/2	25 x 25	1 x 1	37.500	10	410



### O kötés keménységű, A sorozat



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A24 6 AR 60 O 5 V	60	117316	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A24 6 AR 100 O 5 V	100	117309	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A24 1/4 AR 60 O 5 V	60	114803	1/4 x 1 1/2	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A25 6 AR 30 O 5 V	30	117323	6 x 40	25	1	37.500	10	350
A25 1/4 AR 30 O 5 V	30	114810	1/4 x 1 1/2	25	1	37.500	10	350
A26 6 AR 30 O 5 V	30	117330	6 x 40	16	5/8	60.000	10	160
A34 6 AR 30 O 5 V	30	117385	6 x 40	38 x 10	1 1/2 x 3/8	25.000	5	210
A36 6 AR 60 O 5 V	60	117415	6 x 40	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23.100	5	180
A36 1/4 AR 60 O 5 V	60	114902	1/4 x 1 1/2	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23.100	5	180
A37 6 AR 60 O 5 V	60	117422	6 x 40	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30.000	5	112
A37 1/4 AR 60 O 5 V	60	114919	1/4 x 1 1/2	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30.000	5	112



### O kötés keménységű, B sorozat



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
B43 3 AR 100 O 5 V	100	117453	3 x 30	6 x 8	1/4 x 5/16	149.200	10	26
B44 3 AR 100 O 5 V	100	117460	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	141.100	10	24
B45 3 AR 100 O 5 V	100	117477	3 x 30	5 x 8	3/16 x 5/16	181.900	10	23
B46 3 AR 100 O 5 V	100	117484	3 x 30	3 x 8	1/8 x 5/16	267.100	10	20
B51 3 AR 80 O 5 V	80	117507	3 x 30	11 x 19	7/16 x 3/4	63.600	10	60
B52 3 AR 46 O 5 V	46	117514	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66.200	10	60
B52 3 AR 80 O 5 V	80	117521	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66.200	10	60
B53 3 AR 60 O 5 V	60	117545	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149.200	10	28
B53 3 AR 100 O 5 V	100	117538	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149.200	10	28
B54 3 AR 60 O 5 V	60	117569	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101.500	10	30
B54 3 AR 100 O 5 V	100	117552	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101.500	10	30
B55 3 AR 100 O 5 V	100	117576	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	257.000	10	20
B61 3 AR 80 O 5 V	80	117590	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	45.000	10	72



### O kötés keménységű, B sorozat



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
B63 3 AR 100 O 5 V	100	117620	3 x 30	6 x 5	1/4 x 3/16	149.200	10	24
B64 3 AR 100 O 5 V	100	117637	3 x 30	6 x 2	1/4 x 1/16	149.200	10	20
B65 3 AR 100 O 5 V	100	117644	3 x 30	3 x 3	1/8 x 1/8	277.700	10	18
B69 3 AR 100 O 5 V	100	117668	3 x 30	8 x 2	5/16 x 1/16	120.800	10	22
B70 3 AR 100 O 5 V	100	117675	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49.900	10	43
B71 3 AR 100 O 5 V	100	117682	3 x 30	16 x 2	5/8 x 3/32	60.000	10	32
B72 3 AR 100 O 5 V	100	117699	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75.100	10	32
B73 3 AR 100 O 5 V	100	117705	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75.100	10	30
B81 3 AR 60 O 5 V	60	117729	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49.900	10	43
B81 3 AR 100 O 5 V	100	117712	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49.900	10	43
B82 3 AR 100 O 5 V	100	117736	3 x 30	13 x 6	1/2 x 1/4	75.100	10	30



### O kötés keménységű, B sorozat



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
B84 3 AR 100 O 5 V	100	117750	3 x 30	8 x 5	5/16 x 3/16	120.800	10	26
B92 3 AR 100 O 5 V	100	117767	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149.200	10	24
B95 3 AR 100 O 5 V	100	117798	3 x 30	3 x 5	1/8 x 3/16	260.300	10	20
B96 3 AR 100 O 5 V	100	117804	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	236.100	10	20
B96 1/8 AR 100 O 5 V	100	115435	1/8 x 1 1/4	3 x 6	1/8 x 1/4	236.100	10	20
B97 3 AR 100 O 5 V	100	117811	3 x 30	2 x 10	3/32 x 3/8	107.300	10	18
B98 3 AR 100 O 5 V	100	117828	3 x 30	2 x 6	3/32 x 1/4	168.300	10	18
B102 3 AR 80 O 5 V	80	117842	3 x 30	16 x 13	5/8 x 1/2	46.400	10	50
B103 3 AR 80 O 5 V	80	117866	3 x 30	16 x 5	5/8 x 3/16	60.000	10	45
B104 3 AR 80 O 5 V	80	117873	3 x 30	8 x 10	5/16 x 3/8	104.500	10	40
B105 3 AR 100 O 5 V	100	117880	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149.200	10	22

### O kötés keménységű, B sorozat

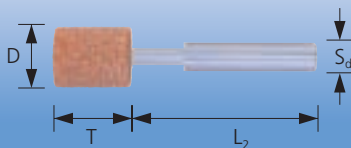


Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
B106 3 AR 100 O 5 V	100	117897	3 x 30	3 x 2	1/8 x 7/64	295.600	10	18
B111 3 AR 80 O 5 V	80	117910	3 x 30	11 x 17	7/16 x 11/16	47.700	10	60
B114 3 AR 100 O 5 V	100	117958	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	136.900	10	26
B115 3 AR 100 O 5 V	100	117965	3 x 30	2 x 3	3/32 x 1/8	299.400	10	18
B121 3 AR 46 O 5 V	46	117972	3 x 30	13	1/2	56.200	10	54
B122 3 AR 46 O 5 V	46	117996	3 x 30	10	3/8	90.200	10	34
B122 3 AR 80 O 5 V	80	118009	3 x 30	10	3/8	90.200	10	34
B123 3 AR 100 O 5 V	100	118016	3 x 30	5	3/16	198.900	10	20
B123 1/8 AR 100 O 5 V	100	115701	1/8 x 1 1/4	5	3/16	198.900	10	20
B124 3 AR 100 O 5 V	100	118023	3 x 30	3	1/8	291.800	10	18
B125 3 AR 100 O 5 V	100	118030	3 x 30	6	1/4	149.200	10	40
B125 1/8 AR 100 O 5 V	100	115732	1/8 x 1 1/4	6	1/4	149.200	10	40

# Csapos csiszolótestek

## O kötéseleménység

### Szerszámélező csiszolócsapok



A szerszámélező csiszolócsapok kiválóan alkalmazhatók gyorsacélból (HSS) készült vágószerszámok élezésére.

A kerámiakötésű szerszámélező csiszolócsapokat nemeskorund bázissal szállítjuk, az átmérőnek megfelelő szemcsézetten és keménységgel, a fejrésznél karcúsított 6 mm-es csap- $\varnothing$ -vel.

#### Alkalmazási ajánlások:

- menetmetszők utánélezése
- gyorsacél profilvésők élezése
- fúrók élezése
- gyorsacélból készült forgácsvezetők köszörlése

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.



#### Rendelési példa:

EAN 4007220098370  
702 6 AR 100 MO V

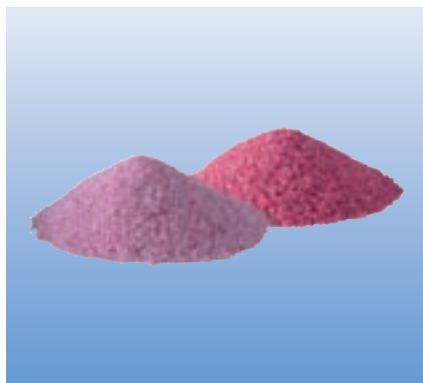
#### Rendelési példa magyarázata:

100 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	80	100					
EAN 4007220							
702 6 AR . . . MO V	-	098370	6 x 40	2 x 5	201.800	10	80
703 6 AR . . . MO V	-	098387	6 x 40	3 x 8	152.500	10	80
704 6 AR . . . MO V	-	098394	6 x 40	4 x 8	177.400	10	80
705 6 AR . . . MO V	098400	-	6 x 40	5 x 8	190.900	10	80
706 6 AR . . . MO V	098417	-	6 x 40	6 x 10	159.100	10	80
707 6 AR . . . MO V	098424	-	6 x 40	7 x 10	136.400	10	90
708 6 AR . . . MO V	098431	-	6 x 40	8 x 12	119.300	10	97
709 6 AR . . . MO V	098448	-	6 x 40	9 x 12	106.100	10	100
710 6 AR . . . M V	098455	-	6 x 40	10 x 12	95.400	10	105
712 6 AR . . . M V	098479	-	6 x 40	12 x 15	79.500	10	130

## O kötéseleménység öntvényekhez



A speciális **O kötéseleménységű csiszolócsap öntödék részére** optimalizált keramikus kötessel és rózsaszínű, valamint piros színű nemeskorund keverékből készítjük. Ez a kombináció az időegység alatt leválasztott forgácsmennyiség és az élettartam kimért egyensúlyát eredményezi, kiváltképp acélöntvényeken végzett munkáknál.

Az O kötéseleménységű öntödék számára kifejlesztett csiszolócsapok univerzálisan alkalmazhatók acélöntvények durva megmunkálási feladataihoz.

#### Előnyök

- A munkavégzés kezdetétől fogva rendkívül agresszív, csiszolásbarát csiszolócsap.
- Magas leválasztási teljesítmény, hosszú élettartam.
- Gazdaságos, környezetkímélő ipari kiszérelés.

#### Alkalmazási példák

- Sorják eltávolítása acél öntvényeken.
- Kovácsolt termékek élének, kontúrjainak megmunkálása.

#### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az O kötéseleménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény élcsiszoláskor 25 - 40 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el. Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörlők.

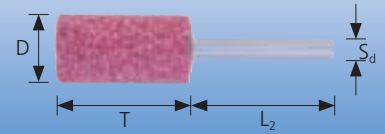
### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**802953**  
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na

### O kötéseleményű hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	Azonos USA formák	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na	30	802953	W 207	6 x 40	20 x 40	47.700	50	2.500
ZY 2532 6 ADR 30 O 5 V na	30	802960	-	6 x 40	25 x 32	32.900	50	2.750

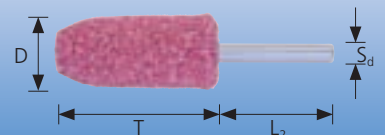
### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**802977**  
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na

### O kötéseleményű, hengeres csúcsívű végű (SP) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na	30	802977	6 x 40	20 x 50	14.100	50	2.350

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

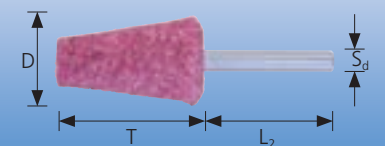
EAN 4007220**802991**  
KE 1645 6 AR **46** O 5 V na



### Rendelési példa magyarázata:

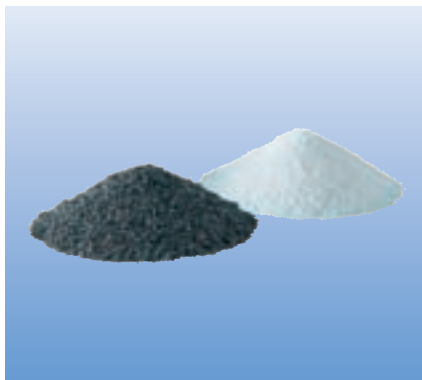
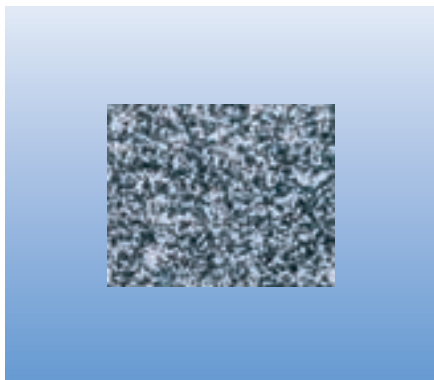
**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### O kötéseleményű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság			$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46					
EAN 4007220								
Csap $\varnothing$ 6 mm								
KE 1645 6 ADR ... O 5 V na	-	-	802991	6 x 40	16 x 45	24.000	50	1.100
KE 2040 6 ADR ... O 5 V na	-	803011	-	6 x 40	20 x 40	20.900	50	2.200
Csap $\varnothing$ 8 mm								
KE 3550 8 ADR ... O 5 V na	642672	-	-	8 x 40	35 x 50	15.600	50	4.850



A **H kötésekménységű** csiszolócsapokat normál korund és fehér színű nemeskorund szemcse keverékből keramikus kötéssel gyártjuk. A relatív puha kötésbe ágyazott csiszolószemcséknek köszönhetően nagy anyagleválasztás érhető el.

A H kötésekménységű csapok kemény, szívós edzett acélok kiváló csiszolószerszáma, amely magas kerületi sebességgel történő munkavégzéskor fejti ki a legjobb csiszoló hatást.

### Előnyök

- Egyedülállóan lágy, rendkívül hatékony csiszolás.
- Az állandóan éles csiszolószemcsék edzett acélokra is nagy anyagleválasztást eredményeznek.
- A nyitott forgácsűrők jó hőelvezetést biztosítanak.
- A szemcsekeverékben lévő szívós nemeskorundnak köszönhetően - a puha kötés ellenére - jó élettartammal bíró szerszámok.

### Alkalmazási példák

- Edzett prés és stancoló szerszámok csiszolása.
- Fröccsöntő szerszámok csiszolása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

A H kötésekménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 30 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### H kötésekménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok





### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**096550**  
ZY 1632 6 AWN **30** H 5 V

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60						
<b>EAN 4007220</b>										
Csap ø 3 mm										
ZY 0306 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	094495	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	094648	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	094846	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AWN . . . H 5 V	-	-	-	095102	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0810 3 AWN . . . H 5 V	-	-	095317	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87.600	10	38
ZY 0816 3 AWN . . . H 5 V	-	-	095508	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
Csap ø 6 mm										
ZY 0816 6 AWN . . . H 5 V	-	-	095393	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 AWN . . . H 5 V	-	-	095836	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1325 6 AWN . . . H 5 V	-	-	096314	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1632 6 AWN . . . H 5 V	-	096550	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AWN . . . H 5 V	-	096956	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AWN . . . H 5 V	-	097182	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2525 6 AWN . . . H 5 V	-	097311	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 3232 6 AWN . . . H 5 V	097557	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 5013 6 AWN . . . H 5 V	-	100141	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
Csap ø 8 mm										
ZY 5040 8 AWN . . . H 5 V	100646	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19.000	5	980

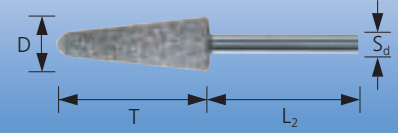
**Biztonságtechnikai útmutatás:**

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

**Rendelési példa:**

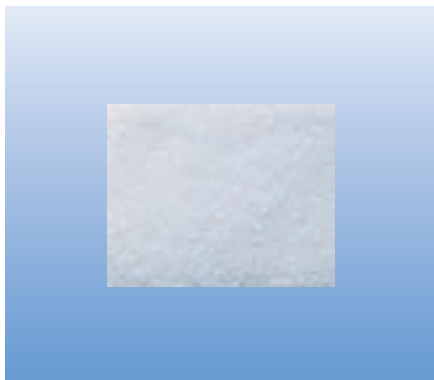
EAN 4007220**102831**  
 KE 1645 6 AWN 46 H 5 V

H kötéseknységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
KE 1025 6 AWN 46 H 5 V	46	102732	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AWN 46 H 5 V	46	102831	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250





Az I **kötéskeménységű** csiszolócsapokat fehér színű nemeskorund szemcsékből keramikus kötéssel gyártjuk.

Az I kötéskeménység szerkezetéből adódóan puha kötésű és egyben az egyik legjobb csiszolási tulajdonsággal rendelkező finom szemcsézetű szerszám.

Az I kötéskeménységű csapos csiszolók különösen jól alkalmazhatók kemény acélok felületcsiszolási munkáihoz.

### Előnyök

- Az éles élű fehér nemeskorund az edzett acélokon kiváló anyagleválasztást biztosít.
- A nyitott forgácsúrok jó hőelvezetést és hűvös csiszolást biztosítanak.

### Alkalmazási példák

- Edzett acélok csiszolása.
- Kemény felhegesztések elmunkálása.
- Titán és titán-ötvözetű anyagok csiszolása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az I kötéskeménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 30 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

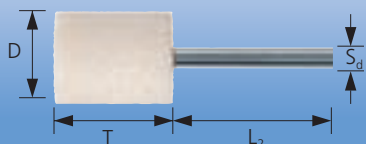
Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### I kötéskeménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok





### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**097205**  
ZY 2040 6 AW **30** I 5 V

Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>g</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80	100						
<b>EAN 4007220</b>												

Csap ø 3 mm

ZY 0205 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094358	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094501	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094655	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094853	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AW ... I 5 V	-	-	-	095126	-	095119	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 1303 3 AW ... I 5 V	-	-	-	098769	-	-	W 182	3 x 30	13 x 3	73.400	10	35
ZY 2006 3 AW ... I 5 V	-	-	100400	-	-	-	W 201	3 x 30	20 x 6	47.700	10	84

Csap ø 6 mm

ZY 0816 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095409	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095607	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1020 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095843	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1325 6 AW ... I 5 V	-	-	096321	-	-	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1620 6 AW ... I 5 V	-	096444	-	-	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 AW ... I 5 V	-	096581	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AW ... I 5 V	-	096970	-	096987	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AW ... I 5 V	-	097205	-	-	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465

Folytatás a következő oldalon



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

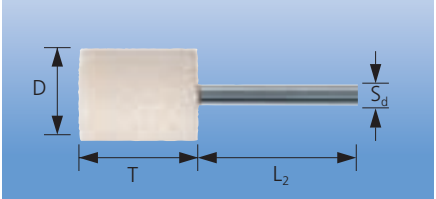
EAN 4007220**097205**  
ZY 2040 6 AW 30 I 5 V

### Rendelési példa magyarázata:



**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### I kötés keménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



### Folytatás az előző oldalról

Rendelési szám	Szemcsefinomság						Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												
Csap ø 6 mm												
ZY 2532 6 AW ... I 5 V	-	097427	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3216 6 AW ... I 5 V	-	-	099650	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3232 6 AW ... I 5 V	-	-	097588	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 4010 6 AW ... I 5 V	-	-	-	099872	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 AW ... I 5 V	-	-	100011	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	100172	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 AW ... I 5 V	100301	-	-	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

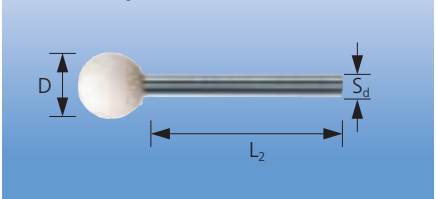
### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**101544**  
KU 08 3 AW 80 I 5 V

### I kötés keménységű, gömb testű (KU) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	Max. megeng. n/perc		
KU 08 3 AW 80 I 5 V	80	101544	3 x 30	8	116.200	10	30

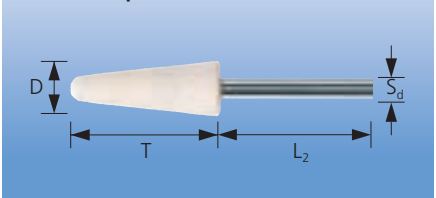
### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

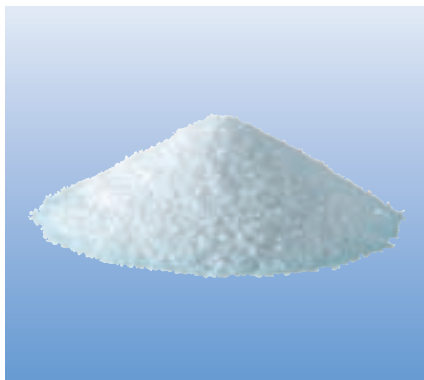
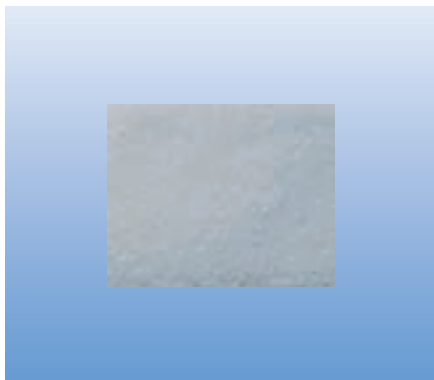
### Rendelési példa:

EAN 4007220**102749**  
KE 1025 6 AW 46 I 5 V

### I kötés keménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
KE 1025 6 AW 46 I 5 V	46	102749	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AW 46 I 5 V	46	102855	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250



A **T kötésekménységű** csiszolócsapokat fehér színű nemeskorund szemcsékből egyedi minőségű keramikus kötással gyártjuk.

A T kötésekménységű csapok keménykötésű csapokhoz tartoznak, szerkezetükből adódóan kemény és alaktartó szerszámok. Elsősorban kis méretekre kialakított összetétel.

A T kötésekménységű csiszolócsapok kemény acélok élmegmunkálási feladataihoz kiválóan alkalmazhatók.

### Előnyök

- Az éles élű fehér nemeskorund csapok erős igénybevételű alkalmazások esetén használható acélok élcsiszolási munkáira.
- Jellemzően kiváló alak és jó élettartó hosszú élettartamú szerszámok, csekély, kismértékű szerszámkopással.
- Alak és formartartásuknak köszönhetően a T keménységű csapos csiszolók alacsony fordulatszámú meghajtógépekkel is gazdaságosan alkalmazhatók.

### Alkalmazási példák

- Edzett acélokon sorjáék eltávolítása.
- A szerszám és formagyártásban kemény anyagokon finom élettörésekre.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

A T kötésekménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 15 - 20 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörők.

### Rendelési példa magyarázata:

**60** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### T kötésekménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**095201**  
ZY 0613 3 AW **60** T 5 V

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	60	80	100	320						
<b>EAN 4007220</b>										

Csap ø 3 mm

ZY 0105 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098349	-	3 x 30	1 x 5	140.200	10	18
ZY 1,508 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098356	-	3 x 30	1,5 x 8	104.700	10	20
ZY 1,708 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098363	-	3 x 30	1,7 x 8	112.300	10	20
ZY 0205 3 AW ... T 5 V	-	-	094396	-	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 AW ... T 5 V	-	-	094549	-	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AW ... T 5 V	-	-	094723	-	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AW ... T 5 V	-	-	094921	-	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AW ... T 5 V	095201	-	095195	-	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0816 3 AW ... T 5 V	-	095584	-	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ZY 1013 3 AW ... T 5 V	-	095768	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58.400	10	55

Csap ø 6 mm

ZY 0510 6 AW ... T 5 V	-	-	094808	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157.800	10	90
------------------------	---	---	--------	---	-------	--------	--------	---------	----	----

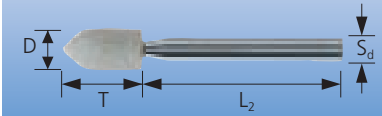
**Biztonságtechnikai útmutatás:**

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

**Rendelési példa:**

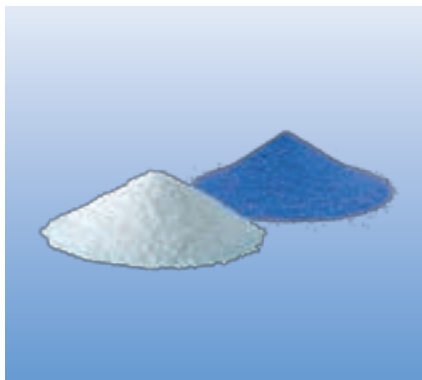
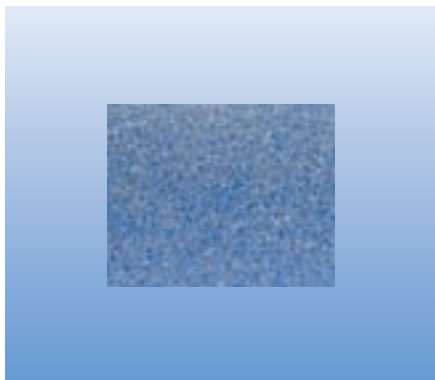
EAN 4007220**101971**  
 SP 0510 3 AW 100 T 5 V

T kötésekménységű, hengeres csúcsíves végű (SP) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
SP 0306 3 AW 100 T 5 V	100	101834	3 x 30	3 x 6	252.000	10	20
SP 0510 3 AW 100 T 5 V	100	101971	3 x 30	5 x 10	149.500	10	26





A **J kötés keménységű** csiszolócsapokat fehér színű nemeskorund és kék színű szinterkorund szemcséből keramikus kötéssel gyártjuk.

A fehér éles nemeskorund és a mikroszemcsés önélező szinterkorund a puha kötéssel rendkívül nagy anyagleválasztást biztosít jó élettartam mellett.

A J kötés keménységű csapok titánötvözetű anyagok, nikkelt és kobalt ötvözetek, valamint edzett acélszerkezetek, felrakó hegesztések felületi megmunkálásához ajánlott.

### Előnyök

- Hűvös csiszolás a szemcskeveréknek köszönhetően.
- Nagy anyagleválasztási teljesítmény nagyon jó élettartam mellett.
- Az önélező szinterkorund szemcsék állandó anyagleválasztást garantálnak.

### Alkalmazási példák

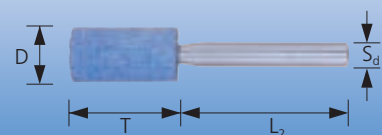
- Repülőgépek turbinalapát javítási munkáihoz.
- Javítóhegesztések elmunkálása a szerszám és formagyártásban.
- Turbinalapátok javítóhegesztéseinek elmunkálása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

A J kötés keménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 30 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörők.

### J kötés keménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.



### Rendelési példa:

EAN 4007220**802106**  
ZY 0306 3 AWCO **80** J 5 V

### Rendelési példa magyarázata:

**80** = Szemcssefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcssefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcssefinomság				Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	46	60	80	100						
EAN 4007220										

Csaphoz 3 mm

ZY 0306 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802106	802120	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802137	802144	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802151	802168	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	802175	802182	802199	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30

Csaphoz 6 mm

ZY 0816 6 AWCO . . . J 5 V	802205	-	802212	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	116
ZY 1013 6 AWCO . . . J 5 V	802229	-	802274	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	137
ZY 1325 6 AWCO . . . J 5 V	802304	-	802311	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1620 6 AWCO . . . J 5 V	802328	802335	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 AWCO . . . J 5 V	802342	802366	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AWCO . . . J 5 V	802373	802397	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 3232 6 AWCO . . . J 5 V	802427	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	10	460
ZY 4020 6 AWCO . . . J 5 V	802434	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	10	415

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

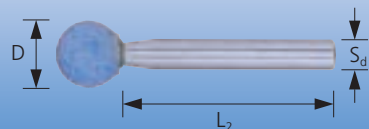
EAN 4007220**802465**  
KU 06 3 AWCO **80** J 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**80** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### J kötés keménységű, gömb testű (KU) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság				$S_d \times L_2$ [mm]	D [mm]	Max. megeng. n/perc		
	46	60	80	100					
<b>EAN 4007220</b>									
Csap $\varnothing$ 3 mm									
KU 06 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802465	802472	3 x 30	6	149.200	10	25
KU 08 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802489	802519	3 x 30	8	116.200	10	30
Csap $\varnothing$ 6 mm									
KU 13 6 AWCO . . . J 5 V	802533	802557	802595	-	6 x 40	13	73.400	10	125

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

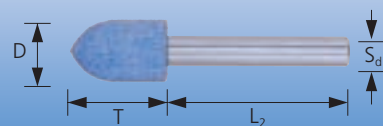
EAN 4007220**802663**  
SP 0613 3 AWCO **80** J 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

**80** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### J kötés keménységű, hengeres csúcsú végű (SP) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság				$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	46	60	80	100					
<b>EAN 4007220</b>									
Csap $\varnothing$ 3 mm									
SP 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802663	802670	3 x 30	6 x 13	107.900	10	30
SP 0816 3 AWCO . . . J 5 V	-	802687	802694	802700	3 x 30	8 x 16	72.800	10	43
Csap $\varnothing$ 6 mm									
SP 1320 6 AWCO . . . J 5 V	802717	802724	802731	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

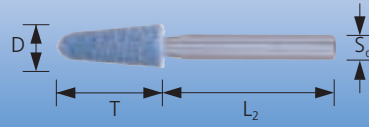
EAN 4007220**802601**  
KE 1025 6 AWCO **46** J 5 V



### Rendelési példa magyarázata:

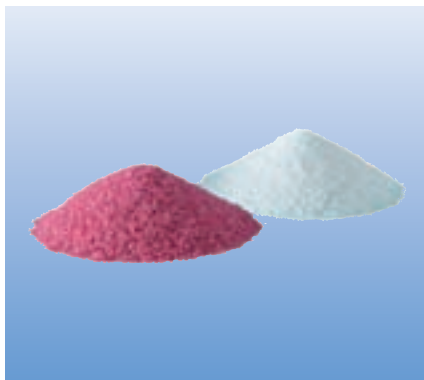
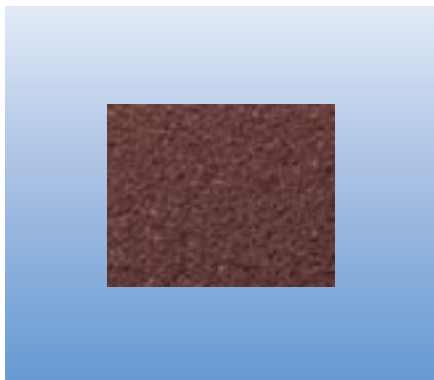
**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### J kötés keménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság		$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	46	60					
<b>EAN 4007220</b>							
KE 1025 6 AWCO . . . J 5 V	802601	802618	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AWCO . . . J 5 V	802625	802656	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250



Az **L kötésekménységű** csiszolócsapokat fehér és sötétvörös színű nemeskorund szemcsekeverékből egyedi minőségű bakelit kötéssel gyártjuk.

A relatív puha kötés csiszolászaktív töltőanyagokat tartalmaz, amely a szemcsekeverékkel kombinálva rendkívül nagy anyagleválasztást eredményez jó élettartam mellett.

Az L kötésekménységű csiszolócsapok speciális megmunkáló szerszámjai a rozsdamentes (INOX) anyagoknak, valamint a színesfémeknek és bronzból készült munkadaraboknak.

### Előnyök

- Hűvös csiszolás hőterhelésre érzékeny anyagokon.
- Komfortos, vibrációmentes csiszolás.

### Alkalmazási példák

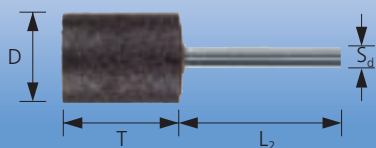
- Nagy hőállóságú ötvözetek csiszolásához.
- Rozsdamentes (INOX) ötvények durva csiszolásához.
- Színesfém munkadarabok csiszolásához.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az L kötésekménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 35 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörők.

### L kötésekménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.



### Rendelési példa:

ZY 3216 6 ADW 24 L 6 B

### Rendelési példa magyarázata:

24 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										

Csap ø 6 mm

ZY 0816 6 ADW ... L 6 B	-	-	346877	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 ADW ... L 6 B	-	-	346891	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1032 6 ADW ... L 6 B	-	-	346907	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1632 6 ADW ... L 6 B	-	096697	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 ADW ... L 6 B	-	097083	-	346914	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 ADW ... L 6 B	-	097304	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2513 6 ADW ... L 6 B	-	099483	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38.100	10	289
ZY 2525 6 ADW ... L 6 B	-	346938	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 2532 6 ADW ... L 6 B	-	097533	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3216 6 ADW ... L 6 B	099742	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3240 6 ADW ... L 6 B	097793	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 ADW ... L 6 B	-	-	-	346976	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 ADW ... L 6 B	-	099940	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ADW ... L 6 B	100127	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5013 6 ADW ... L 6 B	-	100271	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 ADW ... L 6 B	100394	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

Csap ø 8 mm

ZY 3240 8 ADW ... L 6 B	098257	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 5040 8 ADW ... L 6 B	100653	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19.000	5	980

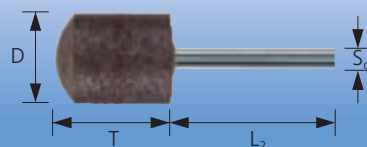
### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220353813  
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B

### L kötésekménységű, hengeres gömbölyített végű (WR) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B	30	353813	6 x 40	25 x 32	37.300	10	515

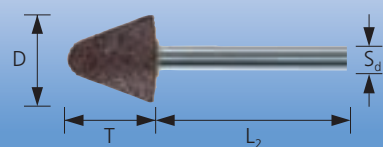
### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220660331  
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B

### L kötésekménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
KE 2020 6 ADW 30 L 6 B	30	347034	6 x 40	20 x 20	47.700	10	210
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B	30	660331	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465

### Rövidítések magyarázata:

D = Csiszolófej  $\emptyset$   
T = Csiszolófej magasság  
 $S_d$  = Befogócsap  $\emptyset$   
 $L_2$  = Befogócsap hossza

### Rendelési példa:



EAN 4007220347096  
A1 6 ADW 60 L 6 B

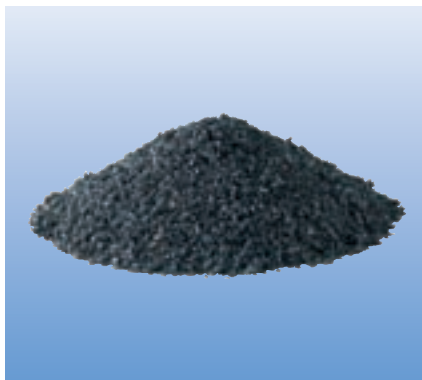
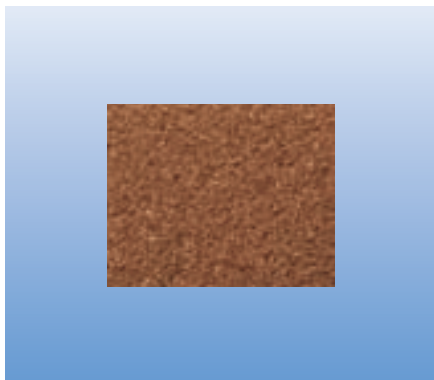
### Rendelési példa magyarázata:

A1 = Forma  
6 = Csap- $\emptyset$  [mm]  
ADW = Szemcse  
60 = Szemcsefinomság  
L = Keménységi fok  
6 = Szerkeztömörtség  
B = Kötésmód

### L kötésekménységű, A sorozat



Rendelési szám	Szemcse-finomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A1 6 ADW 60 L 6 B	60	347096	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A3 6 ADW 60 L 6 B	60	347119	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 ADW 60 L 6 B	60	347133	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Az **N kötéseleménységű** csiszolócsapokat normálkorund szemcséből egyedi bakelit kötessel gyártjuk.

A relatív kemény kötés csiszolászaktív töltőanyagokat tartalmaz, amely a szemcskekeverékkel kombinálva rendkívül nagy anyagleválasztást eredményez jó élettartam mellett.

Az N kötéseleménységű csiszolócsapok a rozsdamentes (INOX) anyagok élmegmunkálásának speciális szerszámai. Hűvös csiszolással és magas alaktartósságukkal tűnnek ki.

### Előnyök

- Hűvös csiszolás hőterhelésre érzékeny anyagokon.
- Komfortos, vibrációszegény csiszolás.
- Alak és formatartásuknak köszönhetően az N kötéseleménységű csapos csiszolók alacsony fordulatszámú meghajtógépekkel is gazdaságosan alkalmazhatók.

### Alkalmazási példák

- Rozsdamentes gépészeti elemeken ékpályák becsiszolása.
- Nagy hőállóságú anyagok sorjátlanítása.
- Rozsdamentes öntvények sorjátlanítása.
- Rozsdamentes profilok élettörése, hegesztéshez való előkészítése.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az N kötéseleménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 35 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

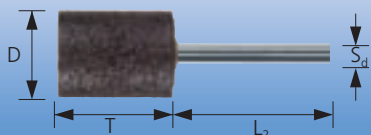
Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### N kötéseleménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok





### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**096673**  
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										

Csap ø 6 mm

ZY 0816 6 AN . . . N 5 B	-	-	346860	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 AN . . . N 5 B	-	-	346884	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1032 6 AN . . . N 5 B	-	-	096062	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1325 6 AN . . . N 5 B	-	-	096420	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1632 6 AN . . . N 5 B	-	096673	-	096680	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1650 6 AN . . . N 5 B	-	096871	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2008 6 AN . . . N 5 B	-	346952	-	-	W 202	6 x 40	20 x 8	47.700	10	170
ZY 2025 6 AN . . . N 5 B	-	097076	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AN . . . N 5 B	-	097298	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2506 6 AN . . . N 5 B	-	-	346969	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38.100	10	210
ZY 2513 6 AN . . . N 5 B	-	099476	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38.100	10	289
ZY 2532 6 AN . . . N 5 B	-	097526	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 2540 6 AN . . . N 5 B	-	098141	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	26.000	10	645
ZY 3208 6 AN . . . N 5 B	-	099629	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29.800	5	160
ZY 3216 6 AN . . . N 5 B	099735	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

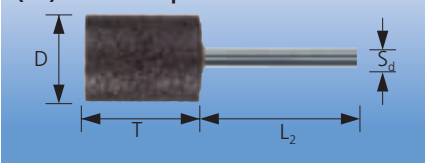
EAN 4007220**096673**  
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B

### Rendelési példa magyarázata:



**30** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### N kötésekménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



### Folytatás az előző oldalról

Rendelési szám	Szemcsefinomság				Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46	60						
<b>EAN 4007220</b>										

Csap ø 6 mm

ZY 3220 6 AN . . . N 5 B	099834	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29.800	5	287
ZY 3232 6 AN . . . N 5 B	097670	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 AN . . . N 5 B	097786	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 AN . . . N 5 B	-	-	100479	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 AN . . . N 5 B	-	099933	-	-	-	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 AN . . . N 5 B	100110	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 4040 6 AN . . . N 5 B	346945	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16.200	5	770
ZY 5008 6 AN . . . N 5 B	-	100523	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 AN . . . N 5 B	-	100264	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 AN . . . N 5 B	100387	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

Csap ø 8 mm

ZY 3240 8 AN . . . N 5 B	098240	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
--------------------------	--------	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

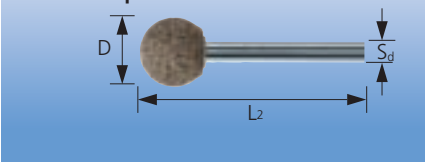
### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

EAN 4007220**347010**  
KU 20 6 AN 30 N 5 B

### N kötésekménységű, gömb testű (KU) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D [mm]	Max. megeng. n/perc		
KU 16 6 AN 30 N 5 B	30	347003	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 AN 30 N 5 B	30	347010	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 AN 30 N 5 B	30	347027	6 x 40	25	38.100	10	340

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

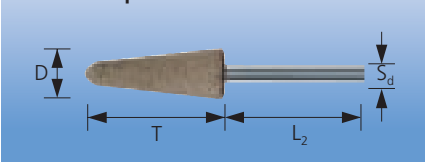
EAN 4007220**347065**  
KE 1645 6 AN **46** N 5 B



### Rendelési példa magyarázata:

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### N kötésekménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság			S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46					
<b>EAN 4007220</b>								
KE 1025 6 AN . . . N 5 B	-	-	347041	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AN . . . N 5 B	-	-	347065	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2545 6 AN . . . N 5 B	-	660324	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 3232 6 AN . . . N 5 B	347072	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270

### N kötés keménységű, A sorozat



### Rövidítések magyarázata:

- D = Csiszolófej  $\varnothing$
- T = Csiszolófej magasság
- $S_d$  = Befogócsap  $\varnothing$
- $L_2$  = Befogócsap hossza

### Biztonságtechnikai útmutatás:



A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

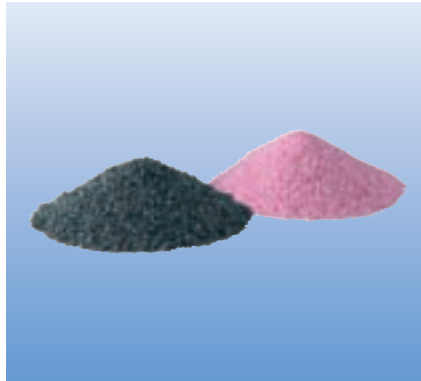
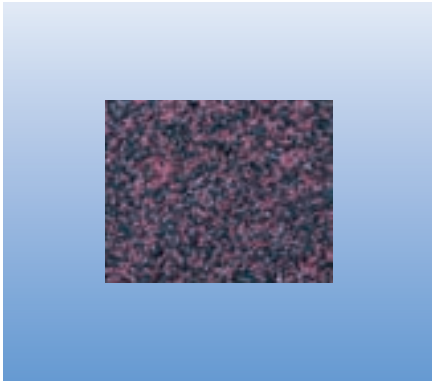
EAN 4007220347089  
A1 6 AN 30 N 5 B

### Rendelési példa magyarázata:

- A1 = Forma
- 6 = Csap- $\varnothing$  [mm]
- AN = Szemcse
- 30 = Szemcsefinomság
- N = Keménységi fok
- 5 = Szerkeztömörség
- B = Kötésmód

Rendelési szám	Szemcse- finomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A1 6 AN 30 N 5 B	30	347089	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A3 6 AN 30 N 5 B	30	347102	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 AN 30 N 5 B	30	347126	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A11 1/4 AN 30 N 5 B	30	347157	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565





A **K kötésekménységű** csiszolócsapokat normálkorund és rózsaszín színű nemeskorund szemcsekeverékből keramikus kötessel gyártjuk.

A közepkemény kötőanyagba ágyazott szemcsekeverék jó anyagleválasztási teljesítményt tesz lehetővé hosszú élettartam mellett.

A K kötésekménységű csiszolócsapok magasabb kerületi sebességgel történő alkalmazásoknál különösen öntvények általános megmunkálásához ajánlott.

### Előnyök

- A kifejlesztett szemcsekeverék felületeken és éleken történő munkavégzést egyaránt lehetővé tesz.
- Csiszolásbarát alkalmazás, jó élettartam.
- Durva szemcsézet eredményes, nagy mennyiségű anyagleválasztást tesz lehetővé.

### Alkalmazási példák

- Szürke és gömbrgrafitos öntvények tisztítási munkái.
- Szürke és gömbrgrafitos öntvények beszívódásainak (lunker) kicsiszolása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

A K kötésekménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 30 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzésre érhető el.

Alkalmas meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

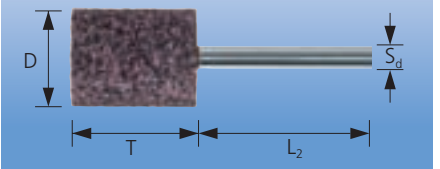
EAN 4007220**097564**  
 ZY 3232 6 ARN **24** K 5 V

### Rendelési példa magyarázata:

**24** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### K kötésekménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság		Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30						
	EAN 4007220							
Csap ø 6 mm								
ZY 1632 6 ARN . . . K 5 V	-	096567	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1650 6 ARN . . . K 5 V	-	096819	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2025 6 ARN . . . K 5 V	-	096963	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 ARN . . . K 5 V	-	097199	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2532 6 ARN . . . K 5 V	-	097410	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3232 6 ARN . . . K 5 V	097564	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 ARN . . . K 5 V	097694	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4010 6 ARN . . . K 5 V	-	099865	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ARN . . . K 5 V	100004	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5008 6 ARN . . . K 5 V	-	100493	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 ARN . . . K 5 V	-	100165	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
Csap ø 8 mm								
ZY 3240 8 ARN . . . K 5 V	098158	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 5025 8 ARN . . . K 5 V	100530	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19.000	5	770

### K kötésekménységű, hengeres csúcsívű (SP) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

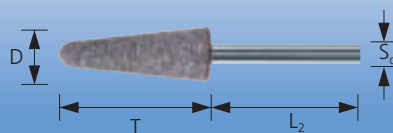
A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220102305  
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V

Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V	30	102305	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490

### K kötésekménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

#### Rendelési példa magyarázata:

46 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220534649  
KE 1025 6 ARN 46 K 5 V

Rendelési szám	Szemcsefinomság		$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	46					
EAN 4007220							

Csap  $\varnothing$  6 mm

KE 1025 6 ARN . . . K 5 V	-	534649	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 ARN . . . K 5 V	-	102848	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2040 6 ARN . . . K 5 V	534694	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325

Csap  $\varnothing$  8 mm

KE 3250 8 ARN . . . K 5 V	103081	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
---------------------------	--------	---	--------	---------	--------	---	-----

### K kötésekménységű, A sorozat



#### Rövidítések magyarázata:

D = Csiszolófej  $\varnothing$   
T = Csiszolófej magasság  
 $S_d$  = Befogócsap  $\varnothing$   
 $L_2$  = Befogócsap hossza

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.

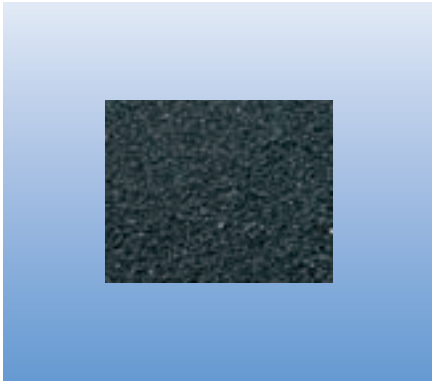
#### Rendelési példa:

EAN 4007220534700  
A11 6 ARN 30 K 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

A11 = Forma  
6 = Csap- $\varnothing$  [mm]  
ARN = Szemcse  
30 = Szemcsefinomság  
K = Keménységi fok  
5 = Szerkezettömörtség  
V = Kötésmód

Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A11 6 ARN 30 K 5 V	30	534700	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Az **R kötéseleménységű** csiszolócsapokat szürke színű szilíciumkarbid szemcséből keramikus kötéssel gyártjuk. A nagyon kemény szemcekeveréknek és kötésmódnak köszönhetően rendkívül hosszú élettartamot kínáló szerszám. Az R kötéseleménységű csiszolócsapok különösen alkalmasak élcsiszolásra, éles sorják eltávolítására, homokzárványok kicsiszolására szürke és gömagrafitos öntvényeken.

### Előnyök

- A csiszolócsapok szerkezetükből adódóan kemény és alaktartó szerszámok.
- Alak és formatartásuknak köszönhetően az R keménységű csapos csiszolók alacsony fordulatszámú meghajtógépekkel is gazdaságosan alkalmazhatók.

### Alkalmazási példák

- Éles sorják eltávolítása szürke és gömagrafitos öntvényeken.
- Öntvények homokzárványainak és csonkjainak elcsiszolása.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az R kötéseleménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 30 - 50 m/min körüli sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmas meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes kőszőrűk.

### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

### Rendelési példa:

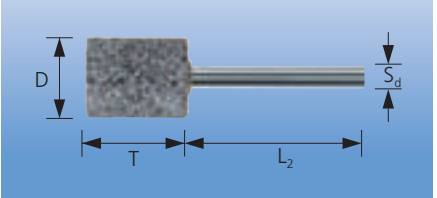
EAN 4007220**097069**  
ZY 2025 6 CU **30** R 5 V

### Rendelési példa magyarázata:

**30** = Szemcsefinomság

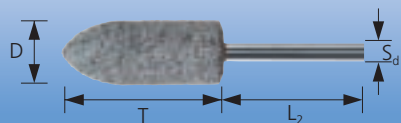
Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

### R kötéseleménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsefinomság		Azonos USA formák	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc	10	9
	24	30						
EAN 4007220								
Csap ø 6 mm								
ZY 1632 6 CU . . . R 5 V	-	096666	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 CU . . . R 5 V	-	097069	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 CU . . . R 5 V	-	097281	-	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2050 6 CU . . . R 5 V	-	098097	W 208	6 x 40	20 x 50	25.100	10	535
ZY 3232 6 CU . . . R 5 V	097663	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 4020 6 CU . . . R 5 V	100103	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
Csap ø 8 mm								
ZY 3240 8 CU . . . R 5 V	098233	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 4040 8 CU . . . R 5 V	098301	-	W 238	8 x 40	40 x 40	23.800	5	810

### R kötés keménységű, hengeres csúcsú végű (SP) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Rendelési példa:

SP 2032 6 CU 30 R 5 V

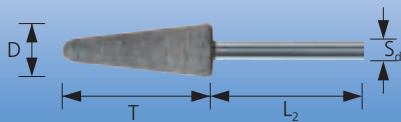
#### Rendelési példa magyarázata:

30 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	30	46					
	EAN 4007220						
SP 0816 6 CU . . . R 5 V	-	102053	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 2032 6 CU . . . R 5 V	102282	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 CU . . . R 5 V	102336	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490

### R kötés keménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220102725  
KE 2032 6 CU 30 R 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

30 = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság		S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	30	46					
	EAN 4007220						
KE 1025 6 CU . . . R 5 V	-	102824	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 CU . . . R 5 V	-	102916	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2032 6 CU . . . R 5 V	102725	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2545 6 CU . . . R 5 V	102947	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465

### R kötés keménységű, A sorozat



#### Rövidítések magyarázata:

D = Csizolófej ø  
T = Csizolófej magasság  
S<sub>d</sub> = Befogócsap ø  
L<sub>2</sub> = Befogócsap hossza

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

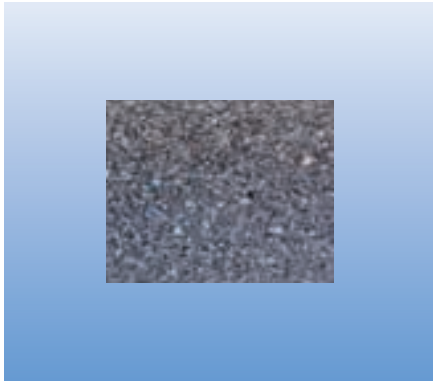
#### Rendelési példa:

EAN 4007220114582  
A3 6 CU 30 R 5 V

#### Rendelési példa magyarázata:

A3 = Forma  
6 = Csap-ø [mm]  
CU = Szemcse  
30 = Szemcsefinomság  
R = Keménységi fok  
5 = Szerkeztettség  
V = Kötésmód

Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm] [coll]	D x T [mm]	D x T [coll]	Max. megeng. n/perc		
A3 6 CU 30 R 5 V	30	117156	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 CU 30 R 5 V	30	117217	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Az **R kötéseleménységű öntdék számára** készített csapos csiszolókat szürke színű szilíciumkarbid szemcséből keramikus kötéssel gyártjuk. A rendkívül kemény hegyes csiszolószemcsék és a megfelelő kötés kombinációjának köszönhetően hosszú élettartam és erőteljes csiszolóhatás lép fel a csiszolás teljes folyamatában. Az öntdék számára kifejlesztett R kötéseleménységű csapok szürke és gömbrafitos öntvények homokzárványainak kicsiszolásához kiválóan alkalmazhatók.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszra vonatkozik.

#### Előnyök

- A csiszolás kezdetétől fogva a teljes folyamaton át megtartja agresszív csiszolásbarát tulajdonságát.
- Magas anyagleválasztási teljesítmény, jó élettartam.
- Jól használható praktikus, környezetkímélő ipari kiszereles.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**803028**  
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na

#### Alkalmazási példák

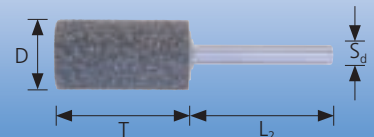
- Szürke és gömbrafitos öntvények homokzárványainak kicsiszolásához kiválóan alkalmazhatók.
- Öntvények felületi egyenetlenségeinek, homokfelrakódásainak, öntvénycsomjainak elmunkálásához.



#### Alkalmazástechnikai javaslatok

Az R kötéseleménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 30 - 50 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

#### R kötéseleménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcséfinomság	EAN 4007220	Azonos USA formák	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na	30	803028	W 205	6 x 40	20 x 40	47.700	50	2.500
ZY 2532 6 CU 30 R 5 V na	30	803035	-	6 x 40	25 x 32	32.900	50	2.750

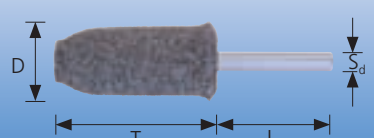
#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszra vonatkozik.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**803042**  
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na

#### R kötéseleménységű, hengeres csúcsívű végű (SP) csiszolócsapok

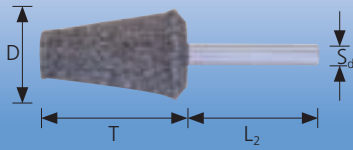


Rendelési szám	Szemcséfinomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na	30	803042	6 x 40	20 x 50	14.100	50	2.350

# Csapos csiszolótestek

R kötés keménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok

R kötés keménységű, kúpos (KE) csiszolócsapok



**Biztonságtechnikai útmutatás:**

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hosszára vonatkozik.



**Rendelési példa:**

EAN 4007220**803059**  
KE 1645 6 CU **46** R 5 V na

**Rendelési példa magyarázata:**

**46** = Szemcsefinomság

Rendelésnél kérjük a szemcsefinomságot megadni.

Rendelési szám	Szemcsefinomság			S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
	24	30	46					
EAN 4007220								

Csap ø 6 mm

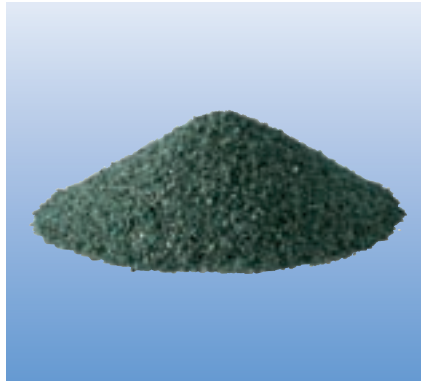
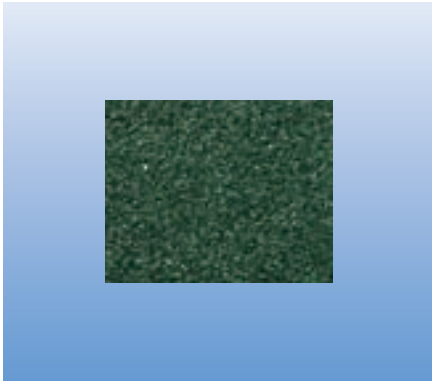
KE 1645 6 CU 46 R 5 V na	-	-	803059	6 x 40	16 x 45	24.000	50	1.100
KE 2040 6 CU 30 R 5 V na	-	803066	-	6 x 40	20 x 40	20.900	50	2.200

Csap ø 8 mm

KE 3550 8 CU 24 R 5 V na	642665	-	-	8 x 40	35 x 50	15.600	50	4.850
--------------------------	--------	---	---	--------	---------	--------	----	-------







Az **F-ALU kötéskeménységű** csiszolócsapok szürke szilíciumkarbid szemcséből keramikus kötéssel gyártjuk. A rendkívül nyitott szerkezetnek és a speciális impregnálásnak köszönhetően nagy anyagleválasztási teljesítmény érhető el kenődő anyagokon történő munkavégzésnél. Az F-ALU kötéskeménységű csiszolócsapok specialisták az alumínium és a színesfémek megmunkálásánál és kitűnnek kiváló csiszolási teljesítményükkel.

#### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

#### Előnyök

- A speciális impregnálásnak köszönhetően a munkavégzés során elkerülhető a lágy puha kenődő anyagok felkenődése.
- Csiszolásbarát jó leválasztási teljesítményel.

#### Rendelési példa:

EAN 4007220**097151**  
 ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU

#### Alkalmazási példák

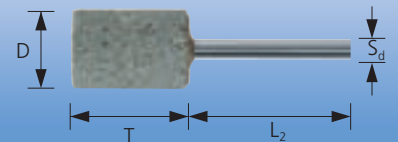
- Alumínium öntvények sorjainak eltávolítása.
- Sárgaréz, vörösréz, bronz, horgany csiszolása.
- Alumínium profilok élettörése, hegesztésre való előkészítés.

#### Alkalmazástechnikai javaslatok

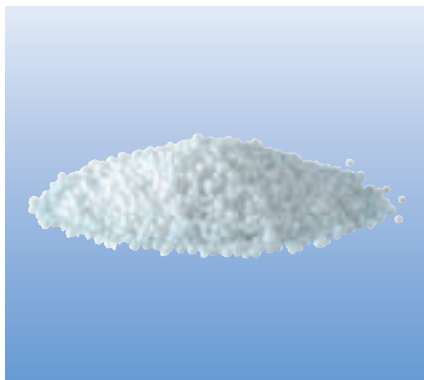
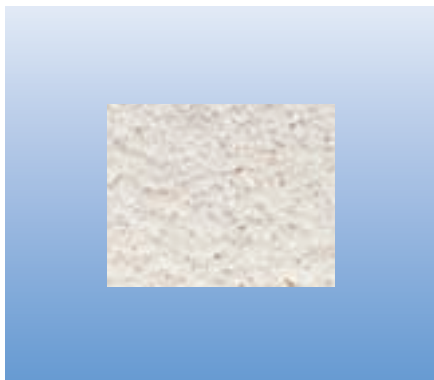
Az F-ALU kötéskeménységű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 20 - 40 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes kőszörűk.

#### F-ALU kötéskeménységű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



Rendelési szám	Szemcsenfinomság	EAN 4007220	Azonos USA formák	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
ZY 1013 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802908	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1320 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802915	W 186	6 x 40	13 x 20	73.400	10	167
ZY 1620 6 CN 80 F 10 V ALU	80	096512	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802939	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU	80	097151	W 206	6 x 40	20 x 32	41.100	10	385
ZY 3232 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802946	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	10	460
ZY 4020 6 CN 80 F 10 V ALU	80	100080	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415



A **D kötéseleményességű** csiszolócsapokat fehér színű üreges gömbkorund szemcsékből egyedi minőségű keramikus kötéssel gyártjuk.

A kismértékű kötőanyag arány és az üreges gömbkorund kombinációja a PFERD program legpuhább csapos csiszolószerszám gyártmányát hozza létre.

A D kötéseleményességű csiszolócsap speciálisan alkalmazható lágy anyagokon, mint gumi, fa, amelyeken rendkívül csiszolásbarát tulajdonságokat mutat fel.

### Előnyök

- Az üreges gömbkorund szemcsének köszönhetően nyitott pórusú, nagy forgácsterrel rendelkező szerszámok.
- A nagy forgácsterrek lehetővé teszik a gond nélküli forgácsleválasztást melegedésre érzékeny anyagokon hűtő/kenőanyagok alkalmazása nélkül.
- A nyitott szerkezet megakadályozza a szerszám eltömődését.

### Alkalmazási példák

- Műanyag fröccsöntött termékek sorjainak eltávolítása.
- Alakos gumitestek szélezése.
- Alakos polyuretán (PUR) testek sorjainak eltávolítása.
- Üvegszál erősítéses műanyagok csiszolás.

### Alkalmazástechnikai javaslatok

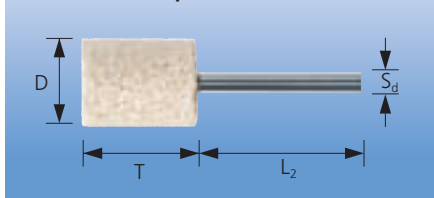
A D kötéseleményességű csapos csiszolótestekkel a legjobb csiszolási teljesítmény 5 - 20 m/s kerületi sebességgel történő munkavégzéskor érhető el.

Alkalmos meghajtógépek: flexibilis tengelyű hajtások, levegős és elektromos egyenes köszörűk.

### Rendelési példa:



EAN 4007220096703  
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK

### D kötéseleményességű, hengeres testű (ZY) csiszolócsapok



### Biztonságtechnikai útmutatás:

A maximálisan engedélyezett fordulatszám érték 10 mm szabad befogócsap hossza vonatkozik.

Rendelési szám	Szemcsefinomság	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Max. megeng. n/perc		
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK	1	096703	6 x 40	16 x 32	51.200	10	190
ZY 2532 6 AH 1 D 12 V HKK	1	097540	6 x 40	25 x 32	32.900	10	295
ZY 4020 6 AH 2 D 12 V HKK	2	100134	6 x 40	40 x 20	23.800	5	230

### Szabályozó kő SE 1203050 CU 30 R 5

A szabályozókövek durva szemcsézettel készülnek (K 30) és durva szabályozási munkákhoz használatosak.

A gumiborítású hátfelület a munkapadon való jó tapadást biztosítja, egyben védi a felületet a sérülésektől.

### Szabályozó kő SE 1203050 CU 30/60 R 5 V

Szabályozó kő két különböző szemcsézettel.



- Felső rész (durva szemcse): nagyméretű, durva szemcsézettű csapok profilírozásához.
- Alsó rész (finom szemcse): finom szemcsézettű és kötésű csiszolócsapok profilírozásához.

### Szabályozó kő SE 702212 CU 46 M 5 V

A finomabb szemcsézettű, kisebb méretű szabályozó kő kis csiszolócsapok profilírozásához ajánlott.

#### Lehúzókövek



Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
SE 1203050 CU 30 R 5 V	103500	120 x 30 x 50	5	2.400
SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	505687	120 x 30 x 50	5	2.200
SE 702212 CU 46 M 5 V	114445	70 x 22 x 12	5	220





Az ék alakú csiszolószegmensek kiválóan alkalmazhatók öntödei homokformák és homokmagok megmunkálásához.

A csiszolószegmensekkel alakhatárok átmenetei homokmintákon egyszerűen utánmunkálhatók.

Az ék alakú kialakításnak köszönhetően szűk nyílások és nagy felületek is gond nélkül megmunkálhatók.

#### Csiszolószegmensek



Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
SE 235424 AN 46 N 5 B	800034	235 x 42 x 4	10	530
SE 246325 AN 46 N 5 B	800041	246 x 32 x 5	10	560

Könnyen kezelhető és tartós lehúzószerszám gyémántszeccse csúccsal, csiszolócsapok és Poliflex®-csiszolótestek igazításához (lásd a 204-es katalógus fejezetet).

A lehúzó gyémánttal eltompult csiszolószemcsék és csiszolócsapok fémmaradványai eltávolíthatók és a csiszolótest geometriai alakja helyreállítható.

#### Alkalmazástechnikai útmutatás:

- Védjük a lehúzógyémántot ütéstől és ütés jellegű terhelésektől.
- Tartószerszámba történő befogásnál mélyen és szorosan fogjuk be.
- 5 - 15 m/s fokos érintési szöggel a csiszolócsap vagy csiszolókorong középvonala alatt érintsük a szerszámot.

#### Rendelési útmutató:

Amennyiben a lehúzógyémántot kézi lehúzóként állványos gépek köszörűkorongjainak igazításához akarják használni, javasoljuk pl. FH 3-as reszelőnyél használatát. A reszelőnyéllel kapcsolatos további részletes információk a 201-es katalógusfejezetben találhatóak.

#### Lehúzógyémánt



Rendelési szám	EAN 4007220	Méret [mm]		
400 B	103494	81 x 6	1	20

### Csapos csiszolótest készletek 2001



#### Csiszolócsap készlet 2001

Az „O” kötésekménységű 6 mm-es csap- $\emptyset$ -jú csiszolótestek univerzálisan alkalmazhatók, forma és alaktartók. Az összeállítás a leggyakrabban használt formákat és méreteket tartalmazza.

A készlet 10 db különböző méretű és alakzatú csiszolócsapot tartalmaz.



#### Tartalma:

**1-1 db.**

ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ajánlott kerületi sebesség : 15 - 40 m/s.

Rendelési szám	EAN 4007220	Keményiség	Szemcse- finomság	Csap $\emptyset$ [mm]		
2001	114469	O	durva	6	1	390

### Csapos csiszolótest készletek 2002



#### Csiszolócsap készlet 2002

Az „O” kötésekménységű 3 mm-es csap- $\emptyset$ -jú csiszolótestek univerzálisan alkalmazhatók finomcsiszolási munkákhoz. Az összeállítás a leggyakrabban használt formákat és méreteket tartalmazza.

A készlet 15 db különböző méretű és alakzatú csiszolócsapot tartalmaz.

#### Tartalma:

**2-2 db.**



ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604

**1-1 db.**

ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ajánlott kerületi sebesség : 25 - 40 m/s.

Rendelési szám	EAN 4007220	Keményiség	Szemcse- finomság	Csap $\emptyset$ [mm]		
2002	114476	O	finom	3	1	100

### Csapos csiszolótest készlet összeállítások SSO 5300



#### Csiszolócsap készlet SSO 5300

Az „M” kötésekménységű 6 mm-es csap- $\emptyset$ -jú csiszolótestek rendkívül jó csiszolási képességgel bírnak és az eladást segítő Display kartondobozban ajánljuk SB (önkiszolgáló) értékesítési helyekre. A PFERD a leggyakoribb felhasználói igényeknek megfelelően állította össze a készlet tartalmát.

Tartalom: Összesen 100 db csapos kő 6 mm-es csap- $\emptyset$ -vel, „M” kötésekménységgel, durva szemcsézettel az alábbi méretekből:



#### Tartalma:

**10-10 db.**

ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532, ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032, KE 2032, KE 2570.

#### Alkalmazástechnikai ajánlások:

Ajánlott kerületi sebesség : 30 - 50 m/s.

Rendelési szám	EAN 4007220	Keményiség	Szemcse- finomság	Csap $\emptyset$ [mm]		
SSO 5300	114513	M	durva	6	1	5.200